

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГЛЯЧНЫЕ

Конструкция и размеры

Nut non-shaving taps.
Design and dimensionsГОСТ
18840-73*

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

с 01.07.74

Проверен в 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные гаечные метчики, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Для метчиков с nominalными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнить по размерам равным d_1 .

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

6. Размеры лылок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

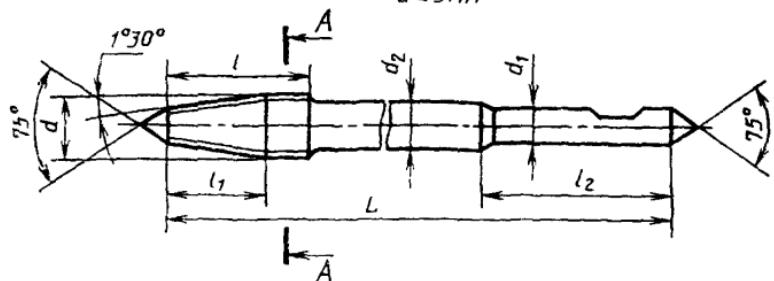
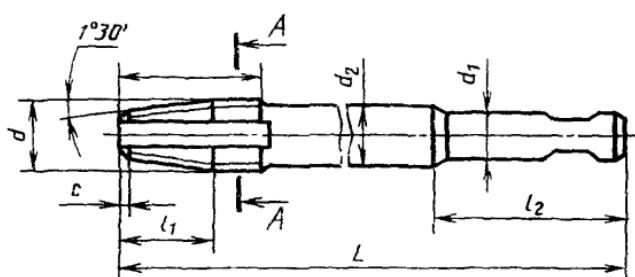
Издание официальное



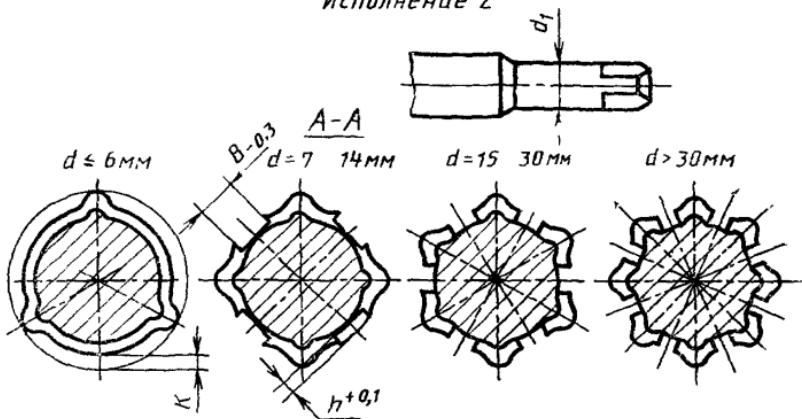
Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3—87)

Исполнение 1

 $d \leq 5\text{мм}$  $d > 5\text{мм}$ 

Исполнение 2



9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

(Измененная редакция, Изд. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

мм

Метчики				Поминальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P											
правые		левые							L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	K	B	h	c
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	1	2	3	крупный	мелкий										
1419-0601		1419-0602					0,50	—	70	10	7			2,24				
1419-0603		1419-0604		3	—	—	—	—	120	—	—			2,24		0,18		
1419-0605		1419-0606					—	0,35	70	7	5			2,40				
1419-0607		1419-0608					—	—	120	—	—			—				
1419-0611		1419-0612					(0,60)	—	80	12	7			2,50				
1419-0613		1419-0614		3,5	—	—	—	—	120	—	—			—		0,21		
1419-0615		1419-0616					—	0,35	80	7	5			2,90				
1419-0617		1419-0618					—	—	120	—	—		20	—	—	—	—	
1419-0621		1419-0622					0,70	—	90	14	10			2,80				
1419-0623		1419-0624		4	—	—	—	—	160	—	—			2,80		0,24		
1419-0625		1419-0626					—	0,50	90	10	7			3,20				
1419-0627		1419-0628					—	—	160	—	—			—				
1419-0631		1419-0632					(0,75)	—	100	16	11			3,30				
1419-0633		1419-0634		4,5	—	—	—	—	160	—	—			3,15		0,27		
1419-0635		1419-0636					—	0,50	100	10	7			3,70				
1419-0637		1419-0638					—	—	160	—	—			—				

