

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ****ГОСТ
18869—73****Конструкция и размеры**HSS straight bullnose turning tools.
Design and dimensions**Взамен ГОСТ 10043—62
в части типа II; МН 641—64;
МН 642—64; МН 643—64**

МКС 25.100.10

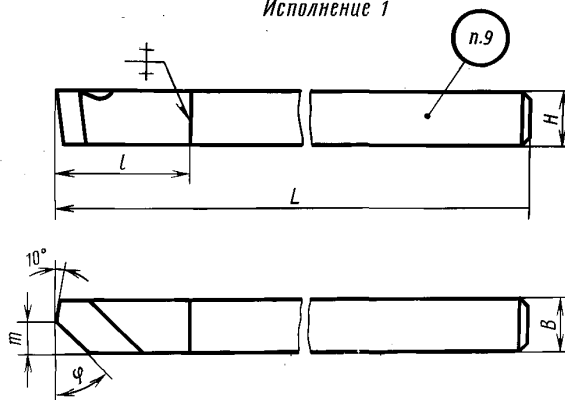
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428 дата введения установлена

01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные проходные прямые резцы с углами $\varphi = 45^\circ$; $\varphi = 60^\circ$; $\varphi = 75^\circ$ общего назначения из быстрорежущей стали.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Резцы с углом в плане $\varphi = 45^\circ$ и $\varphi = 60^\circ$ *Исполнение 1**Исполнение 2**Левый резец*

Черт. 1

Издание официальное

Н

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1981 г., декабре 1984 г. (ИУС 4—81, 3—85).

Таблица 1

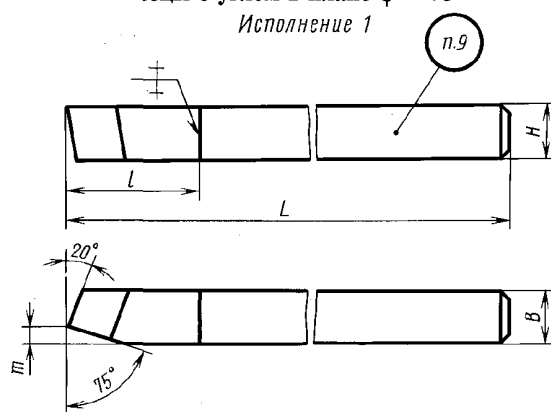
Размеры, мм													
Резцы				Исполнение	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	m		Форма пластин по ГОСТ 2379—77			
Правые		Левые						при $\varphi = 45^\circ$	при $\varphi = 60^\circ$				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость										
2100-0551		2100-0552		1	4 · 4	50	—	1,5	—	—			
2100-0553		2100-0554			6 · 6			2,0					
2100-0555		2100-0556			8 · 8			4,0					
2100-0651		2100-0652			10 · 10	60		—	3,0				
2100-0557		2100-0558				70		6,0	—				
2100-0653		2100-0654			—			4,5					
2100-0559		2100-0560			7,0			—					
2100-0655		2100-0656			—			6,0					
2100-0569		2100-0570		2	16 · 10	100	40	6,0	—	56			
2100-0665		2100-0666			16 · 16	80		—	4,5	57			
2100-0561		2100-0562						9,0	—	56			
2100-0657		2100-0658			20 · 12	120		—	7,0	57			
2100-0571		2100-0572						7,0	—	56			
2100-0667		2100-0668						—	6,0	57			
2100-0563		2100-0564						12,0	—	56			
2100-0659		2100-0660			20 · 20	140		—	9,0	57			
2100-0565		2100-0566			25 · 16			9,0	—	56			
2100-0661		2100-0662						—	7,0	57			
2100-0567		2100-0568			32 · 20	170		60	12,0	—	56		
2100-0663		2100-0664							—	9,0	57		

Пример условного обозначения правого резца сечением $H \cdot B = 16 \cdot 16$ мм, при $\varphi = 60^\circ$:

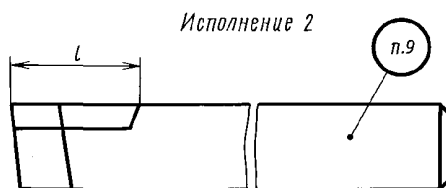
Резец 2100-0657 ГОСТ 18869—73

Резцы с углом в плане $\varphi = 75^\circ$

Исполнение 1



Исполнение 2



Левый резец



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Резцы				Ис- пол- нение	Сечение резца <i>H · B</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>m</i>	Форма пластин по ГОСТ 2379—77
правые		левые							
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость						
2100-0751		2100-0752		1	6 · 6	50	—	2	—
2100-0753		2100-0754			8 · 8				
2100-0755		2100-0756			10 · 10	60			
2100-0757		2100-0758			12 · 12	70			
2100-0763		2100-0764		2	16 · 10	100	30	3	58
2100-0759		2100-0760			16 · 16	80			
2100-0765		2100-0766			20 · 12	100	40	3	58 Тип 1
2100-0761		2100-0762			20 · 20			5	
2100-0767		2100-0768			25 · 16	120		4	
2100-0769		2100-0770			32 · 20	140		50	

