

**ШВЕЛЛЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
СУШИЛЬНЫХ ПЛИТ К СТЕРЖНЕВЫМ  
ЯЩИКАМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

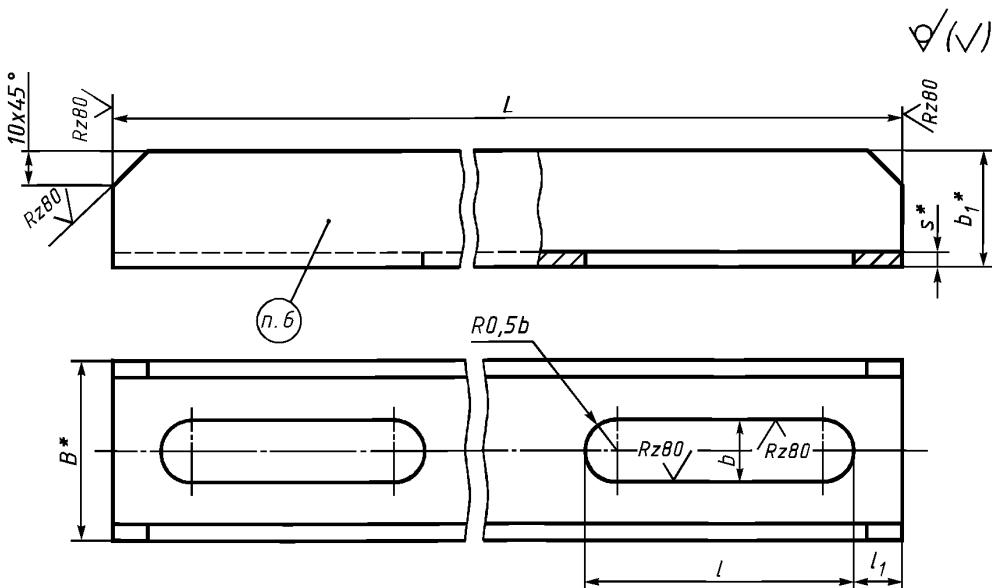
## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШВЕЛЛЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СУШИЛЬНЫХ ПЛИТ  
К СТЕРЖНЕВЫМ ЯЩИКАМГОСТ  
19392-74

## Конструкция и размеры

Channels for fixing of drging plates to core boxes.  
Design and dimensionsВзамен  
МН 980-60

ОКСТУ 3969

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89  
дата введения установлена01.01.75Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации,  
метрологии и сертификации (ИУС 2-93)1. Конструкция и размеры швеллеров должны соответствовать указанным на чертеже и в  
таблице.

\* Размеры для справок.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Издание (сентябрь 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марте 1987 г.  
(ИУС 9-80, 6-87).© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

## С. 2 ГОСТ 19392—74

### Размеры в мм

Обозначение швейлеров	Швейлеры по ГОСТ 8240—72	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>b<sub>1</sub></i>	<i>s</i>	Масса, кг
0292-0621	№ 6, 5	420	80	15	65	22	36	4,4	2,3
0292-0622		500	100						2,8
0292-0623		600							3,4
0292-0624		730	120						4,1
0292-0625	№ 8	910	140	20	80	27	40	4,5	6,2
0292-0626		1130	160						7,7
0292-0627		1360	180						9,3
0292-0628	№ 12	1650	200	120	34	52	4,8	16,0	
0292-0629		1900							18,5

Пример условного обозначения швейлера  $L = 420$  мм:

*Швейлер 0292-0621 по ГОСТ 19392—74*

2. Материал — сталь Ст3 по ГОСТ 535-88.

3. Для изготовления швейлеров допускается применение швейлеров по ГОСТ 8240—89 с уклоном внутренних граней полок и с параллельными гранями полок.

4. Предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические условия — по ГОСТ 19410—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Маркировать: обозначение швейлера и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор *М.И. Максимова*  
 Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
 Корректор *М.С. Кабашова*  
 Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.09.2002. Подписано в печать 11.10.2002. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,25.  
 Тираж 123 экз. С 7765. Зак. 875.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
 Плр № 080102