

**БРОНЗЫ ОЛОВЯННЫЕ****Методы определения висмута****ГОСТ  
1953.11—79**

Tin bronze. Methods for the determination of bismuth

ОКСТУ 1709

**Дата введения 01.01.81**

Настоящий стандарт устанавливает фотометрические (от 0,001 % до 0,02 %) и атомно-абсорбционный (от 0,001 % до 0,02 %) методы определения висмута в оловянных бронзах по ГОСТ 5017.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1540—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 25086 с дополнением по п. 1.1 ГОСТ 1953.1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

**2а. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВИСМУТА (от 0,001 % до 0,02 %)****2а.1. Сущность метода**

Метод основан на образовании висмутом с ксиленоловым оранжевым окрашенного комплекса и измерении его оптической плотности после предварительного выделения висмута соосаждением с гидроокисью железа или с двуокисью марганца из 1,5 моль/дм<sup>3</sup> раствора азотной кислоты. Мешающее влияние железа устраняется аскорбиновой кислотой, а следов олова — фтористым натрием.

Разд. 2а. (Введен дополнительно, Изм. № 1).

**2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ**

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461 и растворы 1 моль/дм<sup>3</sup>, 0,1 моль/дм<sup>3</sup> и разбавленная 1:1.

Кислота бромистоводородная по ГОСТ 2062.

Кислота хлорная.

Кислота аскорбиновая (витамин С) свежеприготовленный раствор, 100 г/дм<sup>3</sup>.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, 1,5 моль/дм<sup>3</sup> раствор.

Марганец азотнокислый по НД, раствор 50 г/дм<sup>3</sup>.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор 6 г/дм<sup>3</sup>.

Перекись водорода (пергидроль) по ГОСТ 10929.

Медь с массовой долей висмута менее 0,0005 %.

Медь азотнокислая, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>; готовят следующим образом: 2 г меди растворяют в 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:1, удаляют окислы азота кипячением, раствор охлаждают и доливают водой до 100 см<sup>3</sup>.

## C. 2 ГОСТ 1953.11—79

Аммиак водный по ГОСТ 3760 и разбавленный 1:50.

Бром по ГОСТ 4109.

Смесь для растворения, свежеприготовленная; готовят следующим образом: девять объемов бромистоводородной кислоты смешивают с одним объемом брома.

Железо хлорное по ГОСТ 4147, раствор 1 г/дм<sup>3</sup>, готовят следующим образом: 1 г хлорного железа растворяют в 250 см<sup>3</sup> соляной кислоты, разбавленной 1:1, и доливают водой до 1 дм<sup>3</sup>.

Натрий фтористый по ГОСТ 4463, раствор 5 г/дм<sup>3</sup>.

Ксиленоловый оранжевый, раствор 1 г/дм<sup>3</sup> в 0,1 моль/дм<sup>3</sup> растворе азотной кислоты.

Висмут по ГОСТ 10928, марки Ви0.

Стандартные растворы висмута.

Раствор А; готовят следующим образом: 0,1 г висмута растворяют в 20 см<sup>3</sup> концентрированной азотной кислоты. Удаляют окислы азота кипячением, переносят раствор в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,0001 г висмута.

Раствор Б; готовят следующим образом: помещают 10 см<sup>3</sup> раствора А в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и разбавляют до метки водой.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00001 г висмута.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску бронзы массой 1 г помещают в стакан вместимостью 300 см<sup>3</sup>, добавляют 15 см<sup>3</sup> смеси для растворения, стакан накрывают часовым стеклом и растворяют при нагревании. При неполном растворении навески в раствор по каплям добавляют бром. По окончании растворения приливают к раствору 20 см<sup>3</sup> хлорной кислоты и упаривают раствор при умеренном нагревании до выделения густого белого дыма и осветления раствора. Раствор охлаждают, ополаскивают часовое стекло и стенки стакана водой и повторяют выпаривание до появления густого белого дыма хлорной кислоты. Раствор охлаждают, ополаскивают стенки стакана небольшим количеством воды и нагревают до растворения выпавших солей. Раствор разбавляют водой до 150 см<sup>3</sup>, добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора хлорного железа и концентрированный раствор аммиака до полного перехода меди в растворимый аммиачный комплекс. Раствор с осадком выдерживают при 60 °C для коагуляции осадка гидроокисей железа и висмута. Осадок отфильтровывают на фильтр средней плотности. Осадок на фильтре и стакан промывают 3—5 раз горячим раствором аммиака, разбавленного 1:50. Осадок смывают горячей водой в стакан, в котором проводилось осаждение гидроокисей железа и висмута, и растворяют в 20 см<sup>3</sup> горячей азотной кислоты, разбавленной 1:1. Фильтр тщательно промывают горячей водой. Повторяют осаждение гидроокисей железа и висмута аммиаком, фильтрование и промывание осадка.

