

**ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
С ФЛАНЦЕМ И ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ
ЗАМКАМИ**

Конструкция и размеры

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 252 «Литейное производство»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14—98 от 12 ноября 1998 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 23 июля 1999 г. № 210-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19308—98 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2000 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19308—73

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С ФЛАНЦЕМ И ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ЗАМКАМИ

Конструкция и размеры

Centrifugal moulds with flange
and centrifugal locks. Construction and dimensions

Дата введения 2000—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на центробежные изложницы с фланцем и центробежными замками для однопозиционных машин центробежного литья консольного типа с горизонтальной осью вращения, предназначенные для изготовления втулок из стали, чугуна и цветных сплавов.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 977—88 Отливки стальные. Общие технические условия

ГОСТ 1412—85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки

ГОСТ 5915—70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 7293—85 Чугун с шаровидным графитом для отливок. Марки

ГОСТ 7798—70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 19310—98 Выталкиватели для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

ГОСТ 19311—98 Крышки для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

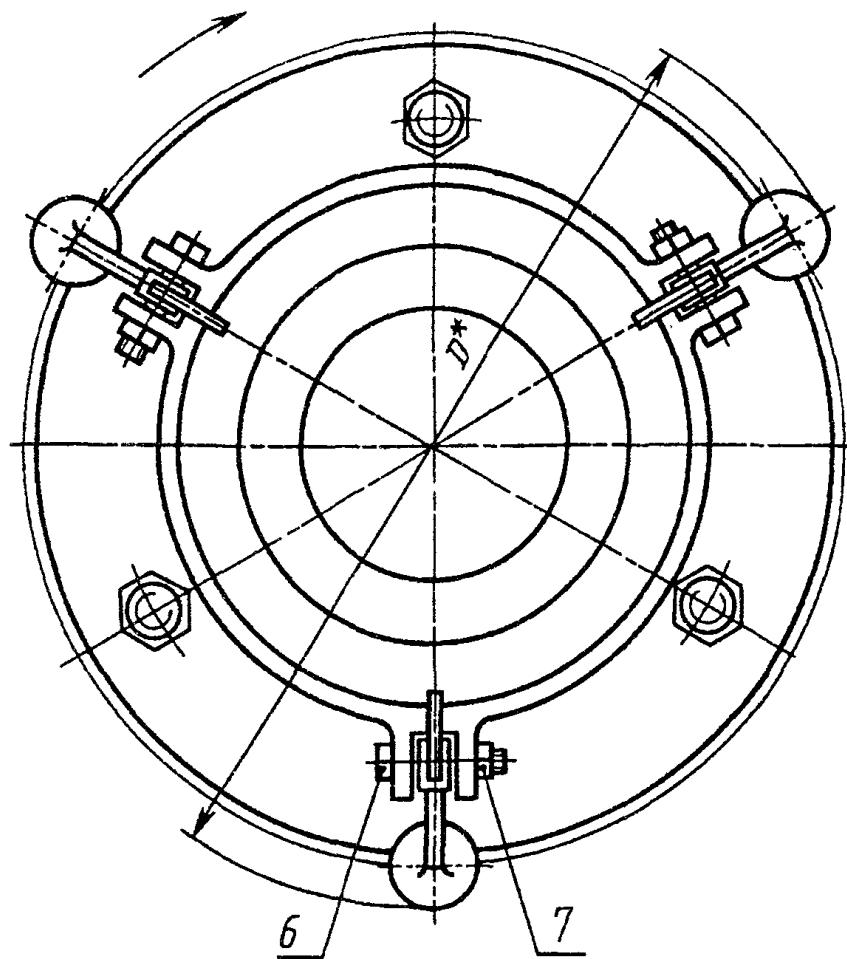
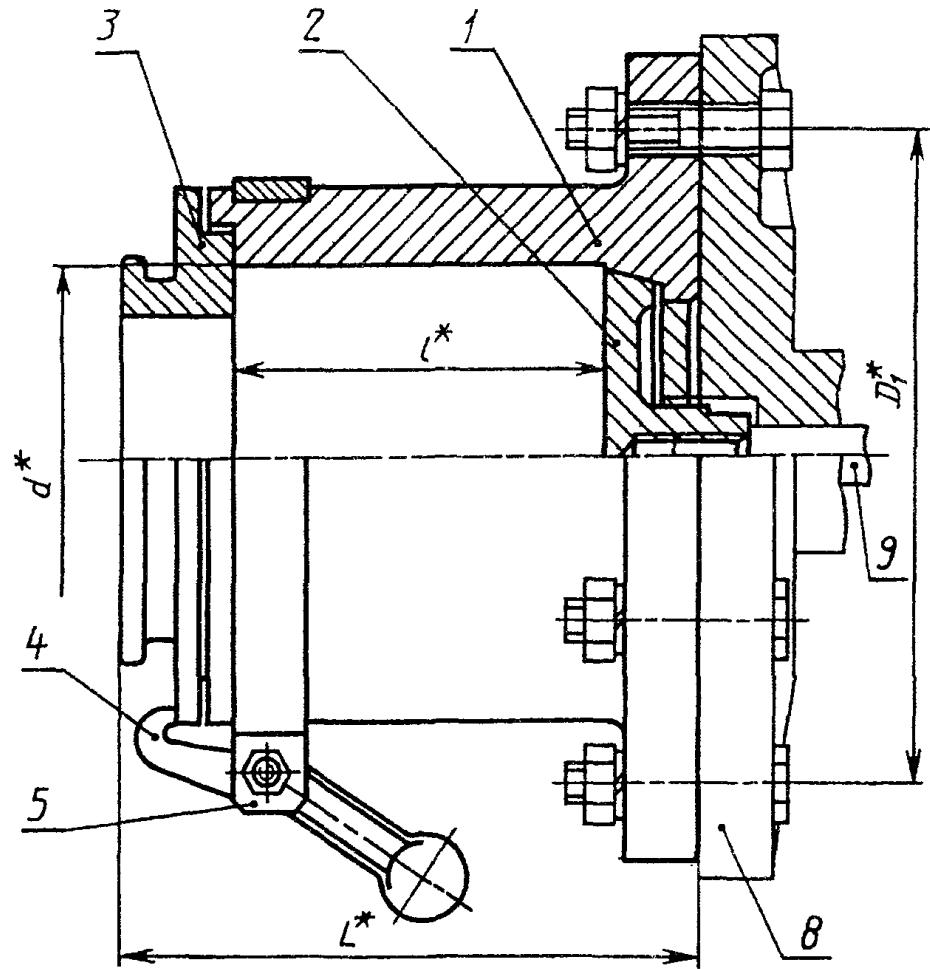
ГОСТ 19313—98 Замки центробежные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

