



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ
ГОСТ 18839-73—ГОСТ 18844-73

Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ
МАШИННО-РУЧНЫЕ

Конструкция и размеры

Machine-hand non-shaving taps.
Design and dimensionsГОСТ
18839-73*

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

с 01.07.74

Проверен в 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на метчики бесстружечные машинно-ручные, предназначенные для обработки метрической резьбы по ГОСТ 24705—81 методом пластической деформации.

2. Метчики должны изготавляться одинарными для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

6. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

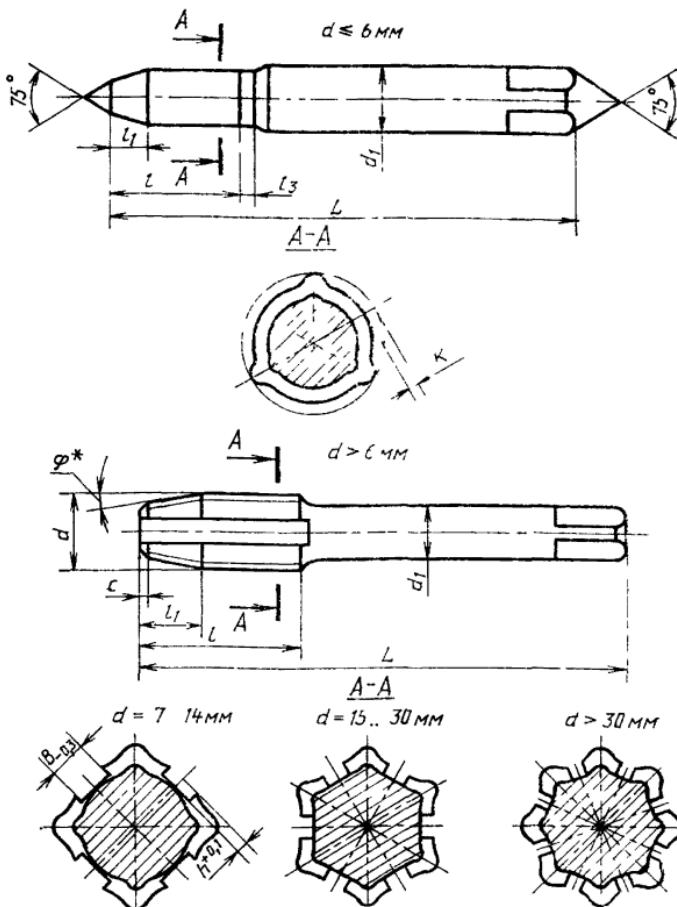


* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3—87)

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в обязательном приложении 1 и рекомендуемом — 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.



* Угол ϕ равен: $3^{\circ}30'$ — для сквозных отверстий; 1° — для сквозных отверстий в нержавеющих сталях; $6^{\circ}30'$ — для глухих отверстий.

Метчики																				
правые		левые			Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шайба резьбы P		l_1 месчиков для отверстий		d_1		h		l_2		K		B	
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость				крупный	мелкий	l_1 месчиков сквозных	d_1	h	l_2	K	B	c					
				1	2	3														
1419-0001		1419-0002					0,25	—	2,0	—										
1419-0003		1419-0004		1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,060			
1419-0005		1419-0006					—	0,2	1,6	—										
1419-0007		1419-0008					0,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
1419-0011		1419-0012					—	—	2,0	—										
1419-0013		1419-0014					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,5	0,070		
1419-0015		1419-0016					—	0,2	1,6	—										
1419-0017		1419-0018					—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,24	—			
1419-0021		1419-0022					0,25	—	2,0	—										
1419-0023		1419-0024		1,2	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,072			
1419-0025		1419-0026					—	0,2	1,6	—										
1419-0027		1419-0028					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
1419-0031		1419-0032					0,30	—	2,4	—										
1419-0033		1419-0034					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0	0,080		
1419-0035		1419-0036					—	0,2	1,6	—										
1419-0037		1419-0038					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				

