



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

ОБУВЬ ИЗ ЮФТИ  
ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19137—89

Издание официальное

Б3 1—89/87

Москва

## ОБУВЬ ИЗ ЮФТИ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия

Yuft footwear for army.  
Specifications

ГОСТ

19137—89

ОКП 88 0000

Срок действия с 01.07.90  
до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обувь из юфти для военнослужащих рядового и офицерского состава армии и флота, курсантов и воспитанников суворовских училищ и на комплекты обувного кроя для изготовления обуви.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Обувь должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.1. Фасоны колодок, лекала и образцы должны быть согласованы между изготовителем и потребителем.

## 1.2. Характеристики

1.2.1. Обувь должна изготавляться следующих видов: сапоги, полусапоги, ботинки гвоздевого, гвоздеклеевого и литьевого метода крепления.

Допускается по требованию потребителя изготовление обуви других видов и способов крепления в соответствии с утвержденными образцами.

1.2.2. Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373 и ГОСТ 3927.

1.2.3. Допускается по требованию потребителя изготавливать обувь других размеров и полнот.



1.2.4. Допускается по требованию потребителя изготавливать обувь особо широкой полноты и обувь литьевого метода крепления средней полноты.

### 1.3. Основные параметры

1.3.1. Высота сапог, ширина голенищ должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

| Размер сапог | Ширина голенищ по полнотам |         |         |        |         |         | Высота сапог | Высота под-шивки |  |  |
|--------------|----------------------------|---------|---------|--------|---------|---------|--------------|------------------|--|--|
|              | внизу                      |         |         | вверху |         |         |              |                  |  |  |
|              | узкой                      | средней | широкой | узкой  | средней | широкой |              |                  |  |  |
| 240/38       | 169,5                      | 172,0   | 174,5   | 192,0  | 194,5   | 197,0   | 399,0        | 182,0            |  |  |
| 247/39       | 172,0                      | 174,5   | 177,0   | 194,5  | 197,0   | 199,5   | 406,0        | 189,0            |  |  |
| 255/40       | 174,5                      | 177,0   | 179,5   | 197,0  | 199,5   | 202,0   | 413,0        | 196,0            |  |  |
| 262/41       | 177,0                      | 179,5   | 182,0   | 199,5  | 202,0   | 204,5   | 420,0        | 203,0            |  |  |
| 270/42       | 179,5                      | 182,0   | 184,5   | 202,0  | 204,5   | 207,0   | 427,0        | 210,0            |  |  |
| 277/43       | 182,0                      | 184,5   | 187,0   | 204,5  | 207,0   | 209,5   | 434,0        | 217,0            |  |  |
| 285/44       | 184,5                      | 187,0   | 189,5   | 207,0  | 209,5   | 212,0   | 441,0        | 224,0            |  |  |
| 292/45       | 187,0                      | 189,5   | 192,0   | 209,5  | 212,0   | 214,5   | 448,0        | 231,0            |  |  |
| 300/46       | 189,5                      | 192,0   | 194,5   | 212,0  | 214,5   | 217,0   | 455,0        | 238,0            |  |  |
| 307/47       | 192,0                      | 194,5   | 197,0   | 214,5  | 217,0   | 219,5   | 462,0        | 245,0            |  |  |

## Мужские с голенищами из кожи

|        |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 240/38 | 169,5 | 172,0 | 174,5 | 192,0 | 194,5 | 197,0 | 399,0 | 182,0 |
| 247/39 | 172,0 | 174,5 | 177,0 | 194,5 | 197,0 | 199,5 | 406,0 | 189,0 |
| 255/40 | 174,5 | 177,0 | 179,5 | 197,0 | 199,5 | 202,0 | 413,0 | 196,0 |
| 262/41 | 177,0 | 179,5 | 182,0 | 199,5 | 202,0 | 204,5 | 420,0 | 203,0 |
| 270/42 | 179,5 | 182,0 | 184,5 | 202,0 | 204,5 | 207,0 | 427,0 | 210,0 |
| 277/43 | 182,0 | 184,5 | 187,0 | 204,5 | 207,0 | 209,5 | 434,0 | 217,0 |
| 285/44 | 184,5 | 187,0 | 189,5 | 207,0 | 209,5 | 212,0 | 441,0 | 224,0 |
| 292/45 | 187,0 | 189,5 | 192,0 | 209,5 | 212,0 | 214,5 | 448,0 | 231,0 |
| 300/46 | 189,5 | 192,0 | 194,5 | 212,0 | 214,5 | 217,0 | 455,0 | 238,0 |
| 307/47 | 192,0 | 194,5 | 197,0 | 214,5 | 217,0 | 219,5 | 462,0 | 245,0 |

## Мужские с голенищами из искусственной кожи

|        |       |       |       |       |       |       |       |   |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|
| 240/38 | 174,5 | 177,0 | 179,5 | 192,0 | 194,5 | 197,0 | 389,0 | — |
| 247/39 | 177,0 | 179,5 | 182,0 | 194,5 | 197,0 | 199,5 | 396,0 | — |
| 255/40 | 179,5 | 182,0 | 184,5 | 197,0 | 199,5 | 202,0 | 403,0 | — |
| 262/41 | 182,0 | 184,5 | 187,0 | 199,5 | 202,0 | 204,5 | 410,0 | — |
| 270/42 | 184,5 | 187,0 | 189,5 | 202,0 | 204,5 | 207,0 | 417,0 | — |
| 277/43 | 187,0 | 189,5 | 192,0 | 204,5 | 207,0 | 209,5 | 424,0 | — |
| 285/44 | 189,5 | 192,0 | 194,5 | 207,0 | 209,5 | 212,0 | 431,0 | — |
| 292/45 | 192,0 | 194,5 | 197,0 | 209,5 | 212,0 | 214,5 | 438,0 | — |
| 300/46 | 194,5 | 197,0 | 199,5 | 212,0 | 214,5 | 217,0 | 445,0 | — |
| 307/47 | 197,0 | 199,5 | 202,0 | 214,5 | 217,0 | 219,5 | 452,0 | — |

