



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ПЛИТЫ ВЫТЯЖНЫХ ШТАМПОВ ДЛЯ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ
(ЗАГОТОВКИ)**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19857-74—ГОСТ 19859-74

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПЛИТЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ВЫТЯЖНЫХ
ШТАМПОВ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ
ШТАМПОВКИ (ЗАГОТОВКИ)****ГОСТ
19857—74*****Конструкция и размеры**Rectangular plates for sheet stamping
cupping dies (blanks). Construction and dimensions**Взамен
МН 4417—63**ОКП 39 6341

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 4 июня 1974 г. № 1389 срок введения установлен****с 01.01.76****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры прямоугольных плит (заготовок)
должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

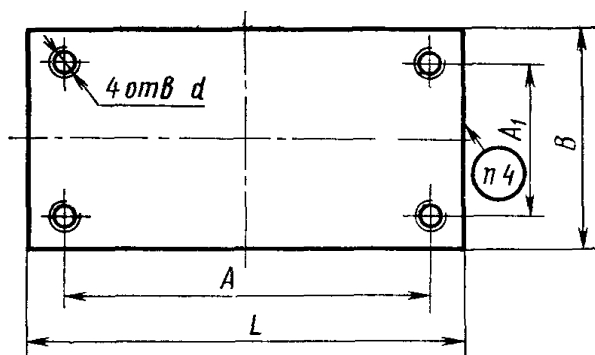
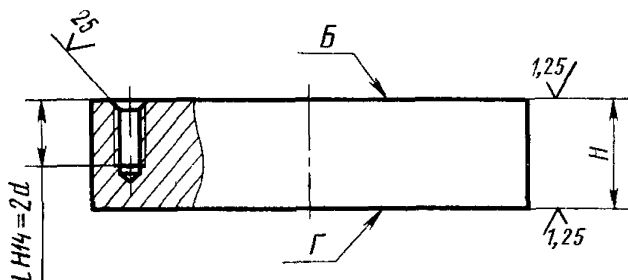
Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (сентябрь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в ноябре 1982 г., в июне 1986 г.
(ИУС 3—83, 9—86)

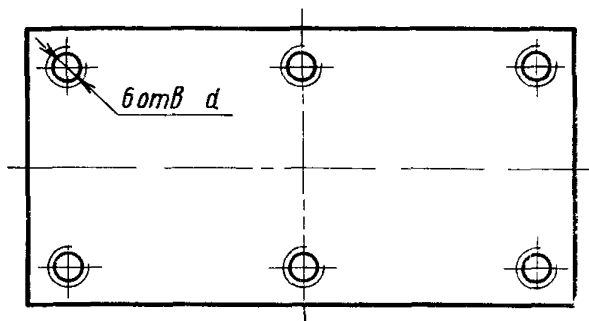
© Издательство стандартов, 1988

Для L до 160 мм

12,5 (✓)



Для L свыше 160 мм



Размеры в мм

Обозначение плиты за готовки	Применя емость	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред откл по <i>h</i> 2)	<i>A</i>		<i>A</i> ₁		<i>d</i>	Масса, кг, не более
		Пред откл по <i>h</i> 14			Но- мин	Пред. откл	Но мин	Пред откл		
1025-2001		80		20	65	±0,22	45	±0,22	M6	0,79
1025-2002				25						0,99
1025-2003				32						1,27
1025-2004				40						1,58
1025-2005		100	63	25	80					1,24
1025-2006				32						1,58
1025-2007				40						1,98
1025-2008		125		25	105		40			1,54
1025 2009				32						1,98
1025 2011				40						2,47
1025-2012		100		25	80				M8	1,57
1025-2013				32						2,00
1025-2014				40						2,50
1025-2015		125	80	25	105		60			1,96
1025-2016				32						2,51
1025-2017				40						3,12
1025-2018		140		32	115	±0,35		±0,35		2,81
1025-2019				40						3,50
1025-2021		160		32	135		55			3,22
1025-2022				40						3,99
1025-2023		125		32	100					3,14
1025-2024				40						3,90
1025-2025				50						4,87
1025-2026		140	100	32	115		75		M10	3,52
1025-2027				40						4,36
1025-2028				50						5,46
1025-2029		160		32	135					4,02
1025-2031				40						4,99