ММ

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P		L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые			крупный	мелкий										
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость		1	2	3									
1419-0641		1419-0642				0,80		110	16	12				3,60		
1419-0643		1419-0644		5	--	--		180						3,55	0,30	
1419-0645		1419-0646					0,50	110	10	7				4,20		
1419-0647		1419-0648						180								
1419-0651		1419-0652						110	10	7				4,50	4,70	0,33
1419-0653		1419-0654						180								
1419-0655		1419-0656				1,00		120	20	15				4,50		
1419-0657		1419-0658						200								
1419-0661		1419-0662		6	-	--	0,75	120	16	11				4,50	4,80	0,36
1419-0663		1419-0664						200								
1419-0665		1419-0666						120	10	7				5,20		
1419-0667		1419-0668						200								
1419-0671		1419-0672						120	20	15				5,60		
1419-0673		1419-0674		--	--	7,0	1,00							0,42	2,5	0,40,4
1419-0675		1419-0676						200						5,80		
1419-0677		1419-0678						120	16	11						0,50,5
								200								

Продолжение

мм

Метчики				Nominalnyy diametr rezby d dlya рядов	Шаг резьбы P	L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	K	B	h	c									
правые		левые																						
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	1	2	3																		
1419-0681		1419-0682		—	—	7	—	0,50	120 200	10	7	22	5,60	6,20	0,42 2,5 0,2 0,3									
1419-0683		1419-0684		—	—	—	—	—	140 220	25	18	—	—	—	—									
1419-0685		1419-0686		—	—	—	—	1,25	—	—	—	—	—	6,30	0,6 0,6									
1419-0687		1419-0688		—	—	—	—	—	140 220	20	15	—	—	—	—									
1419-0691		1419-0692		—	—	—	—	—	140 220	—	—	—	—	6,40	0,5 0,5									
1419-0693		1419-0694		—	—	—	—	—	140 220	—	—	25	6,30	—	0,48									
1419-0695		1419-0696		8	—	—	—	—	140 220	16	11	—	—	6,80	0,4 0,4									
1419-0697		1419-0698		—	—	—	—	—	140 220	—	—	—	—	—	—									
1419-0701		1419-0702		—	—	—	—	0,50	140 220	10	7	—	—	7,20	0,2 0,2									
1419-0703		1419-0704		—	—	—	—	—	140 220	—	—	—	—	—	—									
1419-0705		1419-0706		—	—	—	(1,25)	—	140 220	25	18	—	—	7,1	0,6 0,6									
1419-0707		1419-0708		—	—	—	—	—	140 220	—	—	—	—	—	—									
1419-0711		1419-0712		—	—	—	—	1,00	140 220	20	15	25	7,10	7,4	0,36 3,0 0,5 0,5									
1419-0713		1419-0714		—	—	—	—	—	140 220	16	11	—	—	7,8	0,4 0,4									
1419-0715		1419-0716		—	—	—	—	0,75	140 220	—	—	—	—	—	—									
1419-0717		1419-0718		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									

