

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

Длинная серия. Конструкция

**ГОСТ
19544—74**

Twist drills with cylindrical shank for working of light alloys.
Long series. Design

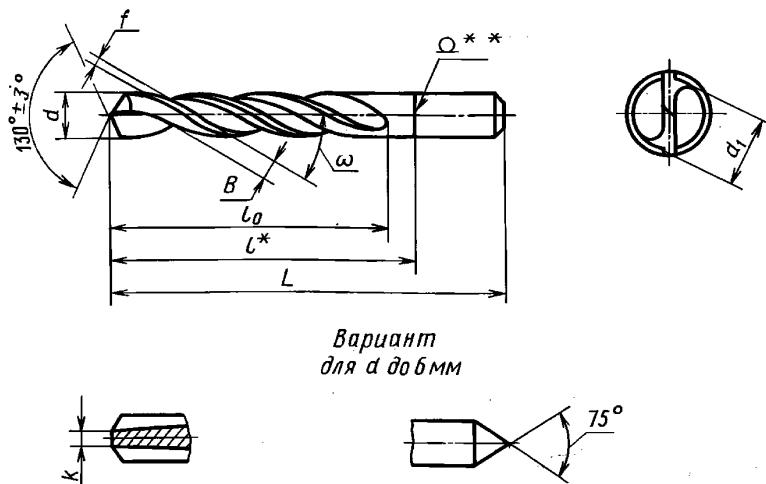
МКС 25.100.30
ОКП 39 1231

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком диаметром от 1,95 до 12 мм класса точности В, предназначенные для сверления отверстий в легких сплавах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** Сварка контактнаястыковая оплавлением.

Размеры в мм

| Обозначение сверла | Применимость | d | L | l ₀ | l | d ₁ | B | k | f | Угол наклона винтовой канавки φ | |
|--------------------|--------------|------|----|----------------|---|----------------|-----|------|------|---------------------------------|--|
| 2300-1062 | | 1,95 | 85 | 56 | — | 1,75 | 0,9 | 0,55 | 0,30 | 36° | |
| 2300-1001 | | 2,00 | | | | 1,80 | | 1,0 | 0,60 | | |
| 2300-1063 | | 2,05 | | | | 1,85 | | | | | |
| 2300-1002 | | 2,10 | | | | 1,90 | | | | | |
| 2300-1064 | | 2,15 | | | | 1,95 | | | | | |
| 2300-1003 | | 2,20 | | | | 2,00 | | | | | |

