



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ  
МУФТОВЫЕ И ФЛАНЦЕВЫЕ ИЗ СЕРОГО  
И КОВКОГО ЧУГУНА  
НА  $P_y$  ДО 2,5 МПа (25 кг/см<sup>2</sup>)**

**ГОСТ 19500—74, ГОСТ 19501—74, ГОСТ 11823—74**

**Издание официальное**

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва**

# ГОСТ

## 19500-74

### КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ МУФТОВЫЕ И ФЛАНЦЕВЫЕ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА

на  $P_y$  1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Malleable iron checklist screwed and flanged valves  
for  $P_{nom}$  1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Взамен  
ГОСТ 11815-66,  
ГОСТ 11816-66,  
ГОСТ 11819-66,  
ГОСТ 11820-66,  
ГОСТ 11822-66,  
ГОСТ 11560-65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 13 февраля 1974 г. № 408 срок действия установлен

с 01.01.1976 г.  
до 01.01.1981 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на обратные подъемные муфтовые и фланцевые клапаны из серого чугуна общепромышленного назначения на  $P_y$  1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>),  $D_y$  15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм (муфтовые) и  $D_y$  25, 32, 40, 50, 65, 80, 100 и 150 мм (фланцевые).

### 1. ИСПОЛНЕНИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Исполнения и основные параметры клапанов должны соответствовать указанным в табл. 1.

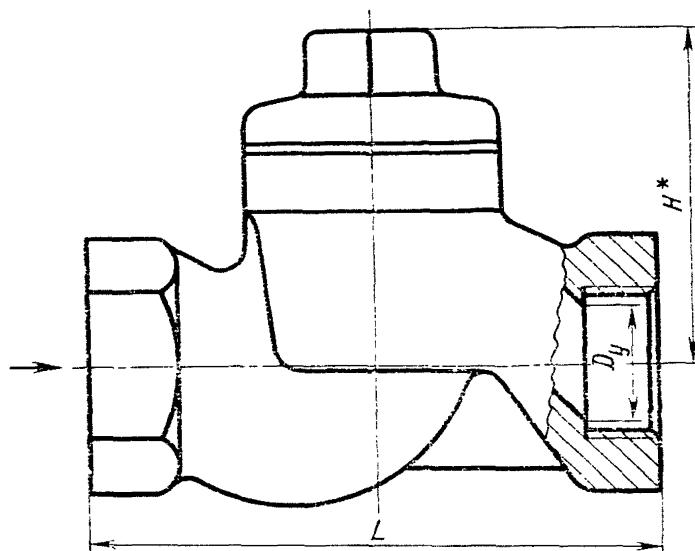
1.2. Допускается изготовление основных деталей и уплотнений из других материалов, по свойствам не уступающих указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Исполнение | условный проход<br>$D_y$ ,<br>мм | Присоединение  |                  | Материал  |  | Рабочая среда | Температура среды,<br>не более |     |
|------------|----------------------------------|----------------|------------------|---|--|---------------|--------------------------------|-----|
|            |                                  | к трубопроводу | крышки к корпусу | основных деталей                                  | уплотнительной поверхности затвора   |               | К                              | °С  |
| 1          | 15, 20,<br>25, 32,<br>40, 50     | Муфтовое       | На резьбе        |   | Резина кислотощелочестойкая средней твердости по ГОСТ 7338—77                          | Вода          | 323                            | 50  |
| 2          | 65, 80                           |                | На шпильках      |   |  |               |                                |     |
| 3          | 15, 20,<br>25, 32,<br>40, 50     | Фланцевое      | На резьбе        | Серый чугун не ниже марки СЧ18 86 по ГОСТ 1412—70 | Фторопласт-4 по ГОСТ 10007—72 или латунь марок Л-63, ЛС 59—1, ЛК 80—3 по ГОСТ 15527—70 | Вода, пар     | 498                            | 225 |
| 4          | 65, 80                           |                | На шпильках      |   |  |               |                                |     |
| 5          | 25, 32,<br>40, 50                | Фланцевое      | На резьбе        |   | Резина кислотощелочестойкая средней твердости по ГОСТ 7338—77                          | Вода          | 323                            | 50  |
| 6          | 65, 80,<br>100, 150              |                | На шпильках      |   |  |               |                                |     |
| 7          | 25, 32,<br>40, 50                | Фланцевое      | На резьбе        |   | Фторопласт-4 по ГОСТ 10007—72 или латунь марок Л-63, ЛС 59—1, ЛК 80—3 по ГОСТ 15527—70 | Вода, пар     | 498                            | 225 |
| 8          | 65, 80,<br>100, 150              |                | На шпильках      |   |  |               |                                |     |

1.3. Размеры клапанов должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 2.

