



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ЛЕНТА ТЕЛЕГРАФНАЯ  
И БУМАГА ДЛЯ ТЕЛЕГРАФНОЙ ЛЕНТЫ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ГОСТ 19625-83**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и  
деревообрабатывающей промышленности СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. А. Волков; И. Б. Макшакова**

**ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и дерево-  
обрабатывающей промышленности СССР**

**Зам. министра В. М. Венцлавский**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-  
венного комитета СССР по стандартам от 13 декабря 1983 г.  
№ 5860**

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛЕНТА ТЕЛЕГРАФНАЯ И БУМАГА  
ДЛЯ ТЕЛЕГРАФНОЙ ЛЕНТЫ

## Технические условия

Telegraph tape and paper for telegraph tape.  
SpecificationsГОСТ  
19625—83Взамен  
ГОСТ 19625—74

ОКП 54 3814

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 декабря 1983 г. № 5860 срок действия установлен

с 01.01.85до 01.01.90в части марки 0с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумажную телеграфную ленту, предназначенную для печати на телеграфных аппаратах и других аналогичных устройствах, в режимах, предназначенных для этого вида техники, а также на бумагу для телеграфной ленты.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей и первой категорий качества.

## 1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества телеграфная лента должна выпускаться следующих марок:

О, А — для приема телеграмм на рулонных буквопечатающих аппаратах;

Б — для приема телеграмм на ленточных буквопечатающих аппаратах и аналогичных устройствах.

Телеграфная лента должна изготавливаться из бумаги марок О, А, Б.

1.2. Телеграфная лента должна выпускаться в бобинах размерами, указанными в табл. 1.

Таблица 1

мм

Вид ленты	Ширина ленты	Наружный диаметр бобины	Внутренний диаметр втулки	Толщина стенки втулки	
				из бумаги	из пласт массы
Телеграфная	$10 \pm 0,1$	$190 \pm 5$	$50 \pm 1$	$3+1$	$2+1$
	$150 \pm 1$				
	$210 \pm 1$	$115+5$	$26+1$	$3+1$	$2+1$

1.3. Бумага для телеграфной ленты должна выпускаться в рулонах. Ширина рулона — 840 мм. Диаметр рулона 650—900 мм. Ширина рулонов может устанавливаться по согласованию сторон в зависимости от ширины телеграфной ленты.

Предельные отклонения по ширине рулона  $\pm 2$  мм.

Пример условного обозначения телеграфной ленты шириной 210 мм, марки О:

*Лента телеграфная 210 О ГОСТ 19625—83*

Пример условного обозначения бумаги для телеграфной ленты марки О:

*Бумага для телеграфной ленты марки О ГОСТ 19625—83*

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Телеграфная лента и бумага для телеграфной ленты должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатели качества ленты и бумаги для телеграфной ленты должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для бумаги марки			Метод испытания
	O	A	B	
	высшая категория	1 категория		
1 Масса бумаги площадью $1 \text{ м}^2 \cdot \text{г}$	$60 \pm 5$	$65 \pm 5$	$65 \pm 5$	По ГОСТ 13199—67
2 Толщина, мкм	$80 \pm 5$	$80 \pm 5$	$93 \pm 7$	По ГОСТ 13199—67
3 Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее	39,2 (4,0)	39,2 (4,0)	44,1 (4,5)	По ГОСТ 13525.1—79

## Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для бумаги марки			Метод испытания
	O	A	B	
	высшая категория	1 категория		
4. Сопротивление раздиранию, мН (гс), не менее	300 (30)	—	—	По ГОСТ 13525.3—78
5. Степень проклейки, мм, не менее	1,25	1,0	1,0	По ГОСТ 8049—62
6. Гладкость по верхней стороне, с, не менее	35	30	30	По ГОСТ 12795—78
7. Белизна, %, не менее	75	70	60	По ГОСТ 7690—76
8. Сорность — число соринок площадью св. 0,1 до 0,5 $\text{мм}^2$ вкл. на 1 $\text{м}^2$ , не более	150	150	400	По ГОСТ 13525.4—68
9. Массовая доля золы, %, не более	8	8	8	По ГОСТ 7629—77
10. Влажность, %	6±1	6±1	6±1	По ГОСТ 13525.19—71

