

**ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ  
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ  
ПРИЗМАТИЧЕСКОГО РЕЗЦА СТЕРЖНЕМ  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

**Конструкция и размеры**

Boring holders for an angled fastening of a prismatic cutting tool with a screw and rod for turret-lathes  
Design and dimensions

**ГОСТ  
19020-73\***

Взамен  
**МН 1031—60**

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок действия установлен

с 01.07. 1974 г.  
до 01.01. 1991 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

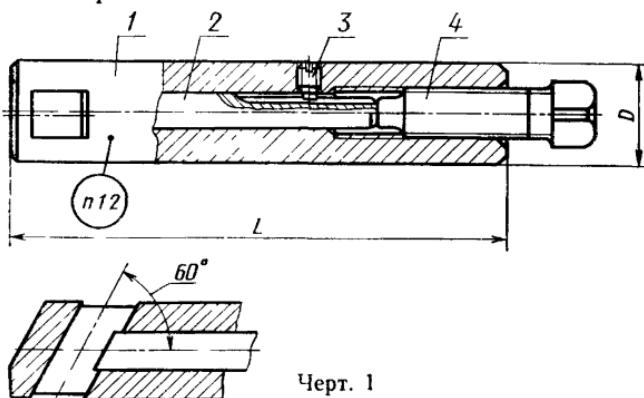
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2305—69 и РС 2308—69.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК**

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Издание официальное



\* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1,  
утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5-80).

Перепечатка воспрещена

Таблица 1

## Размеры в мм

Обозначение детали	Применение- мость	D	L	Сечение резца	Масса, кг ≈	Поз. 1. Корпус	Поз. 2. Стержень	Поз. 3. Винт	Обозначение детали		Поз. 4. Винт ГОСТ 1482—75
6500-1001			15*	100	0,130	6500-1001/001	6500-1001/002				
6500-1002				125	0,160	6500-1002/001	6500-1002/002		6500-1001/003	M8×30.66.05	
6500-1051			16	100	0,140	6500-1051/001	6500-1001/002				
6500-1052				125	0,190	6500-1052/001	6500-1002/002				
6500-1003				100	0,220	6500-1003/001	6500-1003/002				
6500-1004			20	125	0,290	6500-1004/001	6500-1004/002	M5×8.66.05		M10×35.66.05	
6500-1005				160	0,360	6500-1005/001	6500-1005/002				
6500-1006				125	0,670	6500-1006/001	6500-1006/002				
6500-1007			30*	160	0,870	6500-1007/001	6500-1007/002	M5×10.66.05			
6500-1008				200	1,100	6500-1008/001	6500-1008/002				
6500-1053				125	0,780	6500-1053/001	6500-1006/002				
6500-1054			32	160	0,990	6500-1054/001	6500-1007/002	M5×12.66.05			
6500-1055				200	1,240	6500-1055/001	6500-1008/002				
6500-1009				125	1,160	6500-1009/001	6500-1009/002				
6500-1010			38*	160	1,360	6500-1010/001	6500-1010/002	M5×14.66.05			
6500-1011				200	1,720	6500-1011/001	6500-1011/002				

*Продолжение табл. I*

### Размеры в мм

Номер изображения и обозначение изделия	Поз. 1. Неподвиж- ность	D	L	Сечение резца	Масса, кг	Поз. 1 Корпус		Поз. 2. Стержень		Поз. 3. Винт		Поз. 4 Винт ГОСТ 1482-75
						Обозначение детали						
6500-1012			125		1,100	6500-1012/001		6500-1009/002				
6500-1013		40	160		1,520	6500-1013/001		6500-1010/002		M5×16 66.05		
6500-1014			200		2,000	6500-1014/001		6500-1011/002				M16×45.66.05
6500-1056			160	16×16	2,400	6500-1056/001		6500-1056/002				
6500-1057			200		3,000	6500-1057/001		6500-1057/002				
6500-1058			250		3,770	6500-1058/001		6500-1058/002				
6500-1059		50	320		4,830	6500-1059/001		6500-1059/002		M5×20 66 05		M16×55.66 05
6500-1061			200		2,980	6500-1061/001		6500-1061/002				M20×40.66.05
6500-1062			250	20×20	3,760	6500-1062/001		6500-1062/002				M20×55.66 05
6500-1063			320		4,840	6500-1063/001		6500-1063/002				

