

ГОСТ 19305—73

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ
И ЗАМКАМИ-ЩЕКОЛДАМИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 5—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ
ХВОСТОВИКОМ И ЗАМКАМИ-ЩЕКОЛДАМИ

Конструкция и размеры

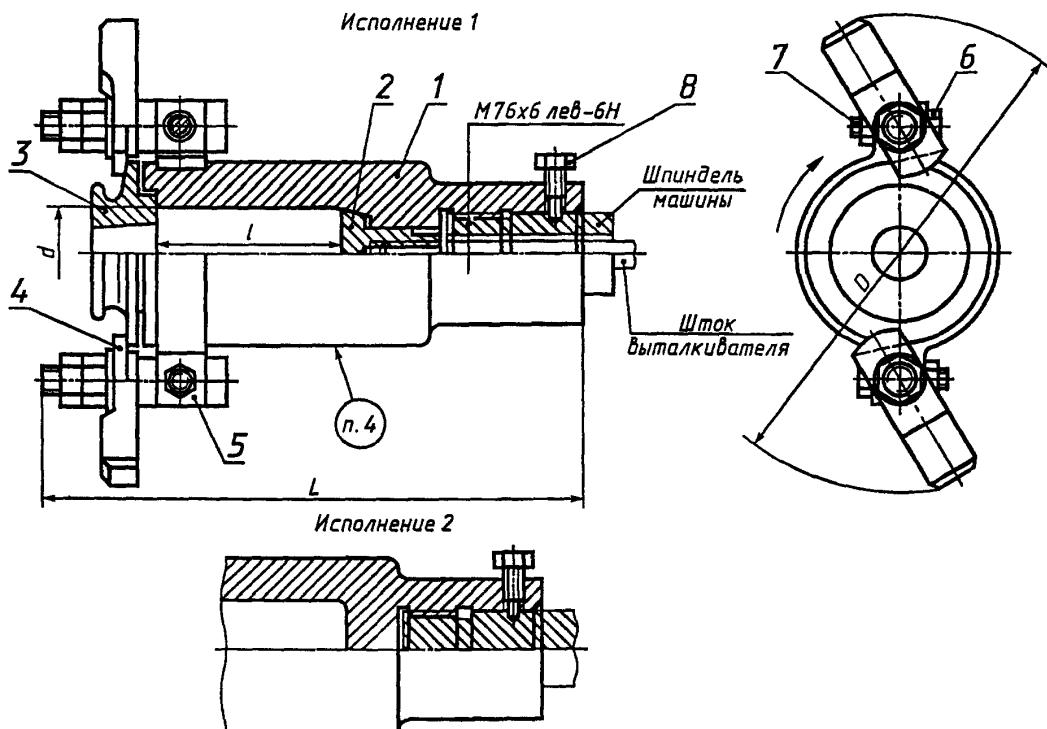
Centrifugal moulds with threaded shank and latch locks.
Construction and dimensions

ГОСТ
19305—73*
Взамен
МН 4186—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 декабря 1973 г. № 2799
дата введения установлена 01.01.75
Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта от 13.10.81 № 4565

1. Настоящий стандарт распространяется на центробежные изложницы с резьбовым хвостовиком и замками-щеколдами для однопозиционных центробежных литьевых машин консольного типа с горизонтальной осью вращения, предназначенные для отливки втулок из стали, чугуна и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры центробежных изложниц должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



