

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ
С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Nut non-shaving taps with curved shanks.
Design and dimensionsГОСТ
18841-73*Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

с 01.07.74

Проверен в 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные метчики гаечные с изогнутым хвостовиком, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705-81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034-74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

4. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков с хвостовиками бесступенчатой формы.

5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 18843-73.

6. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

7. Технические требования — по ГОСТ 18844-73.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839-73.

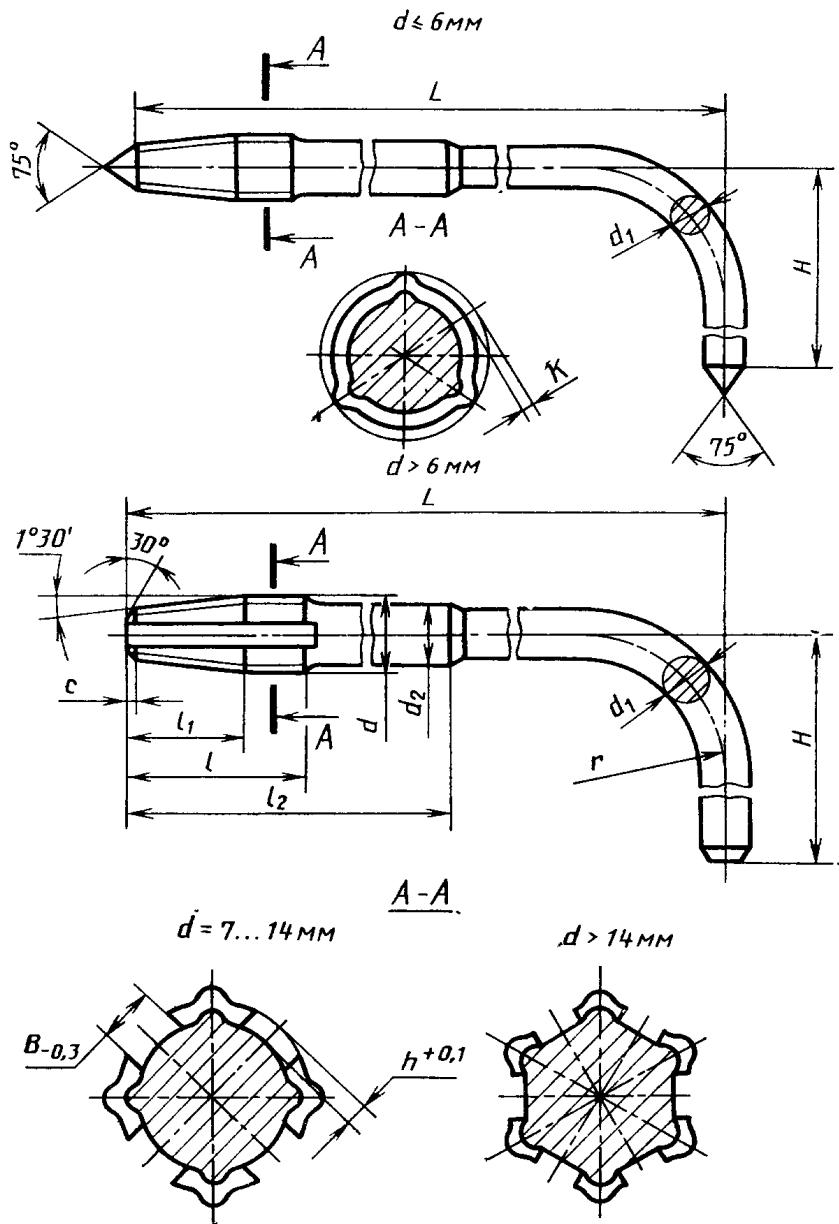
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3-87)



Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c
правые		левые		1	2	круп- ный	мел- кий												
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость																
1419-1051		1419-1052				0,50	—	135	10	7	—		55	32					
1419-1053		1419-1054		3	—			140				2,24	—	25	15	0,18			
1419-1055		1419-1056				—	0,35	135	7	5	—		55	32					
1419-1057		1419-1058						140					25	15					
1419-1061		1419-1062				0,70	—	135	14	10	—		55	32					
1419-1063		1419-1064		4	—			140				2,80	—	25	15	0,24			
1419-1065		1419-1066				—	0,50	135	10	7	—		55	32					
1419-1067		1419-1068						140					25	15					
1419-1071		1419-1072				0,80	—	135	16	12	—	3,60	—	55	32				
1419-1073		1419-1074		5	—			140					25	15	0,30				
1419-1075		1419-1076				—	0,50	135	10	7	—	3,90	—	55	32				
1419-1077		1419-1078						140					25	15					
1419-1081		1419-1082				1,00	—	135	20	15	—	4,40	—	55	32				
1419-1083		1419-1084						200					45	30	0,36				
1419-1085		1419-1086		6	—			135	16	11	—	4,50	—	55	32				
1419-1087		1419-1088				—	0,75	200					45	30					

ММ

Метчики			Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	ММ													
правые		левые		d	P	L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c	
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость	1	2	круп-ный	мел-кий											
1419-1091		1419-1092		6	—	—	0,50	135	10	7	—	4,90	—	55	32	0,36	—	
1419-1093		1419-1094						200						45	30			
1419-1095		1419-1096					1,25	—	165	25	18	100	5,50	6,30	80	43		0,6
1419-1097		1419-1098						200				150			45	30		0,6
1419-1101		1419-1102				8	—	—	165	20	15	100	5,80	6,40	80	43	0,48	0,5
1419-1103		1419-1104						200			150			45	30			
1419-1105		1419-1106						—	165	16	11	100	6,00	6,80	80	43		0,4
1419-1107		1419-1108						200			150			45	30			
1419-1111		1419-1112					1,50	—	165	30	22	100	7,30	8,00	80	43		0,8
1419-1113		1419-1114						200			150			45	30			
1419-1115		1419-1116						—	165	25	18	100	7,50	8,10	80	43		0,6
1419-1117		1419-1118				10	—	—	200			150			45	30	0,40	
1419-1121		1419-1122						—	165	20	15	100	7,80	8,40	80	43		0,5
1419-1123		1419-1124						200			150			45	30			
1419-1125		1419-1126						—	165	16	11	100	8,10	8,80	80	43		0,4
1419-1127		1419-1128							200			150			45	30		

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c	
правые		левые																
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость															
1419-1131		1419-1132			1,75	—	250	36	26	160	9,00	9,30	115	60		0,9	0,9	
1419-1133		1419-1134			—	—	300	—	—	240	—	—	60	50				
1419-1135		1419-1136			—	1,50	250	30	22	160	9,00	9,70	115	60		0,8	0,8	
1419-1137		1419-1138			—	—	300	—	—	240	—	—	60	50		0,48	4,0	
1419-1141		1419-1142			—	1,25	250	25	18	160	9,50	10,10	115	60		0,6	0,6	
1419-1143		1419-1144			—	—	300	—	—	240	—	—	60	50				
1419-1145		1419-1146			—	1,00	250	20	15	160	9,50	10,40	115	60		0,5	0,5	
1419-1147		1419-1148			—	—	300	—	—	240	—	—	60	50				
1419-1151		1419-1152			2,00	—	250	40	29	160	10,50	10,90	115	60		1,0	1,0	
1419-1153		1419-1154			—	—	300	—	—	240	—	—	60	50				
1419-1155		1419-1156			—	1,50	250	30	22	160	11,00	11,70	115	60		0,8	0,8	
1419-1157		1419-1158			—	—	300	—	—	240	—	—	60	50	0,56	5,0		
1419-1161		1419-1162			—	1,25	250	25	18	160	11,30	12,10	115	60		0,6	0,6	
1419-1163		1419-1164			—	—	300	—	—	240	—	—	60	50				
1419-1165		1419-1166			—	1,00	250	20	15	160	11,50	12,40	115	60		0,5	0,5	
1419-1167		1419-1168			—	—	300	—	—	240	—	—	60	50				

