



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАГОТОВКИ ГНУТОКЛЕЕНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРЕДЕЛА ПРОЧНОСТИ КЛЕЕВОГО
СОЕДИНЕНИЯ БОБЫШЕК СО ШПОНОМ В ТРАПЕЦИЕВИДНЫХ
ЦАРГАХ СТУЛЬЕВ

ГОСТ 19922—74

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

ЗАГОТОВКИ ГНУТОКЛЕЕНЫЕ

Метод определения предела прочности клеевого соединения бобышек со шпоном в трапециевидных царгах стульев

Wood. Glued and bent blanks.
Method of determining ultimate strength of glue jointing between bosses and veneer in trapezoid frames of chairs

ОКСТУ 5351

ГОСТ
19922-74*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 июля 1974 г. № 1700 срок введения установлен

с 01.07.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 25.03.85 № 795
срок действия продлен

до 01.07.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гнутоклееные заготовки замкнутых трапециевидного профиля царг стульев и устанавливает метод определения предела прочности клеевого соединения бобышек со шпоном.

Сущность метода заключается в воздействии статической нагрузки на бобышки гнутоклеенных заготовок трапециевидных царг стульев.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для проведения испытаний должны применяться следующие аппаратура и приборы:

испытательная машина по ГОСТ 7855—84 с наибольшей предельной нагрузкой $5 \cdot 10^4$ Н (5 тс) и погрешностью измерения не более $\pm 1\%$;

приспособление к испытательной машине конструкции ЛНПО «Ленпроектмебель» объединения «Севзапмебель», схема которого представлена на черт. 1;

Издание официальное

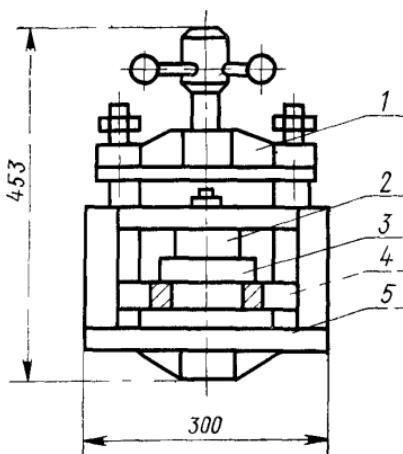
Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6—85).

© Издательство стандартов, 1986

штангенциркуль по ГОСТ 166—80 с погрешностью измерения не более $\pm 0,1$ мм, допускается применять другие измерительные инструменты, обеспечивающие измерение с погрешностью, не более указанной;

аппаратура для определения влажности образцов по ГОСТ 9621—72.



1—рамка неподвижная; 2—пуансон; 3—образец; 4—нижняя плита; 5—рамка подвижная.

Черт. 1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

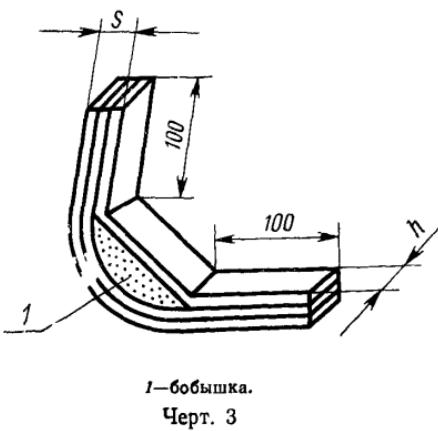
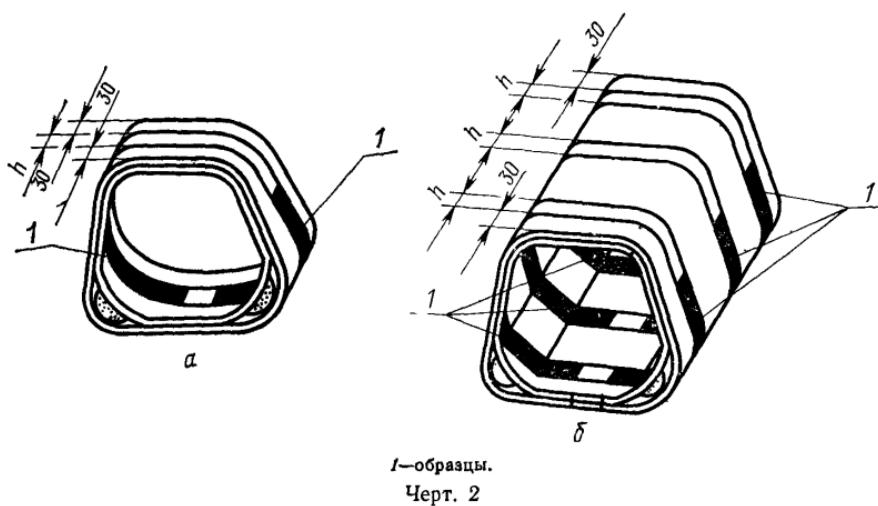
2.1. Количество образцов для испытания устанавливается стандартом на мебельные гнутоклееные заготовки.