Лот оснащения стакнов, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки размерами  $D=16$  мм,  $L=100$  мм сечением резца  $8 \times 8$  мм:

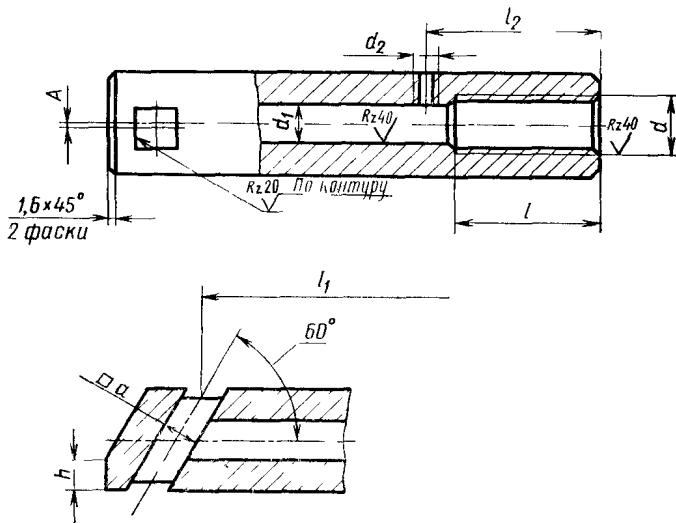
Державка 6500-1051 ГОСТ 19020—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Обозначение корпуса	Размеры в мм								Масса, кг ≈
	a	A	d	$d_1$ (пред. откл по H11)	$d_2$	l	$l_1$	$l_2$	
6500-1001/001	8	—	M8	6	M3	30	84	109	0,105
6500-1002/001	8	—	M8	6	M3	30	83	35	0,130
6500-1051/001	—	—	—	—	—	—	108	5	0,120
6500-1052/001	—	—	—	—	—	—	80	—	0,160
6500-1003/001	10	1	M10	8	M5	35	105	40	0,180
6500-1004/001	10	1	M10	8	M5	35	140	7	0,240
6500-1005/001	10	1	M10	8	M5	35	—	—	0,300

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение корпуса	<i>a</i>	<i>A</i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i> (пред. откл. по Г11)	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>h</i>	Масса, кг ≈
6500-1006/001							97			0,530
6500-1007/001							132			0,700
6500-1008/001						45	172			0,890
6500-1053/001							96			0,630
6500-1054/001							131			0,820
6500-1055/001							171			1,040
6500-1009/001							90			1,020
6500-1010/001				M16	12		125		50	1,200
6500-1011/001						M5	165			1,520
6500-1012/001							89			1,040
6500-1013/001							124			1,350
6500-1014/001							164			1,700
6500-1056/001							117			2,230
6500-1057/001							157			2,800
6500-1058/001							50	207		3,530
6500-1059/001							277	60		4,540
6500-1061/001							40	155	50	2,650
6500-1062/001				M20	16		45	205	60	3,330
6500-1063/001							275			4,310

Пример условного обозначения корпуса с размерами державки  $D=16$  мм,  $L=100$  мм,  $a=8$  мм:

Корпус 6500-1051/001 ГОСТ 19020—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