мм

Метчики			Номинальный диаметр резьбы <i>d</i> для рядов	Шаг резьбы <i>P</i>	<i>L</i>		<i>l₁</i> мегчиков для отверстий		<i>d₁</i>	<i>h</i>	<i>l₃</i>	<i>K</i>	<i>B</i>	<i>c</i>							
правые		левые			<i>L</i>		<i>l₁</i> мегчиков для отверстий														
Обозначение	Примене- мость	Обозначение	Примене- мость		крупный	мелкий	сквозных	глухих													
				1	2	3															
1419-0041		1419-0042			0,35	—	2,8	—													
1419-0043		1419-0044		1,6	—	—	—	1,4													
1419-0045		1419-0046			—	0,20	1,6	—						0,09							
1419-0047		1419-0048			—	—	0,8	—													
1419-0051		1419-0052			0,35	—	2,3	—													
1419-0053		1419-0054		—	1,8	—	—	1,1						0,10							
1419-0055		1419-0056			—	0,20	1,6	—													
1419-0057		1419-0058			—	—	—	0,8													
1419-0061		1419-0062			0,40	—	3,2	—													
1419-0063		1419-0064		2,0	—	—	—	1,6						0,12							
1419-0065		1419-0066			—	0,25	2,0	—													
1419-0067		1419-0068			—	—	—	1,0													
1419-0071		1419-0072			0,45	—	3,6	—													
1419-0073		1419-0074		—	2,2	—	—	1,8													
1419-0075		1419-0076			—	0,25	2,0	—	2,80					0,13							
1419-0077		1419-0078			—	—	—	1,0													

Продолжение

мм

Метчики				Поминальный диаметр резьбы <i>d</i> для рядов	Шаг резьбы <i>P</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i> мотчиков для отверстий	ММ								
правые		левые							крупный	мелкий	сверху	снизу					
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость						1	2	3						
1419-0081		1419-0082			0,45	—			3,6	—							
1419-0083		1419-0084		2,5	—	—	45	10	—	1,8	2,80	6,0 0,15					
1419-0085		1419-0086			—	0,35			2,8	—							
1419-0087		1419-0088			—	—			—	1,4							
1419-0091		1419-0092			0,50	—			4,0	—							
1419-0093		1419-0094		3,0	—	—	48		—	2,0	3,15	0,18					
1419-0095		1419-0096			—	0,35			2,8	—							
1419-0097		1419-0098			—	—			—	1,4		—					
1419-0101		1419-0102			0,60	—		12	4,8	—	—	7,0					
1419-0103		1419-0104		— (3,5)	—	—	50		—	2,4	3,55	0,21					
1419-0105		1419-0106			—	0,35			2,8	—							
1419-0107		1419-0108			—	—			—	1,4							
1419-0111		1419-0112			0,70	—			5,6	—							
1419-0113		1419-0114		4,0	—	—	52		—	2,8	4,00	8,0 0,24					
1419-0115		1419-0116			—	0,50			4,0	—							
1419-0117		1419-0118			—	—			—	2,0							

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	l	I_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_3	K	B	c
правые	левые					крупный	мелкий						
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость	1	2	3							
1419-0121		1419-0122				(0,75)	—	10	6,0	—			
1419-0123		1419-0124		—	4,5	—		52	—	3,0	4,5	8	0,27
1419-0125		1419-0126				—	0,50	8	4,0	—			
1419-0127		1419-0128				—	—	—	—	2,0			
1419-0131		1419-0132				0,80	—	10	6,4	—			
1419-0133		1419-0134		5,0	—	—		55	—	3,2	5,0	9	0,30
1419-0135		1419-0136				—	0,50	8	4,0	—			
1419-0137		1419-0138				—	—	—	—	2,0			
1419-0141		1419-0142		—	—	(5,5)	—	60	4,0	—	5,6		0,33
1419-0143		1419-0144				—	0,50	8	—	2,0			
1419-0145		1419-0146				1,00	—	12	8,0	—			
1419-0147		1419-0148				—	—	—	—	4,0			
1419-0151		1419-0152		6,0	—	—	—	65	6,0	—	6,3	11	0,36
1419-0153		1419-0154				—	0,75	10	—	3,0			
1419-0155		1419-0156				—	0,50	8	4,0	—			
1419-0157		1419-0158				—	—	—	—	2,0			