Пример условного обозначения правого резца сечением $H \cdot B = 16 \cdot 16$ мм:

Резец 2100-0759 ГОСТ 18869—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. По согласованию с потребителем допускается резцы с углом $\varphi = 60^\circ$ и $\varphi = 45^\circ$ исполнения 2 изготавливать с пластинами формы 44 и 45 по ГОСТ 2379—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

6. Передний угол резцов должен быть равен 16° .

7. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

8. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

9. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Резцы с углом в плане $\varphi = 45^\circ$

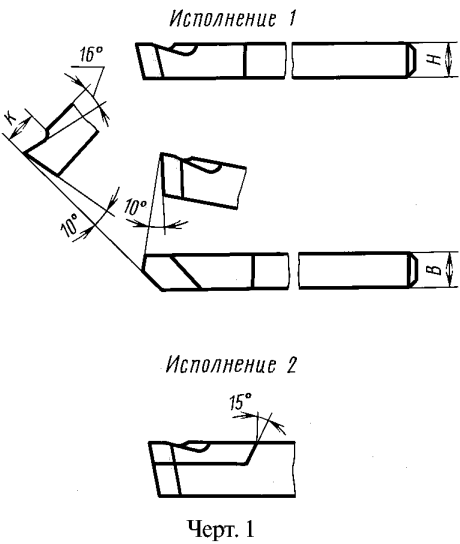


Таблица 1

Размеры, мм

Сечение резца $H \cdot B$	K	Номера пластин по ГОСТ 2379—77	
		правых	левых
4 · 4	6	—	—
6 · 6			
8 · 8	8		
10 · 10			
12 · 12	10		
16 · 10	8	5609	5610
16 · 16	12	5611	5612
20 · 12	10	5601	5602
20 · 20	15	5603	5604
25 · 16	12	5605	5606
32 · 20	15	5607	5608

Резцы с углом в плане $\varphi = 60^\circ$

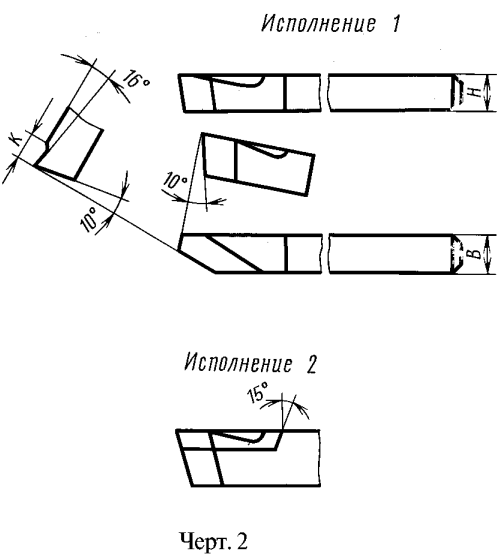
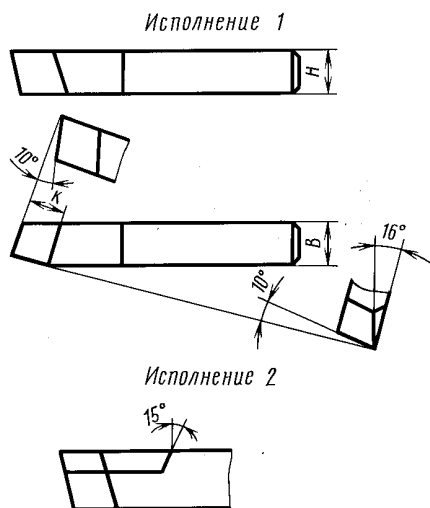


Таблица 2

Размеры, мм

Сечение резца $H \cdot B$	K	Номера пластин по ГОСТ 2379—77	
		правых	левых
8 · 8	8	—	—
10 · 10			
12 · 12	10		
16 · 10	8	5709	5710
16 · 16	12	5711	5712
20 · 12	10	5701	5702
20 · 20	12	5703	5704
25 · 16		5705	5706
32 · 20	15	5707	5708

Резцы с углом в плане $\varphi = 75^\circ$ 

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Сечение резца $H \cdot B$	K	Номера пластин по ГОСТ 2379—77
6 · 6	4	—
8 · 8	6	
10 · 10	8	
12 · 12	10	
16 · 10	8	5808
16 · 16	12	5809
20 · 12	10	5801
20 · 20	15	5802
25 · 16	12	5803
32 · 20	15	5804

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).