С. 2 ГОСТ 19305—73

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение центробежных изложниц	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	Масса изложниц, кг, не более	
							из чугуна	из стали
0570-0006	1	80	160 180 200 160 180 200	440	388	41,1 42,6 44,1 37,2 39,7 41,2	41,4	41,4
0570-0007				460			43,0	43,0
0570-0008				480			44,4	44,4
0570-0051				410			37,5	37,5
0570-0052				430			40,2	40,2
0570-0053				450			41,5	41,5
0570-0009	1	90	160 180 200 250 160 180	440	398	44,3 46,0 48,1 53,1 39,6 42,1	44,6	44,6
0570-0010				460			46,4	46,4
0570-0011				480			48,5	48,5
0570-0012				530			53,5	53,5
0570-0054				410			40,0	40,0
0570-0055				430			42,4	42,4
0570-0056	2	100	200 250 160 180 200 250	450	408	44,1 49,0	44,6	44,6
0570-0057				500			49,0	49,4
0570-0013				440			46,7	47,2
0570-0014				460			48,9	49,3
0570-0015				480			50,9	51,3
0570-0016				530			56,2	56,7
0570-0058	2	110	160 180 200 250 160 180	410	418	42,4 44,5	42,7	42,7
0570-0059				430			45,0	45,0
0570-0061				450			46,6	47,0
0570-0062				500			51,8	52,2
0570-0017	1	125	160 180 200 250 160 180	440	438	49,9 52,2	50,3	50,3
0570-0018				460			52,6	52,6
0570-0019				480			53,9	54,3
0570-0020				530			60,0	60,5
0570-0063				410			44,9	45,3
0570-0064				430			47,1	47,5
0570-0065	2	125	200 250 200 250 200	450	438	49,5 55,1	50,0	50,0
0570-0066				500			55,1	55,6
0570-0021				480			67,0	67,5
0570-0022				530			74,0	74,6
0570-0023				600			83,5	84,2
0570-0067				450			60,9	61,4
0570-0068	2	125	250 320 200 250 320	500	438	67,8 86,2	68,4	68,4
0570-0069				570			87,0	87,0

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение центробежных изложниц	Применяемость	Исполнение	d	l	L	D	Масса изложниц, кг, не более	
							из чугуна	из стали
0570-0024	1	140	200 250 320	480		458	76,0	76,7
0570-0025				530			83,9	84,6
0570-0026				600			96,4	97,2
0570-0071			200 250 320	450			68,6	69,2
0570-0072				500			76,7	77,4
0570-0073				570			88,0	88,8
0570-0027	1	160	200 250 320	480		478	83,7	84,4
0570-0028				530			92,4	93,2
0570-0029				600			104,0	105,0
0570-0074		2	200 250 320	450			74,7	75,3
0570-0075				500			80,0	80,7
0570-0076				570			96,0	96,8
0570-0030	1	180	200 250 320	480		498	92,7	93,4
0570-0031				530			101,1	102,0
0570-0032				600			115,5	116,5
0570-0077		2	200 250 320	450			81,3	82,0
0570-0078				500			90,9	91,7
0570-0079				570			109,6	110,6

Таблица 2

Обозначение центробежных изложниц	Поз. 1. Изложница Кол. 1	Поз. 2. Выталки- ватель ГОСТ 19310—98 Кол. 1	Поз. 3*. Крышка ГОСТ 19311—98 Кол. 1	Поз. 4. Замок- щеколда ГОСТ 19312—73 Кол. 2	Поз. 5. Хомут двойной ГОСТ 19314—73 Кол. 2	Поз. 6. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 2	Поз. 7. Гайка ГОСТ 5915—70 Кол. 2	Поз. 8. Винт установочный ГОСТ 1483—84 Кол. 1
								Обозначение деталей
0570-0006	0570-0006/001		0554-0003					
0570-0007	0570-0007/001			0556-0007		0559-0002		
0570-0008	0570-0008/001			0556-0008				
0570-0051	0570-0051/001		—		0557-0001		M16 × × 60.66.05	
0570-0052	0570-0052/001							M16.6.05
0570-0053	0570-0053/001							M16 × × 45.58
0570-0009	0570-0009/001		0554-0004			0559-0003		
0570-0010	0570-0010/001			0556-0009				
0570-0011	0570-0011/001			0556-0010				
0570-0012	0570-0012/001							