2.3. Бумага для телеграфной ленты должна выпускаться:

марок О и А — из 100%-ной сульфитной беленой целлюлозы по ГОСТ 3914—74. Допускается заменять сульфитную беленую целлюлозу не более 30% сульфатной беленой целлюлозой по нормативно-технической документации;

марки Б — из 100%-ной сульфитной небеленой целлюлозы марок Ж-2, Ж-3, Ж-4 по ГОСТ 6501—82. Допускается заменять сульфитную небеленую целлюлозу не более 30% древесной массой по ГОСТ 10014—73, сульфатной беленой целлюлозой по нормативно-технической документации.

2.4. Бумага для телеграфной ленты марки О должна иметь поверхностную обработку.

2.5. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.6. Телеграфная лента не должна иметь складок, морщин, защщенных пятен и полос, металлических вкраплений, отверстий и механических повреждений, видимых невооруженным глазом.

2.7. Бумага для телеграфной ленты с малозаметными складками, морщинами и пятнами допускается в количестве не более 1% для марок О, А и 2% для марки Б от партии, с определением внутрирулонных дефектов по ГОСТ 13525.5—68.

2.8. Обрез кромок бумаги в рулонах и ленты в бобинах должен быть ровным, без заусенцев.

2.9. Число обрывов в рулоне бумаги для телеграфной ленты не должно превышать трех.

2.10. Места обрывов должны быть отмечены видимыми с торца рулона цветными бумажными полосками или карандашом.

2.11. В партии допускается до 5% бобин ленты:

шириной 10 мм — с диаметром от 140 до 185 мм;

остальных ширин — с диаметром от 95 до 115 мм.

2.12. Телеграфная лента должна быть намотана на хорошо склеенную бумажную втулку, сохраняющую при транспортировании и хранении цилиндрическую форму или пластмассовую. Лента марки О должна быть намотана только на пластмассовую втулку.

По согласованию с потребителем допускается производить намотку телеграфной ленты марок А и Б без втулок со сплошной склейкой первых пяти слоев бумаги.

2.13. Для лент марок О и А должна быть нанесена сигнальная полоса яркого цвета: красного, оранжевого, зеленого на расстоянии до 3 м от начала намотки с верхней стороны и на расстоянии 10—15 мм от левого края. Ширина полосы должна быть 10—15 мм, длина  $(2 \pm 0,5)$  м.

Для ленты марки Б в начале намотки лента или края ленты на расстоянии до 5 м от втулки должны быть окрашены в красный или другой яркий цвет на протяжении не менее 2 м.

Для ленты шириной 10 мм сигнальная полоса наносится по всей ширине ленты длиной  $(2 \pm 0,5)$  м и на расстоянии до 3 м от начала намотки.

Намотка бобин производится верхней стороной наружу.

2.14. Намотка должна быть плотной равномерной по всей длине ленты в бобине. Внешний конец ленты должен быть приклеен.

2.15. В бобине телеграфной ленты не допускаются обрывы или склейки ленты. Не допускается подматывать бумажные обрезки для выравнивания намотки ленты в бобинах.

2.16. При разматывании бумажная лента должна сходить без задержки и не должна выделять пыль.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов для испытаний — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов производят по ГОСТ 13523—78 при температуре  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(50 \pm 2)\%$ . Продолжительность кондиционирования образцов перед испытанием — не менее 2 ч.

4.3. Методы испытаний по п. 2.2.

4.4. Размеры бобины ленты и рулона бумаги должны определяться по ГОСТ 21102—80.

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение рулонов бумаги и бобин ленты должны производиться по ГОСТ 1641—75 с дополнениями, указанными ниже.

5.1.1. Бобины ленты, намотанные на бумажные втулки, перед упаковыванием в пачки должны надеваться на точеные, плотно входящие в кольца деревянные или прочные бумажные скакалки. Ленту шириной 10 мм разрешается комплектовать на деревянные кружки или из другого материала, обеспечивающие сохранность цилиндрической формы бобин.