## Женские с голенищами из кожи

|        |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 217/35 | 158,5 | 161,0 | 163,5 | 184,0 | 186,5 | 189,0 | 315,0 | 90,0  |
| 225/36 | 161,0 | 163,5 | 166,0 | 186,5 | 189,0 | 191,5 | 320,0 | 95,0  |
| 232/37 | 163,5 | 166,0 | 168,5 | 189,0 | 191,5 | 194,0 | 325,0 | 100,0 |
| 240/38 | 166,0 | 168,5 | 171,0 | 191,5 | 194,0 | 196,5 | 330,0 | 105,0 |
| 247/39 | 168,5 | 171,0 | 173,5 | 194,0 | 196,5 | 199,0 | 335,0 | 110,0 |
| 255/40 | 171,0 | 173,5 | 176,0 | 196,5 | 199,0 | 201,5 | 340,0 | 115,0 |
| 262/41 | 173,5 | 176,0 | 178,5 | 199,0 | 201,5 | 204,0 | 345,0 | 120,0 |
| 270/42 | 176,0 | 178,5 | 181,0 | 201,5 | 204,0 | 206,5 | 350,0 | 125,0 |
| 277/43 | 178,5 | 181,0 | 183,5 | 204,0 | 206,5 | 209,0 | 355,0 | 130,0 |

## Продолжение табл. 1

мм

| Размер сапог | Ширина голенищ по полнотам |         |         |        |         |         | Высота сапог | Высота под-шивки |  |  |
|--------------|----------------------------|---------|---------|--------|---------|---------|--------------|------------------|--|--|
|              | внизу                      |         |         | вверху |         |         |              |                  |  |  |
|              | узкой                      | средней | широкой | узкой  | средней | широкой |              |                  |  |  |

## Женские с голенищами из искусственной кожи

|        |       |       |       |       |       |       |       |   |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|
| 217/35 | 163,5 | 166,0 | 168,5 | 189,0 | 191,5 | 194,0 | 315,0 | — |
| 225/36 | 166,0 | 168,5 | 171,0 | 191,5 | 194,0 | 196,5 | 320,0 | — |
| 232/37 | 168,5 | 171,0 | 173,5 | 194,0 | 196,5 | 199,0 | 325,0 | — |
| 240/38 | 171,0 | 173,5 | 176,0 | 196,5 | 199,0 | 201,5 | 330,0 | — |
| 247/39 | 173,5 | 176,0 | 178,5 | 199,0 | 201,5 | 204,0 | 335,0 | — |
| 255/40 | 176,0 | 178,5 | 181,0 | 201,5 | 204,0 | 206,5 | 340,0 | — |
| 262/41 | 178,5 | 181,0 | 183,5 | 204,0 | 206,5 | 209,0 | 345,0 | — |
| 270/42 | 181,0 | 183,5 | 186,0 | 206,5 | 209,0 | 211,5 | 350,0 | — |
| 277/43 | 183,5 | 186,0 | 188,5 | 209,0 | 211,5 | 214,0 | 355,0 | — |

1.3.2. Размеры полусапог и ботинок, ширина берцев полусапог и ботинок и их высота должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

| Размер обуви | Ширина берцев по верхнему краю по полнотам, не менее |         |         | Высота обуви, не менее |
|--------------|------------------------------------------------------|---------|---------|------------------------|
|              | узкой                                                | средней | широкой |                        |

## Мужские

|        |       |       |       |       |
|--------|-------|-------|-------|-------|
| 240/38 | 115,0 | 117,5 | 120,0 | 130,0 |
| 247/39 | 117,5 | 120,0 | 122,5 | 133,0 |
| 255/40 | 120,0 | 122,5 | 125,0 | 136,0 |
| 262/41 | 122,5 | 125,0 | 127,5 | 139,0 |
| 270/42 | 125,0 | 127,5 | 130,0 | 142,0 |
| 277/43 | 127,5 | 130,0 | 132,5 | 145,0 |
| 285/44 | 130,0 | 132,5 | 135,0 | 148,0 |
| 292/45 | 132,5 | 135,0 | 137,5 | 151,0 |
| 300/46 | 135,0 | 137,5 | 140,0 | 154,0 |
| 307/47 | 137,5 | 140,0 | 142,5 | 157,0 |

Продолжение табл. 2

| Размер обуви | Ширина берцев по верхнему краю по полнотам, не менее |         |         | Высота обуви, не менее |
|--------------|------------------------------------------------------|---------|---------|------------------------|
|              | узкой                                                | средней | широкой |                        |
| Женские      |                                                      |         |         |                        |
| 217/35       | 112,5                                                | 115,0   | 117,5   | 194,0                  |
| 225/36       | 115,0                                                | 117,5   | 120,0   | 197,0                  |
| 232/37       | 117,5                                                | 120,0   | 122,5   | 200,0                  |
| 240/38       | 120,0                                                | 122,5   | 125,0   | 203,0                  |
| 247/39       | 122,5                                                | 125,0   | 127,5   | 206,0                  |
| 255/40       | 125,0                                                | 127,5   | 130,0   | 209,0                  |
| 262/41       | 127,5                                                | 130,0   | 132,5   | 212,0                  |
| 270/42       | 130,0                                                | 132,5   | 135,0   | 215,0                  |
| 277/43       | 132,5                                                | 135,0   | 137,5   | 218,0                  |

1.3.3. Высота задников обуви должна соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

| Размер обуви  | Высота задников в                                    |                      |                                           |                         |          |  |
|---------------|------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------|-------------------------|----------|--|
|               | сапогах и полусапогах                                |                      | сапогах                                   |                         | ботинках |  |
|               | по вертикали в крыльях (по первой строчке) для сапог | по линии заднего шва | по линии заднего шва при фигурном заднике |                         |          |  |
|               |                                                      |                      | для рядового состава                      | для офицерского состава |          |  |
| 217—225/35—36 | —                                                    | 50,0                 | 80,0                                      | —                       | 43,0     |  |
| 232—240/37—38 | 39,0                                                 | 52,0                 | 82,0                                      | 72,0                    | 45,0     |  |
| 247—255/39—40 | 41,0                                                 | 54,0                 | 84,0                                      | 74,0                    | 47,0     |  |
| 262—270/41—42 | 43,0                                                 | 56,0                 | 86,0                                      | 76,0                    | 49,0     |  |
| 277—285/43—44 | 45,0                                                 | 58,0                 | 88,0                                      | 78,0                    | 51,0     |  |
| 292—300/45—46 | 47,0                                                 | 60,0                 | 90,0                                      | 80,0                    | 53,0     |  |
| 307/47        | 49,0                                                 | 62,0                 | 92,0                                      | 82,0                    | 55,0     |  |

1.3.4. Размеры сапог для воспитанников суворовских училищ, ширина голенищ, высота сапог и задника должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