С. 4 ГОСТ 19305—73

Продолжение

Обозначение центробежных изложниц	Поз. 1. Изложница Кол. 1	Поз. 2. Выталки- ватель ГОСТ 19310—98 Кол. 1	Поз. 3*. Крышка ГОСТ 19311—98 Кол. 1	Поз. 4. Замок- щеколда ГОСТ 19312—73 Кол. 2	Поз. 5. Хомут двойной ГОСТ 19314—73 Кол. 2	Поз. 6. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 2	Поз. 7. Гайка ГОСТ 5915—70 Кол. 2	Поз. 8. Винт устано- вочный ГОСТ 1483—84 Кол. 1
Обозначение деталей								
0570-0054	0570-0054/001							
0570-0055	0570-0055/001		—	0556-0009 0556-0010		0559-0003		
0570-0056	0570-0056/001							
0570-0057	0570-0057/001							
0570-0013	0570-0013/001							
0570-0014	0570-0014/001	0554-0005		0556-0011 0556-0012		0559-0004		M16 × × 45.58
0570-0015	0570-0015/001							
0570-0016	0570-0016/001							
0570-0058	0570-0058/001		—					
0570-0059	0570-0059/001							
0570-0061	0570-0061/001							
0570-0062	0570-0062/001							
0570-0017	0570-0017/001			0557-0001				
0570-0018	0570-0018/001	0554-0006		0556-0013 0556-0014		0559-0005		M16.6.05
0570-0019	0570-0019/001							
0570-0020	0570-0020/001							
0570-0063	0570-0063/001		—					
0570-0064	0570-0064/001							
0570-0065	0570-0065/001							
0570-0066	0570-0066/001							
0570-0021	0570-0021/001	0554-0007		0556-0015 0556-0016		0559-0006		
0570-0022	0570-0022/001							
0570-0023	0570-0023/001							
0570-0067	0570-0067/001		—					
0570-0068	0570-0068/001							
0570-0069	0570-0069/001							
0570-0024	0570-0024/001	0554-0008		0556-0017 0556-0018		0559-0007		
0570-0025	0570-0025/001							
0570-0026	0570-0026/001							
0570-0071	0570-0071/001		—					
0570-0072	0570-0072/001							
0570-0073	0570-0073/001							

Продолжение

Обозначение центробежных изложниц	Поз. 1. Изложница Кол. 1	Поз. 2. Выталки- ватель ГОСТ 19310—98 Кол. 1	Поз. 3*. Крышка ГОСТ 19311—98 Кол. 1	Поз. 4. Замок- щеколда ГОСТ 19312—73 Кол. 2	Поз. 5. Хомут двойной ГОСТ 19314—73 Кол. 2	Поз. 6. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 2	Поз. 7. Гайка ГОСТ 5915—70 Кол. 2	Поз. 8. Винт устано- вочный ГОСТ 1483—84 Кол. 1
	Обозначение деталей							
0570-0027	0570-0027/001							
0570-0028	0570-0028/001							
0570-0029	0570-0029/001							
0570-0074	0570-0074/001							
0570-0075	0570-0075/001							
0570-0076	0570-0076/001							
0570-0030	0570-0030/001							
0570-0031	0570-0031/001							
0570-0032	0570-0032/001							
0570-0077	0570-0077/001							
0570-0078	0570-0078/001							
0570-0079	0570-0079/001							

* Применение крышки определяется конструктивно.

Пример условного обозначения центробежной изложницы размерами $d = 80$ мм, $L = 160$ мм, исполнения 1:

Изложница центробежная 0570-0006 ГОСТ 19305—73

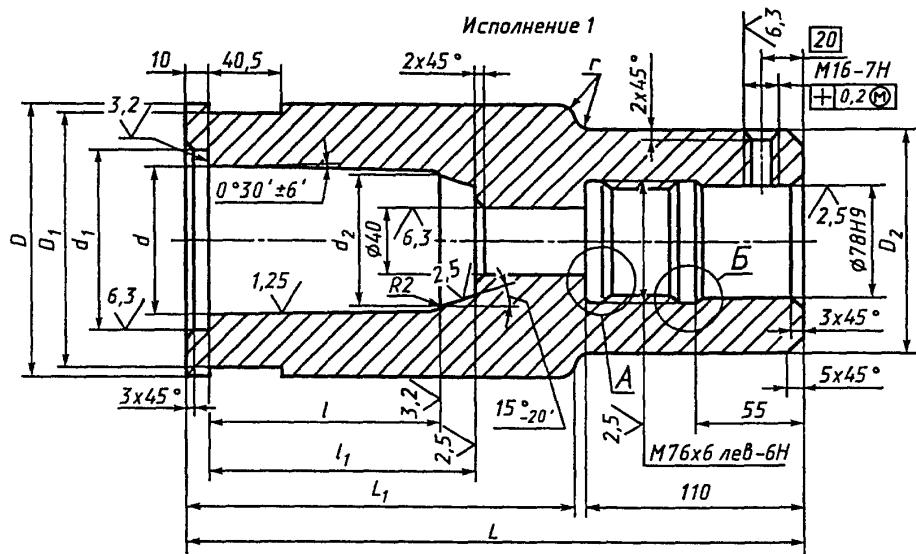
3. Технические условия — по ГОСТ 19316—98.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

