

**ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ
И ЗАМКАМИ-ЩЕКОЛДАМИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ
ХВОСТОВИКОМ И ЗАМКАМИ-ЩЕКОЛДАМИ

Конструкция и размеры

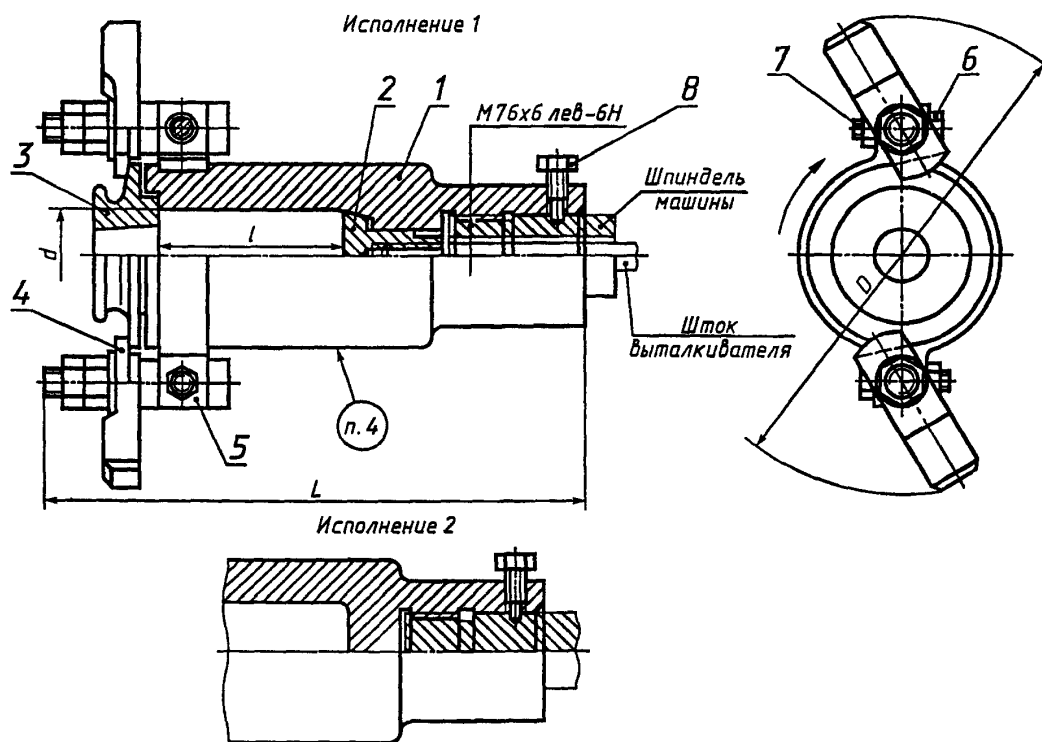
Centrifugal moulds with threaded shank and latch locks.
Construction and dimensionsГОСТ
19305—73*
Взамен
МН 4186—62Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 декабря 1973 г. № 2799
дата введения установлена

01.01.75

Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта от 13.10.81 № 4565

1. Настоящий стандарт распространяется на центробежные изложницы с резьбовым хвостовиком и замками-щеколдами для однопозиционных центробежных литейных машин консольного типа с горизонтальной осью вращения, предназначенные для отливки втулок из стали, чугуна и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры центробежных изложниц должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

* Издание (август 2000 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1981 г. (ИУС 12—81)

