

БРУСЬЯ ПОДКЛАДНЫЕ НИЗКИЕ

Конструкция и размеры

Low bolsters. Design and dimensions

ОКП 39 6330

ГОСТ
18823—80*

Взамен
ГОСТ 18823—73

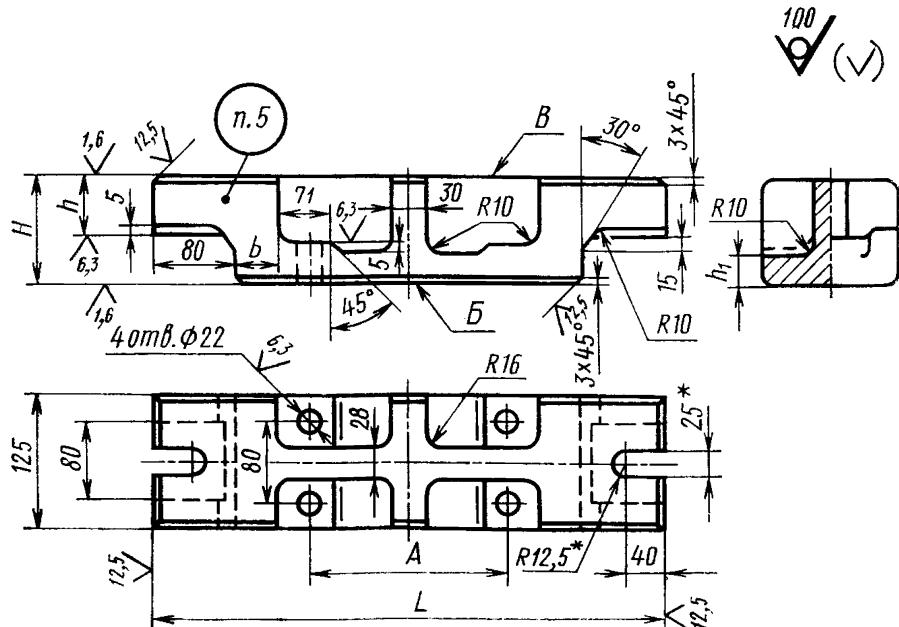
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6299 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры низких подкладных брусьев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Окончательный размер устанавливается по ширине паза ползуна пресса.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Обозначение бруса	Применяемость	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>b</i>	<i>A</i>	Масса, кг, не более
1039-0091		63		40	32	32		14,9
1039-0092		80	400		32		100	16,8
1039-0093		100		50		40		21,6
1039-0094		125			40			25,4
1039-0095		63		40	32			18,4
1039-0096		80	500		32		200	20,6
1039-0097		100		50		40		25,8
1039-0098		125			40			30,9
1039-0099		63		40	32			22,8
1039-0101		80	630		32		320	25,6
1039-0102		100		50		40		31,4
1039-0103		125			40			38,2
1039-0104		63		40	32			25,7
1039-0105		80	710		32		400	28,8
1039-0106		100		50		40		35,0
1039-0107		125			40			42,6
1039-0108		80		40	32			32,3
1039-0109		100	800	50	32		480	38,9
1039-0111		125			40			47,7

Пример условного обозначения бруса размерами *H*=63 мм, *L*=400 мм из чугуна:

Брус 1039-0091—1 ГОСТ 18823—80

То же, из стали:

Брус 1039-0091—2 ГОСТ 18823—80

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхностей Б и В — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать: условное обозначение бруса без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения подкладных брусьев дан в справочном приложении к ГОСТ 18818—80.