



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ
РЕЗИНОВЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19421—74

Издание официальное

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

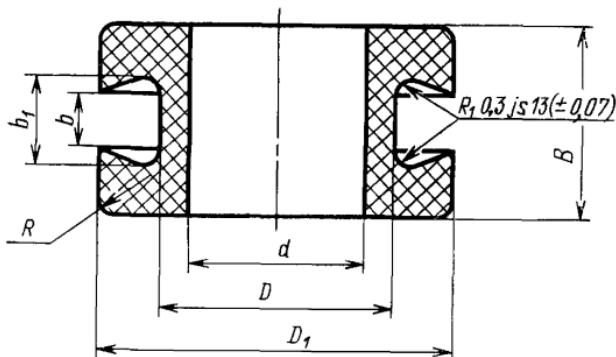
ВТУЛКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ**Конструкция и размеры**Rubber protecting bushes.
Design and dimensions**ГОСТ
19421-74**

ОКП 10 6800

Срок действия**с 01.01.75****до 01.01.94****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на резиновые предохранительные втулки, предназначенные для защиты изоляции кабелей, жгутов и проводов от механических повреждений при прохождении через отверстия в стенках изделий.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

<i>d</i>	<i>D</i>		<i>D₁</i>		<i>b</i>		<i>b₁</i>		<i>B</i>		<i>R</i> (пред. откл. из 16)		<i>s</i>	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)
	Номин.	Пред. откл. 1s 15	Номин.	Пред. откл. js 17	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл. 1s 16	Номин.	Пред. откл. is 17	1,0—1,8	2,0—3,0		
2	5	8	0,8	±0,2	1,8	5	6	±0,60	5	6	1,0—1,8	2,0—3,0	0,023	0,025
	±0,20	±0,24	1,8	±0,75	0,8	3,0	±0,300	5	5	6	1,0—1,8	2,0—3,0	0,032	0,037
3	6	10	1,8	±0,2	1,8	3,0	3,0	±0,375	10	10	3,5—5,0	3,5—5,0	0,061	0,061
			3,0		0,8	5,0	5,0	±0,375	10	10	1,0—1,8	1,0—1,8	0,048	0,048
4	7	12	1,8	±0,2	1,8	3,0	±0,300	5	5	6	1,5±0,3	2,0—3,0	0,055	0,055
			1,8	±0,3	3,0	5,0	5,0	±0,375	10	10	3,5—5,0	3,5—5,0	0,085	0,085
5	8	14	3,0	±0,20	0,8	1,8	±0,2	1,8	5	5	1,0—1,8	2,0—3,0	0,064	0,064
	±0,24	±0,29	3,0		1,8	3,0	1,8	±0,300	6	6	2,0—3,0	2,0—3,0	0,069	0,069
6	10	16	3,0	±0,29	0,8	1,8	±0,3	5,0	5,0	6	3,5—5,0	3,5—5,0	0,111	0,111
			3,0	±0,3	1,8	3,0	1,8	±0,375	10	10	1,0—1,8	1,0—1,8	0,084	0,084
8	12	18	3,0	±0,35	0,8	1,8	±0,2	1,8	5,0	5,0	2,0—3,0	2,0—3,0	0,090	0,090
	±0,29		3,0		1,8	3,0	1,8	±0,300	6	6	3,5—5,0	3,5—5,0	0,148	0,148
8	12	18	3,0	±0,35	0,8	1,8	±0,3	1,8	5,0	5,0	2,0—3,0	2,0—3,0	0,154	0,154
			3,0	±0,375	1,8	3,0	1,8	±0,375	10	10	3,5—5,0	3,5—5,0	0,176	0,176

