

## БРУСЬЯ ПОДКЛАДНЫЕ С ТРЕМЯ ОКНАМИ

## Конструкция и размеры

Bolsters with three apertures.  
Design and dimensions

ОКП 39 6330

ГОСТ

18820-80\*

Взамен  
ГОСТ 18820-73

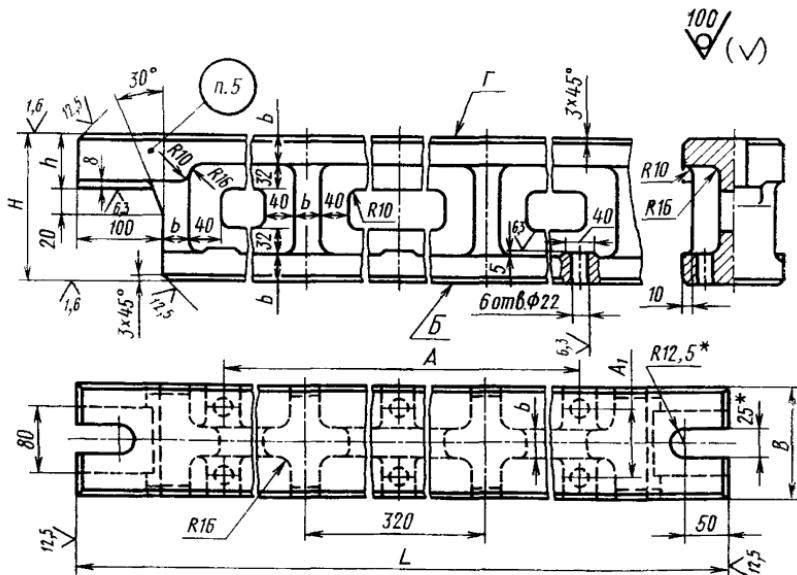
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6299 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры подкладных брусьев с тремя окнами должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Окончательный размер устанавливается по ширине паза ползуна пресса.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

## Размеры в мм

Обозначение бруса	Приме- ляемость	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	Масса, кг, не более
1039-0031				1000			600		74,0
1039-0032		160		1120			710		82,4
1039-0033			125	1250			850		91,3
1039-0034				1000			600		80,0
1039-0035		200		1120			710		88,2
1039-0036				1250			850		97,2
1039-0037				1000			600		121,5
1039-0038		250		1120			710		133,6
1039-0039			140	1250			850		146,7
1039-0041				1000			600		136,4
1039-0042		320		1120			710		148,5
1039-0043				1250			850		161,6
1039-0044				1000			600		153,2
1039-0045		360		1120			710		166,7
1039-0046			160	1250			850		181,3
1039-0047				1000			600		174,3
1039-0048		400		1120			710		187,7
1039-0049				1250			850		202,3

Пример условного обозначения бруса размерами *H*=160 мм, *L*=1000 мм из чугуна:

Брус 1039-0031—1 ГОСТ 18820—80

То же, из стали:

Брус 1039-0031—2 ГОСТ 18820—80

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Допуск параллельности поверхностей Б и Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать: условное обозначение бруса без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения подкладных брусьев дан в справочном приложении к ГОСТ 18818—80.