

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ
УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

Конструкция

Lengthened twist drills with taper shank for working of light alloys.
Design

**ГОСТ
19547—74**

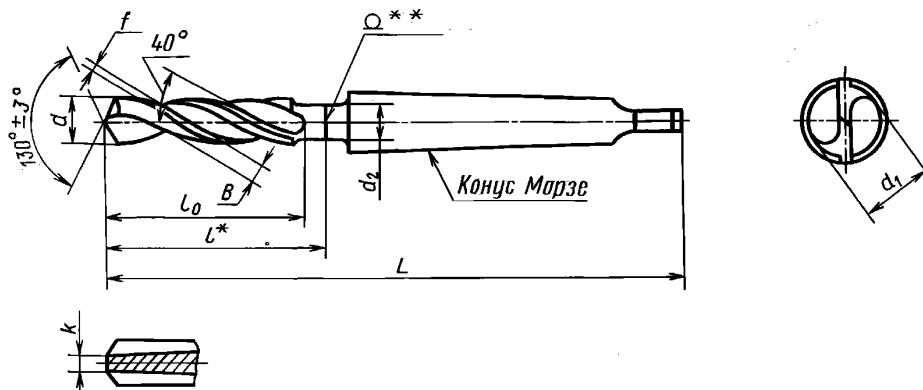
МКС 25.100.30
ОКП 39 1232

Дата введения **01.01.76**

1. Настоящий стандарт распространяется на удлиненные спиральные сверла диаметром от 6 до 30 мм класса точности В, предназначенные для сверления отверстий в легких сплавах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** Сварка контактная стыковая оплавлением.

Размеры в мм

Обозначение сверла	Приме- няемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f				
2301-1001		6,00	1	225	145	150	5,5	5,6	2,7	1,1	0,50				
2301-1161		6,10		230	150	155	5,6	5,7	2,8						
2301-1002		6,20						5,8	2,9						
2301-1003		6,30						5,7				5,9			
2301-1004		6,40						5,8	6,0			3,0			
2301-1005		6,50						5,9	6,1						
2301-1006		6,60						6,0	6,2						
2301-1007		6,70					235	155	160			6,1	6,3	3,1	
2301-1008		6,80											6,2	6,4	3,2
2301-1009		6,90											6,3	6,5	
2301-1010		7,00										6,4	6,6		

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Размеры в мм

Обозначение сверла	Приме- няемость	<i>d</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	<i>l</i> ₀	<i>l</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂ , не менее	<i>B</i>	<i>k</i>	<i>f</i>	
2301-1011		7,10	1	235	155	160	6,5	6,7	3,3	1,2	0,50	
2301-1012		7,20					6,6	6,8				
2301-1013		7,30					6,7	6,9	3,4			
2301-1015		7,50					6,9	7,1				
2301-1016		7,60					7,0	7,2	3,5			
2301-1017		7,70		7,1	7,4	3,6						
2301-1018		7,80		7,2	7,5							
2301-1019		7,90		7,3	7,6							
2301-1020		8,00		7,4	7,7	3,7	1,3	0,55				
2301-1021		8,10		7,5	7,8							
2301-1022		8,20		7,6	7,9							
2301-1023		8,30		7,7	8,0	3,8						
2301-1024		8,40		7,8	8,1							
2301-1025		8,50		245	165	170			7,9	8,2	3,9	1,4
2301-1026		8,60							8,0	8,4		
2301-1027		8,70							8,2	8,5	4,0	
2301-1028		8,80					8,3	8,6				
2301-1029		8,90					8,4	8,7	4,1	1,5	0,60	
2301-1030		9,00					8,5	8,9				
2301-1031		9,10					8,6	9,0				4,3
2301-1032		9,20					8,7	9,1				
2301-1033		9,30					8,8	9,2	4,4			1,6
2301-1034		9,40					8,9	9,3				
2301-1035		9,50					9,0	9,4				
2301-1036		9,60					9,1	9,5	4,5			
2301-1037		9,70					9,2	9,6				
2301-1038		9,80		9,3	9,7	4,6						
2301-1039		9,90		9,4	9,8							
2301-1040		10,00		9,5	9,9	4,7						
2301-1041		10,10		9,6	10,0							
2301-1042		10,20		9,7	10,1	4,8	1,8					
2301-1043		10,30		9,8	10,2							
2301-1044		10,40		9,9	10,3							
2301-1045		10,50		10,0	10,4	4,9						
2301-1046		10,60		10,1	10,5							
2301-1047		10,70		10,2	10,6	5,0	1,9	0,70				
2301-1048		10,80		10,3	10,7							
2301-1049		10,90		10,4	10,8							
2301-1050		11,00		10,5	10,9	5,1						
2301-1162		11,10		10,6	11,0							
2301-1051		11,20		10,7	11,1	5,2						
2301-1052		11,30		10,9	11,3							
2301-1053		11,40		11,0	11,3	5,3						
2301-1054		11,50	11,1	11,4								
2301-1055		11,70	11,2	11,5								
2301-1056		11,80	2	275	180	11,3	11,6	5,4				
2301-1057		11,90				11,4	11,7					
2301-1058		12,00										
2301-1059		12,10										
2301-1163		12,20										

