

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ**

**ГОСТ
18869—73**

Конструкция и размеры

HSS straight bullnose turing tools.
Design and dimensions

Взамен ГОСТ 10043—62
в части типа II; МН 641—64;
МН 642—64; МН 643—64

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428
дата введения установлена

01.07.74

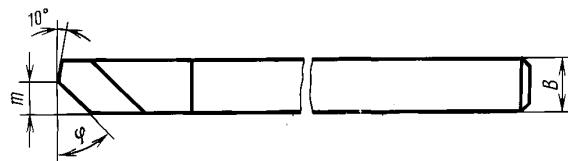
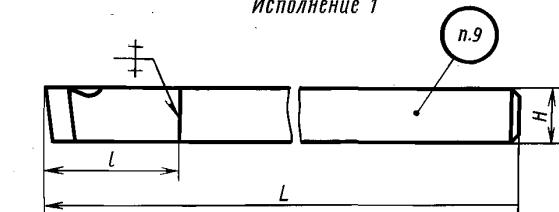
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные проходные прямые резцы с углами $\phi = 45^\circ$; $\phi = 60^\circ$; $\phi = 75^\circ$ общего назначения из быстрорежущей стали.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Резцы с углом в плане $\phi = 45^\circ$ и $\phi = 60^\circ$

Исполнение 1



Исполнение 2



Левый резец



Черт. 1

С. 2 ГОСТ 18869—73

Т а б л и ц а 1

Размеры, мм

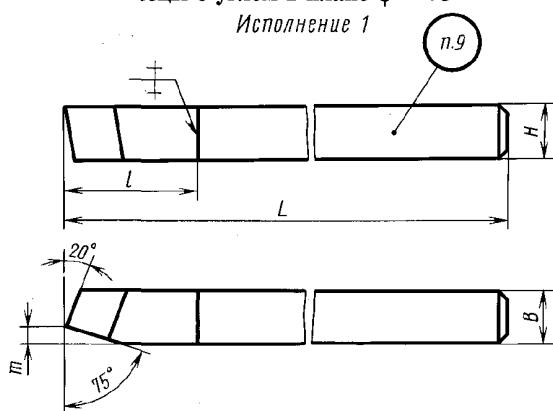
Резцы				Исполнение	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	m		Форма пластина по ГОСТ 2379—77	
Правые		Левые						при $\varphi = 45^\circ$	при $\varphi = 60^\circ$		
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость	1	4 · 4	50	—	1,5	—	—	
2100-0551		2100-0552			6 · 6			2,0			
2100-0553		2100-0554			8 · 8			4,0			
2100-0555		2100-0556			—			—	3,0		
2100-0651		2100-0652			10 · 10	60	30	6,0	—		
2100-0557		2100-0558			—	—		4,5			
2100-0653		2100-0654			12 · 12	70		7,0	—		
2100-0559		2100-0560			—	—		6,0			
2100-0655		2100-0656		2	16 · 10	100	40	6,0	—	56	
2100-0569		2100-0570			—	—		4,5	57		
2100-0665		2100-0666			16 · 16	80		9,0	—	56	
2100-0561		2100-0562			—	—		7,0	57		
2100-0657		2100-0658			20 · 12	120		7,0	—	56	
2100-0571		2100-0572			—			—	6,0	57	
2100-0667		2100-0668			20 · 20			12,0	—	56	
2100-0563		2100-0564			25 · 16	140	50	—	9,0	57	
2100-0659		2100-0660			—	9,0	—	56			
2100-0565		2100-0566			—	—	7,0	57			
2100-0661		2100-0662			32 · 20	170	60	12,0	—	56	
2100-0567		2100-0568			—	—	9,0	57			
2100-0663		2100-0664									

При мер ус лов ного обозна чения правого резца сечением $H \cdot B = 16 \cdot 16$ мм, при $\varphi = 60^\circ$:

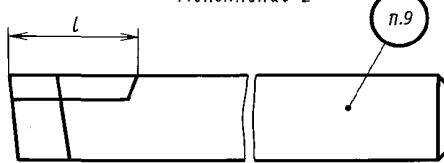
Резец 2100-0657 ГОСТ 18869—73

Резцы с углом в плане $\varphi = 75^\circ$

Исполнение 1



Исполнение 2



Левый резец



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Резцы				Ис- пол- нение	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	m	Форма пластин по ГОСТ 2379—77	
правые		левые								
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость							
2100-0751		2100-0752		1	6 · 6	50	—	2	—	
2100-0753		2100-0754			8 · 8					
2100-0755		2100-0756			10 · 10	60	30	3		
2100-0757		2100-0758			12 · 12					
2100-0763		2100-0764			16 · 10	100			58	
2100-0759		2100-0760			16 · 16					
2100-0765		2100-0766			20 · 12	100			58	
2100-0761		2100-0762			20 · 20	40	5			
2100-0767		2100-0768			25 · 16		120	Тип 1		
2100-0769		2100-0770			32 · 20	140	50		5	