мм

Мечники				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P												
правые		левые								1	2	3	крупный	мелкий	L	t	t_1	t_2	
Обозначение	Причина- тельность	Обозначение	Причина- тельность																
1419-0721		1419-0722		—	—	9	—	0,50	140	10	7	25	7,1	8,2	0,36	3,0	0,2	0,3	
1419-0723		1419-0724		—	—	—	—	—	220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0725		1419-0726		—	—	—	—	—	160	30	22	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0727		1419-0728		—	—	—	—	—	250	—	—	—	—	—	—	8,0	0,8	0,8	
1419-0731		1419-0732		—	—	—	—	—	160	25	18	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0733		1419-0734		—	—	—	—	—	250	—	—	—	—	—	—	8,1	0,6	0,6	
1419-0735		1419-0736		10	—	—	—	—	160	20	15	—	—	—	—	—	0,40	0,5	
1419-0737		1419-0738		—	—	—	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0741		1419-0742		—	—	—	—	—	160	16	11	—	—	—	—	8,8	0,4	0,4	
1419-0743		1419-0744		—	—	—	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0745		1419-0746		—	—	—	—	—	160	10	7	—	—	—	—	9,2	0,2	0,3	
1419-0747		1419-0748		—	—	—	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0751		1419-0752		—	—	11	(1,50)	—	160	30	22	—	—	—	—	8,7	0,8	0,8	
1419-0753		1419-0754		—	—	—	—	—	250	—	—	—	—	—	—	9,0	0,44	—	
1419-0755		1419-0756		—	—	—	—	—	160	20	15	—	—	—	—	9,4	0,5	0,5	
1419-0757		1419-0758		—	—	—	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Продолжение

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P		L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	K	B	h	c								
правые		левые																						
Сбозначение	Примеч- емость	Обозначение	Примеч- емость		1	2	3	крупный	мелкий															
1419-0761		1419-0762						—	0,75	160	16	11		9,8		0,40,4								
1419-0763		1419-0764						—	—	250	—	—		8,0	0,44	—								
1419-0765		1419-0766						—	0,50	160	10	7		10,2		0,20,3								
1419-0767		1419-0768						—	—	250	—	—				—								
1419-0771		1419-0772						—	—	180	36	26		9,3		0,90,9								
1419-0773		1419-0774						—	—	280	—	—				—								
1419-0775		1419-0776						—	—	180	30	22	32	9,7		0,80,8								
1419-0777		1419-0778						—	—	280	—	—				—								
1419-0781		1419-0782						—	1,25	180	25	18		9,0	10,1	0,484,00,60,6								
1419-0783		1419-0784						—	—	280	—	—				—								
1419-0785		1419-0786						—	—	180	20	15		10,4		0,50,5								
1419-0787		1419-0788						—	—	280	—	—				—								
1419-0791		1419-0792						—	0,75	180	16	11		10,8		0,40,4								
1419-0793		1419-0794						—	—	280	—	—				—								
1419-0795		1419-0796						—	2,00	—	180	40	29		10,0	10,9	0,565,01,01,0							
1419-0797		1419-0798						—	—	280	—	—				—								

Продолжение

С. 8 ГОСТ 18846—73

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P											
Обозначение	Правые Применя- емость	левые		1	2	3	крупный	мелкий	L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	K	B	h	c
		Обозначение	Применя- емость															
1419-0801		1419-0802					—	1,50	180	30	22				1,7		0,8	0,8
1419-0803		1419-0804					—	—	280									
1419-0805		1419-0806					—	1,25	180	25	18				12,1		0,6	0,6
1419-0807		1419-0808					—	—	280							0,56		
1419-0811		1419-0812					—	1,00	180	20	15	32	10,0		12,4		5,0	0,5
1419-0813		1419-0814					—	—	280									
1419-0815		1419-0816					—	0,75	180	16	11				12,8		0,4	0,4
1419-0817		1419-0818					—	—	280									
1419-0821		1419-0822					—	1,50	180	30	22				12,7		0,8	0,8
1419-0823		1419-0824					—	—	280						12,5		0,38	
1419-0825		1419-0826					—	(1,00)	180	20	15				14,4		0,5	0,5
1419-0827		1419-0828					—	—	280									
1419-0831		1419-0832					—	2,0	—	200	40	29	40		12,9		1,0	1,0
1419-0833		1419-0834					—	—	320						12,5	0,40	—	
1419-0835		1419-0836					—	1,50	200	30	22				13,7		0,8	0,8
1419-0837		1419-0838					—	—	320									