Промытый осадок на фильтре растворяют в 20 см<sup>3</sup> горячей азотной кислоты, разбавленной 1:1. Раствор собирают в стакан, в котором проводилось осаждение. Фильтр промывают горячей водой 5—7 раз.

При массовой доле висмута в сплаве от 0,001 % до 0,008 % раствор упаривают почти досуха. При массовой доле висмута выше 0,008 % раствор переносят в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают. Аликвотную часть 10 см<sup>3</sup> упаривают почти досуха. К остатку приливают 5 см<sup>3</sup> 1 моль/дм<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, ополаскивают стенки стакана 5 см<sup>3</sup> воды и кипятят. Добавляют 4 см<sup>3</sup> раствора аскорбиновой кислоты, охлаждают, приливают 1 см<sup>3</sup> раствора фтористого натрия, 1 см<sup>3</sup> раствора ксиленолового оранжевого, смесь переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой, перемешивают и через 10 мин измеряют оптическую плотность раствора в кювете с толщиной поглащающего слоя 5 см на фотоэлектроколориметре с зеленым светофильтром или на спектрофотометре при 540 нм относительно раствора контрольного опыта.

3.1а. Навеску бронзы массой 1 г помещают в широкий стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup> и растворяют в 15 см<sup>3</sup> смеси для растворения сначала на холоде, а затем при нагревании. При неполном растворении пробы добавляют несколько капель брома. Затем добавляют 10 см<sup>3</sup> хлорной кислоты и выпаривают до влажного остатка. Остаток охлаждают, раствор разбавляют водой до 50 см<sup>3</sup>. Добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого марганца, раствор нейтрализуют аммиаком до появления осадка гидроокиси меди, добавляют 18 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:1, и воды до объема 90 см<sup>3</sup>. Раствор нагревают

почти до кипения, добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора марганцовокислого калия и кипятят 2 мин. Спустя 30 мин осадок фильтруют на плотный фильтр и промывают стакан и осадок 8—10 раз горячей 1,5 моль/дм<sup>3</sup> азотной кислотой до исчезновения синей окраски образовавшейся азотнокислой меди. Осадок с развернутого фильтра смывают водой в стакан, в котором проводилось выделение, фильтр промывают 20 см<sup>3</sup> горячей азотной кислоты, разбавленной 1:1, содержащей несколько капель раствора перекиси водорода, а затем водой. Далее анализ ведут, как указано в п. 3.1.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

### 3.2. Построение градуировочного графика

В стаканы вместимостью по 50 см<sup>3</sup> помещают 0; 1,0; 2,0; 4,0; 6,0 и 8,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б висмута и упаривают почти досуха. К сухому остатку приливают 5 см<sup>3</sup> 1 моль/дм<sup>3</sup> азотной кислоты и далее поступают, как указано в п. 3.1. В качестве раствора сравнения используют раствор, не содержащий висмута.

## 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю висмута ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса висмута, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — масса навески бронзы, г.

4.2. Расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений, допускаемых расхождений ( $d$  — показатель сходимости при  $n = 3$ ), указанных в таблице.

| Массовая доля висмута, % | $d$ , % | $D$ , % |
|--------------------------|---------|---------|
| От 0,001 до 0,003 включ. | 0,0003  | 0,0004  |
| Св. 0,003 » 0,006 »      | 0,0006  | 0,0008  |
| » 0,006 » 0,010 »        | 0,001   | 0,001   |
| » 0,01 » 0,02 »          | 0,002   | 0,003   |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости), не должны превышать значений, указанных в таблице.