ГОСТ 19315—98 Хомуты тройные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

ГОСТ 19316—98 Изложницы центробежные. Технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры центробежных изложниц должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.



*Размеры для справок.

1 — изложница; 2 — выталкиватель; 3 — крышка; 4 — центробежный замок; 5 — тройной хомут; 6 — болт M16-6g×60.88.35.05 по ГОСТ 7798; 7 — гайка M16-6H.5.05 по ГОСТ 5915; 8 — планшайба машины; 9 — шток выталкивателя

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение центробежных изложниц	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>L</i>	Масса изложниц, кг, не более	
						из чугуна	из стали
0570-0631	80	160	320	250	195	43,1	43,5
0570-0632		180			205	45,0	45,4
0570-0633		200			235	46,7	47,2
0570-0634		160			195	46,0	46,4
0570-0635	90	180	330	280	205	48,0	48,4
0570-0636		200			235	50,0	50,4
0570-0637		250			285	54,7	55,2
0570-0638		160			195	52,0	52,5
0570-0639	100	180	340	320	205	54,1	54,6
0570-0641		200			235	56,3	56,8
0570-0642		250			285	61,7	62,2
0570-0643		160			195	53,6	54,2
0570-0644	110	180	350	350	205	56,0	56,5
0570-0645		200			235	58,3	58,8
0570-0646		250			285	65,0	65,5
0570-0647		200			235	65,3	65,8
0570-0648	125	250	385	385	285	72,2	72,8
0570-0649		320			355	81,7	82,4
0570-0651		200			235	71,2	71,8
0570-0652	140	250	405	405	285	79,3	80,0
0570-0653		320			355	91,0	92,0
0570-0654		200			235	79,0	79,7
0570-0655	160	250	425	425	285	88,1	88,8
0570-0656		320			355	100,8	101,7
0570-0657		200			235	87,3	88,0
0570-0658	180	250	445	445	285	93,4	94,2
0570-0659		320			355	107,3	108,2
0570-0601		200			235	100,3	101,1
0570-0692	200	250	465	465	285	111,5	112,4
0570-0603		320			355	122,2	123,2
0570-0604		200			235	122,0	123,0
0570-0605	220	250	495	495	285	136,0	137,2
0570-0606		320			355	153,4	154,7
0570-0610		200			235	154,2	155,4
0570-0611	280	250	585	585	285	171,0	172,4
0570-0612		320			355	194,6	196,2
0570-0613		250			285	224,8	226,6
0570-0614	320	320	635	635	355	255,8	258,0
0570-0615		400			435	295,7	298,2
0570-0616		250			285	246,7	248,7
0570-0617	360	320	705	705	355	281,0	283,2
0570-0618		400			435	320,7	323,3
0570-0619		250			285	340,3	343,0
0570-0620	400	320	765	765	355	386,3	389,5
0570-0621		400			435	439,0	442,7

Таблица 2

Обозначение центробежных изложниц	Поз.1 Изложница	Поз.2 Выталкиватель ГОСТ 19310	Поз.3* Крышка ГОСТ 19311	Поз.4 Замок центробежный ГОСТ 19313	Поз.5 Хомут ГОСТ 19315	Поз.6 Болт ГОСТ 7798	Поз.7 Гайка ГОСТ 5915
Обозначение деталей							
0570-0631	0570-0631/001		0556-0051; 0556-0052		0559-0211		
0570-0632	0570-0632/001	0554-0003			0559-0212		
0570-0633	0570-0633/001				0559-0213		
0570-0634	0570-0634/001				0559-0214		
0570-0635	0570-0635/001	0554-0004	0556-0053; 0556-0054				
0570-0636	0570-0636/001						
0570-0637	0570-0637/001						
0570-0638	0570-0638/001						
0570-0639	0570-0639/001	0554-0005	0556-0055; 0556-0056				
0570-0641	0570-0641/001						
0570-0642	0570-0642/001						
0570-0643	0570-0643/001						
0570-0644	0570-0644/001	0554-0006	0556-0057; 0556-0058				
0570-0645	0570-0645/001						
0570-0646	0570-0646/001						
0570-0647	0570-0647/001						
0570-0648	0570-0648/001	0554-0007	0556-0059; 0556-0061		0559-0215		
0570-0649	0570-0649/001				0559-0216		
0570-0651	0570-0651/001				0559-0217		
0570-0652	0570-0652/001	0554-0008	0556-0062; 0556-0063		0559-0201		
0570-0653	0570-0653/001				0559-0202		
0570-0654	0570-0654/001				0559-0203		
0570-0655	0570-0655/001	0554-0009	0556-0064; 0556-0065				
0570-0656	0570-0656/001						
0570-0657	0570-0657/001						
0570-0658	0570-0658/001	0554-0010	0556-0066; 0556-0067				
0570-0659	0570-0659/001						
0570-0601	0570-0601/001						
0570-0602	0570-0602/001	0554-0011	0556-0207; 0556-0208				
0570-0603	0570-0603/091						
0570-0604	0570-0604/001						
0570-0605	0570-0605/001	0554-0012	0556-0209; 0556-0210				
0570-0606	0570-0606/001						
0570-0607	0570-0607/001						
0570-0608	0570-0608/001	0554-0013	0556-0211; 0556-0212		0559-0204		
0570-0609	0570-0609/001				0559-0205		
0570-0610	0570-0610/001				0559-0206		
0570-0611	0570-0611/001	0554-0014	0556-0219; 0556-0220				
0570-0612	0570-0612/001						
0570-0613	0570-0613/001						
0570-0614	0570-0614/001	0554-0015	0556-0221; 0556-0222				
0570-0615	0570-0615/001						

