

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ**Конструкция и размеры**

Nut non-shaving taps.
Design and dimensions

ГОСТ
18840—73*

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

с 01.07.74

Проверен в 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные гаечные метчики, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнить по размерам равным d_1 .

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

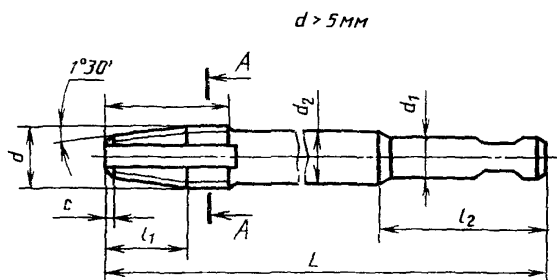
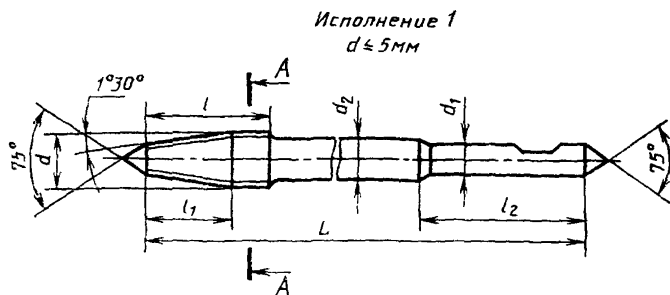
6. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

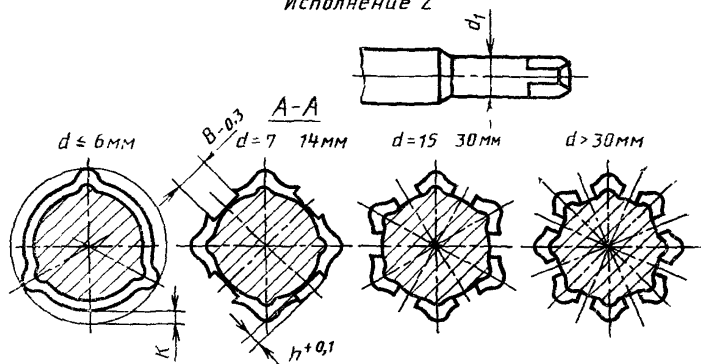
8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3—87)



Исполнение 2



9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				1	2										
1419-0601		1419-0602		3	—	—	0,50	—	70	10	7	20	2,24	2,24	0,18			
1419-0603		1419-0604							120									
1419-0605		1419-0606					—	0,35	70	7	5							
1419-0607		1419-0608							120									
1419-0611		1419-0612		—	3,5	—	(0,60)	—	80	12	7	20	2,50	2,50	0,21			
1419-0613		1419-0614							120									
1419-0615		1419-0616					—	0,35	80	7	5							
1419-0617		1419-0618							120									
1419-0621		1419-0622		4	—	—	0,70	—	90	14	10	20	2,80	2,80	0,24			
1419-0623		1419-0624							160									
1419-0625		1419-0626					—	0,50	90	10	7							
1419-0627		1419-0628							160									
1419-0631		1419-0632		—	4,5	—	(0,75)	—	100	16	11	20	3,15	3,30	0,27			
1419-0633		1419-0634							160									
1419-0635		1419-0636					—	0,50	100	10	7							
1419-0637		1419-0638							160									

MM

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	L	d_1	d_2	K	B	h	c									
правые		левые					крупный	мелкий																			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3																					
1419-0641		1419-0642		5	—	—	0,80		110	16	12	22	3,55	3,60	0,30												
1419-0643		1419-0644									180																
1419-0645		1419-0646								—	0,50								110	10	7			4,20			
1419-0647		1419-0648																	180								
1419-0651		1419-0652		—	—	5,5	—	(0,50)	110	10	7			4,50	4,70	0,33		—	—								
1419-0653		1419-0654							180																		
1419-0655		1419-0656					1,00	—	120	20	15				4,50												
1419-0657		1419-0658							200																		
1419-0661		1419-0662		6	—	—	—	0,75	120	16	11			4,50	4,80	0,36											
1419-0663		1419-0664											200														
1419-0665		1419-0666								—	0,50		120							10	7			5,20			
1419-0667		1419-0668							200																		
1419-0671		1419-0672		—	—	7,0	1,00	—	120	20	15		5,60	5,60	0,42	2,5	0,4	0,4									
1419-0673		1419-0674										200															
1419-0675		1419-0676								—	0,75	120							16	11			5,80				
1419-0677		1419-0678							200								0,5	0,5									