4.4. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам оловянных бронз, вновь утвержденным по ГОСТ 8.315, или сопоставлением результатов, полученных атомно-абсорбционным методом, в соответствии с ГОСТ 25086.

4.3, 4.4. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

## 5. АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВИСМУТА (от 0,001% до 0,02 %)

### 5.1. Сущность метода

Метод основан на измерении абсорбции света атомами висмута, образующимися при введении анализируемого раствора в пламя ацетилен-воздух, после предварительного выделения висмута на двуокись марганца.

### 5.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Атомно-абсорбционный спектрометр с источником излучения для висмута.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1:1, 2 моль/дм<sup>3</sup> и 1,5 моль/дм<sup>3</sup> растворы.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:4.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, 1 моль/дм<sup>3</sup> раствор.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

Марганец азотнокислый по НД, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор 6 г/дм<sup>3</sup>.

## C. 4 ГОСТ 1953.11—79

Водорода перекись (пергидроль) по ГОСТ 10929.

Висмут по ГОСТ 10928 с массовой долей висмута не менее 99,9 %.

Стандартные растворы висмута.

Раствор А; готовят следующим образом: 0,25 г висмута растворяют при нагревании в 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:1, раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,0005 г висмута.

Раствор Б; готовят следующим образом: 10 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 10 см<sup>3</sup> 2 моль/дм<sup>3</sup> раствора азотной кислоты и доливают водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00005 г висмута.

Раствор В; готовят следующим образом: 20 см<sup>3</sup> раствора Б помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 10 см<sup>3</sup> 2 моль/дм<sup>3</sup> раствора азотной кислоты и доливают водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора В содержит 0,00001 г висмута.

### 5.3. Проведение анализа

5.3.1. Навеску бронзы массой 2 г помещают в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup> и растворяют при нагревании в 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:1. Окислы азота удаляют кипячением и раствор разбавляют водой до объема 50 см<sup>3</sup>. Добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого марганца, раствор нейтрализуют аммиаком до появления осадка гидроокиси меди, добавляют 18 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:1, и воды до объема 90 см<sup>3</sup>. Раствор нагревают до кипения, добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора марганцовокислого калия и кипятят в течение 2 мин. Через 30 мин осадок отфильтровывают на плотный фильтр и промывают стакан и осадок 4—5 раз горячим 1,5 моль/дм<sup>3</sup> раствором азотной кислоты. Осадок с развернутого фильтра смывают водой в стакан, в котором проводили осаждение, фильтр промывают 10 см<sup>3</sup> горячего раствора серной кислоты, разбавленной 1:4, содержащего несколько капель раствора перекиси водорода, водой. А затем промытый фильтр отбрасывают, а раствор упаривают до влажных солей. После охлаждения добавляют 8 см<sup>3</sup> 1 моль/дм<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доливают до метки 1 моль/дм<sup>3</sup> раствором соляной кислоты.

Измеряют атомную абсорбцию висмута в пламени ацетилен-воздух при длине волн 223,1 нм параллельно с градуировочными растворами.

#### 5.3.2. Построение градуировочного графика

В восемь из девяти стаканов вместимостью по 250 см<sup>3</sup> помещают 1,0; 2,5; 5,0 и 10,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора В и 4,0; 6,0; 8,0 и 10,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б.

Во все стаканы добавляют воды до объема 50 см<sup>3</sup>, добавляют по 5 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого марганца и далее анализ ведут, как указано в п. 5.3.1. По полученным данным строят градуировочный график.

### 5.4. Обработка результатов

5.4.1. Массовую долю висмута ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{C \cdot V}{m} \cdot 100,$$

где  $C$  — концентрация висмута, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;

$V$  — объем конечного раствора пробы, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески, г.

#### 5.4.1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4.2. Расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений ( $d$  — показатель сходимости при  $n = 3$ ), указанных в таблице.