мм

| Размер обуви | Ширина голенищ внизу по полнотам |         |         | Ширина голенищ вверху по полнотам |         |         | Высота |         | Высота фигуриного задника |                      |
|--------------|----------------------------------|---------|---------|-----------------------------------|---------|---------|--------|---------|---------------------------|----------------------|
|              | узкой                            | средней | широкой | узкой                             | средней | широкой | обуви  | подушки | по вертикали в крыльях    | по линии заднего шва |
| 207/33       | 145,5                            | 148,0   | 150,5   | 165,5                             | 168,0   | 170,5   | 310,0  | 123,0   | 35,0                      | 68,0                 |
| 215/34       | 148,0                            | 150,5   | 153,0   | 168,0                             | 170,5   | 173,0   | 320,0  | 133,0   | 35,0                      | 68,0                 |
| 222/35       | 150,5                            | 153,0   | 155,5   | 170,5                             | 173,0   | 175,5   | 330,0  | 143,0   | 37,0                      | 70,0                 |
| 230/36       | 153,0                            | 155,5   | 158,0   | 173,0                             | 175,5   | 178,0   | 340,0  | 153,0   | 37,0                      | 70,0                 |
| 237/37       | 155,5                            | 158,0   | 160,5   | 175,5                             | 178,0   | 180,5   | 350,0  | 163,0   | 39,0                      | 72,0                 |
| 245/38       | 158,0                            | 160,5   | 163,0   | 178,0                             | 180,5   | 183,0   | 360,0  | 173,0   | 39,0                      | 72,0                 |

1.3.5. Допускаемые отклонения по высоте сапог  $\pm 4$  мм, полу-сапог и ботинок  $\pm 3$  мм, задников  $\pm 2$  мм, по ширине голенищ и берцев  $+5$  мм.

1.3.6. Ширина задних наружных и внутренних ремней должна соответствовать указанной в табл. 5.

Таблица 5

| Виды обуви                                | Ширина ремней, мм, не менее |       |            |       |
|-------------------------------------------|-----------------------------|-------|------------|-------|
|                                           | наружных                    |       | внутренних |       |
|                                           | вверху                      | внизу | вверху     | внизу |
| Сапоги с голенищами из кожи               | 30,0                        | 45,0  | —          | —     |
| Сапоги с голенищами из искусственной кожи | 30,0                        | 55,0  | —          | —     |
| Сапоги с прошвой                          | —                           | —     | 35,0       | 45,0  |
| Полусапоги                                | 25,0                        | 35,0  | 30,0       | 40,0  |
| Ботинки                                   | 20,0                        | 30,0  | 25,0       | 35,0  |

1.3.7. Допускается по требованию потребителя изменять высоту обуви и задника, ширину деталей верха обуви (голенищ, берец, задних наружных и внутренних ремней) в соответствии с утвержденным образцом.

1.3.8. Женские сапоги должны изготавляться с фигурными задниками.

1.4. Требования к материалам и комплектующим изделиям

1.4.1. На наружные и внутренние детали верха обуви должны применяться следующие материалы:

юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485 на все детали верха обуви;

юфть обувная хромового метода дубления термоустойчивая по ОСТ 17—317 на все детали верха обуви;

юфть обувная конская по ГОСТ 485 — на все детали верха обуви, кроме передов и союзок;

юфть обувная свиная по ГОСТ 485 — на голенища сапог для рядового состава;

кожи хромового дубления по ГОСТ 939 — на футоры, подшивки сапог, внутренние ремни полусапог, штаферки ботинок и полусапог и на подкладку;

подкладочные кожи по ГОСТ 940, за исключением овчины, на поднаряды, футоры, подшивки, подкладку и штаферки.

Подкладочные свиные кожи, применяемые для футоров офицерских и курсантских сапог, должны иметь лощеную или прессованную гладкой плитой лицевую поверхность;

кожи для верха обуви из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838 — на подшивки к голенищам сапог рядового состава и на штаферки ботинок и полусапог;

кирза обувная по ГОСТ 9333, шарголин по ГОСТ 9277 и другие искусственные кожи — на голенища сапог рядового состава;

хлопчатобумажные ткани: двухслойная кирза, полотно башмачное по ГОСТ 19196 на подшивки к голенищам сапог рядового состава и на подкладку женских ботинок;

штаферочная тесьма на штаферки для полусапог и ботинок.

1.4.2. Допускается применять юфть бахтармянной стороной наружу при соответствующей отделке: для передов и союзок сапог рядового состава и полусапог в количестве не более 20%; для наружных деталей верха в обуви литьевого метода крепления.

1.4.3. Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви должна соответствовать требованиям, указанным в приложении 1.

1.4.4. Допускается изготовление полусапог с берцами из плотных кож толщиной не менее 2 мм без применения штаферки.

1.4.5. Материалы, толщина задников, подносок, вкладных стелек и деталей низа обуви должны соответствовать требованиям, указанным в приложении 2.

1.4.6. Допускается по требованию потребителя применять новые материалы и полуфабрикаты при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

1.4.7. В комплект кроя для одной пары офицерских сапог должны входить:

край для верха:

переда, голенища, футоры или подшивки, прошвы, поднаряды, задние внутренние ремни, подноски, жесткий и мягкий пласт задника;

край для низа:

подошвы, подметки (наружные или внутренние), стельки, набойки, каблуки;

фурнитура и лента ушковая шириной  $(30 \pm 2)$  мм и длиной 90 см.

1.4.8. По требованию потребителя в зависимости от конструкции обуви допускается заменять детали кроя в комплекте.

1.4.9. Для офицерских сапог в виде головок в комплект кроя не входят голенища, футеры или подшивки и прошивы.

1.4.10. Размеры кроя для верха и низа обуви должны соответствовать лекалам, согласованным с потребителем. Допускается по требованию потребителя комплектовать крой деталями разных размеров.

1.4.11. Толщина жесткого пластика задника должна соответствовать верхнему пределу толщины, указанной в приложении 2.

1.4.12. Каблуки из кожи должны быть из фликов с прикрепленным кранцем.

Высота каблука без набойки и подошвы (но с кранцем) должна быть не менее 13 мм.

1.4.13. В деталях обувного кроя не допускаются следующие пороки:

Крой верха

В передах, союзках:

отдушистость, садка и стяжка лицевой поверхности;

сильновыраженная жилистость;

воротистость;

царапины и механические повреждения, хорошо заделанные, общей длиной более 20 мм;

незаросшие свищи и укусы насекомых, заросшие в нескученном виде более 10 шт., в том числе в носочной части более 5 шт.;

роговины, кнутовины заросшие, не дающие садки лицевой поверхности и не попадающие под строчку:

в передней и верхней части передов и союзок;

в крыльях передов и союзок общей длиной более 20 мм;

безличины, лизуха, молеедины общей площадью более  $2 \text{ см}^2$ ;

подрезы в носках, передней части передов и союзок;

подрезы глубиной более  $1/4$  толщины кожи общей длиной более 5 мм в верхней части и в крыльях передов и союзок;

разница в толщинах сторон деталей верха, а также одноименных деталей верха в паре и полупаре (при сохранении минимальной толщины, предусмотренной настоящим стандартом) более 0,3 мм;

осыпание покрываемой пленки на коже.