5.1.2. Упаковывание бобин телеграфной ленты в пачки должно производиться следующим образом: шириной 10 мм — по 50 бобин в два слоя оберточной бумаги марки Ж по ГОСТ 8273—75, массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 100—120 г или 80 г в три слоя;

шириной 150, 210 мм — по 4 бобины в два слоя оберточной бумаги марки Ж по ГОСТ 8273—75, массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 100—120 г или 80 г в три слоя.

5.1.3. Пачки телеграфной ленты упаковывают в кипы: шириной 10 мм — по 3 пачки.

Масса кипы брутто — не более 22 кг;  
шириной 150, 210 мм — по 3 пачки.

Масса кипы брутто — не более 17 кг.

5.1.4. При морских перевозках и отправке в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы пачки должны быть обернуты в водонепроницаемую или битумированную бумагу и упакованы в ящики по ГОСТ 9395—76 с учетом требований ГОСТ 15846—79.

5.1.5. Бобины телеграфной ленты марок О, А шириной 150, 210 мм упаковывают в ящики по ГОСТ 9142—77, тип I из гофрированного картона по ГОСТ 7376—77.

Бобины прокладывают оберточной бумагой по ГОСТ 8273—75 массой площадью 100—120 г.

Масса ящиков брутто — не более 17 кг.

Клапаны картонных ящиков заклеивают kleевой лентой по ГОСТ 18251—72.

Допускается обвязывать ящики вдоль и поперек шпагатом по ГОСТ 17308—71 и ГОСТ 16266—70 или другим обвязывающим материалом, не уступающим по прочности шпагату.

5.2. Транспортирование телеграфной ленты железнодорожным транспортом должно производиться в контейнерах.

---

Редактор *T. В. Смыка*  
Технический редактор *B. И. Тушева*  
Корректор *B. И. Кануркина*

Сдано в наб. 19.12.83 Подп. в печать 21.02.84 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр. отт. 0,38 уч.-изд. л.  
Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 62

**Изменение № 1 ГОСТ 19625—83 Лента телеграфная и бумага для телеграфной ленты. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.03.89 № 404**

**Дата введения 01.09.89**

Заменить код: ОКП 54 3814 на ОКП 54 3814, 54 5733.

Вводная часть. Второй абзац исключить.

По всему тексту стандарта (пп. 1.1, 1.2, 1.3, 2.3) заменить слово: «выпучаться» на «изготавляться».

Пункт 1.1. Второй, четвертый абзацы. Исключить ссылку на марку О.

Пункт 1.2. Таблица 1. Графа «Ширина ленты». Заменить значение:  $210 \pm 1$  на  $209 \pm 1$ ;

графа «Толщина стенки втулки из бумаги». Для ширины ленты  $210 \pm 1$  заменить значение:  $3 \pm 1$  на  $3,5 \pm 1,5$ .

Пункт 1.3. Третий, четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения телеграфной ленты шириной 209 мм марки А первого сорта:

*ЛТ 209 А 1 с ГОСТ 19625—83.*

Пример условного обозначения бумаги для телеграфной ленты марки Б:

*БЛТ Б ГОСТ 19625—83.*

Пункт 2.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции: (см. с. 173)

Пункт 2.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «марки А высшего и первого сортов из 100 %-ной сульфитной беленой целлюлозы по ГОСТ 3914—74. Допускается включать в композицию бумаги не более 30 % сульфатной беленой целлюлозы из лиственных и хвойных пород древесины».

Пункт 2.4. Заменить слова: «марки О» на «марки А»; дополнить словами: «По заказу потребителя допускается изготавливать марку А первого сорта без поверхностной обработки».

Пункт 2.12. Первый абзац изложить в новой редакции: «Телеграфная лента должна быть намотана на хорошо склеенную бумажную втулку, сохраняющую при транспортировании и хранении цилиндрическую форму или пластмассовую. Ширина втулки должна соответствовать ширине ленты с отклонениями, не превышающими допускаемых отклонений по ширине ленты»;

второй абзац после слов «марок А» дополнить словами: «первого сорта».