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P		ММ														
правые		левые			1	2	круп- ный	мел- кий	L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c	
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость																		
1419-1171		1419-1172					2,00	—	250	40	29	160	12,5	12,9	115	60			1,0	1,0	
1419-1173		1419-1174							300			140				60	50				
1419-1175		1419-1176		16	—		—	1,50	250	30	22	160	13,0	13,7	115	60	0,40	0,8	0,8		
1419-1177		1419-1178							300			240				60	50				
1419-1181		1419-1182					—	1,00	250	20	15	160	13,5	14,4	115	60			0,5	0,5	
1419-1183		1419-1184							300			240				60	50				
1419-1185		1419-1186					—	2,00	340	40	29	220			150	95			1,0	1,0	
1419-1187		1419-1188							300			240				60	50				
1419-1191		1419-1192		18	—	1,50	—	340	30	22	220	15,0	15,7	150	95	0,45	0,8	0,8			
1419-1193		1419-1194							300			240				60	50				
1419-1195		1419-1196					—	1,00	340	20	15	220	15,5	16,4	150	95			0,5	0,5	
1419-1197		1419-1198							300			240				60	50				
1419-1201		1419-1202					—	2,00	340	40	29	220	16,5	16,9	150	95			1,0	1,0	
1419-1203		1419-1204		20	—				300			240				100	70	0,50			
1419-1205		1419-1206					—	1,50	340	30	22	220	17,0	17,7	150	95			0,8	0,8	
1419-1207		1419-1208							300			240				100	70				

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c	
правые		левые																
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	1	2	круп- ный	мел- кий											
1419-1211		1419-1212		20	—	—	1,00	340	20	15	220	17,5	18,4	150	95	0,50	0,50,5	
1419-1213		1419-1214				—	2,00	300	—	—	240	—	—	100	70	—	—	
1419-1215		1419-1216				—	1,50	340	40	29	220	18,5	18,9	150	95	—	1,01,0	
1419-1217		1419-1218				—	—	420	—	—	330	—	—	100	70	—	—	
1419-1221		1419-1222			22	—	—	340	30	22	220	19,0	19,7	150	95	0,55	0,80,8	
1419-1223		1419-1224				—	1,00	420	—	—	330	—	—	100	70	—	—	
1419-1225		1419-1226				—	1,00	340	20	15	220	19,5	20,4	150	95	—	0,50,5	
1419-1227		1419-1228				—	—	420	—	—	330	—	—	100	70	—	—	
1419-1231		1419-1232				—	2,0	340	40	29	220	20,0	20,9	150	95	—	1,01,0	
1419-1233		1419-1234				—	—	420	—	—	330	—	—	100	70	—	—	
1419-1235		1419-1236		24	—	—	1,50	340	30	22	220	20,5	21,7	150	95	0,60	0,80,8	
1419-1237		1419-1238				—	—		20	15	—	—	—	—	—	—	—	
1419-1241		1419-1242				—	1,00		420	40	29	330	23,0	23,9	100	70	—	0,50,5
1419-1243		1419-1244				—	2,00			30	22	—	—	—	—	—	1,01,0	
1419-1245		1419-1246			27	—	1,50			—	—	23,5	24,7			0,68	6,00,80,8	
1419-1247		1419-1248				—	1,00			20	15	24,0	25,4			0,50,5	—	

ММ

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c		
правые		левые																	
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	1	2	круп- ный	мел- кий												
1419-1251		1419-1252				—	2,0			40	29	26,0	26,9			1,0	1,0		
1419-1253		1419-1254		30	—	—	1,5			420	30	22	330	26,5	27,7	100	70	0,45	
1419-1255		1419-1256				—	1,0				20	15		27,0	28,4			7,0	0,8
																	0,5	0,5	

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d = 12$ мм, шагом $P = 1,5$ мм, длиной $L = 250$ мм, класса точности 3, правого:

Метчик 1419-1135 3 ГОСТ 18841-73

То же, левого:

Метчик 1419-1136 3 ГОСТ 18841-73