



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

ЧАСТИ ШТУЦЕРОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
БОРТОВЫХ АВИАЦИОННЫХ ПРИБОРОВ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19125—90

Издание официальное

БЗ 2—90/40

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ЧАСТИ ШТУЦЕРОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
БОРТОВЫХ АВИАЦИОННЫХ ПРИБОРОВ****Конструкция и размеры****ГОСТ**Fittings of connections for airborne instruments.
Design and dimensions**19125—90****ОКСТУ 7599****Дата введения** 01.07.91

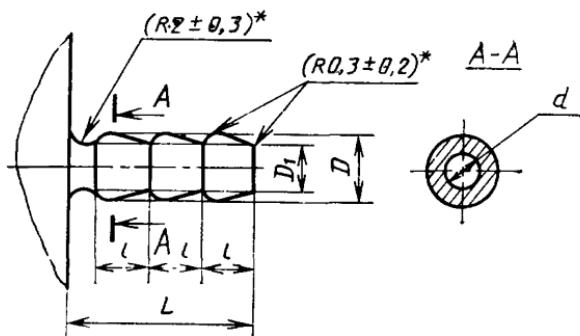
Настоящий стандарт распространяется на соединительные части штуцеров бортовых авиационных приборов, предназначенных для измерения давления различных жидкых и газообразных сред и устанавливает конструкцию и размеры соединительных частей штуцеров.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

(C) Издательство стандартов, 1990

1. Конструкция и размеры соединительных частей штуцеров должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—3.

Шероховатость поверхностей на черт. 1 должна быть не грубее Ra 1,6. Шероховатость неуказанных поверхностей на черт. 2—5 должна быть не грубее Rz 20.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Таблица 1

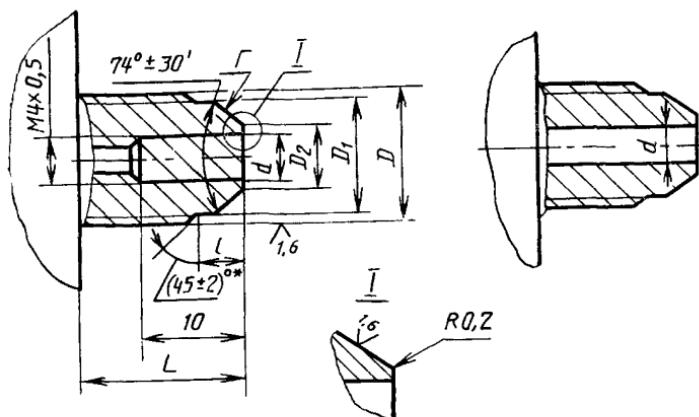
ММ

$D_1^{+0,1}_{-0,2}$	D_1	$\frac{d}{H12}$	L	t
4	3	1,5	11	3
7	6	3,5		
9	8	6,0	18	15

Исполнение 1

Исполнение 2

(остальное см. черт. 2)



* Размеры обеспечиваются инструментом.

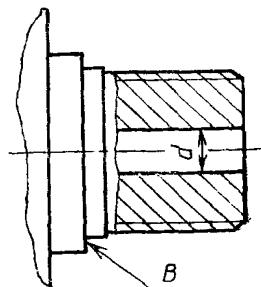
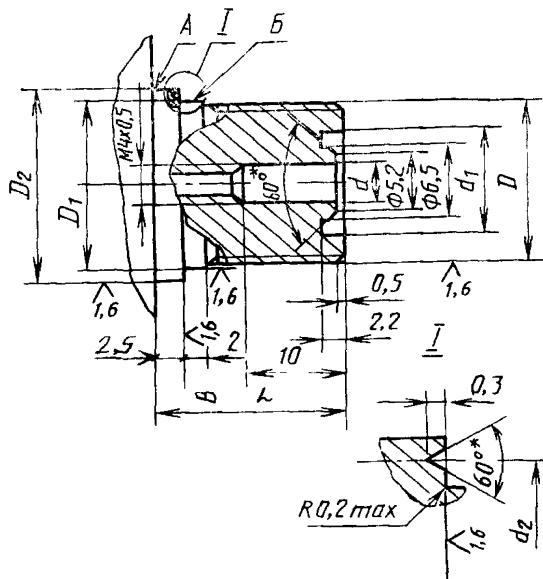
Черт. 2

Черт. 3

Таблица 2

ММ							
Исполнение	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂		<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i>
			Номин.	Пред. откл.			
1	M8×1	6,5	2,6	-0,12	1,7	13 18	4,0
	M12×1	10,5	5,0	-0,16	4,2	15 24	5,0
2	M14×1	12,5	6,0	-0,20	5,5	15 24	5,5

Исполнение 1

Исполнение 2
(остальное см. черт. 4)

* Размер, отмеченный звездочкой, и $R\ 0,2$ _{шах} обеспечиваются инструментом.
Черт. 4

Черт. 5

Таблица 3.