Продолжение

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	ММ														
правые		левые				1	2	3	L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	K	B	h	c		
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость			широкий	мелкий													
1419-0841		1419-0842							200	20	15			14,4		0,5	0,5			
1419-0843		1419-0844							320						12,5		0,40			
1419-0845		1419-0846							200	16	11				14,8					
1419-0847		1419-0848							320							0,4	0,4			
1419-0851		1419-0852							200	30	22				14,7		0,8	0,8		
1419-0853		1419-0854							320						11,0		0,42			
1419-0855		1419-0856							200	20	15				15,4		0,5	0,5		
1419-0857		1419-0858							320											
1419-0861		1419-0862							200	40	29				14,9		1,0	1,0		
1419-0863		1419-0864							320											
1419-0865		1419-0866							200	30	22				14,0		0,8	0,8		
1419-0867		1419-0868							320						15,7		0,45			
1419-0871		1419-0872							200	20	15				16,4		0,5	0,5		
1419-0873		1419-0874							320											
1419-0875		1419-0876							200	16	11				16,8		0,4	0,4		
1419-0877		1419-0878							320											

MM

ММ																
Метчики			Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P			L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые														
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость	1	2	3	крупный	мелкий								
1419-0921		1419-0922					—	2,00	250	40	29		20,9		1,0	1,0
1419-0923		1419-0924							360							
1419-0925		1419-0926					—	1,50	250	30	22	40	18,0	21,7	0,60	0,8
1419-0927		1419-0928							360							
1419-0931		1419-0932					—	1,00	250	20	15			22,4		0,5
1419-0933		1419-0934							360							
1419-0935		1419-0936					—	2,00	250	40	29			21,9		1,0
1419-0937		1419-0938							360							
1419-0941		1419-0942					—	—	250	30	22		20,0	22,7	0,62	0,8
1419-0943		1419-0944							360							
1419-0945		1419-0946					—	(1,00)	250	20	15			23,4		0,5
1419-0947		1419-0948							360							
1419-0951		1419-0952					—	2,00	250	40	29			23,9		1,0
1419-0953		1419-0954							360				20,0	0,68	6,0	0,8
1419-0955		1419-0956					—	1,50	250	30	22			24,7		0,8
1419-0957		1419-0958							360							

Метчики												мм									
правые		левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P														
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость	1	2	3	крупный	мелкий	L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	K	B	h	c			
1419-1001		1419-1002		—	—	32	—	(1,5)	280	30	22		25,0	29,7	1,28	—	0,80,8				
1419-1003		1419-1004		—	—		—		360												
1419-1005		1419-1006		—	—		—	2,0	280	40	29				29,9		1,01,0				
1419-1007		1419-1008		—	—		—		360				50								
1419-1011		1419-1012		—	33	—	—	1,5	280	30	22		25,0	30,7	1,32	3,00,80,8					
1419-1013		1419-1014		—	—		—		360												
1419-1015		1419-1016		—	—		—	1,0	280	20	15				31,4		0,50,5				
1419-1017		1419-1018		—	—		—		360												
1419-1021		1419-1022		—	—		—	2,0	280	40	29				32,9		1,01,0				
1419-1023		1419-1024		36	—	—	—		360				55	28,0		1,44	—				
1419-1025		1419-1026		—	—		—	1,5	280	30	22				33,7		0,80,8				
1419-1027		1419-1028		—	—		—		360												

Примечание. Метчики, шаг резьбы которых указан в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 1419-0835—21 ГОСТ 18840—73

То же, исполнения 2:

Метчик 1419-0835—22 ГОСТ 18840—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).