Размеры в мм

Обозначение сверла	Приме- няемость	<i>d</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	<i>l</i> ₀	<i>l</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂ , не менее	<i>B</i>	<i>k</i>	<i>f</i>
2301-1060		12,30	2	275	180	185	11,5	11,8	5,4	1,9	0,80
2301-1061		12,40					11,6	11,9			
2301-1062		12,50					11,7	12,0			
2301-1164		12,60					11,8	12,1	5,5		
2301-1063		12,70					11,9	12,2			
2301-1064		12,80					12,0	12,3	5,6		
2301-1066		13,00					12,1	12,5	5,8		
2301-1165		13,10					12,2	12,6	5,9		
2301-1067		13,20						12,7			
2301-1068		13,30		280	185	190	12,3	12,8	6,0	2,0	
2301-1069		13,50					12,5	13,0			
2301-1070		13,70					12,7	13,2			
2301-1071		13,80					12,8	13,3			
2301-1072		14,00		290	190	195	13,0	13,5	6,3	2,1	
2301-1166		14,25					13,3	13,7	6,4		
2301-1075		14,50					13,5	14,0	6,5		
2301-1167		14,75					13,7	14,2	6,6		
2301-1080		15,00		295	195	200	13,9	14,5	6,7	2,3	
2301-1168		15,25					14,1	14,7	6,9		
2301-1084		(15,40)									14,2
2301-1085		15,50					14,3	15,0	7,1		
2301-1169		15,75		14,5	15,2						
2301-1089		16,00		14,8	15,5						
2301-1170		16,25		300	200	205	15,0	15,7	7,2	2,5	
2301-1093		16,50					15,2	16,0	7,4		
2301-1171		16,75					15,5	16,2			
2301-1097		17,00					305	205	210	15,8	16,5
2301-1172		17,25		16,0	16,7	7,8					
2301-1101		(17,40)		16,1	16,9						
2301-1102		17,50	16,2	17,0							
2301-1173		17,75	3	330	210	215	16,4	17,2	8,0	2,7	
2301-1106		18,00					16,6	17,5			
2301-1174		18,25					16,8	17,7	8,1		
2301-1109		18,50					17,1	18,0	8,2		
2301-1175		18,75					17,3	18,2	8,3		
2301-1113		19,00		17,5	18,5	8,4					
2301-1176		19,25		340	220	225	17,6	18,7	8,5	2,8	
2301-1177		(19,40)					17,9	18,9			
2301-1117		19,50					18,0	19,0	8,6		
2301-1178		19,75					18,2	19,2			
2301-1120		20,00		350	230	235	18,5	19,5	8,7	2,9	
2301-1121		20,25					18,7	19,7			
2301-1122		20,50					19,0	20,0	8,8		
2301-1123		20,75					19,2	20,2			
2301-1124		(20,90)					19,4	20,4	8,9		
2301-1125		21,00					19,5	20,5			
2301-1126		21,25		355	235	240	19,8	20,7	9,0	3,0	
2301-1127		21,50					20,0	21,0			
2301-1128		22,00					20,5	21,5			
2301-1129		22,25	20,7				21,7				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Приме- няемость	<i>d</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	<i>l</i> ₀	<i>l</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂ , не менее	<i>B</i>	<i>k</i>	<i>f</i>			
2301-1130		22,50	3	360	240	245	20,9	22,0	9,1	3,2	1,7			
2301-1131		22,75					21,2	22,1	9,3					
2301-1132		23,00					21,5	22,4						
2301-1133		23,25					21,8	22,6						
2301-1134		23,50					22,0	22,9	9,5					
2301-1135		23,75	22,2	23,1										
2301-1136		(23,90)	4	390	245	250	22,4	23,3	9,7					
2301-1137		24,00					23,4	23,4						
2301-1138		24,25					22,6	23,6	10,0					
2301-1139		24,50					22,9	23,9						
2301-1140		24,75					23,1	24,1	10,2					
2301-1141		25,00					23,4	24,4						
2301-1142		25,25					400	255	260			23,6	24,6	10,4
2301-1143		25,50										23,9	24,9	
2301-1144		25,75								24,1	25,1	10,6		
2301-1145		26,00								24,4	25,4			
2301-1146		26,25								24,7	25,6	10,8		
2301-1147		26,50								24,9	25,9			
2301-1148		26,75	410	265	270	25,1				26,1	11,0			
2301-1149		27,00				25,4				26,4				
2301-1150		27,25				25,5	26,6	11,2						
2301-1151		27,50				25,6	26,9							
2301-1152		27,75				420	275	280	25,8	27,1	11,4			
2301-1153		28,00	26,0	27,4										
2301-1154		28,25	26,2	27,6	11,6									
2301-1155		28,50	26,5	27,9										
2301-1156		28,75	26,7	28,1	11,8									
2301-1157		29,00	27,0	28,4										
2301-1158		29,25	27,3	28,6	12,0									
2301-1159		29,50	27,5	28,9										
2301-1160		30,00							28,0	29,4				

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения сверла диаметром $d = 16$ мм:

Сверло 2301-1089 ГОСТ 19547—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

3а. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 19548.

5. Геометрические параметры режущей части сверл, формы заточки и профиль инструмента для обработки стружечных канавок сверл — по ГОСТ 19543.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.74 № 519
- 3. ВЗАМЕН** МН 69—65
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14034—74	3
ГОСТ 19543—74	5
ГОСТ 19548—88	4
ГОСТ 25557—82	3а

- 5. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.88 № 1501
- 6. ИЗДАНИЕ** с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1978 г., мае 1988 г. (ИУС 12—78, 8—88)