#### (Измененная редакция, Изм. № 2).

5.4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов полученных в одной лаборатории, но при различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости), не должны превышать значений, указанных в таблице.

5.4.4. Контроль точности результатов анализа проводится по Государственным стандартным образцам оловянных бронз, вновь утвержденным по ГОСТ 8.315, или сопоставлением результатов, полученных фотометрическим методом, в соответствии с ГОСТ 25086.

#### 5.4.3, 5.4.4. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

## 6. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВИСМУТА С ПРИМЕНЕНИЕМ ИОДИДА КАЛИЯ

### 6.1. Сущность метода

Метод основан на образовании висмутом с иодидом калия окрашенного комплекса и измерении его оптической плотности после предварительного удаления олова в виде тетрабромида и выделении висмута соосаждением с гидроокисью железа. Для восстановления иодидного комплекса применяют тиомочевину, которая еще является и маскирующим реагентом, образуя бесцветные комплексы с железом, медью, никелем.

### 6.2. Аппаратура, реактивы, растворы

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 3:2.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 и разбавленная 1:1.

Кислота серная по ГОСТ 4404, разбавленная 1:3.

Кислота хлорная.

Кислота бромистоводородная по ГОСТ 2062.

Бром по ГОСТ 4109.

Смесь для растворения, свежеприготовленная: девять объемов бромистоводородной кислоты смешивают с одним объемом брома.

Аммиак водный по ГОСТ 3760 и разбавленный 1:20.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773, раствор 200 г/дм<sup>3</sup>.

Натрий углекислый кристаллический по ГОСТ 84.

Натрий фтористый по ГОСТ 4463, раствор 40 г/дм<sup>3</sup>.

Калий иодистый по ГОСТ 4232, свежеприготовленный раствор 200 г/дм<sup>3</sup>.

Тиомочевина по ГОСТ 6344, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Железо хлорное по ГОСТ 4147, раствор 10 г/дм<sup>3</sup>: 1 г хлорного железа растворяют в 25 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1) и доливают водой до 100 см<sup>3</sup>.

Висмут по ГОСТ 10928 марки ВиО.

Стандартные растворы висмута.

Раствор А: 0,1 г висмута растворяют в 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты (3:2), окислы азота удаляют кипячением, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,0001 г висмута.

Раствор Б: 20 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00002 г висмута.

### 6.3. Проведение анализа

6.3.1. Навеску бронзы массой 1 г помещают в стакан вместимостью 300 см<sup>3</sup>, добавляют 15—20 см<sup>3</sup> смеси для растворения, стакан накрывают часовым стеклом и растворяют при нагревании. При неполном растворении навески в раствор по каплям добавляют бром. По окончании растворения приливают к раствору 20—30 см<sup>3</sup> хлорной кислоты и упаривают раствор при умеренном нагревании до выделения густого белого дыма и осветления раствора. Раствор охлаждают, ополаскивают часовое стекло и стенки стакана водой и повторяют выпаривание до появления густого белого дыма хлорной кислоты. Раствор охлаждают, ополаскивают стенки стакана небольшим количеством воды и нагревают до растворения выпавших солей. Раствор разбавляют водой до 100—150 см<sup>3</sup>, добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора хлорного железа, 20 см<sup>3</sup> раствора хлористого аммония, нагревают до 70—80 °C, добавляют 1 г углекислого натрия и концентрированный аммиак до полного перехода меди в растворимый аммиачный комплекс. Раствор с осадком выдерживают при 60 °C для коагуляции осадка гидроокиси железа и висмута. Осадок отфильтровывают на фильтр средней плотности. Осадок на фильтре и стакан промывают 5 раз горячим раствором аммиака (1:20). Осадок смывают горячей водой в стакан, в котором проводилось осаждение гидроокисей железа и висмута, и растворяют в 20 см<sup>3</sup> горячей соляной кислоты (1:1). Если в бронзе присутствует марганец, то при растворении осадка добавляют несколько капель перекиси водорода. Фильтр тщательно промывают горячей водой. Повторяют осаждение гидроокисей железа и висмута, фильтрование, промывание, растворение осадка и промывание фильтра.

