

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КОЛЬЦА ПРИЖИМНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНО-ПЕРЕНАЛАЖИ-  
ВАЕМЫХ ШТАМПОВ ДЛЯ ТОЧНОЙ ОБЪЕМНОЙ  
ШТАМПОВКИ НА КРИВОШИПНЫХ ПРЕССАХ**

**Конструкция и размеры**

Pressure pads of general purpose adjusting  
hammer dies for precision die forging by means  
of crank presses. Design and dimensions

**ГОСТ  
19581-80**

Взамен  
ГОСТ 19581-74

ОКП 39 6311

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 ноября  
1980 г. № 5323 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.  
до 01.01. 1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на прижимные кольца, предназначенные для крепления пуансонов в блоках универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки по ГОСТ 19579-80.

2. Кольца должны изготавливаться исполнений:

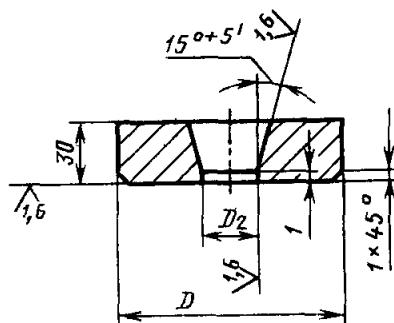
1 — кольца, применяемые при штамповке с направлением пуансона по матрице;

2 — кольца, применяемые при штамповке без направления пуансона по матрице.

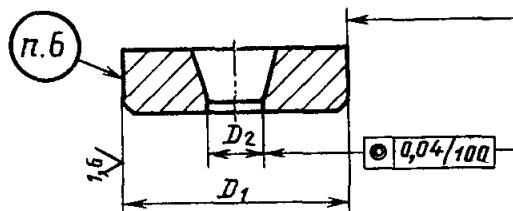
3. Конструкция и размеры прижимных колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

## Исполнение 1

6.3 ✓ (✓)



## Исполнение 2



## Размеры в мм

Обозначение прижимного кольца	Исполнение 1	Исполнение 2	Приме- нение- мость	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Масса, кг, не более	
					Поле допуска		Исполнение 1	Исполнение 2
					e8	H9		
1040-0241	1040-0254				98	100	30	1,5
1040-0242	1040-0255						45	1,3
1040-0243	1040-0256						60	1,0
1040-0244	1040-0257						40	2,5
1040-0245	1040-0258			125	130		60	2,1
1040-0246	1040-0259						75	1,7
1040-0247	1040-0261						50	3,3
1040-0248	1040-0262			145	150		70	2,8
1040-0249	1040-0263						90	2,2
1040-0251	1040-0264						60	4,2
1040-0252	1040-0265			165	170		80	3,7
1040-0253	1040-0266						100	3,1
								3,3

Пример условного обозначения прижимного кольца размерами  $D=98$  мм,  $D_2=30$  мм, исполнения 1:

*Кольцо ГОСТ 19581—80*

4. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
  5. Твердость — HRC 35...40.
  6. Маркировать: обозначение кольца, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.
  7. Пример установки и конструктивного оформления штампов-наладок приведен в приложении к ГОСТ 19579—80
  8. Технические требования — по ГОСТ 19584—80
-

**Изменение № 1 ГОСТ 19581—80 Кольца прижимные универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки на кривошипных прессах. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.12.86 № 4532**

**Дата введения 01.07.87**

Пункт 5. Заменить значение: HRC 35...40 на 37...42 HRC<sub>9</sub>.

(ИУС № 4 1987 г.)