Продолжение

мм

Метчики			Номинальный диаметр разъёба d для рядов	Шаг резьбы P	L	l	l ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	l ₂	K	B	c
правые		левые					крупный	мелкий						
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение					1	2	3					
1419-0161		1419-0162					1,00	—	12	8,0	—		0,5	
1419-0163		1419-0164					—	—	—	—	4,0			
1419-0165		1419-0166				7	—	0,75	65	10	6,0	—	7,1	0,4
1419-0167		1419-0168					—	—	—	—	3,0			
1419-0171		1419-0172					—	0,50	—	8	4,0	—		0,2
1419-0173		1419-0174					—	—	—	—	2,0			
1419-0175		1419-0176					1,25	—	—	15	10,0	—		0,6
1419-0177		1419-0178					—	—	70	—	—	5,0		
1419-0181		1419-0182					—	1,00	—	12	8,0	—		0,5
1419-0183		1419-0184				8	—	—	—	—	—	4,0	8,0	13
1419-0185		1419-0186					—	0,75	—	10	6,0	—		0,4
1419-0187		1419-0188					—	—	65	—	—	3,0		
1419-0191		1419-0192					—	0,50	—	8	4,0	—		0,2
1419-0193		1419-0194					—	—	—	—	—	2,0		
1419-0195		1419-0196					—	—	70	15	10,0	—	9,0	0,6
1419-0197		1419-0198		9 (1,25)	—		—	—	—	—	—	5,0	14	0,36

мм

Метчики			Номинальный диаметр резьбы <i>d</i> для рядов	Шаг резьбы <i>P</i>		<i>L</i>	<i>t</i>	<i>l₁</i> метчиков для отверстий	<i>d₁</i>	<i>h</i>	<i>l₃</i>	<i>K</i>	<i>B</i>	<i>c</i>			
правые	левые			крупный	мелкий												
Обозначение	Примене- мость	Обозначение		1	2	3											
1419-0201		1419-0202				—	1,00	70	12	8,0	—		0,5				
1419-0203		1419-0204				—	—	—	—	—	4,0			0,5			
1419-0205		1419-0206		—	—	9	—	0,75	10	6,0	—	9	0,4	14	0,33	3,0	0,4
1419-0207		1419-0208		—	—	—	—	—	65	—	3,0						
1419-0211		1419-0212				—	0,50	—	8	4,0	—		0,9				0,3
1419-0213		1419-0214				—	—	—	—	—	2,0						
1419-0215		1419-0216				1,5	—	80	18	12,0	—		0,8				0,8
1419-0217		1419-0218				—	—	—	—	—	6,0						
1419-0221		1419-0222				—	1,25	—	15	10,0	—		0,6				0,6
1419-0223		1419-0224				—	—	75	—	—	5,0						
1419-0225		1419-0226		10	—	—	—	1,00	12	8,0	—	10	0,5	15	0,40	—	0,5
1419-0227		1419-0228				—	—	—	—	—	4,0						
1419-0231		1419-0232				—	0,75	—	10	6,0	—		0,4				0,4
1419-0233		1419-0234				—	—	70	—	—	3,0						
1419-0235		1419-0236				—	0,50	—	8	4,0	—		0,2				0,3
1419-0237		1419-0238				—	—	—	—	—	2,0						

мм

Метчики			Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_2	K	B	c
правые		левые					крупный	мелкий						
Обозначение	Применение- мость	Обозначение					1	2	3					
1419-0241		1419-0242					(1,50)	—	18	12,0	—	0,8		0,8
1419-0243		1419-0244								—	6,0			
1419-0245		1419-0246					—	1,00	12	8,0	—	0,5		0,5
1419-0247		1419-0248		11					70	—	4,0	8	0,44	
1419-0251		1419-0252					—	0,75	10	6,0	—	0,4		0,4
1419-0253		1419-0254								—	3,0			
1419-0255		1419-0256					—	0,50	8	4,0	—	0,2		0,3
1419-0257		1419-0258								—	2,0			
1419-0261		1419-0262					1,75	—	20	14,0	—	0,9		0,9
1419-0263		1419-0264							90	—	7,0			
1419-0265		1419-0266					—	1,50	18	12,0	—	0,8		0,8
1419-0267		1419-0268		12	—	—				—	6,0	9	0,48	4,0
1419-0271		1419-0272					—	1,25	85	15	10,0	—	0,6	
1419-0273		1419-0274								—	5,0			0,6
1419-0275		1419-0276					—	1,00	80	12	8,0	—	0,5	
1419-0277		1419-0278								—	4,0			0,5