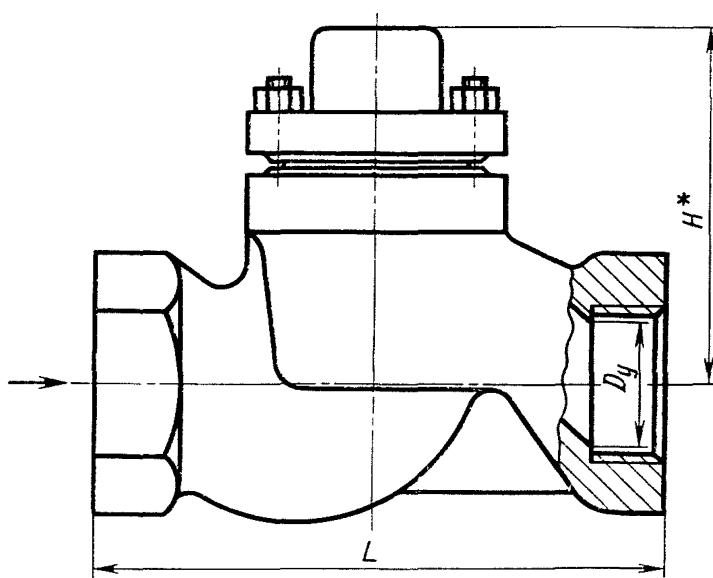
*Исполнения 1 и 3*



\* Размер для справок.

Черт. 1

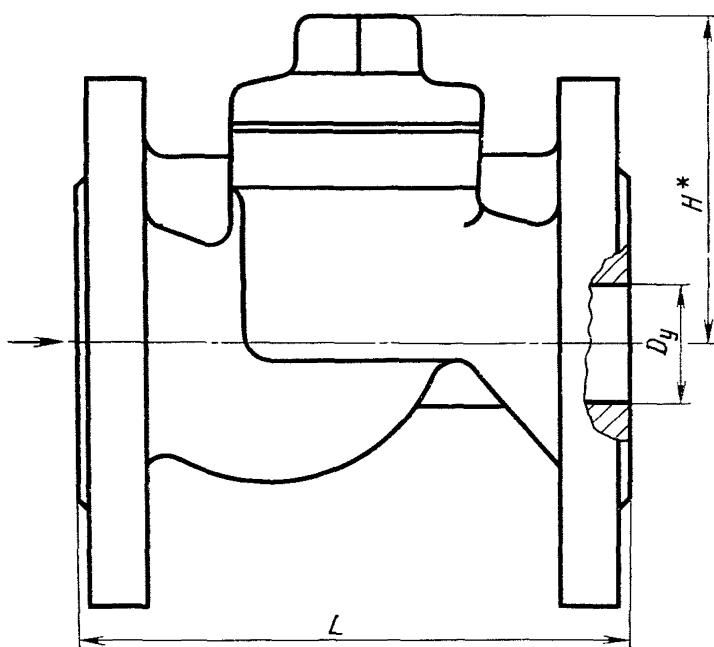
Исполнения 2 и 4



\* Размер для справок.