В голенищах, берцах, задних наружных ремнях, задниках:

отдушистость в нижней части голенищ, берцев, задних наружных ремней, задников на расстоянии  $1/3$  их высоты;

садка лицевой поверхности;

стяжка лицевой поверхности в нижней части голенищ, берцев и задних наружных ремней;

сильновыраженная жилистость в нижней части голенищ, берцев и задних наружных ремней;

воротистость в нижней части берцев и задних наружных ремней;

сильновыраженная воротистость на голенищах;

царапины и механические повреждения, хорошо заделанные, общей длиной более 30 мм на берцах или задних наружных ремнях, общей длиной более 30 мм на голенищах;

незаросшие свищи и укусы насекомых, заросшие в нескусченном виде — более 30 шт.;

роговины, кнутовины заросшие, не дающие садку лицевой поверхности и не попадающие под строчку;

в нижней части берцев, голенищ и задних наружных ремней, в верхней части голениц общей длиной более 40 мм,

в верхней части берцев и задних наружных ремней общей длиной более 30 мм;

безличины, лизуха, молеедины общей площадью более 6 см<sup>2</sup>;

подрезы глубиной более  $\frac{1}{4}$  толщины кожи общей длиной более 15 мм;

разница в толщинах сторон деталей верха, а также одноименных деталей верха в паре и полупаре (при сохранении минимальной толщины, предусмотренной настоящим стандартом) более 0,3 мм;

осыпание покрывной пленки на коже;

зажимы от каландров на голенищах из искусственной кожи.

В клапанах, подблочниках, поднарядах, футурах, подшивках, внутренних задних ремнях, штаферках:

незаросшие и ломающиеся пороки на лицевой поверхности;

подрезы глубиной более  $\frac{1}{4}$  толщины кожи;

садка лицевой поверхности;

сильновыраженная воротистость.

В задниках, подносках:

сильновыраженная воротистость;

кнутовины, роговины, царапины, укусы насекомых незаросшие, безличины сильновыраженные;

укусы насекомых, заросшие в нескусченном виде, более 5 шт.;

выхваты глубиной более  $\frac{1}{3}$  толщины кожи;

подрезы:

в одинарном заднике или жестком пласте задника,

глубиной более  $\frac{1}{4}$  толщины кожи длиной более 20 мм в мягком пласте задника, в количестве более двух, общей длиной более 20 мм в подноске;

роговины, кнутовины, заросшие и неломающиеся, и царапины общей длиной 20 мм в подноске.

## Крой низа

В подошвах:

царапины, безличины, кнутовины, роговины в носочно-пучковой и геленочной частях;

подрезы в подошвах обуви:

с накладной подметкой глубиной более  $\frac{1}{3}$  толщины кожи и длиной более 20 мм;с внутренней подметкой глубиной более  $\frac{1}{4}$  толщины кожи и длиной более 20 мм;

воротистость в носочно-пучковой и геленочной частях;

сильновыраженная стяжка лицевой поверхности в носочно-пучковой части;

кусцы насекомых заросшие, неломающиеся, нескученные более 5 шт. на подошве без накладной подметки;

роговины, кнутовины, болячки на подошве с внутренней подметкой;

роговины, кнутовины, болячки заросшие и неломающиеся общей длиной более 20 мм на подошве с накладной подметкой;

сквозные свищи, подрезы, незаросшие роговины, тавро, болячки в носочно-пучковой и геленочной частях;

выхваты глубиной более  $\frac{1}{4}$  толщины кожи в количестве более двух в подошве с накладной подметкой, в подошве с внутренней подметкой — более одного.

В подметках:

кнутовины, роговины, незаросшие царапины;

сильновыраженные безличины;

на наружных подметках:

воротистость;

сильновыраженная стяжка лицевой поверхности;

свищи, заросшие неломающиеся нескученные, более 5 шт.;

роговины, кнутовины, болячки, заросшие и неломающиеся;

сквозные свищи, подрезы, незаросшие роговины, кнутовины, тавро;

подрезы глубиной более  $\frac{1}{4}$  толщины кожи общей длиной более 20 мм;выхваты глубиной более  $\frac{1}{4}$  толщины кожи и количеством более 1 шт.

На внутренних подметках:

сильновыраженная воротистость;

роговины, кнутовины, заросшие и неломающиеся, общей длиной более 30 мм и болячки, заросшие и неломающиеся, общей площадью более  $2 \text{ см}^2$ ;

свищи сквозные, подрезы, незаросшие роговины, тавро, болячки более 3 шт.;

подрезы глубиной более  $\frac{1}{2}$  толщины кожи общей длиной более 40 мм;

выхваты глубиной более  $1/3$  толщины кожи.

В подложках, стельках:

роговины, кнутовины, болячки, незаросшие царапины, сильно выраженные безличины;

роговины, кнутовины, заросшие и неломающиеся, общей длиной более 40 мм;

болячки, заросшие неломающиеся, общей площадью более 3 см<sup>2</sup>;

свищи сквозные более 3 шт.;

сильновыраженная воротистость;

подрезы глубиной более  $1/4$  толщины кожи и общей длиной более 40 мм (при условии расположения их вдоль стельки);

выхваты глубиной более  $1/3$  толщины кожи.

В набойках, фликах, кранцах:

кнутовины, роговины, незаросшие царапины, болячки, сильно выраженные безличины;

роговины, кнутовины, заросшие, царапины общей длиной более 20 мм;

сильновыраженная воротистость на фликах и кранцах;

воротистость, болячки, сквозные свищи, подрезы, выхваты глубиной более  $1/3$  толщины кожи на набойках;

сквозные свищи на набойках.

П р и м е ч а н и е. К верхней части детали верха обуви относят площадь, находящуюся на расстоянии  $1/3$  высоты обуви, считая от верхнего края.

1.4.14. Пороки в деталях верха и низа обуви не должны быть по линии крепления деталей.

1.4.15. Во всех наружных деталях верха обуви не допускаются следующие пороки кожи: жесткость, рыхлость, непродуб, пятна плесени и гнили, неровная окраска кож, тавро, ломины, сильновыраженная воротистость, сквозные повреждения.

1.4.16. Во всех деталях низа не допускаются следующие пороки кожи: непродуб, ломкость, рыхлость, сквозные повреждения, неотделанная бахтарма.

1.4.17. В деталях из искусственной кожи для верха обуви и из текстильных материалов не допускаются следующие пороки лицевой поверхности, нарушающие прочность: близны, подплетины, сплошные пролеты, дыры, прорези, отслаивание лицевой поверхности покрытия от основы.

