

**ПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ С УКОРОЧЕННЫМ ПРОФИЛЕМ
ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
ДИАМЕТРОМ от 4" до 6"
Конструкция и основные размеры**

**ГОСТ
18928—73**

Truncated form screw plug-gauges for pipe cylindrical
threads from 4" up to 6"
nominal diameter.
Construction and basic sizes

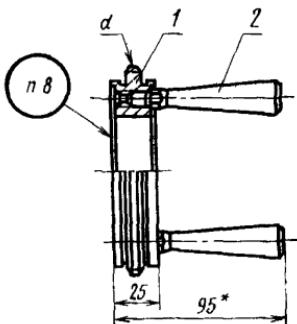
Взамен
МН 782—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 июня 1973 г. № 1546 срок действия установлен

с 01.01.1974 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пробки резьбовые для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.
2. Конструкция и основные размеры пробок НЕ, К—И, К—ПР, К—П должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1



Р а з м е р ы в м м

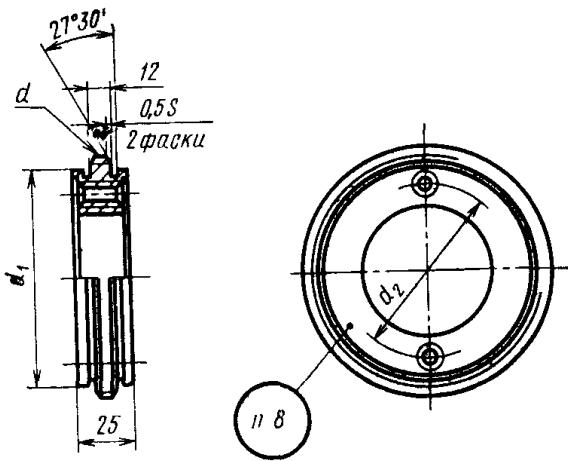
Т а б л и ц а 1

| Калибры НЕ | Обозначение пробок | | | Применимость | | | Резьба | | | Масса, кг | Дет. 1. Насадка Кол. 1 | Дет. 2. Ручка по ГОСТ 17767-72 Кол. 2 | | |
|---------------|---------------------|-----------|-----------|--------------|-----|------|--------|-----------------------------------|----------------------|--------------|------------------------------|---|---|--|
| | Контрольные калибры | | | НЕ | К-И | К-ПР | К-П | Номинальный размер, дюй- мы | Число ниток на 1" | Шаг S | Наружный диаметр, d | | | |
| | К-И | К-ПР | К-П | | | | | | | | | | | |
| 8227-0120 | 8277-0020 | 8277-0120 | 8277-0220 | | | | | 4 | | | 113,030 | 1,213 | | |
| 8227-0123 | 8277-0023 | 8277-0123 | 8277-0223 | | | | | 4 1/2 | | | 125,730 | 1,467 | | |
| 8227-0121 | 8277-0021 | 8277-0121 | 8277-0221 | | | | | 5 | 11 | 2,309 | 138,430 | 1,592 | Обозначе- ние дет. 1 см. табл. 2 | |
| 8227-0124 | 8277-0024 | 8227-0124 | 8277-0224 | | | | | 5 1/2 | | | 151,130 | 1,740 | | |
| 8227-0122 | 8277-0022 | 8277-0122 | 8277-0222 | | | | | 6 | | | 163,830 | 1,791 | | |

Пример условного обозначения пробки НЕ для контроля резьбового отверстия с правой резьбой труб. 4" класса точности А:

Пробка 8227-0120 кл. А ГОСТ 18928—73.

3. Конструкция и основные размеры насадок НЕ, К-И, К-ПР, К-П должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Примечание. Фаска $0,5 S$ показана условно и определяется в зависимости от величины шага S . Заходные нитки должны быть срезаны до полной ширины витка.