С. 2 ГОСТ 19544—74

Продолжение

Размеры в мм

| Обозначение сверла | Применяемость | <i>d</i> | <i>L</i> | <i>l₀</i> | <i>l</i> | <i>d₁</i> | <i>B</i> | <i>k</i> | <i>f</i> | Угол наклона винтовой канавки ω |
|--------------------|---------------|----------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------|----------|--|
| 2300-1065 | | 2,25 | | | | 2,05 | 1,0 | | | |
| 2300-1004 | | 2,30 | | | | 2,10 | | | | |
| 2300-1066 | | 2,35 | | | | 2,15 | | | | |
| 2300-1005 | | 2,40 | | | | 2,20 | | | | |
| 2300-1067 | | 2,45 | | | | 2,25 | | | | |
| 2300-1006 | | 2,50 | | | | 2,30 | | | | |
| 2300-1068 | | 2,55 | | | | 2,35 | | | | |
| 2300-1007 | | 2,60 | | | | 2,40 | | | | |
| 2300-1069 | | 2,65 | | | | 2,45 | | | | |
| 2300-1008 | | 2,70 | | | | 2,50 | | | | |
| 2300-2701 | | 2,75 | | | | 2,55 | | | | |
| 2300-1009 | | 2,80 | | | | 2,60 | | | | |
| 2300-1071 | | 2,85 | | | | 2,65 | | | | |
| 2300-2702 | | 2,90 | | | | 2,70 | | | | |
| 2300-1072 | | 2,95 | | | | 2,75 | | | | |
| 2300-1011 | | 3,00 | | | | 2,80 | | | | |
| 2300-1073 | | 3,10 | | | | 2,85 | | | | |
| 2300-1012 | | (3,15) | | | | 2,90 | | | | |
| 2300-1013 | | 3,20 | | | | 3,00 | | | | |
| 2300-1014 | | 3,30 | | | | 3,10 | | | | |
| 2300-1074 | | (3,35) | | | | 3,20 | | | | |
| 2300-1015 | | 3,40 | | | | 3,30 | | | | |
| 2300-1016 | | 3,50 | | | | 3,40 | | | | |
| 2300-1017 | | 3,60 | | | | 3,50 | | | | |
| 2300-1018 | | 3,70 | | | | 3,60 | | | | |
| 2300-1019 | | 3,80 | | | | 3,70 | | | | |
| 2300-2703 | | 3,90 | | | | 3,80 | | | | |
| 2300-1021 | | 4,00 | | | | 3,90 | | | | |
| 2300-1075 | | 4,10 | | | | 4,00 | | | | |
| 2300-1022 | | 4,20 | | | | 4,10 | | | | |
| 2300-1076 | | (4,25) | | | | 4,20 | | | | |
| 2300-1077 | | 4,30 | | | | 4,30 | | | | |
| 2300-1078 | | 4,40 | | | | 4,35 | | | | |
| 2300-1023 | | 4,50 | | | | 4,45 | | | | |
| 2300-1079 | | 4,60 | | | | 4,50 | | | | |
| 2300-2704 | | 4,70 | | | | 4,60 | | | | |
| 2300-1024 | | 4,80 | | | | 4,70 | | | | |
| 2300-1025 | | 4,90 | | | | 4,80 | | | | |
| 2300-1026 | | 5,00 | | | | 4,90 | | | | |
| 2300-1081 | | 5,10 | | | | 5,00 | | | | |
| 2300-1027 | | 5,20 | | | | 5,10 | | | | |
| 2300-1028 | | 5,30 | | | | 5,20 | | | | |
| 2300-1082 | | 5,40 | | | | 5,30 | | | | |
| 2300-1029 | | 5,50 | | | | 5,40 | | | | |
| 2300-1083 | | 5,60 | | | | 5,50 | | | | |
| 2300-1084 | | 5,70 | | | | 5,60 | | | | |
| 2300-2705 | | 5,80 | | | | 5,70 | | | | |
| 2300-1085 | | 5,90 | | | | 4,90 | | | | |
| 2300-1031 | | 6,00 | | | | 5,00 | | | | |
| 2300-1086 | | 6,10 | 148 | 97 | | 5,10 | | | | |
| | | | | | | 5,20 | | | | |
| | | | | | | 5,30 | | | | |
| | | | | | | 5,40 | | | | |
| | | | | | | 5,50 | | | | |
| | | | | | | 5,60 | 2,7 | | | |