## C. 6 ГОСТ 1953.11—79

При массовой доле висмута в бронзе от 0,001 % до 0,008 % раствор упаривают почти досуха, но не пережигая. При массовой доле висмута выше 0,008 % раствор переносят в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой, перемешивают, отбирают аликвотную часть — 10 см<sup>3</sup> и упаривают почти досуха, но не пережигая. К остатку добавляют 2,2 см<sup>3</sup> серной кислоты (1:3), 10 см<sup>3</sup> воды, 1 см<sup>3</sup> раствора тиомочевины и оставляют на 1 ч. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup>, добавляют 1 см<sup>3</sup> раствора фтористого натрия, 1 см<sup>3</sup> раствора иодистого калия, доливают водой до метки и перемешивают. Через 5 мин измеряют оптическую плотность раствора на спектрофотометре при 465 нм или на фотоэлектроколориметре с синим светофильтром в кювете с толщиной поглощающего слоя 5 см<sup>3</sup>, используя воду в качестве раствора сравнения. Через все стадии анализа проводят контрольный опыт.

### 6.3.2. П о с т р о е н и е г р а д у и р о в о ч н о г о г р а ф и к а

В мерные колбы вместимостью по 25 см<sup>3</sup> помещают 0; 0,5; 1,0; 2,0; 2,5 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б висмута, добавляют по 2,2 см<sup>3</sup> серной кислоты (1:3) и далее поступают, как указано в п. 6.3.1. В качестве раствора сравнения используют раствор, не содержащий висмута.

### 6.4. О б р а б о т к а р е з у л т а т о в

#### 6.4.1. Массовую долю висмута ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса висмута в пробе, найденная по градуировочному графику, г;

$m_2$  — масса висмута в контрольной пробе, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — масса навески бронзы или масса навески, соответствующая аликвотной части раствора, г.

6.4.2. Расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений ( $d$  — показатель сходимости при  $n = 3$ ), указанных в таблице.

6.4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов полученных в одной лаборатории, но при различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости), не должны превышать значений, указанных в таблице.

6.4.4. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам оловянных бронз, вновь утвержденным по ГОСТ 8.315, или сопоставлением результатов, полученных атомно-абсорбционным методом, в соответствии с ГОСТ 25086.

Разд. 6. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.10.79 № 3899**
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1540—79**
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 1953.11—74**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который даны ссылки | Номер раздела, пункта, подпункта | Обозначение НТД, на который даны ссылки | Номер раздела, пункта, подпункта |
|---|----------------------------------|---|----------------------------------|
| ГОСТ 8.315—97                           | 4.4; 5.4.4; 6.4.4                | ГОСТ 4232—74                            | 6.2                              |
| ГОСТ 84—76                              | 6.2                              | ГОСТ 4404—78                            | 2; 6.2                           |
| ГОСТ 1953.1—79                          | 1.1                              | ГОСТ 4461—77                            | 5.2; 6.2                         |
| ГОСТ 2062—77                            | 2; 6.2                           | ГОСТ 4463—76                            | 2; 6.2                           |
| ГОСТ 3118—77                            | 5.2; 6.2                         | ГОСТ 5017—74                            | Вводная часть                    |
| ГОСТ 3760—79                            | 2; 6.2                           | ГОСТ 6344—73                            | 6.2                              |
| ГОСТ 3773—72                            | 6.2                              | ГОСТ 10928—90                           | 2; 5.2; 6.2                      |
| ГОСТ 4109—79                            | 2; 6.2                           | ГОСТ 10929—76                           | 2; 5.2; 6.2                      |
| ГОСТ 4147—74                            | 2; 6.2                           | ГОСТ 20490—75                           | 2; 5.2                           |
| ГОСТ 4204—77                            | 5.2                              | ГОСТ 25086—87                           | 1.1; 4.4; 5.4.4; 6.4.4           |

- 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**
- 7. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1983 г., августе 1990 г. (ИУС 6—83, 11—90)**