

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

Конструкция

**ГОСТ  
19546—74**

Twist drills with taper shank for working of light alloys.  
Design

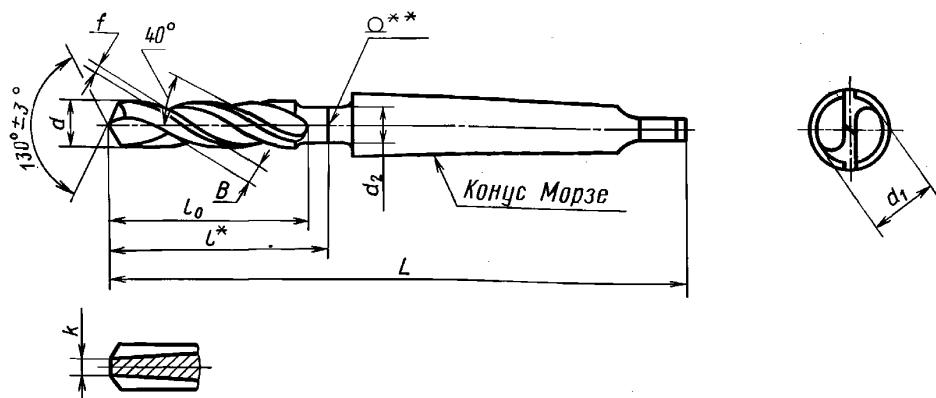
МКС 25.100.30  
ОКП 39 1232

Дата введения **01.01.76**

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 6 до 30 мм класса точности В, предназначенные для сверления отверстий в легких сплавах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

\*\* Сварка контактнаястыковая оплавлением.

**Размеры в мм**

Обозначение сверла	Применяемость	<i>d</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	<i>l<sub>0</sub></i>	<i>l</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i> , не менее	<i>B</i>	<i>k</i>	<i>f</i>		
2301-0801	1	6,00	1	138	57	65	5,5	5,6	2,7	1,1	0,50		
2301-0802		6,20					5,6	5,8	2,8				
2301-0804		6,40		144	63	70	6,0	6,1	3,0				
2301-0805		6,50					5,9						
2301-0806		6,60					6,2	6,4	3,1				
2301-0808		6,80					6,4	6,6	3,2				
2301-0810		7,00					6,6	6,8	3,3	1,2			
2301-0812		7,20		150	69	75	6,9	7,0	3,4				
2301-0813		7,40						7,1					
2301-0815		7,50											

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	<i>d</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	<i>l<sub>0</sub></i>	<i>l</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub>, не менее</i>	<i>B</i>	<i>k</i>	<i>f</i>	
2301-0816		7,60	1	156	75	80	7,1	7,2	3,6	1,2	0,55	
2301-0818		7,80					7,3	7,6				
2301-0820		8,00					7,5	7,8	3,7	1,3		
2301-0822		8,20					7,8	8,0	3,8	1,4		
2301-0823		8,40					8,0	8,1				
2301-0825		8,50		162	81	85	8,3	8,4	4,0	1,5		
2301-0828		8,80					8,4	8,6	4,0			
2301-0830		9,00					8,7	9,1	4,3			
2301-0832		9,20					9,0	9,4	4,4	1,6		
2301-0835		9,50					9,2	9,6	4,5	1,7	0,60	
2301-0838		9,80	168	87	95	95	9,4	9,8	4,6			
2301-0840		10,00					9,7	10,1	4,7			
2301-0842		10,20					10,2	10,6	4,9	1,8	0,75	
2301-0845		10,50					10,4	10,8	5,0			
2301-0846		10,60					10,7	11,0	5,1			
2301-0848		10,80	175	94	100	100	11,0	11,3	5,2	1,9	0,90	
2301-0850		11,00					11,2	11,5	5,3			
2301-0851		11,20					11,4	11,6	5,4			
2301-0854		11,50					11,7	12,0	5,5			
2301-0856		11,80					12,0	12,3	5,6	2,0	2,1	
2301-0858		12,00	199	101	105	105	12,2	12,5	5,8			
2301-0859		12,10					12,5	13,0	6,0			
2301-0961		12,20					12,8	13,2	6,1			
2301-0862		12,50					13,0	13,5	6,2	2,3	1,05	
2301-0863		12,60					13,3	13,7	6,3			
2301-0864		12,80	206	108	115	115	13,5	14,0	6,4	2,5	1,3	
2301-0866		13,00					13,7	14,2	6,5			
2301-0867		13,20					13,9	14,5	6,6			
2301-0869		13,50					14,1	14,7	7,0	2,6	2,7	
2301-0873		13,75					14,2	14,9				
2301-0871		13,80	212	114	120	120	14,3	15,0	7,1	2,7	1,4	
2301-0872		14,00					14,5	15,2				
2301-0962		14,25					14,8	15,5				
2301-0875		14,50					15,0	15,7	7,1	2,6	1,4	
2301-0963		14,75					15,2	16,0	7,2			
2301-0880		15,00	218	120	125	125	15,5	16,2	7,0	2,7	1,4	
2301-0964		15,25					15,8	16,5	7,4			
2301-0884		(15,40)					16,0	16,7	7,9	2,7	1,4	
2301-0885		15,50					16,1	16,9				
2301-0965		15,75					16,2	17,0				
2301-0889		16,00	223	125	130	130	16,4	17,2	7,9	2,7	1,4	
2301-0966		16,25					16,6	17,5				
2301-0893		16,50					16,8	17,7	7,9	2,7	1,4	
2301-0967		16,75					17,0	17,9				
2301-0897		17,00					17,2	18,1				
2301-0968		17,25	228	130	135	135	17,4	18,3	7,9	2,7	1,4	
2301-0901		(17,40)					17,6	18,5				
2301-0902		17,50					17,8	18,7				
2301-0969		17,75					18,0	19,0				
2301-0906		18,00					18,2	19,2				