Метчики																		
правые		левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	t	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	t_s	K	B	c
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость				крупный	мелкий			сквозных	глухих						
			1	2	3													
1419-0281		1419-0282					—	0,75		10	6,0	—			0,4		0,4	
1419-0283		1419-0284		12	—	—	—	—	80	—	—	3,0						
1419-0285		1419-0286					—	0,50		8	4,0	—					0,3	
1419-0287		1419-0288					—	—		—	—	2,0						
1419-0291		1419-0292					2	—		24	16,0	—					1,0	
1419-0293		1419-0294					—	—	95	—	—	8,0						
1419-0295		1419-0296					—	1,50		18	12,0	—					0,8	
1419-0297		1419-0298					—	—		—	—	6,0						
1419-0301		1419-0302					—	1,25	90	15	10,0	—					0,6	
1419-0303		1419-0304		—	14	—	—	—	—	—	—	5,0		11,2	0,6	0,56	0,6	
1419-0305		1419-0306					—	1,00		12	8,0	—					0,5	
1419-0307		1419-0308					—	—	85	—	—	4,0						
1419-0311		1419-0312					—	0,75		10	6,0	—			0,4		0,4	
1419-0313		1419-0314					—	—		—	—	3,0						
1419-0315		1419-0316					—	0,50	80	8	4,0	—			0,2		0,3	
1419-0317		1419-0318					—	—	—	—	—	2,0						

Продолжение

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы <i>d</i> для рядов	Шаг резьбы <i>P</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>I₁</i> метчиков для отверстий		<i>d₁</i>	<i>h</i>	<i>l_d</i>	<i>K</i>	<i>B</i>	<i>c</i>				
правые		левые						крупный	мелкий	сквозные	глухие								
Обозначение	Примене- мость	Обозначение	Примене- мость					1	2	3									
1419-0321		1419-0322			—	1,50	95	18	12,0	—		0,8			0,8				
1419-0323		1419-0324		—	—	15	—	—	—	6,0		11,2	—	0,38	5,0				
1419-0325		1419-0326		—	(1,00)	85	12	—	8,0	—		0,5			0,5				
1419-0327		1419-0328		—	—	—	—	—	—	4,0									
1419-0331		1419-0332		2	—	—	24	—	16,0	—		1,0			1,0				
1419-0333		1419-0334		—	—	100	—	—	—	8,0									
1419-0335		1419-0336		—	1,50	—	18	—	12,0	—		0,8			0,8				
1419-0337		1419-0338		—	—	—	—	—	—	6,0									
1419-0341		1419-0342		16	—	—	—	12	8,0	—		12,5	0,5	0,40	4,0				
1419-0343		1419-0344		—	—	—	90	—	—	4,0									
1419-0345		1419-0346		—	0,75	—	10	—	6,0	—			0,4		0,4				
1419-0347		1419-0348		—	—	—	—	—	—	2,0									
1419-0351		1419-0352		—	0,50	8,0	8	—	4,0	—		0,2			0,3				
1419-0353		1419-0354		—	—	—	—	—	—	2,0									
1419-0355		1419-0356		—	—	1,50	100	18	12,0	—		0,8	0,42	—	0,8				
1419-0357		1419-0358		—	—	—	—	—	—	6,0									

ММ																
Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_3	K	B	c	
правые		левые						крупный	мелкий							
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость					1	2	3						
1419-0361		1419-0362		—	—	17	—	(1,00)	90	12	8,0	—	12,5	0,5	0,42	0,5
1419-0363		1419-0364		—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—
1419-0365		1419-0366		—	—	—	—	2,00	110	24	16,0	—	—	1,0	—	1,0
1419-0367		1419-0368		—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—
1419-0371		1419-0372		—	—	—	—	1,50	105	18	12,0	—	—	0,8	—	0,8
1419-0373		1419-0374		—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—
1419-0375		1419-0376		—	—	18	—	—	1,00	—	12	8,0	—	0,5	0,45	0,5
1419-0377		1419-0378		—	—	—	—	—	—	95	—	—	4,0	—	—	—
1419-0381		1419-0382		—	—	—	—	0,75	—	10	6,0	—	14,0	0,4	0,4	—
1419-0383		1419-0384		—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—
1419-0385		1419-0386		—	—	—	—	0,50	80	8	4,0	—	—	0,2	—	0,3
1419-0387		1419-0388		—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—
1419-0391		1419-0392		—	—	—	—	2,00	110	24	16,0	—	—	1,0	—	1,0
1419-0393		1419-0394		—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—
1419-0395		1419-0396		20	—	—	—	—	1,50	105	18	12,0	—	0,50	5,0	0,8
1419-0397		1419-0398		—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—