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 2000

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение центробеж- ных изложниц	Применяе- мость	Исполнение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	Масса изложниц, кг, не более	
							из чугуна	из стали
0570-0006		1	80	160	440	388	41,1	41,4
0570-0007				180	460		42,6	43,0
0570-0008				200	480		44,1	44,4
0570-0051		2		160	410		37,2	37,5
0570-0052				180	430		39,7	40,2
0570-0053				200	450		41,2	41,5
0570-0009		1	90	160	440	398	44,3	44,6
0570-0010				180	460		46,0	46,4
0570-0011				200	480		48,1	48,5
0570-0012		250		530	53,1		53,5	
0570-0054		2		160	410		39,6	40,0
0570-0055				180	430		42,1	42,4
0570-0056				200	450		44,1	44,6
0570-0057				250	500		49,0	49,4
0570-0013		1	100	160	440	408	46,7	47,2
0570-0014				180	460		48,9	49,3
0570-0015				200	480		50,9	51,3
0570-0016		250		530	56,2		56,7	
0570-0058		2		160	410		42,4	42,7
0570-0059				180	430		44,5	45,0
0570-0061				200	450		46,6	47,0
0570-0062				250	500		51,8	52,2
0570-0017		1	110	160	440	418	49,9	50,3
0570-0018				180	460		52,2	52,6
0570-0019				200	480		53,9	54,3
0570-0020		250		530	60,0		60,5	
0570-0063		2		160	410		44,9	45,3
0570-0064				180	430		47,1	47,5
0570-0065				200	450		49,5	50,0
0570-0066				250	500		55,1	55,6
0570-0021		1	125	200	480	438	67,0	67,5
0570-0022				250	530		74,0	74,6
0570-0023				320	600		83,5	84,2
0570-0067		2		200	450		60,9	61,4
0570-0068				250	500		67,8	68,4
0570-0069				320	570		86,2	87,0

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение центробеж- ных изложниц	Применяе- мость	Исполнение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	Масса изложниц, кг, не более	
							из чугуна	из стали
0570-0024		<i>1</i>	140	200	480	458	76,0	76,7
0570-0025				250	530		83,9	84,6
0570-0026				320	600		96,4	97,2
0570-0071		<i>2</i>		200	450		68,6	69,2
0570-0072				250	500		76,7	77,4
0570-0073				320	570		88,0	88,8
0570-0027		<i>1</i>	160	200	480	478	83,7	84,4
0570-0028				250	530		92,4	93,2
0570-0029				320	600		104,0	105,0
0570-0074		<i>2</i>		200	450		74,7	75,3
0570-0075				250	500		80,0	80,7
0570-0076				320	570		96,0	96,8
0570-0030		<i>1</i>	180	200	480	498	92,7	93,4
0570-0031				250	530		101,1	102,0
0570-0032				320	600		115,5	116,5
0570-0077		<i>2</i>		200	450		81,3	82,0
0570-0078				250	500		90,9	91,7
0570-0079				320	570		109,6	110,6

Таблица 2

[illegible]

Продолжение

Обозначение центробежных изложниц	Поз. 1. Изложница Кол. 1	Поз. 2. Выталки- ватель ГОСТ 19310—98 Кол. 1	Поз. 3*. Крышка ГОСТ 19311—98 Кол. 1	Поз. 4. Замок- щеколда ГОСТ 19312—73 Кол. 2	Поз. 5. Хомут двойной ГОСТ 19314—73 Кол. 2	Поз. 6. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 2	Поз. 7. Гайка ГОСТ 5915—70 Кол. 2	Поз. 8. Винт устано- вочный ГОСТ 1483—84 Кол. 1
Обозначение деталей								
0570-0027	0570-0027/001	0554-0009	0556-0019 0556-0020	0557-0001	0559-0008	M16 × × 60.66.05	M16.6.05	M16 × × 60.58
0570-0028	0570-0028/001							
0570-0029	0570-0029/001							
0570-0074	0570-0074/001	—	0556-0021 0556-0022	0559-0009				
0570-0075	0570-0075/001							
0570-0076	0570-0076/001							
0570-0030	0570-0030/001	0554-0010						
0570-0031	0570-0031/001							
0570-0032	0570-0032/001							
0570-0077	0570-0077/001	—						
0570-0078	0570-0078/001							
0570-0079	0570-0079/001							

* Применение крышки определяется конструктивно.

