

ГОСТ 19387—74

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РУЧКИ ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3.8-99

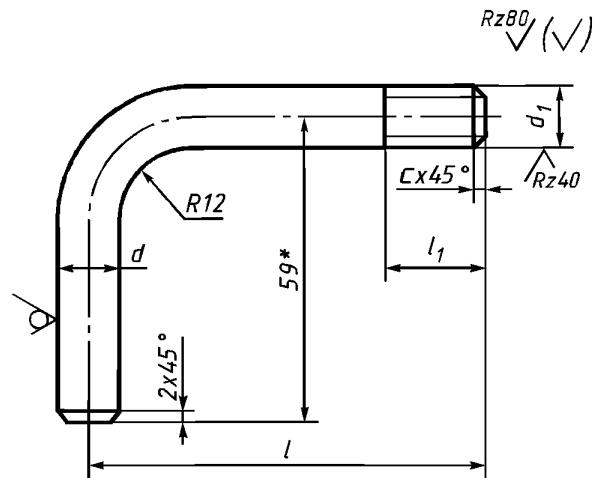
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**РУЧКИ
ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ****Конструкция и размеры****ГОСТ
19387—74**Handles for core boxes.
Design and dimensions

ОКСТУ 3969

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89
дата введения установлена01.01.75Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации,
метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

1. Конструкция и размеры ручек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Для ручки 0292—0604 размер равен 35 мм.

Издание официальное*Издание (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марте 1987 г.
(ИУС 9—80, 6—87).***Перепечатка воспрещена**

Размеры в мм

Обозначение ручек	Применяе-мость	<i>d</i>	<i>d₁</i> 8g	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>c</i>	Длина развернутой ручки	Масса, кг	
0292-0601		8	M8	65	20	1,6	120	0,05	
0292-0602		12	M12	80	25		135	0,11	
0292-0603		16	M16				138	0,21	
0292-0604		8	M8	65	15	1,6	96	0,04	

Пример условного обозначения сварной ручки $d = 8$ мм:

Ручка 0292-0601 по ГОСТ 19387—74

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — круг $\frac{d}{\text{Ст3 ГОСТ 535-88}}$ ГОСТ 2590-88.

3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{\text{IT14}}{2}$.

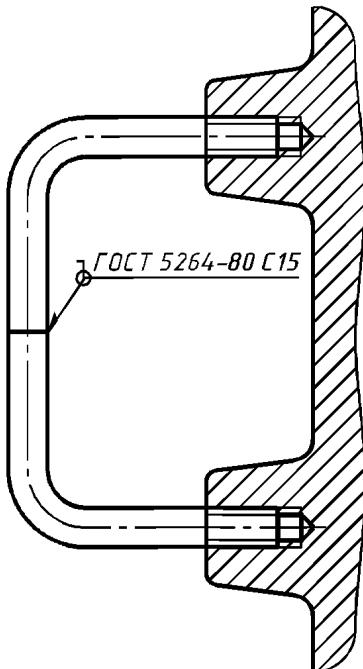
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Маркировать: наименование и обозначение ручки, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить на тару или упаковку для партии ручек одного типоразмера.

6. Пример установки ручек указан в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Пример установки ручек



Местастыка ручек после сварки зачистить.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.09.2002. Подписано в печать 09.10.2002. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 124 экз. С 7724. Зак. 859.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102