

ГОСТ 19382—74

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

# ШТЫРИ ФИКСИРУЮЩИЕ ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 8—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т****ШТЫРИ ФИКСИРУЮЩИЕ ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ****ГОСТ  
19382—74****Конструкция и размеры**

Pins for core boxes.

Design and dimensions

**Взамен  
МН 965—60**

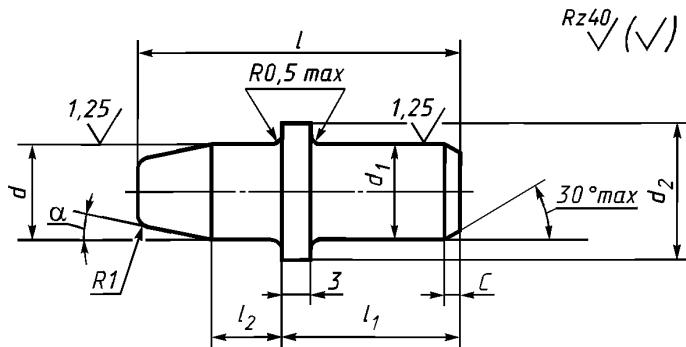
ОКСТУ 3969

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89  
дата введения установлена**

**01.01.75**

**Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации,  
метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**

1. Конструкция и размеры штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

*Издание (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марта 1987 г.  
(ИУС 9—80, 6—87)*

© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

**С. 2 ГОСТ 19382—74**

**Размеры в мм**

Обозна- чение штырей	Приме- нляемость	$d$ e8	$d_1$ n6	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$h$ , не более	$c$	Масса, кг
0292-0391		8	8	12	36	16	8	1°30'	1,2	0,020
0292-0392							12	10°		
0292-0351		10	10	14	40	18	10	1°30	1,6	0,025
0292-0393							16	10°		
0292-0353		12	12	18	50	22	12	1°30	1,6	0,040
0292-0355					70		18	10°		0,060
0292-0394					50		26	1°30		0,040
0292-0356		16	16	22	60	30	16	1°30	2,0	0,080
0292-0358					80		22	10°		0,140
0292-0395					60		20	1°30		0,080
0292-0359		20	20	26	70	30	26	10°	2,5	0,170
0292-0360					90		20	1°30		0,220
0292-0396					70		26	10°		0,170

При мер ус лов ного обоз нач ения фиксиру ющего штыря  $d = 8$  мм,  $l = 36$  мм,  
 $l_2 = 8$  мм;

*Штырь 0292-0391 по ГОСТ 19382—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.
3. Твердость — 40...45 HRC.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по Н14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

5. Технические условия — по ГОСТ 19410—74.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

6. Маркировать: наименование и обозначение штыря, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить на тару или упаковку для партии штырей одного типоразмера.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.09.2002. Подписано в печать 07.10.2002. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,23. Тираж 123 экз. С 7622. Зак. 832.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102