Продолжение

Размеры в мм

| Обозначение сверла | Применяемость | <i>d</i> | <i>L</i> | <i>l₀</i> | <i>l</i> | <i>d₁</i> | <i>B</i> | <i>k</i> | <i>f</i> | Угол наклона винтовой канавки ω |
|--------------------|---------------|----------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------|----------|--|
| 2300-1032 | | 6,20 | | | | 5,60 | 2,7 | 1,10 | | |
| 2300-1033 | | 6,30 | | | | 5,70 | 2,8 | | | |
| 2300-1087 | | 6,40 | | | | 5,80 | | | | |
| 2300-1034 | | 6,50 | | | | 5,90 | 2,9 | | | |
| 2300-1088 | | 6,60 | | | | 6,00 | | | | |
| 2300-1035 | | 6,70 | | | | 6,10 | 3,0 | | | |
| 2300-1036 | | 6,80 | | | | 6,20 | | | | |
| 2300-1089 | | 6,90 | | | | 6,30 | 3,2 | | | |
| 2300-1037 | | 7,00 | | | | 6,40 | | | | |
| 2300-2706 | | 7,10 | | | | 6,50 | 3,3 | | | |
| 2300-1038 | | 7,20 | | | | 6,60 | | | | |
| 2300-1039 | | 7,30 | | | | 6,70 | | | | |
| 2300-2707 | | 7,40 | | | | 6,80 | 3,4 | | | |
| 2300-2708 | | 7,50 | | | | 6,90 | | | | |
| 2300-1091 | | 7,60 | | | | 7,00 | 3,5 | | | |
| 2300-1041 | | 7,70 | | | | 7,10 | | | | |
| 2300-1042 | | 7,80 | | | | 7,20 | 3,6 | | | |
| 2300-1092 | | 7,90 | | | | 7,30 | | | | |
| 2300-1043 | | 8,00 | | | | 7,40 | | | | |
| 2300-1093 | | 8,10 | | | | 7,50 | 3,7 | | | |
| 2300-1044 | | 8,20 | | | | 7,60 | | | | |
| 2300-1045 | | 8,30 | | | | 7,70 | 3,8 | | | |
| 2300-1094 | | 8,40 | | | | 7,80 | | | | |
| 2300-1046 | | 8,50 | | | | 7,90 | 3,9 | | | |
| 2300-1095 | | 8,60 | | | | 8,00 | | | | |
| 2300-1047 | | 8,70 | | | | 8,10 | 4,0 | | | |
| 2300-1048 | | 8,80 | | | | 8,20 | | | | |
| 2300-1096 | | 8,90 | | | | 8,30 | | | | |
| 2300-1049 | | 9,00 | | | | 8,40 | 4,1 | | | |
| 2300-1097 | | 9,10 | | | | 8,50 | | | | |
| 2300-1098 | | 9,20 | | | | 8,60 | 4,2 | | | |
| 2300-1099 | | 9,30 | | | | 8,70 | | | | |
| 2300-2709 | | 9,40 | | | | 8,80 | | | | |
| 2300-1051 | | 9,50 | | | | 8,90 | 4,3 | | | |
| 2300-1701 | | 9,60 | | | | 9,00 | | | | |
| 2300-1052 | | 9,70 | | | | 9,10 | 4,4 | | | |
| 2300-1053 | | 9,80 | | | | 9,20 | | | | |
| 2300-1702 | | 9,90 | | | | 9,30 | | | | |
| 2300-1054 | | 10,00 | | | | 9,40 | 4,5 | | | |
| 2300-1703 | | 10,10 | | | | 9,50 | | | | |
| 2300-1704 | | 10,20 | | | | 9,60 | 4,6 | | | |
| 2300-1055 | | 10,30 | | | | 9,70 | | | | |
| 2300-1705 | | 10,40 | | | | 9,80 | | | | |
| 2300-1056 | | 10,50 | | | | 9,90 | 4,7 | | | |
| 2300-1706 | | 10,60 | | | | 10,00 | | | | |
| 2300-1057 | | 10,70 | | | | 10,10 | 4,8 | | | |
| 2300-1707 | | 10,80 | | | | 10,20 | | | | |
| 2300-1708 | | 10,90 | | | | 10,30 | 4,9 | 1,9 | | |
| 2300-1058 | | 11,00 | | | | | | | | |
| 2300-1709 | | 11,10 | | | | | | | | |

С. 4 ГОСТ 19544—74

Продолжение

Размеры в мм

| Обозначение сверла | Применимость | <i>d</i> | <i>L</i> | <i>l₀</i> | <i>l</i> | <i>d₁</i> | <i>B</i> | <i>k</i> | <i>f</i> | Угол наклона винтовой канавки ω | | | |
|--------------------|--------------|----------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------|----------|--|--|--|--|
| 2300-2711 | | 11,20 | 195 | 128 | 135 | 10,40 | 4,9 | 1,9 | 0,70 | 40° | | | |
| 2300-1711 | | 11,30 | | | | 10,50 | | | | | | | |
| 2300-1712 | | 11,40 | | | | 10,60 | 5,0 | | | | | | |
| 2300-1059 | | 11,50 | | | | 10,70 | | | | | | | |
| 2300-2712 | | 11,60 | | | | 10,80 | 5,1 | | | | | | |
| 2300-2713 | | 11,70 | | | | 10,90 | | | | | | | |
| 2300-1713 | | 11,80 | | | | 11,00 | | | | | | | |
| 2300-1714 | | 11,90 | 205 | 134 | 140 | 11,10 | 5,2 | | | | | | |
| 2300-1061 | | 12,00 | | | | 11,20 | | | | | | | |

П р и м е ч а н и е. Размеры, указанные в скобках, по возможности не применять.

П р и м ер у с л о в н о го обозначения сверла диаметром *d* = 6 мм:

Сверло 2300-1031 ГОСТ 19544—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

4. Технические требования — по ГОСТ 19548.

5. Геометрические параметры режущей части сверл, формы заточки и профиль инструмента для обработки стружечных канавок сверл — по ГОСТ 19543.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.74 № 519

3. ВЗАМЕН МН 67—65

4. ССЫЛочные НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 14034—74 | 3 |
| ГОСТ 19543—74 | 5 |
| ГОСТ 19548—88 | 4 |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.88 № 1501

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1978 г., мае 1988 г. (ИУС 12—78, 8—88)