Продолжение

Размеры, мм

<i>a</i>	<i>D</i>		<i>D₁</i>		<i>b</i>		<i>B</i>		<i>R</i> (пред. откл. is 16)		<i>s</i>	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)		
	Номин.	Пред. откл. is 15	Номин.	Пред. откл. is 17	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл. is 16	Номин.	Пред. откл. is 17				
10	± 0,29	14		20			0,8 1,8 3,0	± 0,2 ± 0,3 ± 0,2	1,8 3,0 1,8	± 0,300 ± 0,375 ± 0,300	6 8 6	± 0,60 ± 0,75 ± 0,60	1,0—1,8 2,0—3,0 3,5—5,0	0,144 0,180 0,200
12		16	± 0,35	22			0,8 1,8 3,0	± 0,2 ± 0,3 ± 0,2	1,8 3,0 0,8	± 0,300 ± 0,375 ± 0,300	8 10 6	± 0,60 ± 0,75 ± 0,60	1,0—1,8 2,0—3,0 3,5—5,0	0,134 0,192 0,228
14		18	± 0,35	24			1,8 3,0	± 0,3 ± 0,2	3,0 1,8	± 0,300 ± 0,375	8 10	± 0,60 ± 0,75	1,0—1,8 2,0—3,0	0,180 0,228
16		22		30			0,8 1,8 3,0	± 0,2 ± 0,3 ± 0,2	1,8 3,0 0,8	± 0,300 ± 0,375 ± 0,300	6 8 6	± 0,60 ± 0,75 ± 0,60	3,5—5,0 1,0—1,8 2,0—3,0	0,264 0,312 0,390
18		24		32	± 0,42		0,8 1,8 3,0	± 0,2 ± 0,3 ± 0,2	1,8 3,0 0,8	± 0,300 ± 0,375 ± 0,300	6 8 6	± 0,60 ± 0,75 ± 0,60	3,5—5,0 1,0—1,8 2,0—3,0	0,450 0,336 0,420
20	± 0,42	26		34			0,8	± 0,2	1,8	± 0,300	6	± 0,60	3,5—5,0 1,0—1,8	0,480 0,372

Продолжение

Размеры, мм

<i>d</i>	<i>D</i>		<i>D</i> ₁		<i>b</i>		<i>b</i> ₁		<i>B</i>		<i>R</i> (пред. откл. из 16)	<i>s</i>	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)
	Номин.	Пред. откл. из 15	Номин.	Пред. откл. из 17	Номин.	Пред. откл. из 16	Номин.	Пред. откл. из 17	Номин.	Пред. откл. из 17			
20	26		34		1,8 $\pm 0,3$	3,0 $\pm 0,3$	0,300	8 $\pm 0,75$			2,0—3,0	0,444	
		$\pm 0,42$			3,0 $\pm 0,2$	5,0 $\pm 0,2$	0,375	10 $\pm 0,60$			3,5—5,0	0,528	
22	28		36		1,8 $\pm 0,3$	3,0 $\pm 0,2$	0,300	6 $\pm 0,75$			1,0—1,8	0,400	
					3,0 $\pm 0,2$	5,0 $\pm 0,2$	0,375	10 $\pm 0,60$			2,0—3,0	0,492	
25	32	$\pm 0,42$	40	$\pm 1,25$	0,8 $\pm 0,3$	1,8 $\pm 0,2$	0,200	6 $\pm 0,75$			3,5—5,0	0,570	
					3,0 $\pm 0,2$	5,0 $\pm 0,2$	0,375	10 $\pm 0,60$			1,0—1,8	0,444	
28	36		45		0,8 $\pm 0,3$	1,8 $\pm 0,2$	0,200	6 $\pm 0,75$			2,0—3,0	0,600	
					3,0 $\pm 0,2$	5,0 $\pm 0,2$	0,375	10 $\pm 0,60$			3,5—5,0	0,787	
30	38		48		1,8 $\pm 0,3$	3,0 $\pm 0,2$	0,300	8 $\pm 0,75$			1,0—1,8	0,665	
					3,0 $\pm 0,2$	5,0 $\pm 0,2$	0,375	10 $\pm 0,90$			2,0—3,0	0,768	
32	$\pm 0,50$	40	50		1,8 $\pm 0,3$	3,0 $\pm 0,2$	0,300	8 $\pm 0,75$			3,5—5,0	0,890	
					1,8 $\pm 0,3$	3,0 $\pm 0,2$	0,375	10 $\pm 0,90$			1,0—1,8	0,950	
											2,0—3,0	1,090	
											3,5—5,0	1,260	
											1,0—1,8	0,960	
											2,0—3,0	1,188	