Пункт 2.13. Первый абзац. Заменить слова: «марки О и А» на «марки А».

Пункт 4.2. Заменить значение:  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  на  $(23 \pm 1) ^\circ\text{C}$ .

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.5: «4.5. При определении массовой доли золы температура прокаливания должна быть  $(800 \pm 25) ^\circ\text{C}$ ».

Пункт 5.1.1 после слова «ленты» дополнить словами: «марки Б».

Пункт 5.1.5 изложить в новой редакции: «5.1.5. Упаковывание бобин телеграфной ленты марки А должно производиться в картонные ящики или коробки из картона го нормативно-технической документации.

Масса ящиков брутто должна быть не более 16 кг.

Ящики или коробки заклеивают клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251—87 и обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308—88 или другим обвязывающим материалом, не уступающим по прочности шпагату».

Пункт 5.2 дополнить абзацем: «Ящики или коробки могут быть оформлены в транспортный пакет по ГОСТ 26663—85».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.3: «5.3. При иногородних перевозках автотранспортом ящики или коробки с бобинами отправляют контейнерами в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

Допускается перевозка ящиков или коробок с бобинами, сформированными в транспортный пакет по ГОСТ 26663—85, крытым автотранспортом».

*(Продолжение см. с. 174)*

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для бумаги марки			Метод испытания	
	А		Б		
	высший сорт	первый сорт			
1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	<b>60±5</b>	<b>60±5</b>	<b>65±5</b>	По ГОСТ 13199—67	
2. Толщина, мкм	<b>80±5</b>	<b>80±5</b>	<b>93±7</b>	По ГОСТ 27015—86	
3. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее	<b>41,2 (4,2)</b>	<b>39,2 (4,0)</b>	<b>44,1 (4,5)</b>	По ГОСТ 13525.1—79	
4. Степень проклейки, мм, не менее	<b>1,2</b>	<b>1,0</b>	<b>1,0</b>	По ГОСТ 8049—62	
5. Гладкость по верхней стороне, с, не менее	<b>40</b>	<b>35</b>	<b>30</b>	По ГОСТ 12795—78	
6. Белизна, %, не менее	<b>78</b>	<b>73</b>	<b>60</b>	По ГОСТ 7690—76	
7. Абсолютное сопротивление раздианию в поперечном направлении, мН (гс), не менее	<b>300 (30)</b>	<b>300 (30)</b>	<b>—</b>	По ГОСТ 13525.3—78	
8. Сорность, число соринок площадью от 0,1 до 0,5 мм <sup>2</sup> включая на 1 м <sup>2</sup> бумаги, не более	<b>130</b>	<b>150</b>	<b>400</b>	По ГОСТ 13525.4—68	
9. Массовая доля золы, %, не более	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	По ГОСТ 7629—77 и п. 4.5 настоящего стандарта	
10. Влажность, %	<b>6±1</b>	<b>6±1</b>	<b>6±1</b>	По ГОСТ 13525.19—71	

Стандарт дополнить разделом — 6:

**«6. Гарантий изготовителя»**

- 6.1. Изготовитель гарантирует соответствие телеграфной ленты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.
- 6.2. Гарантийный срок хранения — 1 год со дня изготовления телеграфной ленты».

(ИУС № 5 1989 г.)

К. ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ. ЦЕЛЛЮЛОЗА.  
БУМАГА. КАРТОН

Группа К67

Изменение № 2 ГОСТ 19625—83 Лента телеграфная и бумага для телеграфной ленты. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.08.89 № 2663

Дата введения 01.03.90

Пункт 1.1 дополнить абзацем: «Вид климатического исполнения В категории 2 по ГОСТ 15150—69 — для бумаги марки А».

(Продолжение см. с. 198)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19625—83)*

Пункт 2.2. Заменить ссылки: ГОСТ 12795—78 на ГОСТ 12795—89, ГОСТ 13199—67 на ГОСТ 13199—88.

Пункт 2.4. Исключить слова: «первого сорта».

Пункт 5.1.5. Заменить ссылку: ГОСТ 16266—70 на ГОСТ 17308—88.

(ИУС № 12 1989 г.)