

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙГОСТ
18873—73

Конструкция и размеры

HSS boring and turning tools for blind holes.
Design and dimensionsВзамен ГОСТ 10043—62
в части типа VII;
МН 666—64;
МН 5223—64

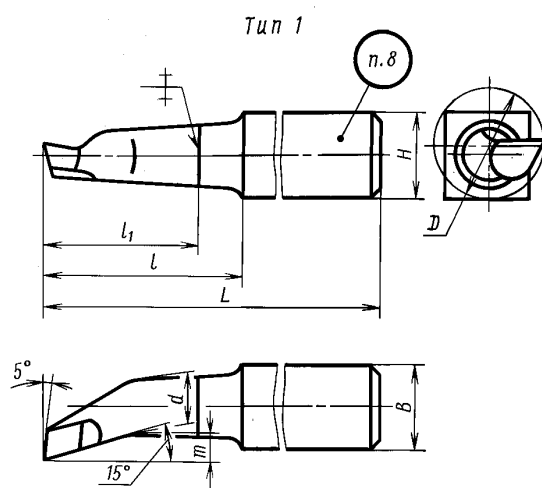
МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428
дата введения установлена

01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 24.01.83 № 344

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные расточные резцы общего назначения из быстрорежущей стали для обработки глухих отверстий.
2. Резцы должны изготавливаться двух типов:
 - 1 — расточные с углом $\varphi = 5^\circ$;
 - 2 — расточные виброустойчивые.
3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



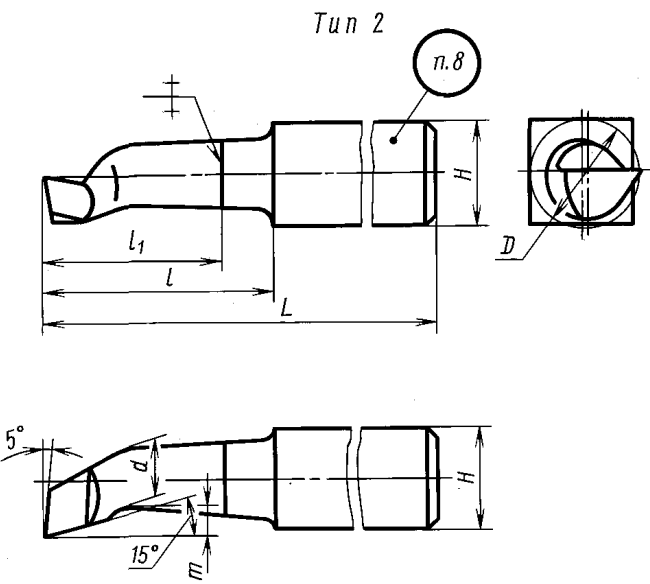
Черт. 1

Т а б л и ц а 1

Р а з м е р ы, мм								
Обозначение резцов	Применяемость	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	l_1	d	m	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия, D
2141-0551		12·12	100	15	30	4	1,5	6
2141-0552				20		6	2,5	10
2141-0553		16·16	120	25	35	8	3,5	14
2141-0554			140	30		10	4,5	18
2141-0555				40				
2141-0556			170	60				
2141-0557		20·20	140	40	30	12	6,0	21
2141-0558			170	70		14		27
2141-0559				50				
2141-0560			25·25	200	80	35	19	8,0
2141-0561		70						
2141-0562		240		100				

Пример условного обозначения резца типа 1 сечением $H \cdot B = 12 \cdot 12$ мм, с длиной $l = 15$ мм:

Резец 2141-0551 ГОСТ 18873—73



Черт. 2

Т а б л и ц а 2

Р а з м е р ы, мм								
Обозначение резцов	Применяемость	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	l_1	d	m	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия D
2141-0211		12·12	100	15	30	4	1,5	6
2141-0501				20		6	2,5	10
2141-0502		16·16	120	25		35	8	3,5
2141-0503			140	30	10			
2141-0504				40				
2141-0505				170			60	
2141-0506		20·20	140	40			12	6,0
2141-0507			170	70				

Размеры, мм								
Обозначение резцов	Применяемость	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	l_1	d	m	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия D
2141-0508		20·20	170	50	30	14	6,0	27
2141-0509			200	80	35			
2141-0510		25·25	200	70		19	8,0	34
2141-0511			240	100				

Пример условного обозначения резца типа 2 сечением $H \cdot B = 20 \cdot 20$ мм, с длиной $l = 50$ мм:

Резец 2141-0508 ГОСТ 18873—73

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

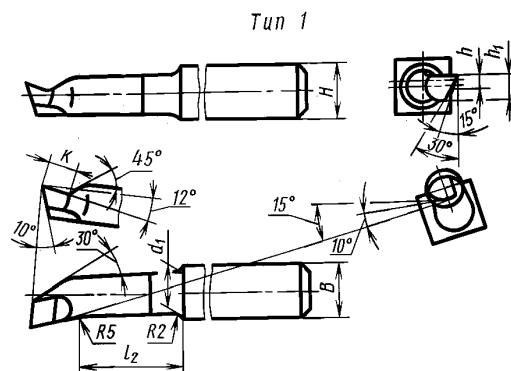
7. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

8. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ПРИЛОЖЕНИЕ Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