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий										
1419-0681		1419-0682		—	—	7	—	0,50	120	10	7	22	5,60	6,20	0,42	2,5	0,2	0,3
1419-0683		1419-0684							200									
1419-0685		1419-0686					1,25	—	140	25	18			6,30			0,6	0,6
1419-0687		1419-0688							220									
1419-0691		1419-0692					—	1,00	140	20	15			6,40			0,5	0,5
1419-0693		1419-0694		8	—	—			220			25	6,30		0,48	—		
1419-0695		1419-0696					—	0,75	140	16	11			6,80			0,4	0,4
1419-0697		1419-0698							220									
1419-0701		1419-0702					—	0,50	140	10	7			7,20			0,2	0,2
1419-0703		1419-0704							220									
1419-0705		1419-0706					(1,25)	—	140	25	18			7,1			0,6	0,6
1419-0707		1419-0708							220									
1419-0711		1419-0712		—	—	9	—	1,00	140	20	15	25	7,10	7,4	0,36	3,0	0,5	0,5
1419-0713		1419-0714							220									
1419-0715		1419-0716					—	0,75	140	16	11			7,8			0,4	0,4
1419-0717		1419-0718							220									

MM

Метки				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c		
правые		левые					крупный	мелкий												
Обозначение	Принадлежность	Обозначение	Принадлежность	1	2	3														
1419-0721		1419-0722		10	—	9	—	0,50	140	10	7	25	7,1	8,2	0,36	3,0	0,2	0,3		
1419-0723		1419-0724							220											
1419-0725		1419-0726							160											
1419-0727		1419-0728					1,50	—	250	30	22			8,0						
1419-0731		1419-0732							160											
1419-0733		1419-0734					—	1,25	250	25	18					8,1				
1419-0735		1419-0736							160											
1419-0737		1419-0738					—	1,00	250	20	15			8,0			8,4		0,40	0,5
1419-0741		1419-0742							160											
1419-0743		1419-0744							250											
1419-0745		1419-0746							—							0,75				
1419-0747		1419-0748					250													
1419-0751		1419-0752		—	0,50	160	10	7	9,2	0,2	0,3									
1419-0753		1419-0754				250														
1419-0755		1419-0756				160														
1419-0757		1419-0758				250														
				11	—	(1,50)	—	160	30	22	9,0	8,7	0,44	0,8	0,8					
								250												
								160												
							1,00	250	20	15		9,4					0,5	0,5		

мм

Метки				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c							
правые		левые																							
Сбозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий																	
1419-0761		1419-0762		—	11	—	—	0,75	160	16	11	—	8,0	9,8	0,44	—	0,4	0,4							
1419-0763		1419-0764					250	10	7																
1419-0765		1419-0766					—												0,50	160					
1419-0767		1419-0768		12	—	—	1,75	—	250	36	26	32	9,3	10,2	—	—	0,2	0,3							
1419-0771		1419-0772							180																
1419-0773		1419-0774					—	1,50	280	30	22														
1419-0775		1419-0776							180																
1419-0777		1419-0778					—	1,25	280	25	18		9,0	10,1	0,48	4,0	0,6	0,6							
1419-0781		1419-0782							180																
1419-0783		1419-0784							280																
1419-0785		1419-0786					—	1,00	180	20	15			10,4			0,5	0,5							
1419-0787		1419-0788							280																
1419-0791		1419-0792		—	14	—	—	0,75	180	16	11	10,0	10,8	—	—	—	0,4	0,4							
1419-0793		1419-0794							280																
1419-0795		1419-0796					2,00	—	180	40	29						1,0	1,0							
1419-0797		1419-0798							280																

мм

Метки				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c		
правые		левые					крупный	мелкий												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3														
1419-0801		1419-0802		—	14	—	—	1,50	180	30	22	32	10,0	1,7	0,56	5,0	0,8	0,8		
1419-0803		1419-0804					280	—	—	—	—			—						
1419-0805		1419-0806					—	1,25	180	25	18			12,1			0,6	0,6		
1419-0807		1419-0808					280	—	—	—	—						—			
1419-0811		1419-0812					—	1,00	180	20	15			12,4			0,5	0,5		
1419-0813		1419-0814					280	—	—	—	—						—			
1419-0815		1419-0816					—	0,75	180	16	11			12,8			0,4	0,4		
1419-0817		1419-0818					280	—	—	—	—						—			
1419-0821		1419-0822		—	—	15	—	1,50	180	30	22	40	12,5	12,7	0,38	—	0,8	0,8		
1419-0823		1419-0824					280	—	—	—	—			—						
1419-0825		1419-0826					—	(1,00)	180	20	15			14,4			0,5	0,5		
1419-0827		1419-0828					280	—	—	—	—						—			
1419-0831		1419-0832		16	—	—	2,0	—	200	40	29	40	12,5	12,9	0,40	—	1,0	1,0		
1419-0833		1419-0834					320	—	—	—	—			—						
1419-0835		1419-0836					—	1,50	200	30	22			13,7			0,8	0,8		
1419-0837		1419-0838					320	—	—	—	—						—			

