



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

ДОПУСКИ НА РЕЗЬБУ

ГОСТ 19831—74

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским инструментальным институтом (ВНИИ)

И. о. директора Цвис Ю. В.
Руководитель темы Пудов В. М.
Исполнитель Дубинская Г. Я.

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии Трефилов В. А.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 мая 1974 г. № 1296

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРАПЕЦИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

Допуски на резьбу

Taps dies trapezoidal thread
Tolerances on thread

ГОСТ

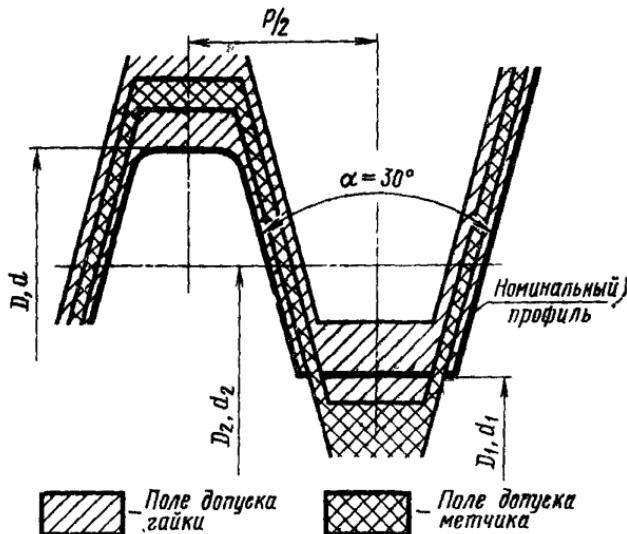
19831-74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 24 мая 1974 г. № 1296 срок действия установлен

с 01.01.1975 г.
до 01.01.1988 г.

Нарушение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на метчики для трапецидальной резьбы по ГОСТ 9484-73.
2. Метчики должны изготавляться степеней точности H5 и H6.
3. Предельные отклонения резьбы метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



4. Рекомендации по применению метчиков указаны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19831—74
Справочное

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МЕТЧИКОВ

Метчики степени точности Н5 обеспечивают точность нарезаемой резьбы 7Н, метчики степени точности Н6 — точность нарезаемой резьбы 8Н.

Указанные точности резьбы могут быть получены при эксплуатации метчиков на станках, удовлетворяющих предъявляемым к ним нормам точности, с применением патронов, обеспечивающих самоустановливание метчиков в радиальном направлении и компенсирующих несоосность отверстия и метчика.

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *Н. С. Матвеева*

Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в набор 7/VI 1974 г. Подп. в печ. 7/VIII 1974 г. 0,5 п. л. Тир. 20000

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3,
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1096