Продолжение

мм

Метчики			Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_2	K	B	c		
правые	левые						крупный	мелкий	сквозных							
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	1	2	3											
1419-0401		1419-0402					—	1,00		12	8,0	—			0,5	
1419-0403		1419-0404					—		100	—	—	4,0				0,5
1419-0405		1419-0406		20	—	—	—	0,75		10	6,0	—	14	0,4	0,50	5,0
1419-0407		1419-0408					—			—	—	3,0				0,4
1419-0411		1419-0412					—	0,50	90	8	4,0	—		0,2		0,3
1419-0413		1419-0414					—			—	—	2,0				
1419-0415		1419-0416					—	2,00	120	24	16,0	—		1,0		
1419-0417		1419-0418					—			—	—	8,0				1,0
1419-0421		1419-0422					—	1,50	115	18	12,0	—		0,8		0,8
1419-0423		1419-0424					—			—	—	6,0				
1419-0425		1419-0426		22	—	—	—	1,00		12	8,0	—	16	0,5	0,55	—
1419-0427		1419-0428					—		110	—	—	4,0				
1419-0431		1419-0432					—	0,75		10	6,0	—		0,4		0,4
1419-0433		1419-0434					—			—	—	3,0				
1419-0435		1419-0436					—	0,50	90	8	4,0	—		0,2		0,3
1419-0437		1419-0438					—			—	—	2,0				

Продолжение

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	t_1 метчиков для отверстий		d_1	h	t_2	K	B	c	
правые		левые						крупный	мелкий	сквозных		глухих				
Обозначение	Примене- мость	Обозначение	Примене- мость	1	2	3										
1419-0441		1419-0442			—	2,00	24	16,0	—				1,0			1,0
1419-0443		1419-0444			—	—	120	—	8,0							
1419-0445		1419-0446			—	1,50	18	12,0	—				0,8			0,8
1419-0447		1419-0448		24	—	—	—	—	6,0				0,60	6,0		
1419-0451		1419-0452			—	1,00	12	8,0	—				0,5			0,5
1419-0453		1419-0454			—	—	115	—	4,0							
1419-0455		1419-0456			—	0,75	10	6,0	—				0,4			0,4
1419-0457		1419-0458			—	—	—	—	3,0				18			
1419-0461		1419-0462			—	2,00	24	16,0	—				1,0			1,0
1419-0463		1419-0464			—	—	120	—	8,0							
1419-0465		1419-0466		—	—	25	—	12,0	—				0,8	0,62		0,8
1419-0467		1419-0468			—	1,50	18	—	6,0							
1419-0471		1419-0472			—	(1,00)	115	12	8,0	—			0,5			0,5
1419-0473		1419-0474			—	—	—	—	4,0							
1419-0475		1419-0476			—	—	120	18	12,0	—			0,8	0,65		0,8
1419-0477		1419-0478			—	(26)	—	1,50	—	6,0						

мм

Метчики			Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_3	K	B	c
правые	левые	Применя- емость					крупный	мелкий						
Обозначение	Обозначение	Применя- емость	1	2	3									
1419-0481	1419-0482				—	2,00			24	16,0	—		1,0	
1419-0483	1419-0484				—				125	—	8,0			1,0
1419-0485	1419-0486				—	1,50			18	12,0	—		0,8	
1419-0487	1419-0488		—	27	—					—	6,0		0,68	6,0
1419-0491	1419-0492				—	1,00			12	8,0	—		0,5	
1419-0493	1419-0494				—				120	—	4,0			0,5
1419-0495	1419-0496				—	0,75			10	6,0	—		0,4	
1419-0497	1419-0498				—					—	3,0	20		0,4
1419-0501	1419-0502				—	2,00			24	16,0	—		1,0	
1419-0503	1419-0504				—				125	—	8,0			1,0
1419-0505	1419-0506		—	(28)	—	1,50			18	12,0	—		0,8	
1419-0507	1419-0508				—					—	6,0		0,42	0,8
1419-0511	1419-0512				—	1,00			120	12	8,0		0,5	
1419-0513	1419-0514				—					—	4,0			0,5
1419-0515	1419-0516		30	—	—	2,00	125	24	16,0	—		1,0	1,20	7,0
1419-0517	1419-0518				—					—	8,0			1,0

