



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**СТАНКИ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ  
КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВОЧНЫЕ**  
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ  
ГОСТ 19458-74

**Издание официальное**

Цена 1 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

**РАЗРАБОТАН Экспериментальным научно-исследовательским  
институтом металлорежущих станков (ЭНИМС)**

Директор Васильев В. С.

Руководители темы Мечетнер Б. Х., Шишеев М. Д.

Исполнитель Манин М. И.

**ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной  
промышленности**

Зам. министра Прокопович А. Е.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследова-  
тельским институтом по нормализации в машиностроении  
[ВНИИНМАШ]**

Директор Верченко В. Р.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-  
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 января  
1974 г. № 256**

СТАНКИ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ  
КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВОЧНЫЕ  
Основные размеры

ГОСТ  
19458—74

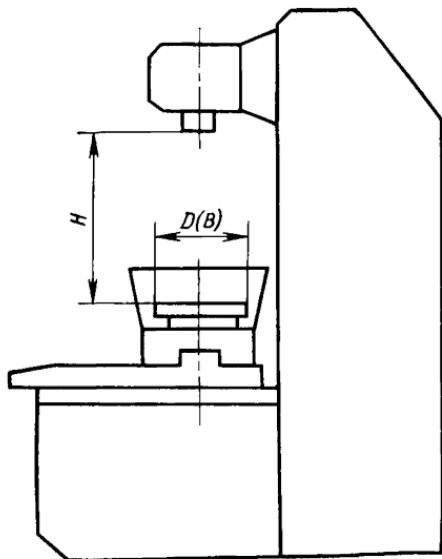
Ultrasonic copy-piercing machines. Basic dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 января 1974 г. № 256 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.  
до 01.01 1980 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на универсальные копировально-прошивочные ультразвуковые станки.
2. Основные размеры станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкции станков.

Наименование основных размеров	Нормы			
Диаметр $D$ (ширина $B$ ) рабочей поверхности стола, мм	160		320	
Наибольшее расстояние $H$ от рабочей поверхности стола до торца преобразователя, мм, не менее	200		280	
Входная электрическая мощность колебательной системы станка, кВт	0,1	0,4	1,6	2,5
Наибольшая площадь обработки сплошным инструментом, $\text{мм}^2$	75	300	1200	1900

3. Размеры пазов у столов и расстояние между ними — по ГОСТ 6569—70 и ГОСТ 1574—71.

4. Источники питания ультразвуковых станков — по ГОСТ 13952—68 и ГОСТ 16165—70.

Редактор *А. Л. Владимиров*  
 Технический редактор *С. Ю. Миронова*  
 Корректор *Т. А. Камнева*