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				1	2										
1419-0841		1419-0842		16	—	—	—	1,00	200	20	15	40	12,5	11,4	0,40	—	0,5	0,5
1419-0843		1419-0844						320	320	—	—						—	—
1419-0845		1419-0846						0,75	200	16	11						0,4	0,4
1419-0847		1419-0848						320	320	—	—						—	—
1419-0851		1419-0852		—	17	—	—	1,50	200	30	22	40	11,0	14,7	0,42	—	0,8	0,8
1419-0853		1419-0854						320	320	—	—						—	—
1419-0855		1419-0856						(1,00)	200	20	15						0,5	0,5
1419-0857		1419-0858						320	320	—	—						—	—
1419-0861		1419-0862		—	18	—	—	2,00	200	40	29	40	14,0	14,9	0,45	—	1,0	1,0
1419-0863		1419-0864						320	320	—	—						—	—
1419-0865		1419-0866						1,50	200	30	22						0,8	0,8
1419-0867		1419-0868						320	320	—	—						—	—
1419-0871		1419-0872						1,00	200	20	15						0,5	0,5
1419-0873		1419-0874						320	320	—	—						—	—
1419-0875		1419-0876						0,75	200	16	11						0,4	0,4
1419-0877		1419-0878						320	320	—	—						—	—

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые					крупный	мелкий										
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
1419-0881		1419-0882		20	—	—	—	2,00	220	40	29	40	16,0	16,9	0,50	—	1,0	1,0
1419-0883		1419-0884					—	1,50	220	30	22			17,7			0,8	0,8
1419-0885		1419-0886					—	1,00	220	20	15			18,4			0,5	0,5
1419-0887		1419-0888					—	0,75	220	16	11			18,8			0,4	0,4
1419-0891		1419-0892					—	2,00	220	40	29			18,9			1,0	1,0
1419-0893		1419-0894					—	1,50	220	30	22			19,7			0,8	0,8
1419-0895		1419-0896					—	1,00	220	20	15			20,4			0,5	0,5
1419-0897		1419-0898					—	0,75	220	16	11			20,8			0,4	0,4
1419-0901		1419-0902		—	22	—	—	2,00	220	40	29	18,0	18,0	18,9	0,55	—	1,0	1,0
1419-0903		1419-0904					—	1,50	220	30	22			19,7			0,8	0,8
1419-0905		1419-0906					—	1,00	220	20	15			20,4			0,5	0,5
1419-0907		1419-0908					—	0,75	220	16	11			20,8			0,4	0,4
1419-0911		1419-0912					—	2,00	220	40	29			18,9			1,0	1,0
1419-0913		1419-0914					—	1,50	220	30	22			19,7			0,8	0,8
1419-0915		1419-0916					—	1,00	220	20	15			20,4			0,5	0,5
1419-0917		1419-0918					—	0,75	220	16	11			20,8			0,4	0,4

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c					
правые		левые																					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				1	2											3	крупный	мелкий		
1419-0921		1419-0922		24	—	—	—	2,00	250	40	29	40	18,0	20,9	0,60		1,0	1,0					
1419-0923		1419-0924					360																
1419-0925		1419-0926					250	30	22	40	18,0			21,7					0,60		0,8	0,8	
1419-0927		1419-0928					360																
1419-0931		1419-0932					—	1,00	250	20	15			22,4						0,5	0,5		
1419-0933		1419-0934					360																
1419-0935		1419-0936		—	—	25	—	2,00	250	40	29	45	20,0	21,9	0,62		1,0	1,0					
1419-0937		1419-0938					360																
1419-0941		1419-0942					—	1,50	250	30	22			20,0					22,7	0,62		0,8	0,8
1419-0943		1419-0944					360																
1419-0945		1419-0946					—	(1,00)	250	20	15			23,4						0,5	0,5		
1419-0947		1419-0948					360																
1419-0951		1419-0952		—	27	—	—	2,00	250	40	29	20,0	23,9	0,68	6,0	1,0	1,0						
1419-0953		1419-0954					360																
1419-0955		1419-0956					—	1,50	250	30	22							24,7		0,8	0,8		
1419-0957		1419-0958					360																

MM

[illegible]

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c							
правые		левые																							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																						
				1	2	3	крупный	мелкий																	
1419-1001		1419-1002		—	—	32	—	(1,5)	280	30	22	50	25,0	29,7	1,28	—	0,8	0,8							
1419-1003		1419-1004							360																
1419-1005		1419-1006					—	2,0	280	40	29			29,9				1,0	1,0						
1419-1007		1419-1008							360																
1419-1011		1419-1012		—	33	—	—	1,5	280	30	22	50	25,0	30,7	1,32	3,0	0,8	0,8							
1419-1013		1419-1014																	360						
1419-1015		1419-1016							—	1,0	280								20	15		31,4		0,5	0,5
1419-1017		1419-1018									360														
1419-1021		1419-1022		36	—	—	—	2,0	280	40	29	55	28,0	32,9	1,44	—	1,0	1,0							
1419-1023		1419-1024									360														
1419-1025		1419-1026							—	1,5	280								30	22		33,7		0,8	0,8
1419-1027		1419-1028									360														

Примечание. Метчики, шаг резьбы которых указан в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 1419-0835— 2 1 ГОСТ 18840—73

То же, исполнения 2:

Метчик 1419-0835— 2 2 ГОСТ 18840—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).