Черт. 2

Таблица 2
Размеры в мм

| Обозначение насадок | | | | Резьба | | | | d_1 (пред откл по C_5) | d_2 | Масса, кг |
|---------------------|---------------|---------------|---------------|-------------------------------------|-------------------------|------------|----------------------------|--------------------------------------|-------|--------------|
| НЕ | К-И | К-ПР | К-П | Номи нальный размер, чаймы | Число ниток на 1' | Шаг S | Наружный диаметр d | | | |
| 8227-0120/001 | 8277-0020/001 | 8277-0120/001 | 8277-0220/001 | 4 | | | 113,030 | 108,5 | 76 | 1,073 |
| 8227-0123/001 | 8277-0023/001 | 8277-0123/001 | 8277-0223/001 | 4 $\frac{1}{2}$ | | | 125,730 | 121,6 | 86 | 1,323 |
| 8227-0121/001 | 8277-0021/001 | 8277-0121/001 | 8277-0221/001 | 5 | 11 | 2,309 | 138,430 | 134,8 | 96 | 1,452 |
| 8227-0124/001 | 8277-0024/001 | 8277-0124/001 | 8277-0224/001 | 5 $\frac{1}{2}$ | | | 151,130 | 146,9 | 111 | 1,600 |
| 8227-0122/001 | 8277-0022/001 | 8277-0122/001 | 8277-0222/001 | 6 | | | 163,830 | 159,0 | 126 | 1,651 |

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ для контроля резьбового отверстия с правой резьбой труб. 4" класса точности А:

Насадка 8227-0120/001 кл. А ГОСТ 18928-73

4. Исполнительные размеры резьбы калибров в зависимости от класса точности контролируемого отверстия назначаются по ГОСТ 6357-73 и ГОСТ 2533-54.

5. Покрытие нерабочих поверхностей—Хим. Окс. (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073-77).

6. Технические требования — по ГОСТ 2016-68.

7. Размеры, не указанные на черт. 2, принимаются по конструктивным и технологическим соображениям.

8. Маркировать — по ГОСТ 2016-68 с добавлением последних четырех знаков обозначения пробки и насадки (без дроби).

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы: *S* на *P*.

Пункты 2, 3. Заменить обозначение назначений пробок и насадок: К—ПР на КПР—НЕ; исключить обозначение: К—П;

таблицы 1, 2. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм».

Пункт 2. Таблица 1. Графу «Обозначение пробок» изложить в новой редакции:

| Калибры НЕ | Обозначение пробок | |
|------------|---------------------|-----------|
| | Контрольные калибры | |
| | К-И | КПР—НЕ |
| 8227—0125 | 8277—0025 | 8277—0125 |
| 8227—0126 | 8277—0026 | 8277—0126 |
| 8227—0127 | 8277—0027 | 8277—0127 |
| 8227—0128 | 8277—0028 | 8277—0128 |
| 8227—0129 | 8277—0029 | 8277—0129 |

Пункты 2, 3. Пример условного обозначения. Заменить слова: «резьбового отверстия с правой резьбой труб. 4"» на «внутренней резьбы правой G4», «Пробка 8227—0126» на «Пробка 8227—0125», «Насадка 8227—0120/001» на «Насадка 8227—0125/001».

(Продолжение см. стр. 142)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18928—73)

Пункт 3. Таблица 2. Графу «Обозначение насадок» изложить в новой редакции:

| Обозначение насадок | | |
|---------------------|---------------|---------------|
| НЕ | К-И | КПР-НЕ |
| 8227—0125/001 | 8277—0025/001 | 8277—0125/001 |
| 8227—0126/001 | 8277—0026/001 | 8277—0126/001 |
| 8227—0127/001 | 8277—0027/001 | 8277—0127/001 |
| 8227—0128/001 | 8277—0028/001 | 8277—0128/001 |
| 8227—0129/001 | 8277—0029/001 | 8277—0129/001 |

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Стандарт дополнить новым пунктом — 9:

«9. Масса пробок и насадок указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)