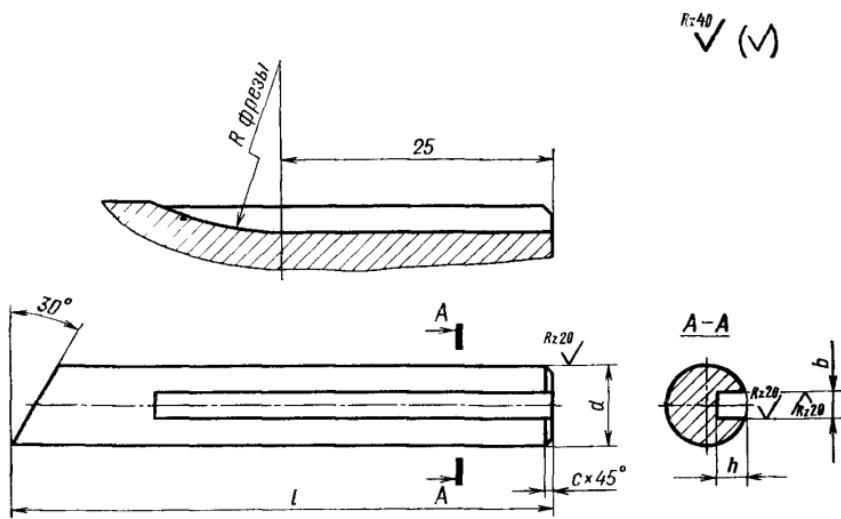
2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

## 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТЕРЖНЕЙ (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры стержней должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение стержня	$d$ (пред. откл. по h8)	$l$	$b$	$h$	$c$	Масса, кг ≈
6500-1001/002	6	60				0,009
6500-1002/002		85				0,012
6500-1003/002		55				0,017
6500-1004/002	8	80			1,2	0,025
6500-1005/002		115				0,037
6500-1006/002		65				0,053
6500-1007/002		100				0,082
6500-1008/002	12	140			1,6	0,114
6500-1009/002		60				0,049

## Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение стержня	$d$ (пред. откл. по $h8$ )	$l$	$b$	$h$	$c$	Масса, кг ≈
6500-1010/002		95				0,077
6500-1011/002		135				0,110
6500-1056/002	12	90				0,073
6500-1057/002		130		3,0	1,6	0,106
6500-1058/002		170	4,0			0,139
6500-1059/002		240				0,196
6500-1061/002		125				0,188
6500-1062/002	16	170		4,0	2,0	0,256
6500-1063/002		240				0,362

Пример условного обозначения стержня размерами  $d=6$  мм,  $l=60$  мм:

Стержень 6500-1001/002 ГОСТ 19020—73

(Измененная редакция, Изд. № 1).

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

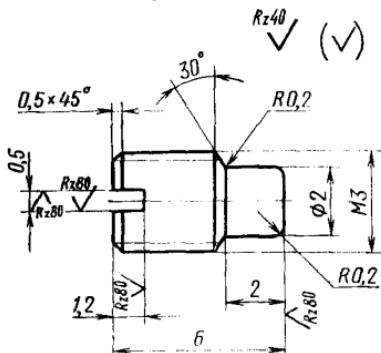
3.3. Твердость — HRC 30...35.

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ ; остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изд. № 1).

#### 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТА (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт. 4.



Масса 100 шт. ≈ 0,025 кг.

Черт. 4

Условное обозначение винта:

*Винт 6500-1001/003 ГОСТ 19020—73*

- 4.2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.
- 4.3. Твердость — HRC 30...35.
- 4.4. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—70.
- 4.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ ; остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- (Измененная редакция, Изм. № 1).
- 4.6. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

**Изменение № 2 ГОСТ 19020—73 Державки расточные для косого крепления  
призматического резца стержнем к токарно-револьверным станкам. Конструкция  
и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287**

**Дата введения 01.09.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

*(Продолжение см. с. 74)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 9020—73)*

Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н.

Пункты 3.4, 4.5 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14,  $h14$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

Пункт 4.3. Заменить значение: 35 на 37.

Пункт 4.4. Заменить обозначение: 8г на 6г.

**(ИУС № 5 1990 г.)**