

ГОСТ 19069—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й Й С Т А Н Д А Р Т

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
КРУГЛОЙ ФОРМЫ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
КРУГЛОЙ ФОРМЫ**

Конструкция и размеры

ГОСТ

Round throw-away (indexable) carbide cutting inserts.
Design and dimensions

19069—80

МКС 25.100

77.160

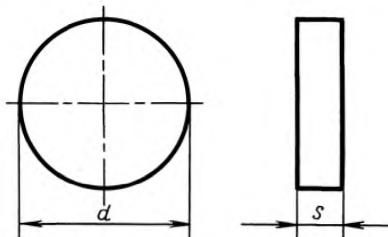
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Обозначение пластин классов допусков						<i>d</i>	<i>s</i>	
U			G					
цифровое	буквенно-цифровое	Приме- нение- мость	цифровое	буквенно-цифровое	Приме- нение- мость	мм		
12111-090300	RNUN-090300		12131-090300	RNGN-090300		9,525		
12111-120300	RNUN-120300		12131-120300	RNGN-120300		12,700	3,18	

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК8, класса допуска U, диаметром $d = 9,525$ мм:

19 6525 0397 090300

2. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.
 3. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.
 4. Технические требования — по ГОСТ 19086.
 5. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.
- (Введен дополнительно, Изм. № 2).**

С. 2 ГОСТ 19069—80

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г				
	из твердого сплава марок				из безвольфрамового твердого сплава марок
	BK8	T5K10	T14K8	T15K6	
12111—090300	3,31	2,90	2,63	2,58	1,31
12131—090300					
12111—120300	5,88	5,16	4,67	4,59	2,32
12131—120300					

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Применение по специальному заказу
12111—090300	—	№ 4, № 5, № 6, № 7, № 8
12131—090300		
12111—120300	№ 4	№ 5, № 6, № 7, № 8
12131—120300		

№ 4 — BK8; № 5 — T5K10; № 6 — T14K8; № 7 — 15K6; № 8 — KHT16, TH20.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2911

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19069—73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	3
ГОСТ 19086—80	4

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.10.91 № 3621

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)