

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ**

**ГОСТ  
18872—73**

**Конструкция и размеры**

HSS boring and turning tools for through holes.  
Design and dimensions

Взамен ГОСТ 1043—62  
в части типа VI;  
МН 665—64;  
МН 5222—64

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428  
дата введения установлена

01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 24.01.83 № 344

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные расточечные резцы общего назначения из быстрорежущей стали для обработки сквозных отверстий.

2. Резцы должны изготавливаться двух типов:

- 1 — расточечные с углом  $\phi = 60^\circ$ ;
- 2 — расточечные виброустойчивые.

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

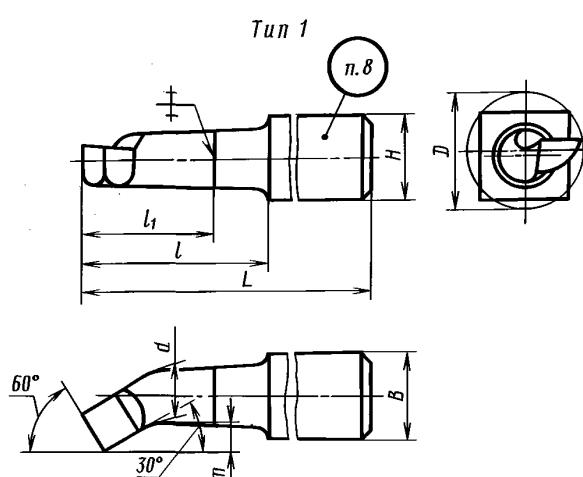
4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

7. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

8. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.



Черт. 1

ГОСТ 18872—73 С. 2

Таблица 1

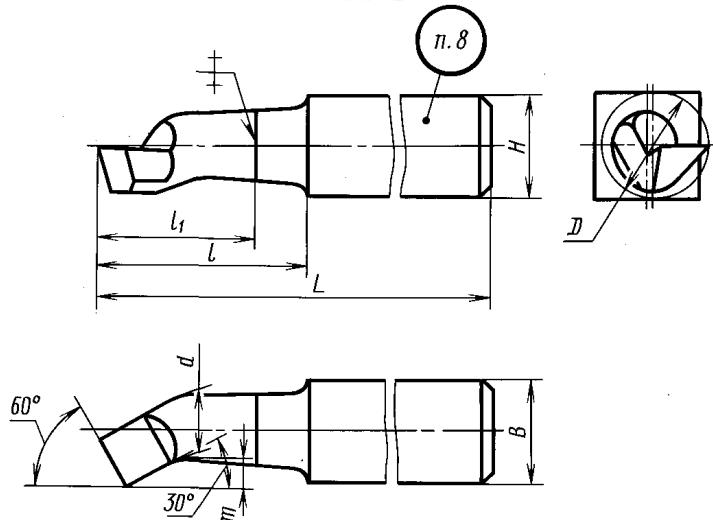
Размеры, мм

Обозначение резцов	Применяемость	Сечение резца $H \cdot B$	$L$	$l$	$l_1$	$d$	$m$	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия $D$	
2140-0501		16·16	120	25	28	30	8	3,5	14
2140-0502			140	40	10		4,5	18	
2140-0503			140	35	12		5,5	21	
2140-0504			170	60	14		6,0	27	
2140-0505		20·20	140	40	19		8,0	34	
2140-0506			170	70	14				
2140-0507			170	50	14				
2140-0508			200	80	14				
2140-0509		25·25	200	70	19				
2140-0510			240	100	19				

При мер усло вного обозна чения резца типа 1 сечением  $H \cdot B = 16 \cdot 16$  мм, длиной  $l = 40$  мм:

Резец 2140-0502 ГОСТ 18872—73

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

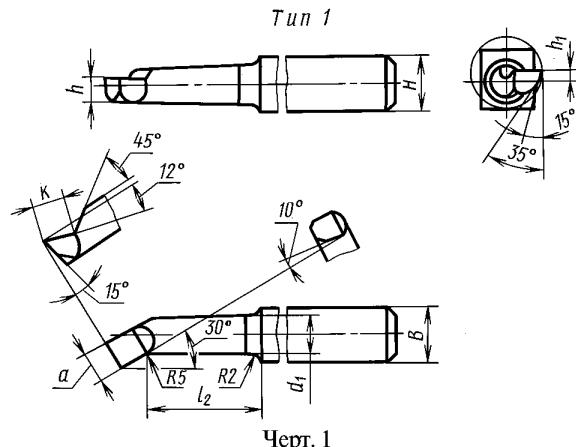
Обозначение резцов	Применяемость	Сечение резца $H \cdot B$	$L$	$l$	$l_1$	$d$	$m$	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия $D$	
2140-0521		16·16	120	25	28	30	8	3,5	14
2140-0522			140	40	10		4,5	18	
2140-0523			140	35	12		5,5	21	
2140-0524			170	60	14		6,0	27	
2140-0525		20·20	140	40	19		8,0	34	
2140-0526			170	70	14				
2140-0527			170	50	14				
2140-0528			200	80	14				
2140-0529		25·25	200	70	19				
2140-0530			240	100	19				

При мер усло вного обозна чения резца типа 2 сечением  $H \cdot B = 20 \cdot 20$  мм, с длиной  $l = 40$  мм:

Резец 2140-0525 ГОСТ 18872—73

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



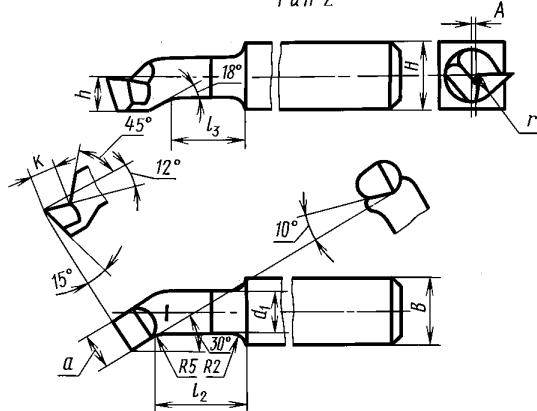
Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Сечение резца $H \cdot B$	$l_2$	$d_1$	$h$	$h_1$	$K$	$a$		
16·16	15	9,5	6,4	4	7	8		
	30							
	23	12,0	8,0	5				
	48							
20·20	26	15,0	9,6	6	8	10		
	56							
	34	17,0	11,2	7				
	64							
25·25	49	24,0	15,2	9	12	14		
	79							

Черт. 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Сечение резца $H \cdot B$	$l_2$	$l_3$	$d_1$	$h$	$r$	$A$	$K$	$a$
16·16	15	14	10	5,5	5,5	2,0	6	8
	30	29						
	23	21						
	48	46						
20·20	26	24	15	9,0	9,0	2,5	8	10
	56	54						
	34	28						
	64	58						
25·25	49	40	24	14,0	14,0	3,5	12	14
	79	70						