

ГОСТ 19394—74

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

# СТОЙКИ КРУГЛЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СТОЙКИ КРУГЛЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВГОСТ  
19394-74

## Конструкция и размеры

Взамен

Round and rectangular uprights for core boxes.

МН 983-60;

Design and dimensions

МН 2491-61

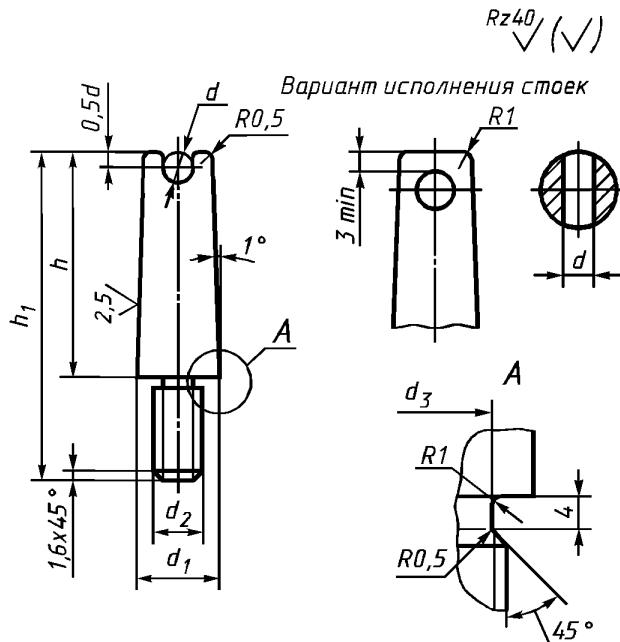
ОКСТУ 3969

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89  
дата введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

1. Конструкция и размеры круглых стоек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марта 1987 г.  
(ИУС 9-80, 6-87).

© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

**С. 2 ГОСТ 19394—74**

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение стоек	Применяемость	<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub> <i>g</i>	<i>d</i> <sub>3</sub>	Масса, кг
0292-1071			45					0,020
0292-1072		30	55		10			0,025
0292-1073		40						0,030
0292-1074			65					0,035
0292-1075		50						0,040
0292-1076			75					0,045
0292-1077		65	80		12			0,055
0292-1078			90					0,060
0292-1079		30	45					0,025
0292-1081			55					0,030
0292-1082		40			14			0,035
0292-1083			65					0,040
0292-1084		50						0,045
0292-1085			75					0,050
0292-1086		65	80					0,060
0292-1087			90					0,065
0292-1088		80	95		16			0,075
0292-1089			105					0,080
0292-1091		30	45					0,040
0292-1092			55					0,045
0292-1093		40						0,050
0292-1094			65					0,055
0292-1095		50						0,090
0292-1096			75					0,110
0292-1097		65	80		18			0,125
0292-1098			90					0,145
0292-1099		80	95					0,160
0292-1101			105					0,180
0292-1102		100	115					0,200
0292-1103			125					0,220
0292-1104		40	65					0,120
0292-1105		50	75					0,140
0292-1106		65	90					0,170
0292-1107		80	105					0,200
0292-1108		100	125					0,230
0292-1109		125	150					0,260
0292-1111		40	70					0,140
0292-1112		50	80		22			0,170
0292-1113		65	95					0,215
0292-1114		80	110					0,260
0292-1115		100	130					0,300
0292-1116		125	155					0,350

Пример условного обозначения круглой стойки  $h = 30$  мм,  $h_1 = 45$  мм,  $d = 4,5$  мм:

*Стойка 0292-1071 по ГОСТ 19394—74*

2. Материал — сталь Ст3 по ГОСТ 380—94.