1.4.18. Детали заготовок обуви должны быть скреплены глянцевыми хлопчатобумажными нитками по ГОСТ 6309 в 9 или 12 сложений или нитками из синтетических волокон.

1.4.19. Прочность ниточных креплений деталей заготовок верха обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 6.

1.4.20. Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 7.

Таблица 6

| Вид обуви | Наименование скрепляемых деталей   | Разрывная нагрузка на 1 см длины шва по каждому образцу, Н, не менее |                    | Метод испытания |
|-----------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|
|           |                                    | при двух строчках                                                    | более двух строчек |                 |
| Сапоги    | Голенище с передом                 | 200                                                                  | 240                | ГОСТ 9290       |
|           | Задний наружный ремень с голенищем | 180                                                                  | —                  |                 |
|           | Союзка с берцами                   | 175                                                                  | 200                | ГОСТ 9290       |
|           | Задний наружный ремень с берцами   | 135                                                                  | —                  |                 |

Таблица 7

| Материал подошвы                              | Метод крепления деталей низа с верхом и наименование скрепляемых деталей     | Прочность крепления каждого образца, Н/см, не менее | Метод испытания |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------|
| Резина непористая формованная износостойчивая | Гвоздевое крепление подложки и подошвы с верхом                              | 180                                                 | ГОСТ 9134       |
|                                               | Клеевое крепление подложки с подошвой                                        | 25                                                  | ГОСТ 9292       |
| Кожа                                          | Гвоздевой                                                                    | 120                                                 | ГОСТ 9134       |
|                                               | Гвозде-клеевой (гвоздевое крепление подложки и промежуточного слоя с верхом) | 250                                                 | ГОСТ 9134       |
| Резина пористая                               | Клеевое крепление промежуточного слоя из кожеволона или непористой резины    | 25                                                  | ГОСТ 9292       |
|                                               | Литьевой                                                                     | 200(Н)                                              | ГОСТ 9292       |
| Полиуретан                                    | Литьевой (при наличии бокового обжима)                                       | 250(Н)                                              | ГОСТ 9292       |

1.4.21. Нормы прочности литьевого крепления подошвы в обуви факультативны до 01.01.92.

1.4.22. Норма прочности крепления каблука из резины должна быть не менее 900 Н, каблука из кожи — не менее 1400 Н.

1.4.23. Норма гибкости обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 14226.

1.4.24. Подноски в обуви должны быть стойкими, за исключением  $\frac{1}{3}$  длины носка, прилегающей к союзке.

1.4.25. Задники в обуви должны быть стойкими во всех частях, кроме верхней, на расстоянии 18—20 мм от верхнего края задника и в крыльях — на расстоянии 18—35 мм от концов.

1.4.26. Металлическая фурнитура должна иметь антикоррозионное покрытие. Каблучные гвозди и машинные тексы должны иметь цинковое покрытие.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем применение машинных тексов с другими видами антикоррозионного покрытия.

Для крепления подошв должны применяться латунные гвозди.

1.4.27. Блоки и шнурки хлопчатобумажные, сырьевые и синтетические должны быть по нормативно-технической документации в соответствии с утвержденным образцом.

1.4.28. Сапоги должны иметь ушки из ушковой ленты по нормативно-технической документации.

1.4.29. Обувь для рядового состава, за исключением обуви, имеющей подошву из резины и предназначеннной для флота, должна быть укреплена в носочной части металлическими косячками.

1.4.30. Обувь должна быть устойчива в геленочной части.

1.4.31. Обувь должна быть парной. Все одноименные детали в паре обуви должны быть одинаковыми по толщине, плотности, форме, размерам, цвету. Обувь, за исключением офицерских сапог, должна иметь вкладные стельки.

1.4.32. Обувь относят к первому и второму сорту по худшему полупаре.

В деталях верха и низа обуви не допускаются пороки материалов, указанные в пп. 1.4.13—1.4.16.

Размер производственного порока в обуви не должен превышать норм, указанных в табл. 8.

Таблица 8

| Наименование порока                                                                                                                | Размер порока в обуви |         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------|
|                                                                                                                                    | I сорт                | II сорт |
| 1. Смещение шейки переда, разная длина или перекос передов, союзок, носков, задинок, подносков, задних наружных ремней, берцев, мм | 3                     | 4       |
| 2. Разная длина крыльев задника в полупаре и паре, мм                                                                              | 4                     | 5       |
| 3. Отклонение от оси симметрии блочек в полупаре и паре, мм                                                                        | 3                     | 3       |
| 4. Отклонение задних наружных ремней от седины пятонной части в полупаре и паре, мм                                                | 3                     | 4       |
| 5. Разная высота обуви, мм<br>сапог;<br>полусапог и ботинок                                                                        | 7<br>4                | 8<br>5  |

## Продолжение табл. 3

| Наименование порока                                                                                                                                                                                     | Размер порока в обуви |           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------|
|                                                                                                                                                                                                         | I сорт                | II сорт   |
| 6. Разная высота задников, задинок, мм:<br>в паре;<br>в полупаре                                                                                                                                        | 4<br>3                | 5<br>4    |
| 7. Разная ширина голенищ и берцев, мм, в сторону увеличения                                                                                                                                             | 5                     | 7         |
| 8. Сваливание строчки с края детали, совпадение строчек или пропуск стежков (при условии повторного крепления без пересечения материала) длиной, мм                                                     | —                     | 10        |
| 9. Неутянутая строчка деталей верха общей длиной, мм                                                                                                                                                    | —                     | 5         |
| 10. Непараллельность строчек между собой и по отношению к краю деталей длиной, мм, более на передах, союзках, задинках и задних наружных ремнях;<br>на задних наружных ремнях сапог или верхнему канту. | 60<br>90              | 70<br>100 |
| 11. Узлы и петли с внутренней стороны заготовки верха обуви, не рядом расположенные                                                                                                                     | 2                     | 3         |
| 12. Деформация подноска и задника                                                                                                                                                                       | —                     | —         |
| 13. Неприклесенная подкладка к заднику                                                                                                                                                                  | —                     | —         |
| 14. Порванная подкладка и складки внутри обуви                                                                                                                                                          | —                     | —         |
| 15. Порошьва или стелька, перебитые крепителем                                                                                                                                                          | —                     | —         |
| 16. Скученность гвоздей более трех шт., не расположенных рядом на подошве, более мест                                                                                                                   | 2                     | 3         |
| 17. Следы от крепителей на подошве                                                                                                                                                                      | 2                     | 3         |
| 18. Выступающие крепители на поверхности основной и вкладной стельки                                                                                                                                    | —                     | —         |
| 19. Непрохождение крепителей через стельку или прохождение мимо стельки в подметочной и геленочной части<br>в пятонной части                                                                            | —<br>2                | —<br>3    |
| 20. Непрохождение каблучных крепителей через стельку или прохождение мимо стельки                                                                                                                       | 1                     | 2         |
| 21. Раковины, недоливы на поверхности подошв, каблуков, задников в обуви литьевого метода крепления не более $0,3 \text{ см}^2$ глубиной не более 1,5 мм общей площадью, $\text{см}^2$                  | 1                     | —         |
| 22. Незаделанная поверхность кожи на деталях верха обуви литьевого метода крепления выше грани наружных задников и подошвы, образуемая при шершевании.                                                  | —                     | —         |
| 23. Отставание подошвы от заготовки верха обуви по линии бокового обжима в обуви литьевого метода крепления                                                                                             | —                     | —         |
| 24. Выхваты при фрезеровании уреза и каблука в количестве 2, длиной 60 мм, глубиной, мм                                                                                                                 | 0,5                   | 1,0       |