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H	A		A ₁		d	Масса, кг, не более	
		Пред. откл. по h14		(пред. откл. по h12)	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.			
1025-2032		160	100	50	135		75			6,24	
1025-2033				32							4,52
1025-2034		180		40	150						5,61
1025-2035				50							7,02
1025-2036				32							5,02
1025-2037		200		40	170						6,24
1025-2038			125	50		±0,35	±0,35	M10	7,80		
1025-2039				32					4,40		
1025-2041		140		40	115				5,46		
1025-2042				50					6,82		
1025-2043				63					8,65		
1025-2044				32					5,02		
1025-2045		160		40	135				6,24		
1025-2046				50					7,80		
1025-2047				63					9,90		
1025-2048				32					5,65		
1025-2049		180		40	150				6,36		
1025-2051				50					100	8,77	
1025-2052				63						11,13	
1025-2053				32						6,28	
1025-2054		200		40	170					7,85	
1025-2055				50						9,75	
1025-2056				63						12,36	
1025-2057			32			6,91					
1025-2058		220	40	190		8,64					
1025-2059			50			10,72					
1025-2061			63			13,60					
1025-2062			250	32		220	7,85				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H	A		A ₁		d	Масса, кг, не более
		Пред	откл. по h14	(пред откл. по h12)	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин	Пред. откл.		
1025-2063				40						9,81
1025-2064		250	125	50	220		100		M10	12,18
1025-2065				63						15,45
1025-2066				40						7,03
1025-2067		160		50	130					8,73
1025-2068				63						11,08
1025-2069				40						7,91
1025-2071		180		50	150					9,82
1025-2072				63						12,46
1025-2073				40						8,79
1025-2074		200		50	170					10,92
1025-2075			140	63			110			13,85
1025-2076				40						9,67
1025-2077		220		50	190					12,01
1025-2078				63		±0,35		±0,35		15,23
1025-2079				40					M12	10,99
1025-2081		250		50	220					13,65
1025-2082				63						17,31
1025-2083				40						12,31
1025-2084		280		50	250					15,28
1025-2085				63						19,39
1025-2086				40						9,04
1025-2087		180		50	150					11,23
1025-2088				63						14,24
1025-2089			160	71			130			16,05
1025-2091				40						10,05
1025-2092		200		50	170					12,48
1025-2093				63						15,83

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя емость	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред откл по h12)	<i>A</i>		<i>A</i> ₁		<i>d</i>	Масса, кг, не более
		Пред	откл. по h14	Но- мин	Пред. откл.	Но- мин	Пред. откл.			
1025-2094		200	160	71	170	±0,35	130	±0,35	M12	19,31
1025-2095		220		40	190					11,05
1025-2096				50						13,72
1025-2097				63						17,41
1025-2098				71						19,62
1025-2099		250		40	220					12,56
1025-2101				50						15,60
1025-2102				63						19,78
1025-2103				71						22,30
1025-2104		280		40	250					14,07
1025-2105				50						17,47
1025-2106				63						22,15
1025-2107				71						25,00
1025-2108		320		40	280					16,08
1025-2109				50						19,96
1025-2111				63						25,30
1025-2112				71						28,55
1025-2113		200	40	170	11,30					
1025-2114			50		14,04					
1025-2115			63		17,83					
1025-2116			71		20,05					
1025-2117		220	40	190	12,43					
1025-2118			50		15,41					
1025-2119			63		19,58					
1025-2121			71		22,10					
1025-2122		250	40	220	14,13					
1025-2123			50		17,55					
1025-2124			63		22,25					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H (пред. откл. по h12)	A		A ₁		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
1025-2125		250		71	220					25,10
1025-2126				40						15,83
1025-2127		280		50	250					19,78
1025-2128				63						24,90
1025-2129				71						28,10
1025-2131			40	280	150			18,09		
1025-2132		320	50					22,60		
1025-2133			63					28,50		
1025-2134			71					32,10		
1025-2135		360	40	320	±0,35		±0,35	M12	20,35	
1025-2136			50						25,40	
1025-2137			63						32,05	
1025-2138			71	36,10						
1025-2139			220	40					190	
1025-2141		50		17,15						
1025-2142		63		21,75						
1025-2143		71		24,50						
1025-2144		250	40	220	170			13,82		
1025-2145			50					19,50		
1025-2146			63					24,70		
1025-2147			200	71				27,85		
1025-2148		40		17,58						
1025-2149		280		50	21,98					
1025-2151			63	27,70						
1025-2152			71	31,20						
1025-2153		320	40	280				20,10		
1025-2154			50					25,10		
1025-2155			63					31,60		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H (пред. откл. по h12)	A		A ₁		d	Масса, кг, не более				
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.						
1025-2156		320	200	71	280	±0,35	170		M12	35,70				
1025-2157				40						22,60				
1025-2158		360		50	320					28,25				
1025-2159				63						35,60				
1025-2161				71						40,10				
1025-2162			400	40	360	±0,35	180		M16	25,10				
1025-2163				50						31,40				
1025-2164				63						39,55				
1025-2165			250	71	210					44,60				
1025-2166				50						17,25				
1025-2167		250		63						27,20				
1025-2168				71						30,65				
1025-2169			280	50	240					24,20				
1025-2171				63						30,45				
1025-2172				71						34,30				
1025-2173			220	50	280					27,65				
1025-2174		320		63						34,80				
1025-2175				71						39,25				
1025-2176				50						31,10				
1025-2177		360	400	63	320					39,20				
1025-2178				71						44,15				
1025-2179				50						34,55				
1025-2181			450	63	410					43,50				
1025-2182				71						49,05				
1025-2183				50						38,85				
1025-2184			250	63	240					48,95				
1025-2185				71						55,20				
1025-2186		280	250	50	240		210			27,50				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H (пред. откл. по h12	A		A ₁		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
1025-2187		280	250	63	240	±0,35	210	±0,35	M16	34,60
1025-2188				71						39,00
1025-2189				50						31,40
1025-2191		320		63	280					39,55
1025-2192				71						44,60
1025-2193				50						35,30
1025-2194		360		63	320					44,50
1025-2195				71						50,15
1025-2196				50						39,25
1025-2197		400		63	360					49,45
1025-2198				71						55,75
1025-2199				50						44,15
1025-2201		450		63	410					55,65
1025-2202				71						62,70
1025-2203				50						49,05
1025-2204		500		63	460					61,80
1025-2205				71						69,65
1025-2206				50						35,15
1025-2207		320		63	280		44,30			
1025-2208				71			49,95			
1025-2209				80			55,90			
1025-2211		360		50	320		39,55			
1025-2212			63	49,85						
1025-2213			71	56,20						
1025-2214		400	80	360	62,90					
1025-2215			50		43,95					
1025-2216			63		55,40					
1025-2217			71		62,40					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H (пред откл по h12	A		A ₁		d	Масса. кг, не более
		Пред. откл. по h14			Но- мин	Пред. откл.	Но- мин	Пред. откл.		
1025-2218		400	280	80	360	±0,35	240	±0,35	M16	69,90
1025-2219				50						49,45
1025-2221		450		63	410					62,30
1025-2222				71						70,20
1025-2223				80						78,60
1025-2224		500		50	460					54,95
1025-2225				63						69,20
1025-2226				71						78,00
1025-2227				80						87,35
1025-2228		360	50	320	45,20					
1025-2229			63		56,95					
1025-2231			71		64,20					
1025-2232			80		71,90					
1025-2233		400	50	360	50,25					
1025-2234			63		63,30					
1025-2235			71		71,30					
1025-2236			80		79,90					
1025-2237			50		56,50					
1025-2238		450	63	410	71,20					
1025-2239			71		80,25					
1025-2241			80		89,90					
1025-2242		500	50	460	62,80					
1025-2243			63		79,10					
1025-2244			71		89,20					
1025-2245			80		99,85					
1025-2246		400	50	360	56,50					
1025-2247			63		71,20					
1025-2248			71		80,30					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H	A		A ₁		d	Масса, кг, не более
		Пред	откл. по h14	(пред. откл. по h12)	Но- мин.	Пред откл.	Но- мин	Пред откл.		
1025-2249		400		80	360					89,85
1025-2251				50						63,60
1025-2252		450		63	410					80,10
1025-2253				71						90,30
1025-2254			360	80			320			101,10
1025-2255				50						70,65
1025-2256		500		63	460					89,00
1025-2257				71						100,30
1025-2258				80		±0,35		±0,35	M16	112,30
1025-2259				50						70,65
1025-2261		450		63	410					89,02
1025-2262				71						100,30
1025-2263			400	80			360			112,30
1025-2264				50						78,50
1025-2265		500		63	460					98,90
1025-2266				71						111,40
1025-2267				80						124,80

