

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ**

**ГОСТ
18874—73**

Конструкция и размеры

HSS grooving and cutting-off turning tools.
Design and dimensions

Взамен ГОСТ 10043—62
в части типов VIII и IX;
МН 646—64; 647—64

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428
дата введения установлена

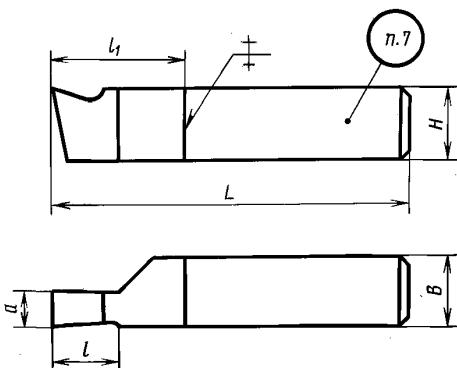
01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные прорезные и отрезные резцы общего назначения из быстрорежущей стали.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Резец прорезной



Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение резцов	Применяемость	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	l_1	a
2120-0501		4 · 4		4		4
2120-0502		6 · 6		6		5
2120-0503			50		—	3
2120-0504		8 · 8		8		4
2120-0505						5
2120-0507			60	10	30	4
2120-0520		10 · 10				5

Издание официальное

Н

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1981 г., декабре 1985 г. (ИУС 4—81, 3—85).

Продолжение табл. 1

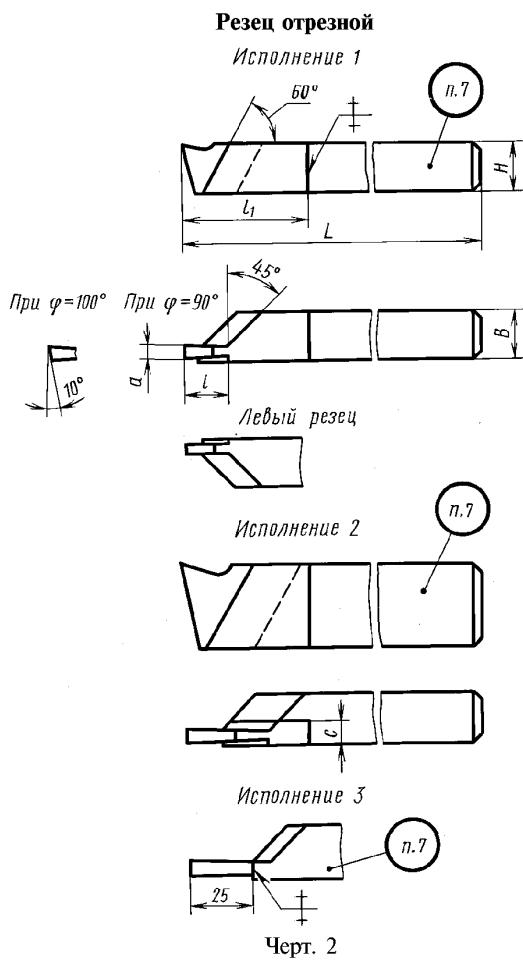
Размеры, мм

Обозначение резцов	Применяемость	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	l_1	a
2120-0508		10·10	60	10		6
2120-0509						8
2120-0511						4
2120-0521						5
2120-0512		12·12	70	12		6
2120-0513						8
2120-0514						10
2120-0515						5
2120-0516						6
2120-0517		16·16	80	15		8
2120-0518						10
2120-0519						12

При мер условного обозначения отрезного правого резца сечением $H \cdot B = 25 \cdot 16$ мм, с шириной $a = 5$ мм, при $\varphi = 90^\circ$

Резец 2130-0517 ГОСТ 18874—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).