Метчики																
правые		левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	K	B	c
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость		крупный	мелкий			сквозных	глухих						
			1	2	3											
1419-0521		1419-0522			—	1,50	125	18	12,0	—			0,8		0,8	
1419-0523		1419-0524			—	—	—	—	—	6,0			—			
1419-0525		1419-0526		30	—	—	—	—	8,0	—	20,0	0,5	0,45	7,0	0,5	
1419-0527		1419-0528			—	1,00	—	12	—	4,0			—			
1419-0531		1419-0532			—	0,75	120	—	6,0	—		0,4			0,4	
1419-0533		1419-0534			—	—	—	—	—	3,0			—			
1419-0535		1419-0536			—	2,00	—	24	16,0	—		1,0			1,0	
1419-0537		1419-0538			—	(32)	—	125	—	8,0		—	0,48	—		
1419-0541		1419-0542			—	1,50	—	18	12,0	—		0,8			0,8	
1419-0543		1419-0544			—	—	—	—	—	6,0			—			
1419-0545		1419-0546			—	2,00	—	24	16,0	—	22,4	1,0			1,0	
1419-0547		1419-0548			—	—	140	—	—	8,0			—			
1419-0551		1419-0552		—	33	—	—	18	12,0	—		0,8	0,50	3,0	0,8	
1419-0553		1419-0554			—	1,50	—	—	—	6,0			—			
1419-0555		1419-0556			—	1,00	130	12	8,0	—		0,5			0,5	
1419-0557		1419-0558			—	—	—	—	—	4,0						

Продолжение

ММ																	
Метчики																	
правые		левые			Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	l_1 метчиков для отверстий	d_1	h	l_3	K	B	c		
Обозначение	Примене- ние- ность	Обозначение	Примене- ние- ность	1	2	3	крупный	мелкий	сквозных	глухих							
1419-0561		1419-0562		—	33	—	—	0,75	130	10	6,0	—	22,4	0,4	0,50	3,0	0,4
1419-0563		1419-0564		—	—	—	—	—	—	—	—	3,0					
1419-0565		1419-0565		—	—	35	—	1,50	—	18	12,0	—		0,8	0,52		0,8
1419-0567		1419-0568		—	—	—	—	—	—	—	—	6,0					
1419-0571		1419-0572		—	—	—	—	2,00	140	24	16,0	—		1,0	—		1,0
1419-0573		1419-0574		—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	25,0		—		
1419-0575		1419-0576		36	—	—	—	1,50	—	18	12,0	—		0,8	0,54	—	0,8
1419-0577		1419-0578		—	—	—	—	—	—	—	—	6,0					
1419-0581		1419-0582		—	—	—	—	1,00	130	12	8,0	—		0,5			0,5
1419-0583		1419-0584		—	—	—	—	—	—	—	—	4,0					

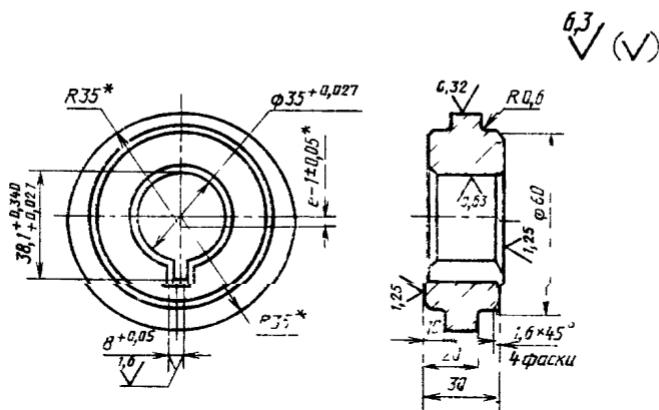
Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется

Пример условного обозначения бессружечного метчика для глухих отверстий номинальным диаметром $d=14$ мм, шагом $P=1,5$ мм, $l_1=12,0$ мм, точности 2, правого:

