



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ**  
**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДОПОГЛОЩЕНИЯ**

**ГОСТ 19609.21—88**

**Издание официальное**

Б3 1—88/68

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

**КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ****Метод определения водопоглощения**

Concentrated Kaolin.  
Method for determination of moisture absorption

**ГОСТ****19609.21—88****ОКСТУ 5709**

**Срок действия** с 01.01.89  
до 01.01.96

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный каолин и устанавливает метод определения водопоглощения. Метод основан на определении отношения массы воды, поглощенной образцом каолина, обожженным при 1350°C, к массе этого же обожженного образца.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Общие требования к методу определения водопоглощения — по ГОСТ 19609.0—79.

**2. АППАРАТУРА**

Электропечь сопротивления трубчатая лабораторная типа СУОЛ-0,4.2,5/15 по ГОСТ 13474—79 или печь другого типа, обеспечивающая температуру нагрева  $(1350 \pm 20)^\circ\text{C}$  и режим подъема температуры 250—300°C в течение 1 ч в воздушной среде.

Преобразователь термоэлектрический платино-родий-платино-вый типа ТПР-0679 с градуировкой ПР 30/668 от 300 до 1600°C.

Милливольтметр пирометрический типа Ш 4501 с пределом измерений 0—1800°C и градуировкой ПР-30/668 в комплекте с реле ПЗ-23.

Амперметр типа Э8021 с пределом измерений 0—30A, класса 2,5.

Вольтметр типа Э8021 с пределом измерений 0—250 В, класса 2,5.

## **С. 2 ГОСТ 19609.21—88**

Электрошкаф сушильный с номинальной температурой нагрева 250°C.

Весы технические 3-го класса точности с погрешностью взвешивания 0,01 г по ГОСТ 24104—80.

Вакуумная установка, обеспечивающая получение остаточного давления ниже парциального давления паров воды — 2,0 КПа (15 мм рт. ст.), которая состоит из последовательно соединенных.

Вакуумный насос, обеспечивающий получение остаточного давления 2,0 КПа (15 мм рт. ст.).

Склянки вместимостью 10 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 25336—82.

Трубка соединительная Т-образная по ГОСТ 25336—82.

Вакуумметр по ГОСТ 8625—77.

Кран трехходовой по ГОСТ 7995—80.

Эксикатор вакуумный по ГОСТ 23932—79.

Склянки вместимостью 1 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 25336—82.

## **3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

3.1. Образцы изготавливают из каолиновой массы, подготовленной по ГОСТ 19609.20—79.

При применении трубчатой электропечи сопротивления для обжига из раскатанного пластика каолиновой массы вырезают формой с выталкивателем образцы диаметром 40 мм и толщиной 8 мм.

При применении печи другого типа для обжига изготавливают образцы размером 50×50×8 мм по ГОСТ 19609.20—79.

3.2. Образцы подсушивают при комнатной температуре в течение 24 ч, а затем в сушильном шкафу в течение 3 ч при температуре 105—110°C. Затем образцы помещают в трубчатую электропечь сопротивления или печь другого типа или обжига.

3.3. Обжиг образцов ведут в режиме подъема температуры 250—300°C в 1 ч до 1350°C. При 1350°C образцы выдерживают 30 мин, охлаждают в закрытой печи до 300°C, а затем в эксикаторе до комнатной температуры.

3.4. Испытанию подвергают обожженные образцы, не имеющие дефектов поверхности (сколов, расслоений, трещин) при визуальном осмотре.

## **4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

4.1. Обожженные образцы, годные к испытанию, взвешивают, помещают в один ряд на фарфоровую вставку эксикатора и подвергают вакуумированию до получения остаточного давления 2,0 КПа (15 мм рт. ст.) и выдерживают под вакуумом 15 мин.

4.2. В эксикатор, где проводят вакуумирование, подают воду так, чтобы не более чем за 3 мин образцы были полностью ею покрыты. Затем вакуумный насос отключают, а эксикатор с образ-

цами соединяют с атмосферой. После вакуумирования образцы выдерживают в воде не менее 15 мин.

4.3. До 1 января 1991 г. допускается насыщение образцов водой проводить кипячением. Для этого образцы помещают в сосуд с металлической сеткой на дне для избежания соприкосновения с перегретым дном сосуда, затем заливают водой так, чтобы она была на 20—30 мм выше поверхности образцов, и кипятят в течение 4 ч. Во время кипячения необходимо подливать воду, чтобы слой воды над образцами не понижался.

После кипячения образцы выдерживают в той же воде в течение 24 ч.

4.4. Насыщенный водой образец по пп. 4.2 или 4.3 вынимают из воды, удаляют избыточную воду с поверхности образца при помощи хлопчатобумажной ткани, предварительно смоченной водой и тщательно отжатой, и немедленно взвешивают.

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Водопоглощение ( $W_{\text{погл}}$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$W_{\text{погл}} = \frac{m_{\text{нас}} - m_{\text{обож}}}{m_{\text{обож}}} \cdot 100,$$

где  $m_{\text{обож}}$  — масса обожженного образца, г;

$m_{\text{нас}}$  — масса насыщенного водой образца, г.

Значения водопоглощения округляют до целого значения.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов пяти параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 1%.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР
2. ИСПОЛНИТЕЛИ
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.03.88 № 540
4. ВЗАМЕН ГОСТ 19609.21—79
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 7995—80	2
ГОСТ 8625—77	2
ГОСТ 19609.0—79	1
ГОСТ 19609.20—79	3.1
ГОСТ 23932—79	2
ГОСТ 24104—80	2
ГОСТ 25336—82	2

Редактор *А. А. Зимовнова*  
Технический редактор *Л. А. Никитина*  
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 04.04.88. Подп. в печ. 03.05.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,23 уч.-изд. л.  
Тираж 8 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2112