Пример условного обозначения центробежной изложницы размерами $d = 80$ мм, $L = 160$ мм, исполнения I:

Изложница центробежная 0570-0006 ГОСТ 19305—73

3. Технические условия — по ГОСТ 19316—98.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Конструкция и размеры изложницы (поз. I) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение изложниц	Ис- пол- не- ние	d	l	d_1	d_2 (пред. откл. по Н11)	D	D_1	D_2	l_1	L	L_1	r	Масса изложниц, кг					
													из чугуна	из стали				
0570-0006/001	1	80	160	100	70	150	142	140	180	360	240	10	31,3	31,6				
0570-0007/001			180						200	380	260		32,8	33,1				
0570-0008/001			200						220	400	280		34,7	35,0				
0570-0051/001	2		160	—	—				330	210	28,8		29,1					
0570-0052/001			180		—				350	230	30,7		31,0					
0570-0053/001			200		—				370	250	32,2		32,5					
0570-0009/001	1	90	160	110	80	160	152		185	360	240	20	33,8	34,1				
0570-0010/001			180						205	380	260		35,5	35,8				
0570-0011/001			200						225	400	280		37,6	38,0				
0570-0012/001			250						275	450	330		42,6	43,0				
0570-0054/001	2		160	—	—				330	210	30,1		30,4					
0570-0055/001			180		—				350	230	32,6		33,0					
0570-0056/001			200		—				370	250	34,6		35,0					
0570-0057/001			250		—				420	300	39,5		40,0					
0570-0013/001	1		100	160	120	90			170	162	185		360	240	30	35,8	36,2	
0570-0014/001				180							205		380	260		38,0	38,4	
0570-0015/001				200							225		400	280		40,0	40,4	
0570-0016/001				250							275		450	330		45,3	46,0	
0570-0058/001	2			160		—					—		330	210		32,6	33,0	
0570-0059/001				180							—		350	230		34,7	35,2	
0570-0061/001				200							—		370	250		36,8	37,2	
0570-0062/001				250							—		420	300		42,0	42,4	
0570-0017/001	1	110		160	130	100	180				172	185	360	240		30	38,3	38,7
0570-0018/001				180								205	380	260			40,6	41,0
0570-0019/001				200								225	400	280			42,3	42,7
0570-0020/001				250								275	450	330			48,4	49,0
0570-0063/001	2			160	—	—						330	210	34,6			35,0	
0570-0064/001				180		—						350	230	36,8			37,2	
0570-0065/001				200		—						370	250	39,2			39,6	
0570-0066/001				250		—						420	300	44,8			45,3	
0570-0021/001	1	125	200	145	115	200	192		160	230		400	280	30	54,0	54,5		
0570-0022/001			250							280		450	330		61,0	61,6		
0570-0023/001			320							350		520	400		70,5	71,2		
0570-0067/001	2		200	—	—					370		250	49,7		50,2			
0570-0068/001			250		—					420		300	56,6		57,2			
0570-0069/001			320		—					490		370	75,0		75,8			

Размеры в мм

Обозначение изложниц	Ис- пол- не- ние	d	l	d_1	d_2 (пред. откл. по Н11)	D	D_1	D_2	l_1	L	L_1	r	Масса изложниц, кг	
													из чугуна	из стали
0570-0024/001	1	140	200	160	130	220	212	160	230	400	280	30	61,6	62,2
0570-0025/001			250						280	450	330		69,5	70,2
0570-0026/001			320						350	520	400		82,0	82,8
0570-0071/001	2		200	—	—				370	250	56,4		57,0	
0570-0072/001			250		—				420	300	64,5		65,2	
0570-0073/001			320		—				490	370	75,8		76,6	
0570-0027/001	1	160	200	180	150	240	232		230	400	280		67,7	68,4
0570-0028/001			250						280	450	330		76,4	77,2
0570-0029/001			320						350	520	400		89,0	90,0
0570-0074/001	2		200	—	—				370	250	61,5		62,2	
0570-0075/001			250		—				420	300	66,8		67,5	
0570-0076/001			320		—				490	370	82,8		83,6	
0570-0030/001	1	180	200	200	170	260	252		230	400	280		75,0	75,6
0570-0031/001			250						280	450	330		83,4	84,2
0570-0032/001			320						350	520	400		97,8	98,6
0570-0077/001	2		200	—	—				370	250	67,2		68,0	
0570-0078/001			250		—				420	300	76,8		77,6	
0570-0079/001			320		—				490	370	95,5		96,5	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Пример условного обозначения изложницы размерами $d = 80$ мм, $l = 160$ мм, исполнения I:

Изложница 0570-0006/001 ГОСТ 19305—73

6. Материал:

изложниц для отливки втулок из цветных сплавов — чугуна марки СЧ18 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 35Л-II по ГОСТ 977—88;

изложниц для отливки втулок из чугуна и стали — высокопрочный чугун марки ВЧ50—2 по ГОСТ 7293—85 или сталь марки 35Л-II по ГОСТ 977—88.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

8. Резьба — по ГОСТ 24705—81.

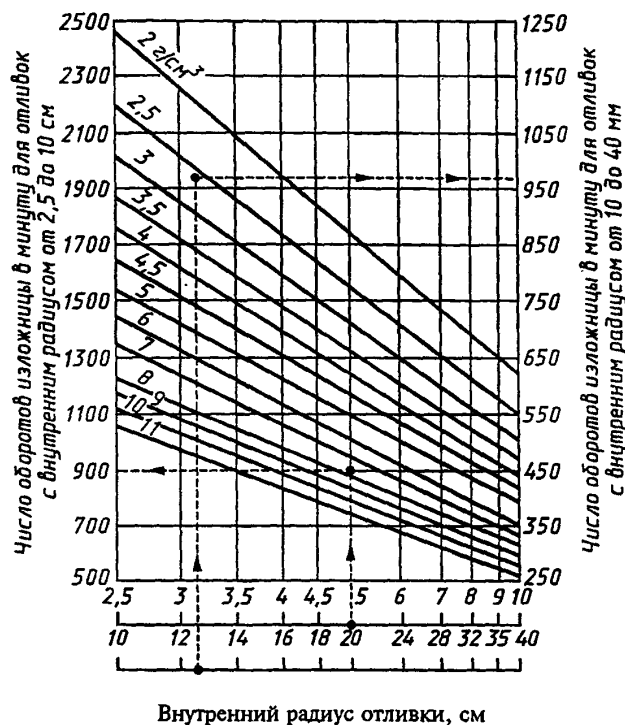
Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

9. При установке центробежной изложницы на вал машины с вращением против часовой стрелки изложница должна изготавливаться с правой резьбой.

10. Технические требования — по ГОСТ 19316—98.

11. Номограмма для определения оптимальной скорости вращения центробежных изложниц указана в приложении.

НОМОГРАММА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ
ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ИЗЛОЖНИЦ**Пример 1**

Сплав — бронза марки БрА10ЖЗМц2 по ГОСТ 493—79. Внутренний радиус отливки 5 см.

Из точки 5, обозначающей внутренний радиус отливки, проводится вертикаль до пересечения с прямой, обозначающей плотность данного сплава 7,5 г/см³.

Из полученной точки проводится горизонталь влево, где находится 900 об/мин.

Пример 2

Сплав алюминиевый марки АЛ2 по ГОСТ 1583—93. Внутренний радиус отливки 12,6 см.

Из точки 12,6, обозначающей внутренний радиус отливки, проводится вертикаль до пересечения с прямой, обозначающей плотность данного сплава 2,65 г/см³.

Из полученной точки проводится горизонталь вправо, где находится 970 об/мин.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Изменения редакция, Изм. № 1).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.06.2000. Подписано в печать 20.09.2000. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-издл. 1,0.
Тираж 102 экз. С 5868. Зак. 815.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102