Приложение

Размеры, мм

<i>d</i>	<i>D</i>		<i>D₁</i>		<i>b</i>		<i>b₁</i>		<i>B</i>		<i>R</i>		<i>s</i>	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)
	Номин.	Пред. откл. Is 15	Номин.	Пред. откл. Is 15	Номин.	Пред. откл. Is 17	Номин.	Пред. откл. Is 16	Номин.	Пред. откл. Is 17	(пред. откл. Is 16)			
32	40		50	$\pm 1,25$	3,0	$\pm 0,3$	5,0	$\pm 0,375$	12	$\pm 0,90$		3,5—5,0	1,380	
36	45	$\pm 0,50$	55		0,8	$\pm 0,2$	1,8	$\pm 0,300$	8	$\pm 0,75$		1,0—1,8	1,180	
					1,8	$\pm 0,3$	3,0		10			2,0—3,0	1,390	
					3,0		5,0	$\pm 0,375$	12	$\pm 0,90$		3,5—5,0	1,570	
					0,8	$\pm 0,2$	1,8		8			1,0—1,8	1,370	
40	$\pm 0,50$	50	60		1,8		3,0	$\pm 0,300$	10	$\pm 0,75$		2,0—3,0	1,600	
					3,0		5,0	$\pm 0,375$	12	$\pm 0,90$		3,5—5,0	1,850	
					1,8	$\pm 1,50$	3,0	$\pm 0,300$	10	$\pm 0,75$		2,0—3,0	1,840	
					3,0		5,0	$\pm 0,375$	12	$\pm 0,90$		3,5—5,0	2,040	
45	55		65		1,8		3,0	$\pm 0,300$	10	$\pm 0,75$		2,0—3,0	2,280	
					3,0	$\pm 0,3$	5,0	$\pm 0,375$	12	$\pm 0,90$		3,5—5,0	2,710	
					1,8		3,0	$\pm 0,300$	10	$\pm 0,75$		2,0—3,0	2,640	
					3,0	$\pm 0,3$	5,0	$\pm 0,375$	12	$\pm 0,90$		3,5—5,0	2,964	
50	60	$\pm 0,60$	73											
56	$\pm 0,60$	67	80											

Примечания:

1. Предельные отклонения на размер *b* свыше 1 мм по Is 16.
2. *s* — предел толщин стенок приборов.
3. Масса приведена для резины марки Н0—68—1.

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

3. Втулки в зависимости от условий эксплуатации изготавливают из резины, выпускаемой по технической документации, согласованной и утвержденной в установленном порядке.

Пример условного обозначения втулки с внутренним диаметром 30 мм, высотой 10 мм из резины марки НО-68—1:

Втулка *30—10 ГОСТ 19421—74*
НО-68—1 обозначение документа

4. Поверхность втулок должна быть гладкой, без наплыков, расслоений, трещин, пузырей и посторонних включений.

Не допускаются возвышения и углубления более пределов допусков, установленных таблицей.

5. Облой должен быть удален.

Не допускаются выпрессовки более 0,5 мм по месту разъема пресс-формы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. На поверхности втулок допускаются оттиски рисок и следы зачистки облоя.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. Б. Долин; З. Н. Шейхет (руководитель темы); А. Н. Курмашова; З. Ф. Шляпина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 января 1974 г. № 136

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.88 № 1980

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1983 г. и июне 1988 г. (ИУС 7—83, 10—88)

Редактор Р. С. Федорова
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор С. И. Ковалева

Сдано в наб. 25.01.89 Подп. в печ. 10.04.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л.
Тираж 10 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Дарагус и Гирено, 39. Зак. 720.