

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ ОПОРНЫЕ СМЕННЫЕ  
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
КРУГЛОЙ ФОРМЫ

## Конструкция и размеры

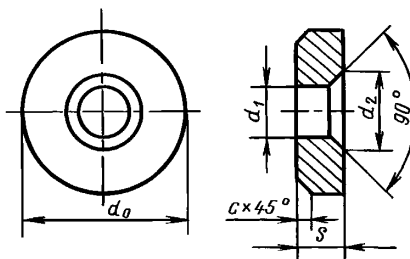
Round throw-away (indexable) carbide shims.  
Design and dimensionsГОСТ  
19083—80Взамен  
ГОСТ 19083—73МКС 77.160  
ОКП 19 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 июня 1980 г. № 2905 дата введения установлена

01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3624

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение пластин			Длина режущей кромки $l$	$d_0$	$s$	$d_1$	$d_2$	$c$	Масса, г $\approx$
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость							
771-0903	ORN-0903		9,525	9,3	3,18	3,81	6,5	0,5	2,39
771-1203	ORN-1203		12,700	12,5		5,16	8,0		4,29
771-1504	ORN-1504		15,875	15,6	4,76	6,35	9,2	0,8	10,10
771-1904	ORN-1904		19,050	18,8					15,85
771-2204	ORN-2204		22,200	22,0					22,65
771-2506	ORN-2506		25,400	25,2		7,93	11,1		40,08

Пример условного обозначения при заказе опорной пластины из твердого сплава марки ВК15, толщиной  $s = 3,18$  мм, для режущей пластины диаметром  $d = 9,525$  мм:

19 6527 0437 0903

2. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042—80.

3. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Переиздание.