Продолжение табл. 8

| Наименование порока                                                         | Размер порока в обуви |         |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------|
|                                                                             | I сорт                | II сорт |
| 25. Нависание стельки над подошвой, а также задника над подошвой и каблуком | —                     | —       |
| 26. Неприклейивание подошвы                                                 | —                     | —       |
| 27. Расщелины между деталями низа обуви                                     | —                     | —       |
| 28. Бугры или впадины на стельке или подошве                                | —                     | —       |
| 29. Разная ширина подошв или каблуков в паре, мм                            | 3                     | 4       |
| 30. Разная длина подошв или каблуков в паре, мм                             | 3                     | 4       |
| 31. Перекос или конусность каблука, мм                                      | 3                     | 5       |
| 32. Разная высота каблуков в паре, мм                                       | 2                     | 3       |
| 33. Отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости      | 2                     | 3       |
| 34. Загрязнение обуви                                                       | —                     | —       |
| 35. Сквозные повреждения деталей обуви                                      | —                     | —       |
| 36. Морщины и складки в носочной и пятонной части обуви при формировании    | —                     | —       |

1.4.33. Обувь литьевого метода крепления должна соответствовать требованиям, предъявляемым к обуви 1-го сорта.

1.5. Маркировка и упаковка обуви — по ГОСТ 27837.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии, объем выборок для физико-механических испытаний — по ГОСТ 9289.

2.2. Каждая пара обуви подвергается проверке по внешнему виду (моделям, фасонам колодки и каблука, согласованным с потребителем, материалам верха обуви, отделке верха и низа обуви, маркировке), с учетом требований пп. 1.4.32 настоящего стандарта.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289.

3.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 9133.

3.3. Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290.

3.4. Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

3.5. Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.

- 3.6. Определение гибкости — по ГОСТ 9718.
- 3.7. Определение водостойкости — по ГОСТ 26362.
- 3.8. Внешний вид обуви определяют сравнением с утвержденным образцом.

#### **4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 27837.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**Обязательное**

Таблица 9

## Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви

| Наименование детали                                                       | Половозрастная группа обуви | Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви, мм                                         |                                  |                                 |                                                           | Участки кожи, из которых выкраиваются детали |
|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
|                                                                           |                             | Юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485 и термоустойчивая юфть по ОСТ 17-317 | Юфть обувная конская по ГОСТ 485 | Юфть обувная свиная по ГОСТ 485 | Кожи подкладочные по ГОСТ 940 и кожи хромовые по ГОСТ 939 |                                              |
| 1. Перед для сапога и союзка для полу-сапога и ботинка с поднарядом       | Мужская                     | 1,5—2,1                                                                                       | --                               | --                              | --                                                        | Из чепрачной части                           |
| 2. Перед для сапога и союзка для полу-сапога и ботинка без поднаряда      | Женская<br>Мужская          | 1,3—1,8<br>2,2—3,0                                                                            | --<br>--                         | --<br>--                        | --<br>--                                                  | То же                                        |
| 3. Голенище сапога в нижней части:<br>с подшивкой<br>для рядового состава | Женская                     | 1,9—2,5                                                                                       | --                               | --                              | --                                                        | Из плотных частей кожи                       |
| для офицерского состава                                                   | Мужская<br>Женская          | 1,5—2,3<br>1,5—2,0                                                                            | 1,5—2,3<br>1,5—2,0               | 1,7—2,5<br>1,7—2,5              | --                                                        |                                              |
| с футуrom                                                                 | Мужская                     | 1,8—2,3                                                                                       | 1,8—2,3                          | --                              | --                                                        |                                              |
| для офицерского состава<br>в верхней части:                               | Мужская                     | 1,5—2,3                                                                                       | 1,5—2,3                          | --                              | --                                                        |                                              |
| для рядового состава                                                      | Мужская                     | Не менее 1,0                                                                                  | Не менее 1,0                     | Не менее 1,2                    | --                                                        |                                              |

Продолжение табл. 9

| Наименование детали                                      | Половозрастная группа обуви | Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви, мм                                         |                                  |                                 |                                                           | Участки кожи, из которых выкраиваются детали |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
|                                                          |                             | Юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485 и термоустойчивая юфть по ОСТ 17-317 | Юфть обувная конская по ГОСТ 485 | Юфть обувная свиная по ГОСТ 485 | Кожи подкладочные по ГОСТ 940 и кожи хромовые по ГОСТ 939 |                                              |
| для офицерского состава                                  | Женская                     | Не менее 1,0                                                                                  | Не менее 1,0                     | Не менее 1,2                    | —                                                         |                                              |
| 4. Берцы в нижней части в верхней части                  | Мужская                     | Не менее 1,0                                                                                  | Не менее 1,0                     | —                               | —                                                         |                                              |
|                                                          | Мужская                     | 1,5—2,3                                                                                       | 1,5—2,3                          | —                               | —                                                         |                                              |
|                                                          | Женская                     | 1,5—2,0                                                                                       | 1,5—2,0                          | —                               | —                                                         |                                              |
|                                                          | Мужская                     | Не менее 1,2                                                                                  | Не менее 1,2                     | —                               | —                                                         |                                              |
|                                                          | Женская                     | Не менее 1,0                                                                                  | Не менее 1,0                     | —                               | —                                                         |                                              |
| 5. Задний наружный ремень в нижней части в верхней части | Мужская                     | 1,5—2,2                                                                                       | 1,5—2,2                          | —                               | —                                                         | То же                                        |
|                                                          | Женская                     | 1,5—2,0                                                                                       | 1,5—2,0                          | —                               | —                                                         |                                              |
|                                                          | Мужская                     | Не менее 1,2                                                                                  | Не менее 1,2                     | —                               | —                                                         |                                              |
|                                                          | Женская                     | Не менее 1,0                                                                                  | Не менее 1,0                     | —                               | —                                                         |                                              |
| 6. Задинка                                               | Мужская                     | 1,5—2,2                                                                                       | 1,5—2,2                          | —                               | —                                                         | Из плотных участков кожи                     |
|                                                          | Женская                     | 1,5—2,0                                                                                       | 1,5—2,0                          | —                               | —                                                         |                                              |
| 7. Клапан, подбlocчик, язычок                            | Мужская                     | 1,0—1,3                                                                                       | 1,0—1,3                          | —                               | —                                                         | То же                                        |
|                                                          | Женская                     | 1,0—1,3                                                                                       | 1,0—1,3                          | —                               | —                                                         |                                              |
| 8. Закрепка                                              | Мужская                     | 1,0                                                                                           | 1,0                              | —                               | —                                                         | «                                            |
|                                                          | Женская                     | 1,0                                                                                           | 1,0                              | —                               | —                                                         |                                              |
| 9. Прошва для салога                                     | Мужская                     | 1,5—2,0                                                                                       | 1,5—2,0                          | —                               | —                                                         | Из плотных участков кожи                     |
| 10. Поднaryяд для салога и подкладка для полусалога      | Мужская                     | 1,0—1,5                                                                                       | 1,0—1,5                          | —                               | 1,0—1,5                                                   | Из всех участков кожи, кроме пашин           |
|                                                          | Женская                     | 1,0—1,5                                                                                       | 1,0—1,5                          | —                               | 1,0—1,5                                                   |                                              |