Черт. 2

С. 3 ГОСТ 18874—73

Размеры, мм

Таблица 2

Резцы								Исполнение	Сечение резца H · B	L	l	l ₁	a	c							
правые				левые																	
при $\varphi = 90^\circ$		при $\varphi = 100^\circ$		при $\varphi = 90^\circ$		при $\varphi = 100^\circ$															
Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность	1	6 · 6 8 · 8 10 · 10 12 · 12	50 8 60 70	6 8 10	1,5 — 2,0 30	— — — —								
2130-0501		2130-0502		2130-0361		2130-0362															
2130-0503		2130-0504		2130-0363		2130-0364															
2130-0505		2130-0506		2130-0365		2130-0366															
2130-0507		2130-0508		2130-0367		2130-0368															
2130-0509		2130-0510		2130-0371		2130-0372		2	16 · 10 20 · 12 25 · 16 32 · 20	100 120 140 170	20 25 35 40	3,0 50 60 40	5 4,0 5,0 6	— — — —							
2130-0511		2130-0512		2130-0373		2130-0374															
2130-0513		2130-0514		2130-0375		2130-0376															
2130-0515		2130-0516		2130-0377		2130-0378															
2130-0517		2130-0518		2130-0381		2130-0382		3	20 · 12 25 · 16 32 · 20	120 140 170	20 35 25 40	3,0 5,0 4,0 8,0	— — — —	— — — —							
2130-0519		2130-0520		2130-0383		2130-0384															
2130-0521		2130-0522		2130-0385		2130-0386															
2130-0401		2130-0402		2130-0387		2130-0388															
2130-0403		2130-0404		2130-0391		2130-0392		3	25 · 16	140	—	—	—	—	—						
2130-0405		2130-0406		2130-0393		2130-0394															
2130-0407		2130-0408		2130-0395		2130-0396															

Приимер условного обозначения прорезного резца сечением $H \cdot B = 10 \cdot 10$ мм, с шириной $a = 4$ мм:

Резец 2120-0507 ГОСТ 18874—73

3. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанные на чертеже, принимаются по технологическим соображениям.

4. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

6. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

7. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкций и геометрические параметры прорезных резцов указаны на черт. 1 и в табл. 1.

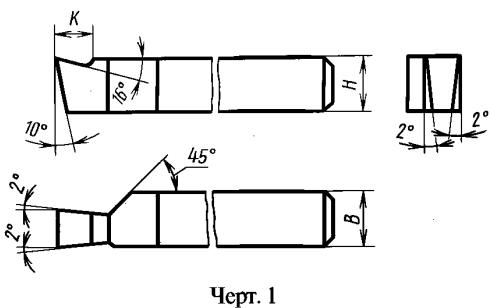
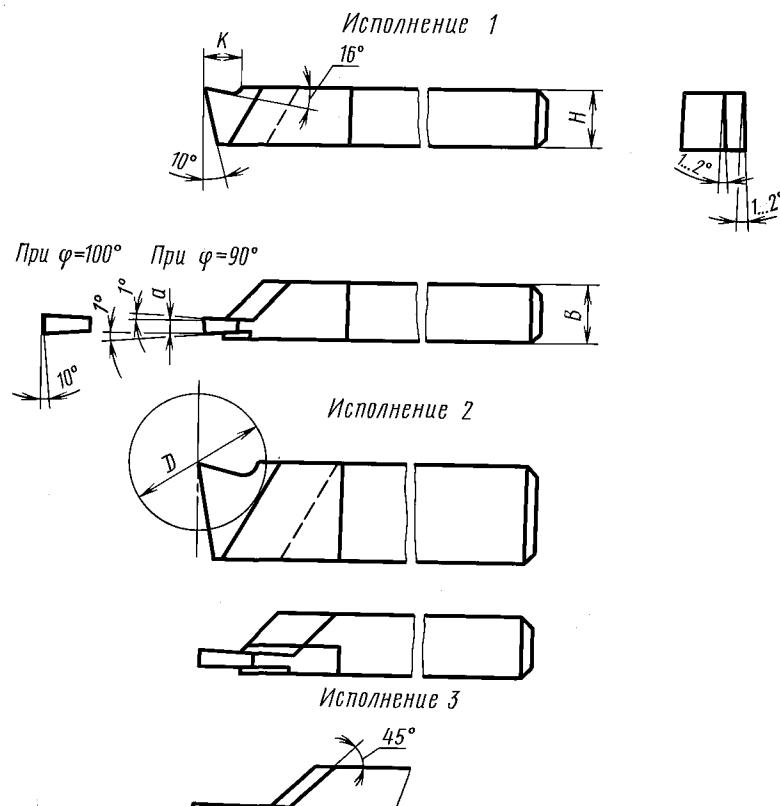


Таблица 1

Сечение резца H · B	K
4 · 4	4
6 · 6	6
8 · 8	8
10 · 10	10
12 · 12	12
16 · 16	12

ГОСТ 18874—73 С. 4

2. Элементы конструкций и геометрические параметры отрезных резцов указаны на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Сечение резца $H \cdot B$	K	a	Наибольший диаметр отрезка D
6 · 6	5	1,5	10
8 · 8		2,0	12
10 · 10			
12 · 12	8		16
16 · 10	12	3,0	30
20 · 12			
		4,0	35
25 · 16	14	3,0	30
		5,0	50
32 · 20	18	4,0	35
		6,0	60
20 · 12	12	4,0	35
25 · 16	14	5,0	50
32 · 20	18	4,0	35
		6,0	60