Черт. 2

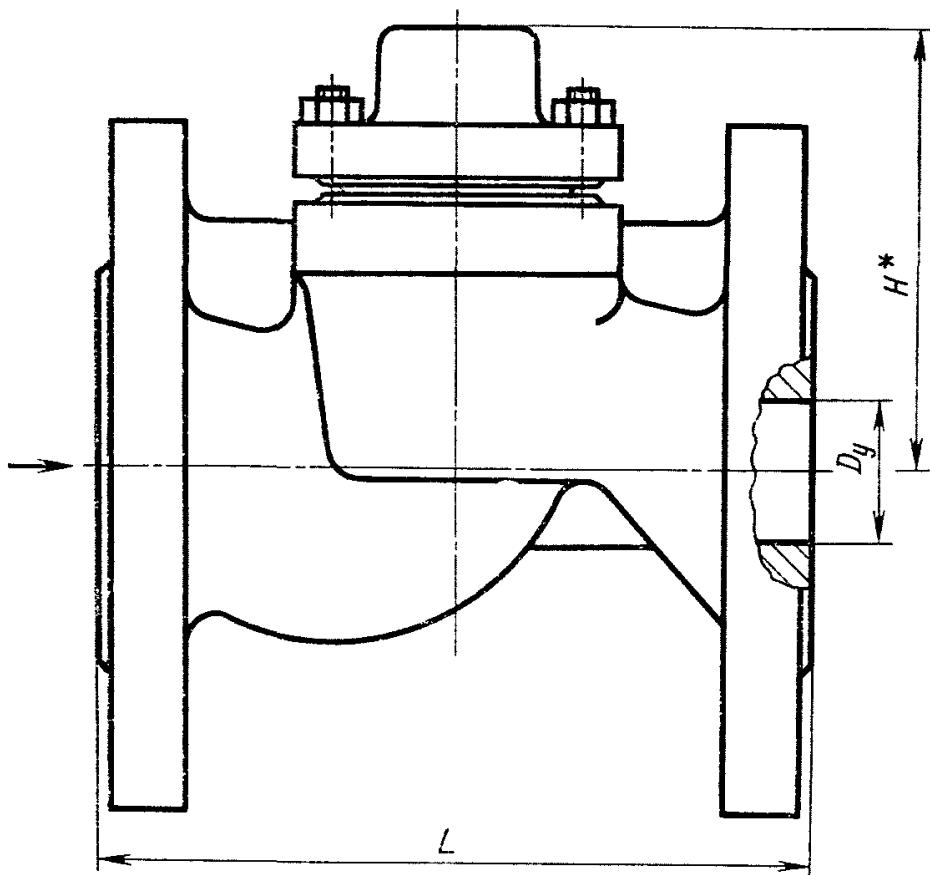
Исполнения 5 и 7



\* Размер для справок.

Черт. 3

## Исполнения 6 и 8



\* Размер для справок.

## Черт. 4

При меч ани е. Черт. 1—4 не определяют конструкцию клапанов.

Т а б л и ц а 2

| Исполнение | Условный проход<br>$D_y$ | $L$ | $H$ | Масса, кг,<br>не более |
|------------|--------------------------|-----|-----|------------------------|
| 1 и 3      | 15                       | 90  | 55  | 0,58                   |
| 1 и 3      | 20                       | 100 | 65  | 0,86                   |
| 1 и 3      | 25                       | 120 | 70  | 1,40                   |
| 5 и 7      |                          |     |     | 3,30                   |
| 1 и 3      | 32                       | 140 | 75  | 2,40                   |
| 5 и 7      |                          |     |     | 5,20                   |
| 1 и 3      | 40                       | 170 | 95  | 3,50                   |
| 5 и 7      |                          |     |     | 7,00                   |

Продолжение табл. 2

| Исполнение | Условный проход<br>$D_y$ | $L$ | $H$ | Масса, кг,<br>не более |
|------------|--------------------------|-----|-----|------------------------|
| 1 и 3      | 50                       | 200 | 105 | 5,00                   |
| 5 и 7      |                          |     |     | 9,40                   |
| 2 и 4      | 65                       | 260 | 140 | 13,00                  |
| 6 и 8      |                          | 290 |     | 18,00                  |
| 2 и 4      | 80                       | 290 | 155 | 16,50                  |
| 6 и 8      |                          | 310 |     | 23,50                  |
| 6 и 8      | 100                      | 350 | 175 | 35,50                  |
| 6 и 8      | 150                      | 480 | 230 | 74,00                  |

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Клапаны должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 11823—74.

2.2. Клапаны относятся к классу восстанавливаемых изделий. Срок службы до списания — не менее 5 лет. Средний ресурс до списания — не менее 5000 циклов. Наработка на отказ — не менее 1300 циклов.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 11823—74.

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 11823—74.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка и отличительная окраска клапанов — по ГОСТ 4666—75.

5.2. Упаковка, транспортирование и хранение клапанов — по ГОСТ 11823—74.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие клапанов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потреби-

телем условий применения и хранения, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

---

**Замена**

---

ГОСТ 7338—77 введен взамен ГОСТ 7338—65, кроме пищевых резин.  
ГОСТ 7666—75 введен взамен ГОСТ 7666—65.

---

Редактор *С. Г. Вилькина*  
Технический редактор *В. В. Римкевичюс*  
Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб. 06.09.77. Подп. в печ. 17.12.77. 1.25 п. л. 0,89 уч.-изд. л. Тир. 6000. Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, д-22, Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4159

Изменение № 4 ГОСТ 19500—74 Клапаны обратные подъемные муфтовые и фланцевые из серого чугуна на  $P_y$  1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.01.83 № 212 срок введения установлен

с 01.07.83

Пункт 1.2. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 10007—72 на ГОСТ 10007—80.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Клапаны относятся к классу восстанавливаемых изделий.

*(Продолжение см. стр. 96)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19500-*

Средний срок службы до списания — не менее 5 лет.

Средний ресурс до списания — не менее 5000 циклов.

Для клапанов, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, средний срок службы до списания исполнений 5, 6, 7 и 8 — не менее 7 лет; средний ресурс до списания исполнений 5, 6 — не менее 6000 циклов».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4: «2.4. Требования безопасности — по ГОСТ 12.2.063—81».

(ИУС № 5 1983 г.)