

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

**Метод определения растворимости  
в соляной кислоте**

Talc and talcmagnesite.  
Method for determination of solubility  
in hydrochloric acid

ОКСТУ 5709

**ГОСТ****19728.2—74\***

Взамен  
ГОСТ 879—52 в части  
разд. III, п. 11

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 апреля 1974 г. № 987 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 24.07.85 № 2341  
срок действия продлен

до 01.01.91

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, молотые тальк и талькомагнезит и устанавливает весовой метод определения растворимости их в соляной кислоте.

Метод основан на прокаливании до постоянной массы остатка от выпаривания солянокислого раствора талька или талькомагнезита.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу определения растворимости в соляной кислоте — по ГОСТ 19728.0—74.

**2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ**

2.1. Для проведения анализа применяют:  
печь муфельную, обеспечивающую температуру нагрева до 900°C;  
эксикатор по ГОСТ 23932—79;  
кальций хлористый плавленый по ГОСТ 4460—77.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июле 1985 г. (ИУС 11—85).

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. От раствора после определения нерастворимого в соляной кислоте остатка по ГОСТ 19728.1—74 отбирают аликовотную часть 100 см<sup>3</sup> в фарфоровую выпарительную чашу, прокаленную при 800—850°C до постоянной массы. Содержимое чаши выпаривают на песчаной бане досуха. Остаток прокаливают в муфельной печи при 800—850°C в течение 1 ч, охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Прокаливание повторяют по 20 мин до постоянной массы.

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Растворимость в соляной кислоте ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot V \cdot 100}{V_1 \cdot m},$$

где  $m_1$  — масса сухого остатка, г;

$V$  — объем всего анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем аликовотной части раствора, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса исходной навески пробы.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,1%.

Если расхождение между результатами двух параллельных определений превышает приведенную величину, определение повторяют.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух последних параллельных определений.

**Изменение № 2 ГОСТ 19728.2—74 Тальк и талькомагнезит. Метод определения растворимости в соляной кислоте**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.02.88 № 315**

**Дата введения 01.07.88**

**Вводная часть. Второй абзац исключить.**

**Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Для проведения анализа применяют:**

**электропечь сопротивления камерную по ОСТ 16.0.801.397—87, обеспечивающую нагрев до 900 °C;**

**(Продолжение см. с. 86)**

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19728.2—74)*

весы лабораторные 2-го класса точности с погрешностью взвешивания не более 0,0005 г по ГОСТ 24104—80;  
чашки фарфоровые по ГОСТ 9147—80;  
эксикатор по ГОСТ 25336—82;  
кальций хлористый плавленый».

Пункт 4.2. Второй, третий абзацы исключить.

(ИУС № 5 1988 г.)

---