Пример условного обозначения прямоугольной плиты-заготовки $L=80$ мм, $B=63$ мм, $H=20$ мм из стали марки У10А:

Плита-заготовка 1025—2001 У10А ГОСТ 19857—74

1. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Допуск параллельности поверхностей Б и Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Остальные технические требования — по ГОСТ 19859—74.

4. Маркировать: условное обозначение без слов плита-заготовка и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировка должна быть выполнена шрифтом высотой 3,5—7 мм по ГОСТ 2.304—81.

Маркировка должна быть четкой и стойкой к истиранию.

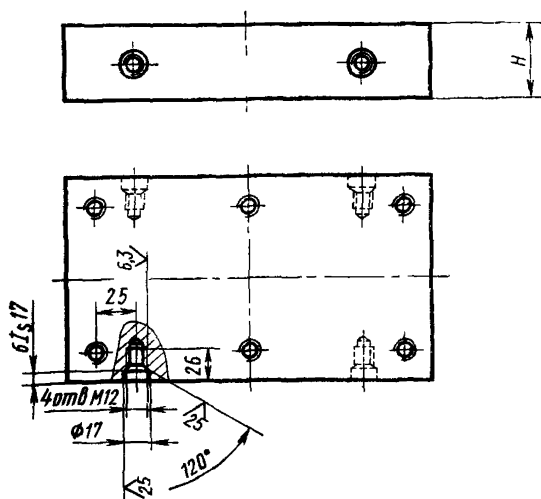
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Расположение отверстий под рым-болты в прямоугольных плитах массой свыше 20 кг приведено в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

Расположение отверстий под рым-болты в
прямоугольных плитах массой свыше 20 кг для
штампов массой не более 400 кг



(Измененная редакция, Изм. № 2).