| Наименование детали                      | Половозрастная группа обуви | Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви, мм                                         |                                  |                                 |                                                           | Участки кожи, из которых выкраиваются детали |
|------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
|                                          |                             | Юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485 и термоустойчивая юфть по ОСТ 17-317 | Юфть обувная конская по ГОСТ 485 | Юфть обувная свиная по ГОСТ 485 | Кожи подкладочные по ГОСТ 940 и кожи хромовые по ГОСТ 939 |                                              |
| 11. Футор для сапога офицерского состава | Мужская                     | —                                                                                             | —                                | —                               | 1,0—1,5                                                   | Из всех участков кожи, кроме пашин           |
| 12. Подшивка для сапога                  | Мужская<br>Женская          | —<br>—                                                                                        | —<br>—                           | —<br>—                          | 0,9—1,5<br>0,9—1,5                                        | То же                                        |
| 13. Задний внутренний ремень             | Мужская<br>Женская          | 0,8—1,2<br>0,8—1,2                                                                            | 0,8—1,2<br>0,8—1,2               | —<br>—                          | —<br>—                                                    | »                                            |
| 14. Штаферка для ботинка и полусапога    | Мужская<br>Женская          | 0,8—1,2<br>0,8—1,2                                                                            | 0,8—1,2<br>0,8—1,2               | —<br>—                          | 0,9—1,5<br>0,9—1,5                                        | »                                            |

## П р и м е ч а н и я:

1. Допускается по согласованию с потребителем изменять толщину деталей верха обуви при условии сохранения эксплуатационных свойств обуви.
2. При изготовлении обуви без поднаряда допускается минимальная толщина в крыльях союзок и передов: 2 мм в мужской обуви и 1,8 мм в женской обуви.
3. Толщина голенищ сапог в верхней части для рядового и офицерского состава не должна превышать 1,8 мм, а толщина берец — 1,6 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Обязательное

Таблица 10

**Материалы, толщины задников, подносков, вкладных стелек  
и деталей низа обуви**

| Наименование детали                                                                    | Метод крепления низа | Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали                                                        | Толщина детали низа обуви, мм              |                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|
|                                                                                        |                      |                                                                                                               | мужской                                    | женской                                    |
| 1. Подошва с наружной подметкой в пятонной части                                       | Гвоздевой            | Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461<br>То же                        | Не менее 4,0<br>3,7<br>Не менее 4,5<br>4,3 | Не менее 3,8<br>3,6<br>Не менее 4,2<br>4,0 |
| 2. Подошва с внутренней подметкой в пучковой части в геленочной части в пятонной части | »                    |                                                                                                               |                                            | 4,0<br>3,8                                 |
| 3. Подошва с на-кладкой                                                                | »                    | »                                                                                                             | Не менее 3,8<br>4,0                        | Не менее 3,6<br>4,0                        |
| 4. Подметка на-ружная                                                                  | »                    | »                                                                                                             | Не менее 4,0                               | Не менее 4,0                               |
| внутренняя                                                                             | Гвоздевой            | Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461<br>Резина формованная ОСТ 17—44 | 3,5—4,0                                    | 3,0—3,5                                    |
| 5. Накладка                                                                            | »                    |                                                                                                               |                                            | По образцу                                 |
| 6. Подошва                                                                             | »                    | Резина формованная износостойчивая по ГОСТ 17311 и маслобензостойкая ТУ 17—21—382                             |                                            | По образцу                                 |
| 7. Промежуточный слой подошвы                                                          | Литьевой             | Полиуретан                                                                                                    |                                            | По образцу                                 |
|                                                                                        | Гвоздеклеевый        | Резина пористая по ГОСТ 12632                                                                                 | 9—11                                       | —                                          |
| 8. Подложка                                                                            | Гвоздеклеевый        | Кожволон по ОСТ 17—92 или резина непористая по ГОСТ 10124                                                     | 2,6—3,0                                    | —                                          |
|                                                                                        | Гвоздевой            | Кожа крупного рогатого скота — плотные части подошвенной и стелечной кожи, хорошо                             | 2,0—2,5                                    | 2,0—2,5                                    |