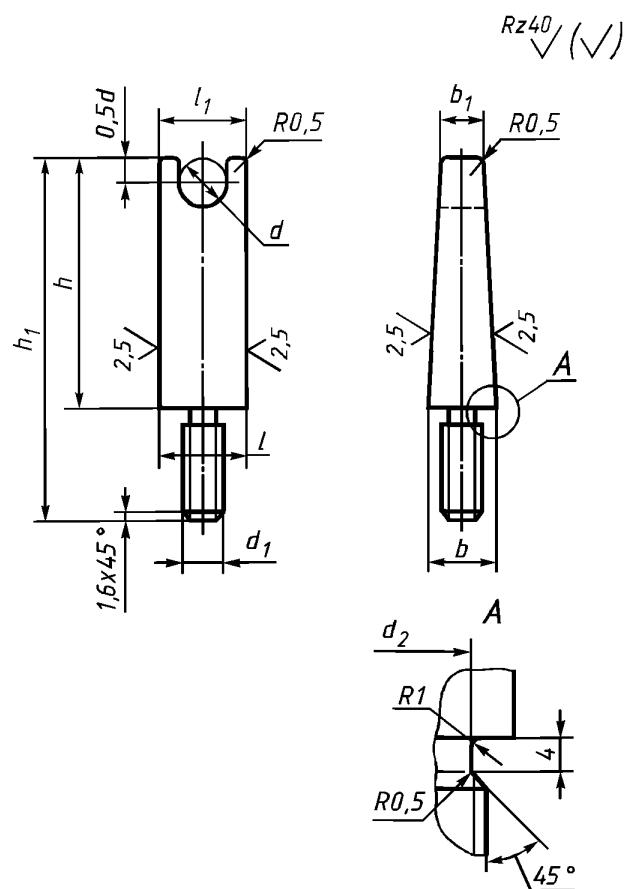
3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, осевых —  $\pm \frac{IT4}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Конструкция и размеры прямоугольных стоек должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

С. 4 ГОСТ 19394-74

### Т а б л и ц а 2

### Размеры в мм

Пример условного обозначения прямоугольной стойки  $h = 30$  мм,  $h_1 = 45$  мм,  $d = 4,5$  мм:

*Стойка 0292-1117 по ГОСТ 19394—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Материал — сталь Ст3 по ГОСТ 380—94.
7. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, осевых —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

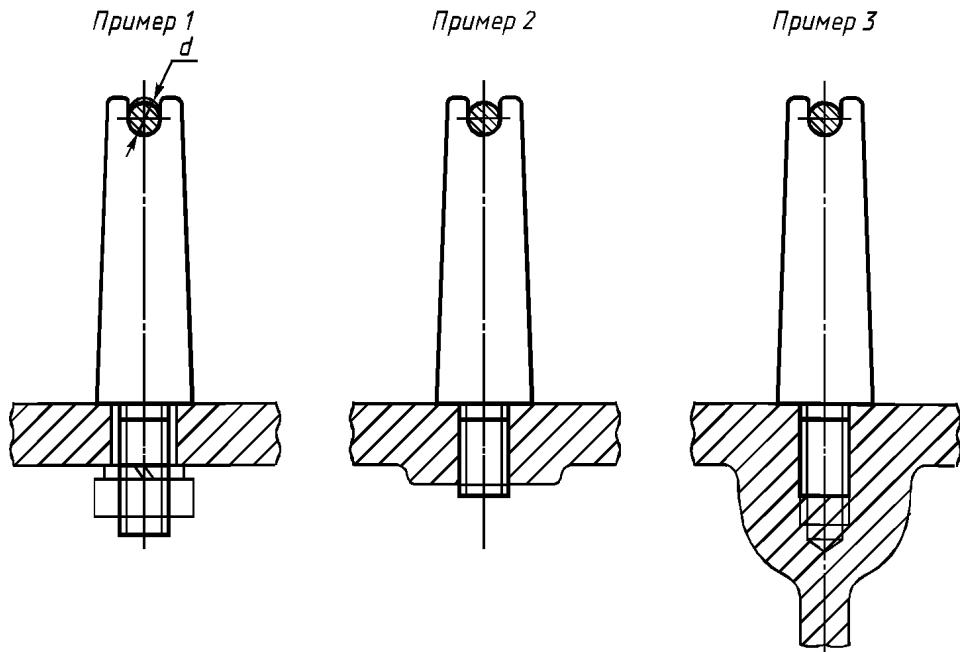
9. Маркировать: наименование и обозначение стойки, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить на тару или упаковку для партии стоек одного типоразмера.

10. Технические условия — по ГОСТ 19410—74.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

11. Примеры применения стоек указаны в приложении.

## ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СТОЕК



ММ

<i>d</i> стойки	Диаметр каркаса или вентиляционной иглы
4,5	3; 4
6,5	5; 6
8,5	8
10,5	10
13,0	12

Редактор *М.И. Максимова*  
 Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
 Корректор *М.С. Кабашова*  
 Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.09.2002. Подписано в печать 11.10.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,60.  
 Тираж 123 экз. С 7760. Зак. 883.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6  
 Плр № 080102