С. 3 ГОСТ 19546—74

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применимость	<i>d</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	<i>l<sub>0</sub></i>	<i>l</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub>, не менее</i>	<i>B</i>	<i>k</i>	<i>f</i>			
2301-0970		18,25	3	256	135	140	16,8	17,7	8,0	2,7	1,4			
2301-0909		18,50					17,1	18,0	8,1					
2301-0971		18,75					17,3	18,2	8,2					
2301-0913		19,00					17,5	18,5	8,3					
2301-0972		19,25		261	140	145	17,7	18,7	8,4	2,8				
2301-0973		(19,40)					17,9	18,9						
2301-0917		19,50					18,0	19,0	8,5					
2301-0974		19,75					18,2	19,2						
2301-0920		20,00	266	145	150	150	18,5	19,5	8,6	2,9	1,6			
2301-0921		20,25					18,7	19,7						
2301-0922		20,50					19,0	20,0	8,7					
2301-0923		20,75					19,2	20,2						
2301-0924		(20,90)					19,4	20,4						
2301-0925		21,00	271	150	155	155	19,5	20,5	8,8	3,0	1,7			
2301-0926		21,25					19,8	20,7						
2301-0927		21,50					20,0	21,0						
2301-0975		21,75					20,5	21,2	8,9					
2301-0928		22,00					21,5	21,5						
2301-0929		22,25	276	155	160	160	20,7	21,7		3,2	1,7			
2301-0930		22,50					20,9	22,0	9,0					
2301-0931		22,75					21,2	22,2						
2301-0932		23,00					21,5	22,5	9,2					
2301-0933		23,25					21,8	22,7						
2301-0934		23,50	281	160	165	165	22,0	23,0	9,4	3,4	1,8			
2301-0935		23,75					22,2	23,2						
2301-0936		(23,90)					22,4	23,4						
2301-0937		24,00					23,5	23,5	9,6					
2301-0938		24,25					22,6	23,7						
2301-0939		24,50	286	165	170	170	22,9	24,0	9,8	3,6	1,9			
2301-0940		24,75					23,1	24,2						
2301-0941		25,00					23,4	24,5	10,0					
2301-0942		25,25					23,6	24,7						
2301-0943		25,50					23,9	25,0	10,2					
2301-0944		25,75	319	170	175	175	24,1	25,2		3,8	2,0			
2301-0945		26,00					24,4	25,5	10,4					
2301-0946		26,25					24,7	25,7						
2301-0947		26,50					24,9	26,0	10,5					
2301-0948		26,75					25,1	26,2						
2301-0949		27,00	324	175	180	180	25,4	26,5	10,8	3,6	1,9			
2301-0950		27,25					25,5	26,7						
2301-0951		27,50					25,6	27,0	11,0					
2301-0952		27,75					25,8	27,2						
2301-0953		28,00					26,0	27,5	11,2					
2301-0954		28,25	324				26,2	27,7		3,8	2,0			
2301-0955		28,50					26,5	28,0	11,4					
2301-0956		28,75					26,7	28,2						
2301-0957		29,00					27,0	28,5	11,6					
2301-0958		29,25					27,3	28,7						
2301-0959		29,50					27,5	29,0	11,8					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применимость	<i>d</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	<i>l<sub>0</sub></i>	<i>l</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub>, не менее</i>	<i>B</i>	<i>k</i>	<i>f</i>
2301-0977		29,75	4	324	175	180	28,0	29,2	11,8	3,8	2,0
2301-0960		30,00						29,5			

П р и м е ч а н и е. Размеры, указанные в скобках, по возможности не применять.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я сверла диаметром *d* = 16 мм:

*Сверло 2301-0889 ГОСТ 19546—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

3а. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 19548.

5. Геометрические параметры режущей части сверл, формы заточки и профиль инструмента для обработки стружечных канавок сверл — по ГОСТ 19543.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.74 № 519

3. ВЗАМЕН МН 68—65

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14034—74	3
ГОСТ 19543—74	5
ГОСТ 19548—88	4
ГОСТ 25557—82	3а

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.88 № 1501

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1978 г., мае 1988 г. (ИУС 12—78, 8—88)