Метчик 1419-0295 2 ГОСТ 18839-73

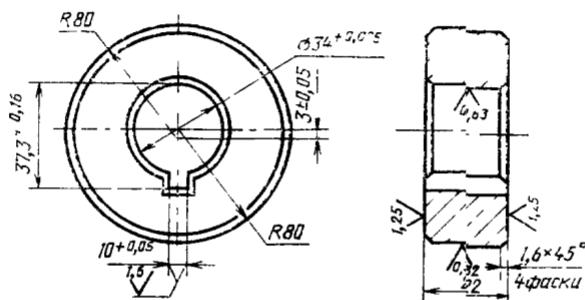
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КУЛАЧКОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ
ПРОФИЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ МЕТЧИКОВ
НА РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКАХ**

а) Станки модели 5822 и 5822М

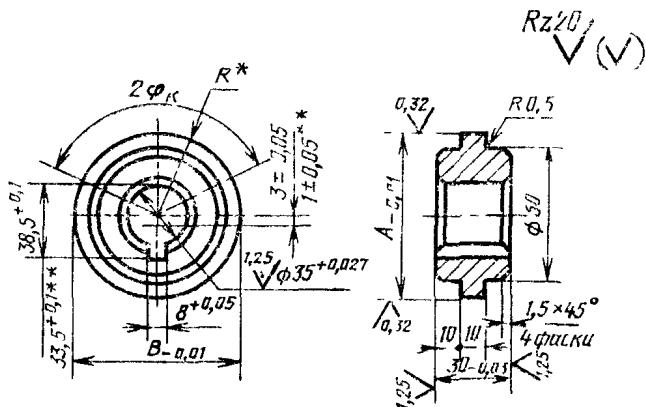


* Для станков моделей 5822М $R = 45$ мм, $e = 3$ мм

б) Станок модели 5К822В



в) Станки модели 5822 и 5822М



* Размер для справок

** Для станка модели 5822

Номер кулачка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$2\varphi_k$	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	71,33	71,23	71,13	71,04	70,92	70,81	70,71	70,61	70,52	70,43
B	$\varnothing 72$									
R	36,33	36,23	36,13	36,04	35,92	35,81	35,71	35,61	35,52	35,43

Номер кулачка	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
$2\phi_k$	143°	155°	167°	179	191	203	215°	227°	239°	251°
A	88,04	87,74	87,44	87,13	86,81	86,50	86,19	86,19	86,00	85,33
B							$\phi 90$			
R	46,04	45,74	45,44	45,13	44,81	44,50	44,19	43,89	43,60	43,33

1 Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71

2 Твердость — 50—55 HRC₃.

3 Неуказанные предельные отклонения размеров $h14, \pm 1/2$

4 Кулачки рекомендуются для станков с резьбошлифовальным кругом диаметром от 400 до 280 мм

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КУЛАЧКОВ

Номинальный диаметр резьбы d мм	Шаг P , мм	Величина заты- лования K , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822М
1,0	0,25	0,06	10	20
	0,20			
1,2	0,25	0,06	9	19
	0,20			
1,6	0,35	0,08	10	20
	0,20			
2,0	0,40	0,09	8	18
	0,25			
2,5	0,45	0,10	6	16
	0,35			
3,0	0,50	0,11	4	14
	0,70			
4,0	0,80	0,14	2	12
	0,50			
5,0	1,00	0,17	2	12
	0,75			
6,0	1,25	0,17	1	11
	1,00			
8,0	1,50	0,20	6	16
	1,25			
10,0	1,00	0,20	5	15
	0,75			
12,0	1,50	0,23	4	14
	1,25			
	1,00		3	13
	0,75		2	12
	1,75		3	13
	1,50		2	12
	1,25		1	11

Продолжение

Номинальный диаметр резьбы d мм	Шаг P мм	Величина заты- лования K , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822М
14,0	2,00	0,28	3	13
	1,50		2	12
	1,25			
	1,00		1	11
16,0	2,00	0,27	10	20
	1,50		9	19
	1,00		8	18
	2,50		10	20
18,0	2,00	0,28	8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
	2,50		9	19
20,0	2,00	0,32	8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
	2,50		9	19
22,0	2,00	0,35	8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
	3,0		9	19
24,0	2,0	0,37	7	17
	1,5		6	16
	1,0			
	3,0		7	17
27,0	2,0	0,39	6	16
	1,5			
	1,0		5	15
	2,0		5	15
30,0	1,5	0,40	4	14
	1,0		4	14
	3,0		10	20
	2,0			
36,0	1,5	0,41	9	19