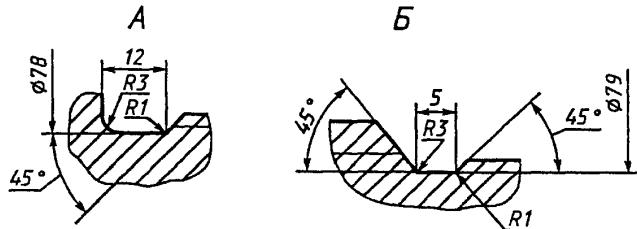
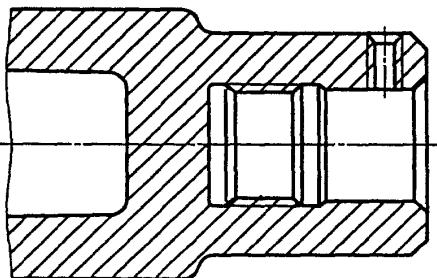
5. Конструкция и размеры изложницы (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

С. 6 ГОСТ 19305-73

$\sqrt[12,5]{(V)}$



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение изложниц	Исполнение	d	l	d ₁	d ₂ (пред. откл. по Н11)	D	D ₁	D ₂	l ₁	L	L ₁	r	Масса изложниц, кг	
													из чугуна	из стали
0570-0006/001	1	80	160	100	70	150	142		180	360	240	10	31,3	31,6
0570-0007/001			180						200	380	260		32,8	33,1
0570-0008/001			200						220	400	280		34,7	35,0
0570-0051/001	2	160	160	110	—	160	152		—	330	210		28,8	29,1
0570-0052/001			180						—	350	230		30,7	31,0
0570-0053/001		200							—	370	250		32,2	32,5
0570-0009/001	1	90	160	80	80	160	152		185	360	240		33,8	34,1
0570-0010/001			180						205	380	260		35,5	35,8
0570-0011/001			200						225	400	280		37,6	38,0
0570-0012/001		250		140		275	450		275	450	330		42,6	43,0
0570-0054/001	2	160							—	330	210		30,1	30,4
0570-0055/001		180							—	350	230		32,6	33,0
0570-0056/001		200							—	370	250		34,6	35,0
0570-0057/001		250							—	420	300		39,5	40,0
0570-0013/001	1	100	160	90	90	170	162		185	360	240	20	35,8	36,2
0570-0014/001			180						205	380	260		38,0	38,4
0570-0015/001			200						225	400	280		40,0	40,4
0570-0016/001		250		140		275	450		275	450	330		45,3	46,0
0570-0058/001	2	160							—	330	210		32,6	33,0
0570-0059/001		180							—	350	230		34,7	35,2
0570-0061/001		200							—	370	250		36,8	37,2
0570-0062/001		250							—	420	300		42,0	42,4
0570-0017/001	1	110	160	100	100	180	172		185	360	240	20	38,3	38,7
0570-0018/001			180						205	380	260		40,6	41,0
0570-0019/001			200						225	400	280		42,3	42,7
0570-0020/001		250		140		275	450		275	450	330		48,4	49,0
0570-0063/001	2	160							—	330	210		34,6	35,0
0570-0064/001		180							—	350	230		36,8	37,2
0570-0065/001		200							—	370	250		39,2	39,6
0570-0066/001		250							—	420	300		44,8	45,3
0570-0021/001	1	125	200	115	115	200	192		230	400	280	30	54,0	54,5
0570-0022/001			250						280	450	330		61,0	61,6
0570-0023/001			320						350	520	400		70,5	71,2
0570-0067/001	2	200		145	—	160	160		—	370	250		49,7	50,2
0570-0068/001		250							—	420	300		56,6	57,2
0570-0069/001		320							—	490	370		75,0	75,8