мм

Исполнение	D	$\frac{D_1}{d_{11}}$	$\frac{D_2}{d_{11}}$	d	d_1	d_2	L
1	M12×1	12,2	15	4,2	9,0	13,5	15
	M16×1,5	16,2	19		10,5	17,5	18
2	M6×0,5	6,2	9	1,0	—	7,5	10
	M8×1	8,2	11	1,7		9,5	12

2. Резьба метрическая — по ГОСТ 9150; поля допусков — по ГОСТ 16093; наружная резьба для деталей из сталей — 6е; наружная резьба для деталей из алюминиевых и медных сплавов — 6h; внутренняя резьба — 5Н6Н.

Сбеги, фаски резьбы — по ГОСТ 10549.

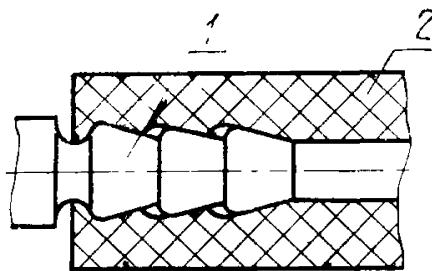
3. Допуск радиального биения поверхностей A и B относительно среднего диаметра резьбы D не более 0,07 мм.
4. Допуск радиального биения конуса Γ относительно среднего диаметра резьбы D не более 0,05 мм.
5. Допуск торцового биения поверхности B относительно среднего диаметра резьбы D не более 0,05 мм.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров и расположения поверхностей — по ГОСТ 25670: средний класс — для диаметральных охватываемых и охватывающих поверхностей; для прочих охватываемых и охватывающих поверхностей — класс грубый.
7. Примеры присоединения штуцеров к системам давления приведены в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

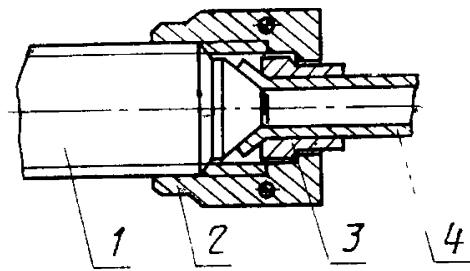
**ПРИМЕРЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ШТУЦЕРОВ
К СИСТЕМАМ ДАВЛЕНИЯ**

Примеры присоединения штуцеров к системам давления приведены на черт. 6—8.



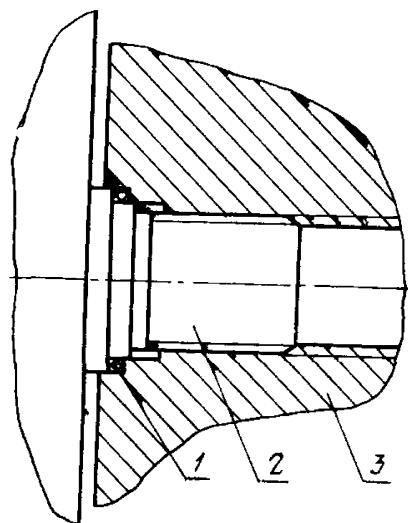
1—соединительная часть штуцера; 2—шланг

Черт. 6



1—соединительная часть штуцера;
2—гайка по ГОСТ 13967; 3—нипель по ГОСТ 13956; 4—трубопровод по ГОСТ 13054

Черт. 7



1—прокладка; 2—соединительная часть штуцера; 3—носадочное место штуцера

Черт. 8

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Н. Шутас; Г. Н. Несторов; В. И. Полушкин; Ю. И. Абалихин

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 02.03.90 № 339

**3. Срок первой проверки — 1995 г.;
периодичность проверки — 5 лет**

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19125—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 9150—81	2
ГОСТ 10549—80	2
ГОСТ 13954—74	Приложение
ГОСТ 13956—74	Приложение
ГОСТ 13957—74	Приложение
ГОСТ 16093—81	2
ГОСТ 25670—83	6

Редактор *Н. В. Бобкова*

Технический редактор *Л. А. Кузнецова*

Корректор *Е. А. Богачкова*

Сдано в наб. 19.03.90 Подп. в печ. 28.05.90 0,5 усл. печ. л., 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новогиреевский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1732