

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ**

**ГОСТ
18873—73**

Конструкция и размеры

HSS boring and turning tools for blind holes.
Design and dimensions

**Взамен ГОСТ 10043—62
в части типа VII;
МН 666—64;
МН 5223—64**

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428
дата введения установлена

01.07.74

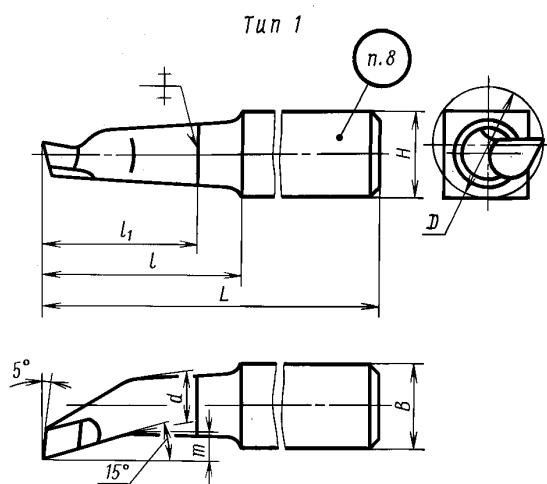
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 24.01.83 № 344

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные расточечные резцы общего назначения из быстрорежущей стали для обработки глухих отверстий.

2. Резцы должны изготавляться двух типов:

- 1 — расточечные с углом $\phi = 5^\circ$;
- 2 — расточечные виброустойчивые.

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

ГОСТ 18873—73 С. 2

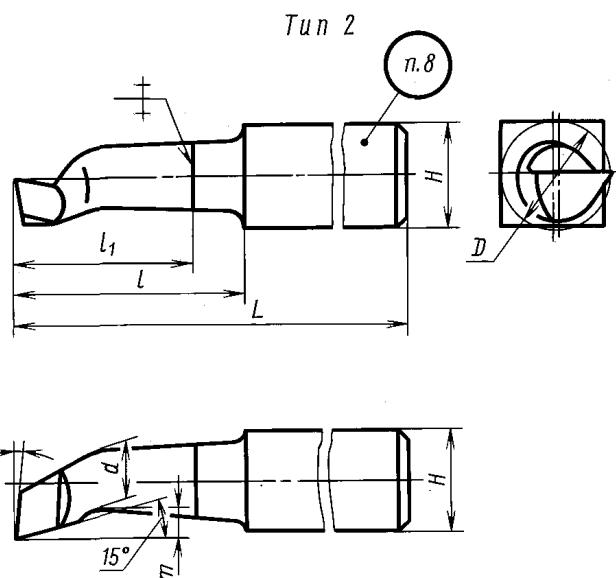
Т а б л и ц а 1

Р а з м е р ы, м м

Обозначение резцов	Применяе-мость	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	l_1	d	m	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия, D
2141-0551		12·12	100	15	30	4	1,5	6
2141-0552				20		6	2,5	10
2141-0553		16·16	120	25	35	8	3,5	14
2141-0554				30				
2141-0555		140	40	10	12	4,5	18	21
2141-0556								
2141-0557		20·20	170	60	30	6,0	27	27
2141-0558				40				
2141-0559		200	70	50	35	14	8,0	34
2141-0560				80				
2141-0561		25·25	70	100	19	8,0	34	34
2141-0562								

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я р е з ц а т и п а 1 сечением $H \cdot B = 12 \cdot 12$ м м, с длиной $l = 15$ м м:

Резец 2141-0551 ГОСТ 18873—73



Черт. 2

Т а б л и ц а 2

Р а з м е р ы, м м

Обозначение резцов	Применяе-мость	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	l_1	d	m	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия D
2141-0211		12·12	100	15	30	4	1,5	6
2141-0501				20		6	2,5	10
2141-0502		16·16	120	25	35	8	3,5	14
2141-0503				30				
2141-0504		140	40	10	12	4,5	18	21
2141-0505								
2141-0506		20·20	170	60	170	70	6,0	21
2141-0507				40				

С. 3 ГОСТ 18873—73

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение резцов	Применяе-мость	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	l_1	d	m	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия D
2141-0508	20·20	20·20	170	50	30	14	6,0	27
2141-0509			200	80				
2141-0510	25·25	25·25	200	70	35	19	8,0	34
2141-0511			240	100				

При мер усло вного обозначения резца типа 2 сечением $H \cdot B = 20 \cdot 20$ мм, с длиной $l = 50$ мм:

Резец 2141-0508 ГОСТ 18873—73

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

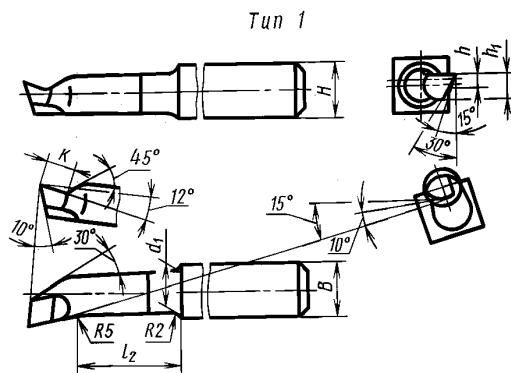
7. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

8. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ПРИЛОЖЕНИЕ Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

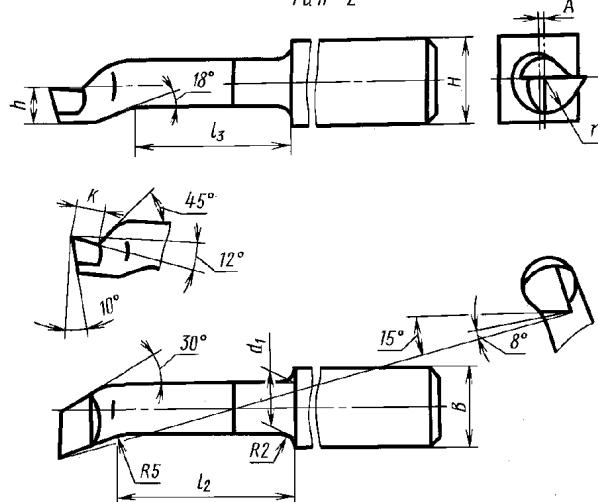
ГОСТ 18873—73 С. 4

Таблица 1

Размеры, мм

Сечение резца <i>H · B</i>	<i>l₂</i>	<i>d₁</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>K</i>
12·12	10,5	4,0	2,0	3,2	4
	12,0	7,0	3,0	4,8	5
16·16	15,0	9,5	4,0	6,4	6
	20,0				
	28,0	12,0	5,0	8,0	8
	48,0				
20·20	25,0	15,0	6,0	9,6	10
	55,0				
	34,0	17,0	7,0	11,2	12
	64,0				
25·25	48,0	24,0	9,0	15,2	16
	78,0				

Черт. 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Сечение резца <i>H · B</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	<i>d₂</i>	<i>h</i>	<i>r</i>	<i>A</i>	<i>K</i>
12·12	14	13	7,0	4,0	4,0	1,5	4
	15	14		5,5	5,5	2,0	6
16·16	20	19	9,5	6,5	6,5	3,0	6
	28	26		9,0	9,0	3,0	8
	48	46	12,0	11,0	11,0	2,0	10
	25	20		14,0	14,0	3,5	12
20·20	55	50	15,0	14,0	14,0	3,0	10
	34	28		17,0	17,0	2,0	12
25·25	64	58	24,0	14,0	14,0	3,5	12
	48	42		14,0	14,0	3,5	12
	78	72					