M16-6H 5.05

M16-6H 5.05

Окончание таблицы 2

Обозначение центробежных изложниц	Поз. 1 Изложница	Поз. 2 Выталкиватель ГОСТ 19310	Поз. 3* Крышка ГОСТ 19311	Поз. 4 Замок центробежный ГОСТ 19313	Поз. 5 Хомут ГОСТ 19315	Поз. 6 Болт ГОСТ 7798	Поз. 7 Гайка ГОСТ 5915
Обозначение деталей							
0570-0616	0570-0616/001				0559-0208		
0570-0617	0570-0617/001	0554-0016	0556-0228	0557-0203			
0570-0618	0570-0618/001						
0570-0619	0570-0619/001						
0570-0620	0570-0620/001	0554-0017	0556-0231; 0556-0233		0559-0209	M16-6g×60.88.35.05	
0570-0621	0570-0621/001						M16-6H.05.05

* Применение крышки определяется конструктивно.

Пример условного обозначения центробежной изложницы размерами $d=80$ мм, $l=160$ мм:

Изложница центробежная 0570-0631 ГОСТ 19308—98

3.2 Конструкция и размеры изложниц (поз. 1) должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 3.

12.5 ✓ (✓)

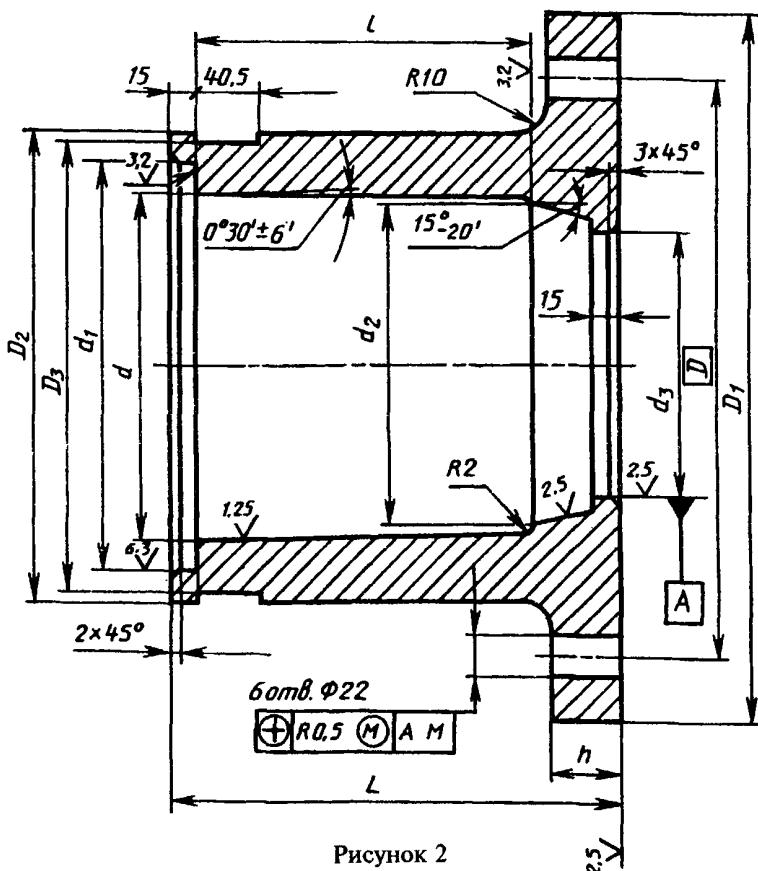


Рисунок 2

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение изложниц	d	l	d ₁	d ₂	d ₃	D	D ₁	D ₂	D ₃	L	h	Масса изложниц, кг, не более				
				H11								из чугуна	из стали			
0570-0631/001	80	160				50	250	310	150	140	210	35	35,0	35,4		
0570-0632/001		180	100	70							230		37,0	37,4		
0570-0633/001		200									250		38,6	39,0		
0570-0634/001		160									215		37,4	37,8		
0570-0635/001		180	110	80							235		39,4	39,8		
0570-0636/001		200									255		41,3	41,7		
0570-0637/001		250									305		46,1	46,6		
0570-0638/001		160									215		42,7	43,2		
0570-0639/001	100	180	120	90		70	170	160			235	40	44,8	45,3		
0570-0641/001		200									255		47,0	47,5		
0570-0642/001		250									305		52,4	53,0		
0570-0643/001		160									215		43,8	44,2		
0570-0644/001		180	130	100			280	340	180	170	235		46,1	46,6		
0570-0645/001		200									255		48,5	49,0		
0570-0646/001		250									305		55,2	55,8		
0570-0647/001	125	200				90	200	190			260	40	53,6	54,2		
0570-0648/001		250	145	115							310		60,5	61,2		
0570-0649/001		320									380		70,0	70,7		
0570-0651/001		200					220	210			260		58,3	59,0		
0570-0652/001	140	250	160	130		90					310	45	66,4	67,2		
0570-0653/001		320									380		78,0	78,8		
0570-0654/001		200									260		64,7	65,4		
0570-0655/001	160	250	180	150	110	320	380	240	230	260	45	73,8	74,5			
0570-0656/001		320								310		86,5	87,4			
0570-0657/001		200								380		71,5	72,2			
0570-0658/001	180	250	200	170		140	260	250	270	280	260	45	77,6	78,4		
