

**ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА ВИНТАМИ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

Конструкция и размеры

Boring holders for an angled screw fastening
of a cutting tool for turret-lathes.
Design and dimensions

**ГОСТ
19021-73***

**Взамен
МН 1032-60**

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок действия установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с вертикальной и горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2305-69, РС 2308-69 и РС 2928-71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

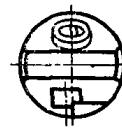
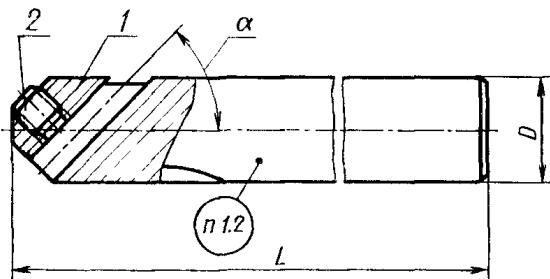
Издание официальное



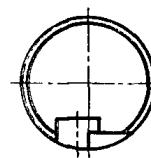
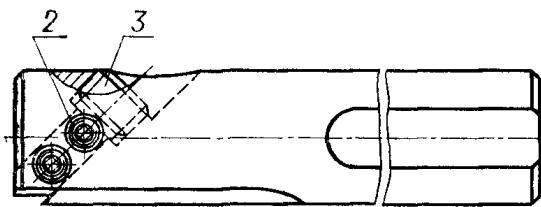
Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1,
утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5-80).

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение державки	Применяе-мость	Испол-нение	D	L	a	Сече-ние резца	Масса, кг	Поз. 1. Корпус	Поз. 2. Винт ГОСТ 13896-68	Поз. 3. Винт ГОСТ 13897-68	Обозначение детали
6500-1071		1	15*	140	45°	6×6	0,180	6500-1071/001	6000-0351	—	
6500-1072			16				0,200	6500-1072/001			
6500-1073			20	180			0,410	6500-1073/001	6000-0358		
6500-1074			25	250		8×8	0,940	6500-1074/001	6000-0351	6000-0453	
6500-1075				180			0,950	6500-1075/001			
6500-1076				220		10×10	1,070	6500-1076/001	6000-0358	6000-0454	
6500-1077			32	280			1,710	6500-1077/001			
6500-1078				220			1,890	6500-1078/001			
6500-1079		2	38*	280			2,420	6500-1079/001	6000-0365	6000 0561	
6500-1081				220			2,095	6500-1081/001			
6500-1082			40	320		12×12	3,075	6500-1082/001			
6500-1083				280			3,390	6500-1083/001			
6500-1084			45*	360			4,390	6500-1084/001	6000-0367		

Размеры в мм

Обозначение державки	Применяе-мость	Исполнение	D	L	a	Сече-ние резца	Масса, кг ≈	Поз. 1. Корпус	Поз. 2. Винт ГОСТ 13896-68	Поз. 3. Винт ГОСТ 13897-68	
									Обозначение детали		
6500-1085		2	50	280	45°	16×16	4,110	6500-1085/001	6000-0522	6000-0563	
6500-1086				360			5,340	6500-1086/001			
6500-1087				280			4,110	6500-1087/001			
6500-1088				360			5,340	6500-1088/001			
6500-1089				280			4,960	6500-1089/001			
6500-1091			55*	400	60°	20×20	6,450	6500-1091/001	6000-0523		
6500-1092				320			7,400	6500-1092/001			
6500-1093			63	400	25×25	15,000	9,360	6500-1093/001	6000-0530	6000-0564	
6500-1094							6500-1094/001				

