

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ С ПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ
для трубной цилиндрической резьбыДИАМЕТРОМ от $1/8''$ до $3 3/4''$

Конструкция и основные размеры

Full form screw ring-gauges for pipe cylindrical
threads from $1/8''$ up to $3 3/4''$
nominal diameter.

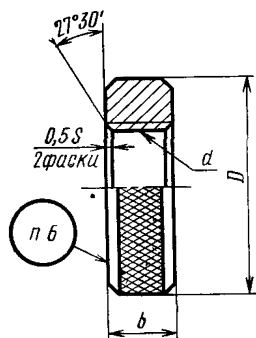
Construction and basic sizes

ГОСТ
18929—73Взамен
МН 783—64Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 июня 1973 г. № 1546 срок действия установленс 01.01.1974 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кольца резьбовые
для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.

2. Конструкция и основные размеры колец ПР должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Фаска 0,5 S показана условно и определяется в зависимости от величины шага S. Заходные нитки должны быть срезаны до полной ширины витка.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание Май 1979 г.

Размеры в мм

Обозначение кольца	Приче- няемость	Резьба				D	b	Масса, кг
		Номи- нальный размер, дюймы	Число ниток на 1"	Шаг S	Наружный диаметр d			
8215-0001		$\frac{1}{8}$	28	0,907	9,728	28	8	0,034
8215-0002		$\frac{3}{8}$	19	1,337	13,157	34	12	0,074
8215-0003		$\frac{3}{8}$			16,662			0,068
8215-0004		$\frac{1}{2}$			20,955	40	14	0,104
8215-0005		$\frac{5}{8}$	14	1,814	22,911	48		0,157
8215-0006		$\frac{3}{4}$			26,441			0,165
8215-0007		$\frac{7}{8}$			30,201	56	16	0,220
8215-0008		1			33,249	65		0,202
8215-0009		$1\frac{1}{8}$			37,897			0,324
8215-0010		$1\frac{1}{4}$			41,910	72	18	0,397
8215-0011		$1\frac{3}{8}$			44,323			0,370
8215-0012		$1\frac{1}{2}$			47,803	80		0,474
8215-0013		$1\frac{3}{4}$			53,746			0,899
8215-0014		2	11	2,309	59,614	100	20	0,818
8215-0015		$2\frac{1}{4}$			65,710			0,727
8215-0016		$2\frac{1}{2}$			75,184	125	22	1,377
8215-0017		$2\frac{3}{4}$			81,534			1,383
8215-0018		3			87,884		25	2,047
8215-0020		$3\frac{1}{4}$			93,980			2,104
8215-0019		$3\frac{1}{2}$			100,330	145	28	1,903
8215-0021		$3\frac{3}{4}$			106,680			1,653

Пример условного обозначения проходного кольца ПР для контроля болта с правой резьбой труб. $\frac{1}{4}$ ":

Кольцо 8215-0002 ГОСТ 18929—73

То же, приемного проходного кольца П—ПР:

Кольцо 8215-0002 П—ПР ГОСТ 18929—73

3. Исполнительные размеры резьбы калибров в зависимости от класса точности контролируемого болта назначаются по ГОСТ 6357—73 и ГОСТ 2533—54.

4. Технические требования — по ГОСТ 2016—68.

5. Размеры, не указанные на чертеже, принимаются по конструктивным и технологическим соображениям.

6. Маркировать — по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения кольца.

Изменение № 1 ГОСТ 18929—73 Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $\frac{1}{8}$ " до $3\frac{3}{4}$ ". Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы: *S* на *P*.

Наименование стандарта. Заменить размер: $\frac{1}{8}$ " на $\frac{1}{16}$ ".

Пункт 2. Таблица. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм»;

таблица. Графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции; таблицу дополнить новым обозначением резьбы — $\frac{1}{16}$:

Продолжение

Обозначение колец	Обозначение размера резьбы	Обозначение колец	Обозначение размера резьбы
8215—0023	1/16	8215—0035	1 $\frac{3}{8}$
8215—0024	1/8	8215—0036	1 $\frac{1}{2}$
8215—0025	1/4	8215—0037	1 $\frac{3}{4}$
8215—0026	3/8	8215—0038	2
8215—0027	1/2	8215—0039	2 $\frac{1}{4}$
8215—0028	5/8	8215—0041	2 $\frac{1}{2}$
8215—0029	3/4	8215—0042	2 $\frac{3}{4}$
8215—0031	7/8	8215—0043	3
8215—0032	1	8215—0044	3 $\frac{1}{4}$
8215—0033	1 $\frac{1}{8}$	8215—0045	3 $\frac{1}{2}$
8215—0034	1 $\frac{1}{4}$	8215—0046	3 $\frac{3}{4}$

(Продолжение см. стр. 144)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18929—73)

Таблицу для размера резьбы $1/16$ дополнить значениями:

Обозначение колец	Приме- няе- мость	Резьба				D	b	Масса, кг
		Обозначе- ние размера резьбы	Число шагов на длине 25,4 мм	Шаг P	Наруж- ный диаметр d			
8215—0023		1/16	28	0,907	7,723	28	8	0,036

Пример условного обозначения. Заменить слова: «болта с правой резьбой труб. $1/4$ » на «наружной резьбы правой G $1/4$ », «Кольцо 8215—0002» на «Кольцо 8215—0025».

Пример условного обозначения кольца П—ПР исключить.

Пункт 3 изложить в новой редакции:

«3. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Стандарт дополнить новым пунктом — 7:

«7. Масса колец указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)