



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ВАТИНЫ ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ГОСТ 19331—81**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ВАТИНЫ ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ****Технические условия**

Stitch-bonded wadding for industrial use.  
Specifications

**ГОСТ  
19331—81**

Взамен  
**ГОСТ 19331—73**

ОКП 83 9911

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 января 1981 г. № 323 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 07.02.86 № 305 срок действия продлен

до 01.01.92

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на холстопрощивные хлопчатобумажные ватины, предназначенные для применения в качестве прокладочного материала при изготовлении мягкой мебели и других целей.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Ватины должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.2. Ватины по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1986 г. (ИУС 5—86).

© Издательство стандартов, 1988

| Наименование полотна                   | Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> | Число петель на 50 мм по длине | Расстояние между петельными столбиками, мм | Неровнота по массе, %, не более | Толщина, мм                   | Засоренность, %, не более | Переплетение              |
|----------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Ватин холстопрошивной хлопчатобумажный | 280±25<br>380±34<br>500±45                | 9-1<br>9-1<br>9-1              | 20-2<br>20-2<br>20-2                       | 10<br>10<br>10                  | 4,0±0,4<br>6,0±0,6<br>8,0±0,8 | 4<br>4<br>5               | Трико<br>Цепочка<br>Трико |

1.3. При изготовлении ватинов хлопковое волокно, хлопчатобумажные отходы и прошивная пряжа должны соответствовать требованиям ГОСТ 3279—76, ОСТ 17—88—86, ОСТ 17—96—86.

Состав смески для изготовления ватинов приведен в приложении.

1.4. Линейная плотность прошивной хлопчатобумажной пряжи должна быть 50 текс.

Допускается прошивка ватина нитями других линейных плотностей и видов сырья при сохранении норм физико-механических показателей.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.5. Ширина ватинов должна быть (150±4), (160±4) см.

1.6. Нормированная влажность — 9 %.

1.7. Ватины не должны иметь дыр. Места с оборванными прошивными нитями должны быть заштопаны. На условную длину куска 20 м допускается не более трех заштопанных мест.

1.8. В ватине не допускаются масляные и минеральные загрязнения.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.9. В ватинах допускается утонение или утолщение волокнистого холста в трех местах общей площадью не более 400 см<sup>2</sup> на условную длину куска 20 м.

1.10. В ватине не допускается гнилостный запах.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 13587—77 со следующим дополнением: внешний вид ватина определяют сравнением с образцом, утвержденным в установленном порядке.

Показатель «Толщина, мм» определяют периодически не реже одного раза в квартал.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### **3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

- 3.1. Отбор образцов — по ГОСТ 13587—77.
- 3.2. Определение ширины и поверхностной плотности — по ГОСТ 15902.1—80.
- 3.3. Определение неровноты по массе и плотности прошивы — по ГОСТ 15902.2—79.
- 3.4. Определение толщины при удельном давлении 980 Па ( $10 \text{ гс}/\text{см}^2$ ) — по ГОСТ 12023—66.
- 3.5. Определение засоренности — по ГОСТ 5679—85.
- 3.6. Определение влажности — по ГОСТ 3816—81.
- 3.7. Гнилостный запах определяют органолептически.  
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

### **4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

- 4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка ватинов — по ГОСТ 13827—85 со следующими дополнениями:  
ватины, предназначенные для промышленной переработки, должны формироваться в целые (без разрезов) куски или рулоны; пороки, подлежащие вырезу или разрезу, отмечают как условный вырез или разрез цветными нитками или клеймом «вырез»;  
по согласованию с потребителем допускается поставка рулонов из 2—3 кусков.
  - 4.2. Маркировка и упаковка ватинов для транспортирования — по ГОСТ 7000—80.
  - 4.3. Рулоны ватинов должны транспортироваться и храниться в горизонтальном положении.
  - 4.4. Ватины должны храниться в помещениях, обеспечивающих сохранность их качества.
-

## ПРИЛОЖЕНИЕ

*Рекомендуемое*

**Состав смески для выработки холстопрошивных  
хлопчатобумажных ватинов**

| Наименование компонента         | Состав компонентов смески, %, для |                  |
|---------------------------------|-----------------------------------|------------------|
|                                 | первого варианта                  | второго варианта |
| 1. Волокно хлопковое 6-го сорта | 55                                | —                |
| 2. Отходы хлопчатобумажные      | 40                                | 95               |
| 3. Обраты                       | 5                                 | 5                |
| Всего                           | 100                               | 100              |

Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *И. Н. Капустина*  
Корректор *Н. И. Гаврищук*

Сдано в наб. 23.07.87 Подп. в печ. 01.02.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,20 уч.-изд. л.  
Тираж 6000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1989