

# СКОБЫ КРЕПЕЖНЫЕ ДЛЯ РАЗЪЕМНЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

## СКОБЫ КРЕПЕЖНЫЕ ДЛЯ РАЗЪЕМНЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

ГОСТ  
19388-74

## Конструкция и размеры

Взамен  
МН 958-60;  
МН 959-60Fixing cramps for split core boxes.  
Design and dimensions

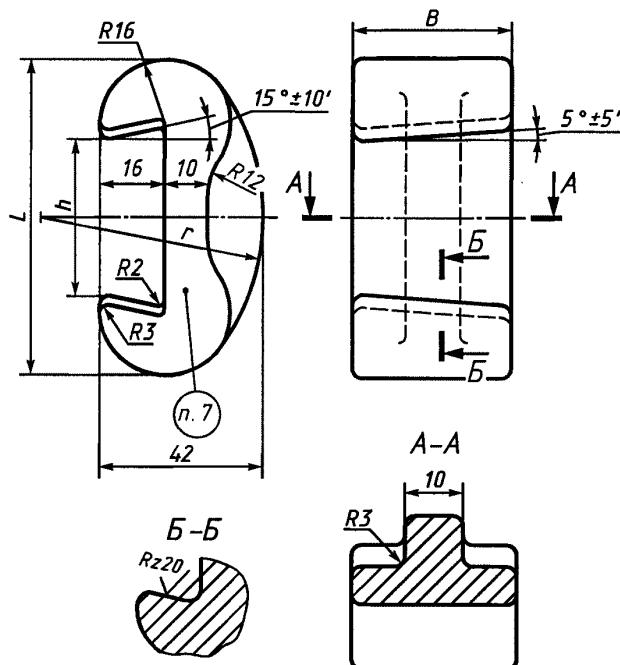
ОКСТУ 3969

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89 data введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

1. Конструкция и размеры крепежных скоб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Издание (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марта 1987 г.  
(ИУС 9-80, 6-87).

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

## Размеры в мм

Обозначение скоб	Применя-емость	<i>h</i> h14	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>r</i>	Масса, кг
0292-0191		50	90	45	65	0,6
0292-0192		60	100	50	85	0,7

Пример условного обозначения крепежной скобы *h* = 50 мм:

*Скоба 0292-0191 по ГОСТ 19388—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 30Л по ГОСТ 977—88.

Допускается применение стали марок 35Л и 25Л по ГОСТ 977—88 или ковкий чугун по ГОСТ 1215—79.

3. Шероховатость поверхностей отливок скоб должна быть не более  $Rz = 630$  мкм.

4. Предельные отклонения размеров отливок скоб — по 10-му классу точности ГОСТ 26645—85.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Неуказанные радиусы — 1 мм.

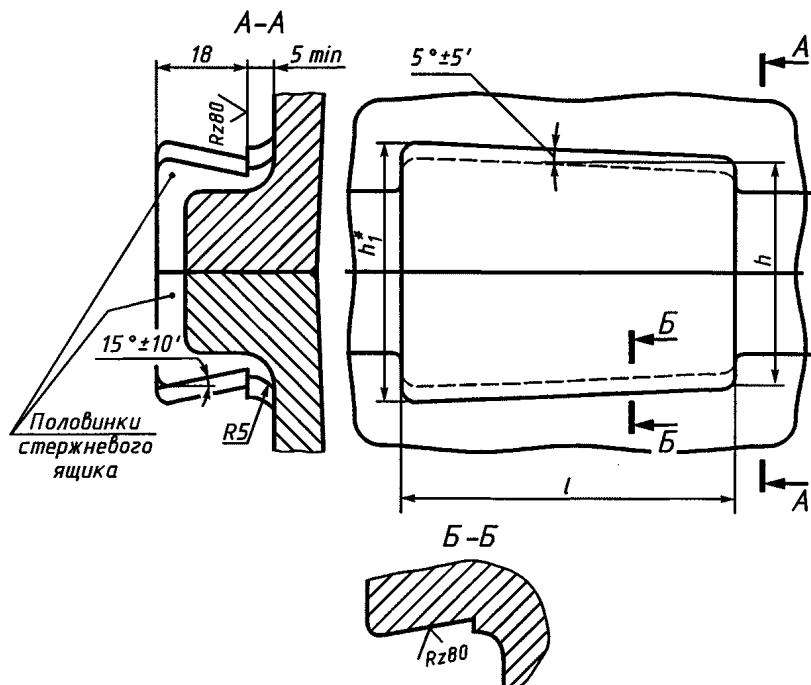
6. Технические условия — по ГОСТ 19410—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Маркировать: обозначение скобы и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Конструкция и размеры приливов для установки крепежных скоб указаны в приложении.

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРИЛИВОВ ДЛЯ УСТАНОВКИ КРЕПЕЖНЫХ СКОБ



\* Размер для справок.

ММ

Средний габаритный размер стержневого ящика $\frac{L + B^*}{2}$ или $D$	$h$ h14	$h_1$	$l$
Св. 400 до 630	58	71,1	75
» 630 » 1000	68	82,9	85

\*  $L$  — длина стержневого ящика;  $B$  — ширина стержневого ящика.

- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по  $h15$ , остальных —  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
- Неуказанные радиусы — 3 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Иzm. № 1).

Редактор М.И. Максимова  
Технический редактор Л.А. Гусева  
Корректор Р.А. Ментова  
Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000.

Сдано в набор 10.09.2002.

Подписано в печать 11.10.2002.

Усл. печ. л. 0,47.

Уч.-изд. л. 0,37. Тираж 123 экз. С 7769. Зак. 884.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
 Плр № 080102