0570-0659/001		320									310		91,5	92,4		
0570-0601/001		200									380		80,7	81,5		
0570-0602/001	200	250	220	190		360	420	280	270	270	260	45	92,0	93,0		
0570-0603/001		320									310		102,6	103,6		
0570-0604/001		200									380		98,7	99,7		
0570-0605/001	220	250	240	210	170	400	460	310	300	300	260	45	112,7	114,0		
0570-0606/001		320									310		130,1	131,4		
0570-0607/001		200									380		105,2	106,3		
0570-0608/001	250	250	270	240	190			340	330	330	270	45	120,7	122,0		
0570-0609/001		320									320		143,0	144,4		

Окончание таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение изложниц	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>d</i> ₃	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>D</i> ₃	<i>L</i>	<i>h</i>	Масса изложниц, кг, не более	
												из чугуна	из стали
0570-0610/001	280	200	300	270	220	450	510	370	360	270	45	117,8	119,0
0570-0611/001		250								320		114,6	136,0
0570-0612/001		320								390		154,7	155,3
0570-0613/001	320	250	350	308	250	520	580	420	410	320	50	180,1	182,0
0570-0614/001		320								390		211,1	213,2
0570-0615/001		400								470		251,0	253,5
0570-0616/001	360	250	390	348	280	520	580	460	450	325	50	188,3	190,2
0570-0617/001		320								395		222,6	224,8
0570-0618/001		400								475		262,3	265,0
0570-0619/001	400	250	430	388	320	630	700	520	510	325	50	270,7	273,4
0570-0620/001		320								395		316,7	320,0
0570-0621/001		400								475		369,4	373,0

Пример условного обозначения изложницы размерами $d=80$ мм, $l=160$ мм:

Изложница 0570-0631/001 ГОСТ 19308—98

3.3 Материал:

изложниц для отливки втулок из цветных сплавов — чугун марки СЧ20 по ГОСТ 1412 или сталь марки 35Л по ГОСТ 977;

изложниц для отливки втулок из чугуна и стали — высокопрочный чугун марки ВЧ50 по ГОСТ 7293 или сталь марки 35Л по ГОСТ 977.

3.4 Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, $h14$, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.5 Остальные технические требования — по ГОСТ 19316.

ГОСТ 19308–98

УДК 621.746.393:006.354

МКС 25.140.30

Г21

ОКП 39 6660

Ключевые слова: центробежные изложницы, центробежные изложницы с фланцем и центробежными замками, конструкция и размеры

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 24.08.99. Подписано в печать 06.10.99. Усл. печ. л. 1,40
Уч.-изд. л. 0,95. Тираж 230 экз. С3778. Зак. 839.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102