Пример условного обозначения правого резца сечением $H \cdot B = 16 \cdot 16$ мм:
Резец 2100-0759 ГОСТ 18869—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. По согласованию с потребителем допускается резцы с углом $\varphi = 60^\circ$ и $\varphi = 45^\circ$ исполнения 2 изготавливать с пластинами формы 44 и 45 по ГОСТ 2379—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

6. Передний угол резцов должен быть равен 16° .

7. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

8. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

9. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Резцы с углом в плане $\phi = 45^\circ$

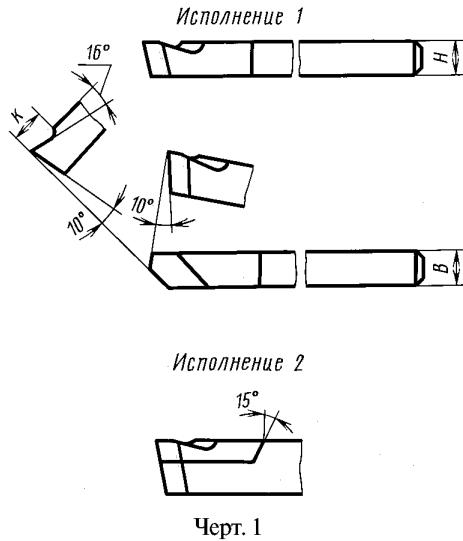


Таблица 1

Размеры, мм

Сечение резца H·B	K	Номера пластин по ГОСТ 2379-77	
		правых	левых
4·4	6		
6·6			
8·8	8	—	—
10·10			
12·12	10		
16·10	8	5609	5610
16·16	12	5611	5612
20·12	10	5601	5602
20·20	15	5603	5604
25·16	12	5605	5606
32·20	15	5607	5608

Резцы с углом в плане $\phi = 60^\circ$

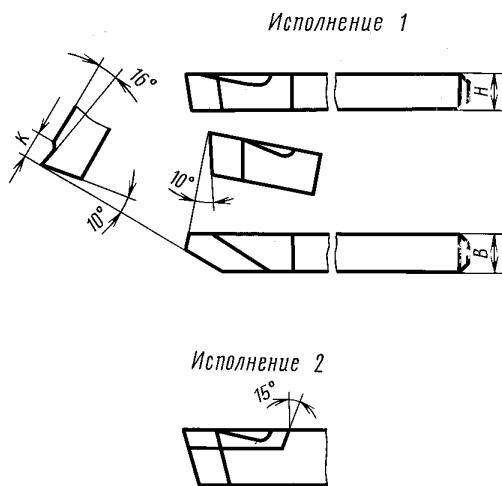


Таблица 2

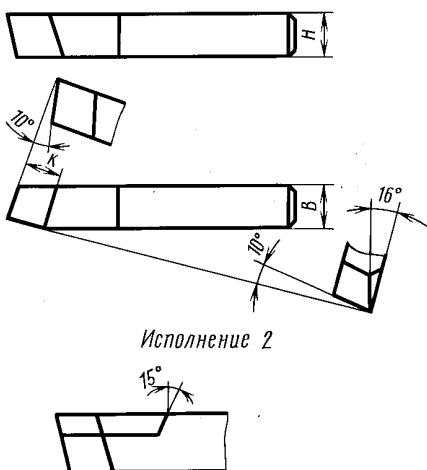
Размеры, мм

Сечение резца H·B	K	Номера пластин по ГОСТ 2379-77	
		правых	левых
8·8	8		
10·10		—	—
12·12	10		
16·10	8	5709	5710
16·16	12	5711	5712
20·12	10	5701	5702
20·20	12	5703	5704
25·16		5705	5706
32·20	15	5707	5708

ГОСТ 18869—73 С. 5

Резцы с углом в плане $\phi = 75^\circ$

Исполнение 1



Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Сечение резца <i>H·B</i>	<i>K</i>	Номера пластин по ГОСТ 2379—77
6 · 6	4	—
8 · 8	6	
10 · 10	8	
12 · 12	10	
16 · 10	8	5808
16 · 16	12	5809
20 · 12	10	5801
20 · 20	15	5802
25 · 16	12	5803
32 · 20	15	5804

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Иzm. № 1, 2).