

ВСТАВКИ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ,
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ЩЕКОЛДОЙ
Размеры

Latched inserts of core boxes.
Dimensions

ГОСТ
19378-74

Взамен
МН 975-60

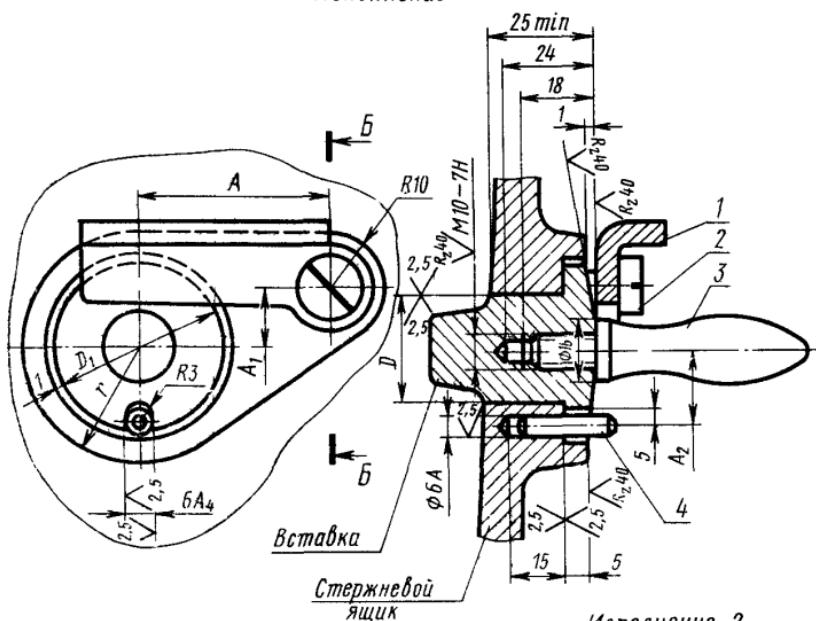
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 11 января 1974 г. № 89 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.
до 01.01 1980 г.

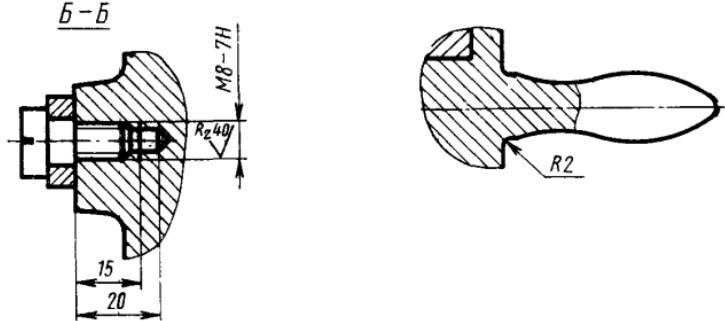
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры вставок и их крепление щеколдой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2



Приложение. Чертеж не определяет формаобразующей части вставок.

ММ

| D | | D ₁ | r | A | A ₁ | A ₂ | Поз. 1. Шеколда по ГОСТ 19393—74 Кол. 1 | Обозначение деталей |
|-------------|--|----------------|----|----|----------------|----------------|---|------------------------|
| Пред. откл. | стержневого ящика по A ₃ | | | | | | | |
| 20 | | 36 | 22 | 32 | 10 | 16 | | 0292-0641 |
| 32 | | 48 | 30 | 40 | 14 | 22 | | |
| 50 | | 68 | 40 | 60 | 20 | 32 | | 0292-0642 |

Продолжение

ММ

| D | | Поз. 2. Винт по ГОСТ 9052—69. Кол. 1 | Поз. 3. Ручка по МН 4—64. Кол. 1 | Поз. 4. Штифт по ГОСТ 3128—70. Кол. 1 | Обозначение деталей |
|-------------|--|---|---|--|---------------------|
| Пред. откл. | стержневого ящика по A ₃ | | | | |
| 20 | | | | | |
| 32 | | 7006-1230 | II 75×15 | | |
| 50 | | | | | 6Г×25 |

2. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Поле допуска — по ГОСТ 16093—70.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по A₈, валов — по B₈, остальных — по CM₈.

4. Технические требования — по ГОСТ 19410—74.

Изменение № 1 ГОСТ 19378—74 Вставки стержневых ящиков, закрепляемые щеколдой. Размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.07.80 № 3552 срок введения установлен

с 01.11.80

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: A на $H7$; A_s на $H11$.

Пункт 1. Таблица. Графа D . Заменить обозначения: A_s на $H9$; W_s на 49 .

(Продолжение см. стр. 118)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19378—74)

графа «Поз. 4. Штифт по ГОСТ 3128—70». Заменить обозначение штифта: $6\Gamma \times 25$ на $6\Gamma 8 \times 25$.

Пункт 2. Заменить слова: «Резьба — по ГОСТ 9150—59» на «Резьба — метрическая с углом профиля 60° ».

Пункт 3. Заменить обозначения: A_s на $H15$; B_s на $h15$; CM_s на $\pm \frac{IT15}{2}$.

(ИУС № 9 1980 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 19378—74 Вставки стержневых ящиков, закрепляемые щеколдой. Размеры

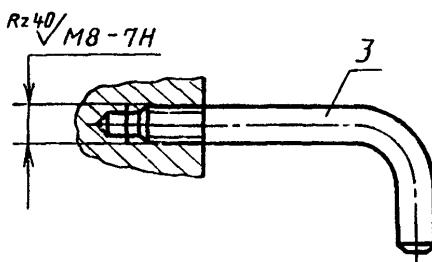
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.87 № 767

Дата введения 01.09.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3903.

Пункт 1. Чертеж ручки (поз. 3) заменить новым:

Исполнение 1



(Продолжение см. с. 68)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19378—74)

Исполнение 2 (для $D=20$ мм)

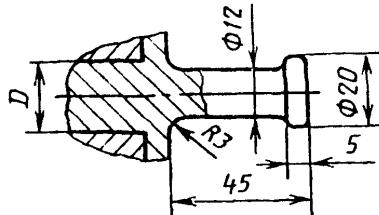


Таблица. Графа «Поз. 3. Ручка по МН 4—64». Заменить ссылку и обозначение: МН 4—64 на ГОСТ 19387—74; 11 75×15 на 0292—0604.

Пункт 2. Заменить слова и ссылку: «метрическая с углом профиля 60° » на «по ГОСТ 24705—81», ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 4. Заменить слово: «требования» на «условия».

(ИУС № 6 1987 г.)