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

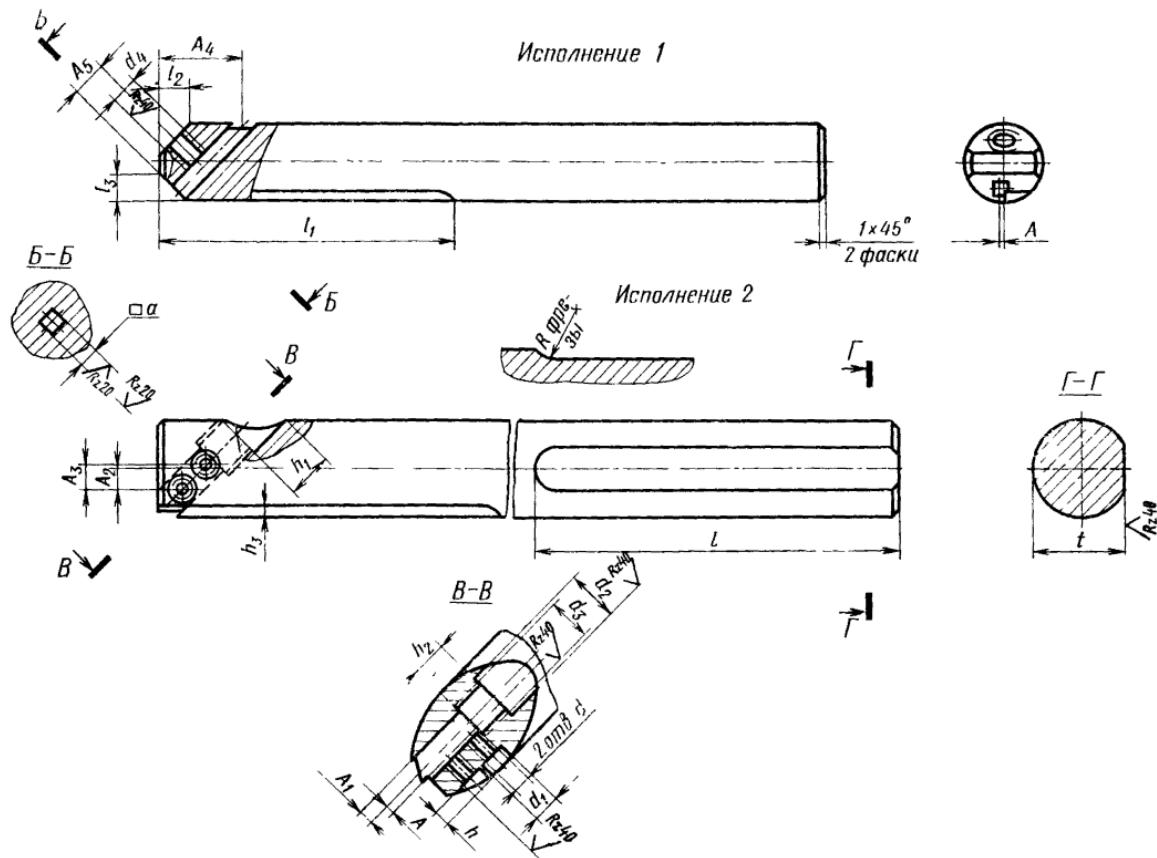
Пример условного обозначения державки исполнения 1, размерами $D = 16$ мм, $L = 140$ мм:

Державка 6500-1072 ГОСТ 19021-73

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	Исполнение	<i>a</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>A₃</i>	<i>A₄</i>	<i>A₅</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>d₄</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i>	<i>h₃</i>	<i>t</i>	Масса, кг		
6500-1071/001	<i>I</i>	6	1	3,0	—	—	17	6	—	—	—	—	M6	—	80	5	7	—	—	—	—	—	0,170		
6500-1072/001		—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,200		
6500-1073/001		—	8	—	4,0	—	—	22	8	—	—	—	M8	—	120	7	9	—	—	—	—	—	—	0,400	
6500-1074/001		—	8	2	—	4,5	6,0	25	—	M6	7	14	—	M12×1,25	—	150	—	3	13	12	—	24,0	0,920		
6500-1075/001		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	90	—	—	—	—	—	—	—	—	0,940	
6500-1076/001		10	—	5,0	—	6,5	7,5	—	—	M8	9	16	—	M14×1,5	—	120	—	4	15	14	3	—	29,0	1,060	
6500-1077/001		—	—	—	—	7,5	8,5	—	—	—	—	—	—	100	160	—	—	—	—	—	—	—	—	31,0	1,700
6500-1078/001		—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,860
6500-1079/001		—	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36,5
6500-1081/001		—	12	—	6,0	9,0	—	—	—	M10	12	18	—	M16×1,5	—	80	120	—	—	—	—	—	—	—	2,400
6500-1082/001	<i>2</i>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,070
6500-1083/001		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,050
6500-1084/001		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,360
—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,360
—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,360

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	a	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l	l ₁	l ₂	l ₃	h	h ₁	h ₂	h ₃	t	Масса, кг ≈	
6500-1085/001															100	160								4,070
6500-1086/001															120	200								5,300
6500-1087/001															100	160								4,070
6500-1088/001															120	200								5,300
6500-1089/001	2	16	5	8,0		14,0	31		M12	14	24	M22×1,5			100	160			7	13	18		48,5	
6500-1091/001					11,0										120	200								53,5
6500-1092/001															100	160								6,400
6500-1093/001		20	6	10,0		17,0	38		M16	18	30	M27×2			150	200								7,300
6500-1094/001		25	7	12,5	16,0	21,0	48					35	M33×2			120	180			8	17	22		61,5
															150	200								9,260
																			10	20	25	10	78,0	
																								14,860

Пример условного обозначения корпуса исполнения 1, с размерами державки $D=16$ мм, $L=140$ мм:

Корпус 6500-1072/001 ГОСТ 19021-73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 2 ГОСТ 19021—73 Державки расточные для косого крепления резца винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287

Дата введения 01.09.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н.

(ИУС № 5 1990 г.)