Продолжение табл. 10

| Наименование детали                     | Метод крепления низа     | Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали                                                                             | Толщина детали низа обуви, мм |          |
|-----------------------------------------|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------|
|                                         |                          |                                                                                                                                    | мужской                       | женской  |
| 9. Стелька                              | Гвоздеклеевой            | разглаженные воротки и полы — по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903                                                                              | 3,6—3,8                       | —        |
|                                         | Гвоздевой, гвоздеклеевой | Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть по ГОСТ 461                                                                         | 3,0—3,5                       | 3,0—3,5  |
|                                         | Литьевой                 | Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть стелечной кожи — по ГОСТ 461                                                        | 3,0—3,5                       | 3,0—3,5  |
| 10. Задник одинарный                    | Гвоздевой, гвоздеклеевой | Кожа термоустойчивая для низа обуви по ТУ 17 УССР 2318                                                                             | 3,0—3,5                       | 3,0—3,5  |
|                                         | Гвоздевой, гвоздеклеевой | Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461                                                      | 4,0—4,5                       | 4,0—4,5  |
| 11. Задник двухслойный:<br>мягкий пласт | Литьевой                 | Полиуретан                                                                                                                         | По образцу                    |          |
|                                         | Гвоздевой, гвоздеклеевой | Кожа из шкур крупного рогатого скота — плотные части стелечной кожи, хорошо разглаженные воротки — по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903         | 2,0—2,5                       | 2,0—2,5  |
|                                         | Литьевой                 | Кожа термоустойчивая для низа обуви — плотные части пол и хорошо разглаженные воротки                                              | 1,8—2,3                       | 1,8—2,3  |
| 12. Подносок                            | Гвоздевой, гвоздеклеевой | Кожа из шкур крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461                                              | 3,0—3,5                       | 3,0—3,5  |
|                                         | Литьевой                 | Полиуретан                                                                                                                         | По образцу                    |          |
|                                         | Гвоздевой, гвоздеклеевой | Кожа из шкур крупного рогатого скота — плотные части стелечной кожи и хорошо разглаженные воротки или полы по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903 | 2,5—3,0                       | 2,5—3,0  |
|                                         |                          | Нитроискожа — Т обувная по ГОСТ 7065                                                                                               | 2—3 слоя                      | 2—3 слоя |

Продолжение табл. 10

| Наименование детали     | Метод крепления низа               | Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали                                                                              | Толщина детали низа обуви, мм |                              |
|-------------------------|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
|                         |                                    |                                                                                                                                     | мужской                       | женской                      |
| 13. Каблук              | Гвоздевой, гвоздеклеевой           | Резина формованная износостойчивая по ГОСТ 17311 и масло-бензостойкая по ТУ 17—21—382                                               | По образцу                    |                              |
| 14. Вкладыш для каблука | Литьевой<br>Литьевой               | Полиуретан<br>Древесно-волокнистые пластины по ГОСТ 4598, резина пористая и другие материалы                                        | По образцу<br>По образцу      |                              |
| 15. Флики каблучные     | Гвоздевой                          | Кожа крупного рогатого скота — плотные части подошвенной кожи, хорошо разглаженные воротки и плотные полы — по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903 | 2,0—2,5                       | 1,5—2,0                      |
| 16. Флик поднабоечный   | Гвоздевой                          | Кожа крупного рогатого скота — плотные части подошвенной кожи — по ГОСТ 461                                                         | Не менее 2,5                  | Не менее 2,5                 |
| 17. Кранец каблучный    | Гвоздевой                          | Кожа крупного рогатого скота — подошвенная или стелечная — по ГОСТ 461                                                              | 2,0—2,5                       | 2,0—2,5                      |
| 18. Набойка             | Гвоздевой                          | Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461<br>Резина износостойчивая                             | Не менее 4,5<br>Не менее 5,5  | Не менее 4,2<br>Не менее 5,5 |
| 19. Геленок             | Гвоздевой, гвоздеклеевой, литьевой | Липовый луб, водостойкая фанера, синтетические материалы                                                                            | 3,5—4,5                       | 3,0—3,5                      |
| 20. Простилка           | Гвоздевой, гвоздеклеевой, литьевой | Обрези натуральной и искусственной кожи, войлок просмоленный, обувной простилочный картон и другие материалы                        | По образцу                    |                              |
| 21. Стелька вкладная    | То же                              | Картон по ГОСТ 9542<br>Шпальт, спилок кожевенный                                                                                    | 2,1—2,3<br>1,8—2,2            | 2,1—2,3<br>1,8—2,2           |

Продолжение табл. 10

| Наименование детали | Метод крепления низа | Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали                             | Толщина детали низа обуви, мм |         |
|---------------------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------|
|                     |                      |                                                                                    | мужской                       | женской |
|                     |                      | Кожи по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903 и термоустойчивые кожи для низа обуви ТУ 17 УССР 2318 | 1,5—1,7                       | 1,5—1,7 |

Примечание. Допускается по согласованию с потребителем изменять толщины деталей низа обуви при условии сохранения эксплуатационных свойств обуви.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. И. Шабельская, Г. П. Рустанович, Л. Н. Батавина,  
Т. П. Манафова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением  
Государственного комитета СССР по стандартам от 23.03.89  
№ 615

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19137-73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на которых<br>дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|--------------------------------------------|--------------------------|
| ГССТ 461-78                                | Приложение 2             |
| ГОСТ 485-82                                | 1.4.1, приложение 1      |
| ГОСТ 939-75                                | 1.4.1, приложение 1      |
| ГОСТ 940-81                                | 1.4.1, приложение 1      |
| ГОСТ 1838-83                               | 1.4.1                    |
| ГОСТ 1903-78                               | Приложение 2             |
| ГОСТ 3927-75                               | 1.2.2                    |
| ГОСТ 4598-74                               | Приложение 2             |
| ГОСТ 6309-80                               | 1.4.18                   |
| ГОСТ 7065-81                               | Приложение 2             |
| ГОСТ 9133-78                               | 3.2                      |
| ГОСТ 9134-78                               | 1.4.20, 3.4              |
| ГОСТ 9136-72                               | 3.5                      |
| ГОСТ 9277-79                               | 1.4.1                    |
| ГОСТ 9289-78                               | 2.1; 3.1                 |
| ГОСТ 9290-76                               | 1.4.19; 3.3              |
| ГОСТ 9292-82                               | 1.4.20; 3.4              |
| ГОСТ 9333-70                               | 1.4.1                    |
| ГОСТ 9542-87                               | Приложение 2             |
| ГОСТ 9718-88                               | 3.6                      |
| ГОСТ 10124-76                              | Приложение 2             |
| ГОСТ 11373-75                              | 1.2.2                    |
| ГОСТ 12632-79                              | Приложение 2             |
| ГОСТ 17311-71                              | Приложение 2             |
| ГОСТ 19196-80                              | 1.4.1                    |
| ГОСТ 26362-84                              | 3.7                      |
| ГОСТ 27837-88                              | 1.5, Раздел 4            |
| OCT 17-44-82                               | Приложение 2             |
| OCT 17-92-71                               | Приложение 2             |

*Продолжение*

| Обозначение НТД, на который дана ссылка                | Номер пункта, приложения                            |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| ОСТ 17—317—74<br>ТУ 17—21—382—81<br>ТУ 17 УССР 2318—81 | 1.4.1, приложение 1<br>Приложение 2<br>Приложение 2 |

Редактор *Т. Т. Шашина*  
Технический редактор *Л. А. Никитина*  
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 10.04.89 Подп. в печ. 18.05.89 1,75 усл. п. л. 1,75 усл. кр.-отт. 1,56 уч.-изд. л.  
Тираж 4 000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 464