С. 8 ГОСТ 19305—73

Продолжение

Обозначение изложниц	Исполнение	Размеры в мм												Масса изложниц, кг				
		<i>d</i>	<i>l</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i> (пред. откл. по Н11)	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>l₁</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>r</i>	из чугуна	из стали				
													из чугуна	из стали				
0570-0024/001	1	140	200	160	130	220	212	160	230	400	280	30	61,6	62,2				
0570-0025/001			250						280	450	330		69,5	70,2				
0570-0026/001			320						350	520	400		82,0	82,8				
0570-0071/001		2	200		—				—	370	250		56,4	57,0				
0570-0072/001			250						—	420	300		64,5	65,2				
0570-0073/001			320						—	490	370		75,8	76,6				
0570-0027/001	1	160	200	180	150	240	232	160	230	400	280		67,7	68,4				
0570-0028/001			250						280	450	330		76,4	77,2				
0570-0029/001			320						350	520	400		89,0	90,0				
0570-0074/001		2	200		—				—	370	250		61,5	62,2				
0570-0075/001			250						—	420	300		66,8	67,5				
0570-0076/001			320						—	490	370		82,8	83,6				
0570-0030/001	1	180	200	200	170	260	252	180	230	400	280		75,0	75,6				
0570-0031/001			250						280	450	330		83,4	84,2				
0570-0032/001			320						350	520	400		97,8	98,6				
0570-0077/001		2	200		—				—	370	250		67,2	68,0				
0570-0078/001			250						—	420	300		76,8	77,6				
0570-0079/001			320						—	490	370		95,5	96,5				

(Измененная редакция, Изм. № 1).

При мер условного обозначения изложницы размерами $d = 80$ мм, $l = 160$ мм, исполнения 1:

Изложница 0570-0006/001 ГОСТ 19305—73

6. Материал:

изложниц для отливки втулок из цветных сплавов — чугун марки СЧ18 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 35Л-II по ГОСТ 977—88;

изложниц для отливки втулок из чугуна и стали — высокопрочный чугун марки ВЧ50—2 по ГОСТ 7293—85 или сталь марки 35Л-II по ГОСТ 977—88.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, ось-
тальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

8. Резьба — по ГОСТ 24705—81.

Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

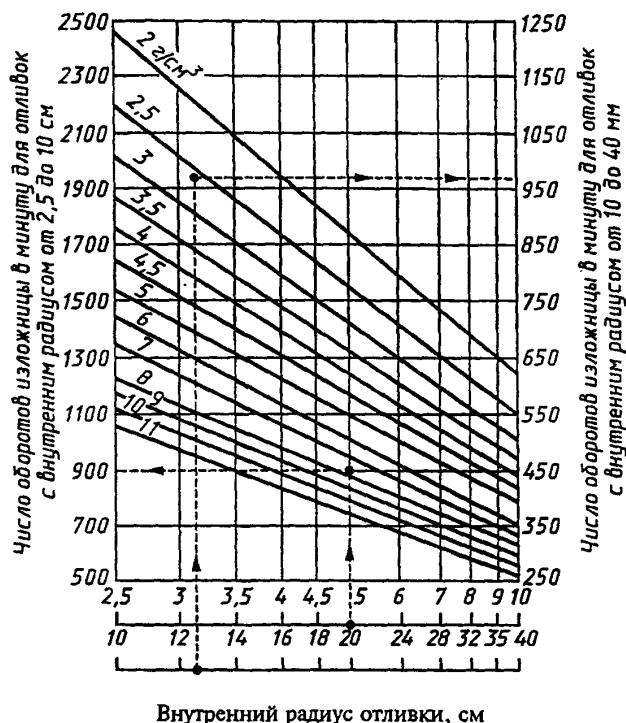
7, 8. *(Измененная редакция, Изм. № 1).*

9. При установке центробежной изложницы на вал машины с вращением против часовой стрелки изложница должна изготавляться с правой резьбой.

10. Технические требования — по ГОСТ 19316—98.

11. Номограмма для определения оптимальной скорости вращения центробежных изложниц указана в приложении.

НОМОГРАММА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ИЗЛОЖНИЦ



Пример 1

Сплав — бронза марки БрА10Ж3Мц2 по ГОСТ 493—79. Внутренний радиус отливки 5 см.

Из точки 5, обозначающей внутренний радиус отливки, проводится вертикаль до пересечения с прямой, обозначающей плотность данного сплава 7,5 г/см³.

Из полученной точки проводится горизонталь влево, где находится 900 об/мин.

Пример 2

Сплав алюминиевый марки АЛ2 по ГОСТ 1583—93. Внутренний радиус отливки 12,6 см.

Из точки 12,6, обозначающей внутренний радиус отливки, проводится вертикаль до пересечения с прямой, обозначающей плотность данного сплава 2,65 г/см³.

Из полученной точки проводится горизонталь вправо, где находится 970 об/мин.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.06.2000. Подписано в печать 20.09.2000. Усл.печл. 1,40. Уч.-изд.л. 1,0.
Тираж 102 экз. С 5868. Зак. 815.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102