

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ
ЭЛЛИПСОВИДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ЦЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ
СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
18935—73**

Solid carbide-tipped ellipsoidal spherical end milling
cutters for cutting hardworking steels and alloys.
Design and dimensions

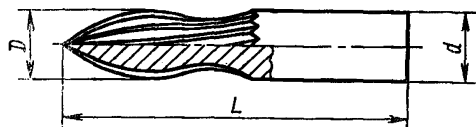
ОКП 39 1850

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 26 июня 1973 г. № 1557 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г.

1. Конструкция и основные размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

| Обозначение | Применяемость | D | L | d |
|-------------|---------------|-----|-----|-----|
| 2844-0611 | | 4 | 25 | 4 |
| 2844-0612 | | 6 | 32 | 6 |
| 2844-0613 | | 8 | 40 | 8 |

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=8$ мм из твердого сплава марки ВК8:

Фреза 2844-0613 ВК8 ГОСТ 18935—73

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

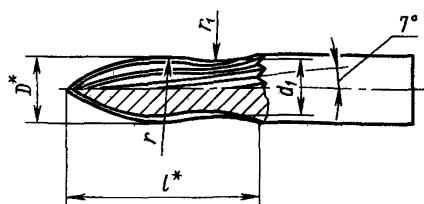
Переиздание. Август 1993 г.

2. Конструктивные элементы фрез указаны в приложении.
3. Геометрические параметры и число зубьев фрез — по приложению к ГОСТ 18934—73.
4. Технические требования — по ГОСТ 18949—73.
5. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

1. Конструктивные элементы и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры в мм

| D | d_1 | l | r | r_1 | Масса фрезы для твердого сплава марки ВК8, г |
|-----|-------|------|-----|-------|---|
| 4 | 2,5 | 10,0 | 8 | 8 | 4,2 |
| 6 | 5,0 | 16,0 | 12 | 12 | 12,0 |
| 8 | 6,0 | 22,4 | 16 | 16 | 24,0 |