

ПАЛЬЦЫ К ТОЛКАТЕЛЯМ

Конструкция и размеры

Pins for pushers. Design and dimensions

ГОСТ
18782-80*Взамен
ГОСТ 18782-73

ОКП 39 6330

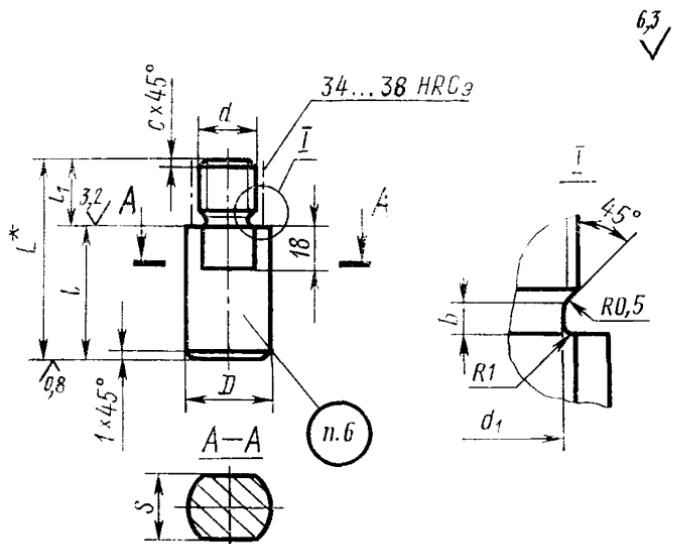
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6293 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры пальцев к толкателям должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1.
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм							
Обозначение пальца	Применяемость	D	$\frac{l}{j_s}$ (поле допуска j_s 14)	t_1	L	d	d_1
1083-0781		28	От 22 до 100	25	$t+25$	M16×1,5	13,8
		36	От 25 до 125	36	$t+36$	M24×2,0	21,0
1083-0782		45	От 32 до 140	40	$t+40$	M30×2,0	27,0
1083-0783		56	От 40 до 150				36
1083-0784							3,0
							2,0
							3,122

Причесание. Масса пальца подсчитана для наибольшего размера l.

При мер ус洛вного обозначения пальца размерами D = 28 мм, l = 64 мм:

Палец 1083-0781/064 ГОСТ 18782—80

(Измененная редакция, Иzm. №1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 42...46 HRC₉, кроме места, обозначенного на чертеже.

(Измененная редакция, Иzm. №1).

4. Разница размеров l между наибольшим и наименьшим пальцами к толкателям в пределах одного комплекта (в штампе) не должна превышать 0,2 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

6. Маркировать: условное обозначение пальца без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Пример применения пальцев к толкателям дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПАЛЬЦЕВ К ТОЛКАТЕЛЯМ

