

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ ОПОРНЫЕ СМЕННЫЕ  
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
ПЯТИГРАННОЙ ФОРМЫ

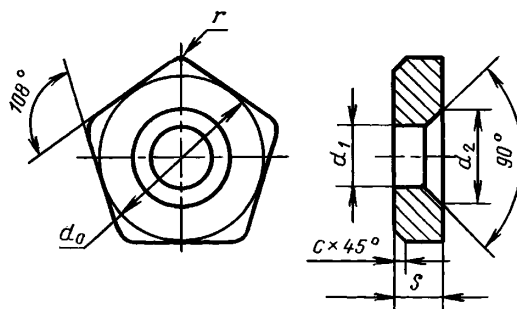
## Конструкция и размеры

ГОСТ  
19080—80Pentagon throw-away (indexable) carbide shims.  
Design and dimensionsМКС 77.160  
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение пластин			Длина режу- щей кромки <i>l</i>	<i>d</i> <sub>0</sub>	<i>s</i>	<i>r</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>c</i>	Масса, г ≈
цифровое	буквенно- цифровое	Приме- няе- мость								
751-0603	OPN-0603		6,9	9,3	3,18	1,2	3,81	6,5	0,5	2,81
751-0903	OPN-0903		9,2	12,5			5,16	8,5		5,10
751-1104	OPN-1104		11,5	15,6	4,76	1,6	6,35	10,5	0,8	12,00
751-1304	OPN-1304		13,8	18,8			2,0	7,93		12,5
751-1306	OPN-1306			18,8	6,35	23,10				
751-1604	OPN-1604		16,1	22,0	4,76	1,2				

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Пример условного обозначения при заказе опорной пластины из твердого сплава марки ВК15, толщиной  $s = 3,18$  мм, для режущей пластины длиной  $l = 6,9$  мм:

19 6527 0434 0603

2. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.

3. Технические требования — по ГОСТ 19086.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

## **С. 2 ГОСТ 19080—80**

### **ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2905**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 19080—73**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	2
ГОСТ 19086—80	3

**5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3623**

**6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91)**