2.2. В качестве образцов для испытания принимают криволинейные участки царг с бобышкой.

2.3. Образцы высотой $h=20$ мм выпиливают из однократных (см. черт. 2а) или многократных (см. черт. 2б) заготовок царг стульев по схемам, представленным на черт. 2.

Форма и размеры образцов представлены на черт. 3.

2.4. Влажность образцов должна быть $8 \pm 2\%$.

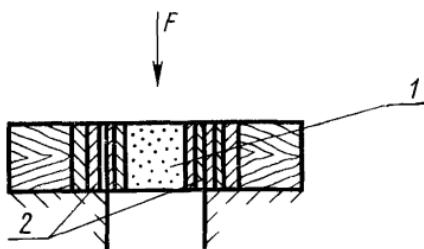


3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Периметр бобышки P и высоту h измеряют с погрешностью не более ± 1 мм.

3.2. Образец закрепляют в приспособлении, установленном в испытательной машине. При этом фиксируется положение образца по отношению к пуансону (см. черт. 1).

3.3. Испытание образцов проводят по схеме, представленной на черт. 4.



1—бобышка; 2—шпон.

Черт. 4

3.4. Образец нагружают равномерно со скоростью 10 мм/мин до его разрушения. Максимальную нагрузку F_{\max} , при которой происходит разрушение образца, отсчитывают по шкале испытательной машины с погрешностью не более $1 \cdot 10^1$ Н (1 кгс).

Показания F_{\max} и характер разрушения образцов записывают в протокол (см. приложение).

3.5. После испытания определяют влажность каждого третьего образца по ГОСТ 9621—72.

Пробу на влажность вырезают вблизи места разрушения.

(Измененная редакция, Иzm. № 1).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Предел прочности клеевого соединения бобышек со шпоном в заготовках замкнутых трапециевидных царг стульев τ вычисляют в МПа (кгс/см²) с погрешностью не более 0,1 МПа (1 кгс/см²) по формуле

$$\tau = \frac{F_{\max}}{\pi \cdot h},$$

где F_{\max} — максимальная разрушающая нагрузка, Н (кгс);

π — периметр бобышки, м (см);

h — высота бобышки, м (см).

4.2. Результаты испытаний записывают в протокол (см. приложение).

(Измененная редакция, Иzm. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ**определения прочности kleевого соединения бобышек со шпоном**

Дата _____

Организация (предприятие), проводящая испытания _____

Основание для испытаний _____

Цель испытаний _____

Методы испытаний по ГОСТ _____

Предприятие-изготовитель _____

Проект, индекс _____

Краткая характеристика образцов (наименование деталей, коли есть слово слоев шпона, толщина заготовки-царги и т. д.)

Результаты испытаний

| Номер образца | Периметр бобышки, мм | Высота бобышки, мм | Максимальная нагрузка F_{\max} , Н (кгс) | Предел прочности, МПа (кгс/см ²) | Характер разрушения |
|---------------|----------------------|--------------------|--|--|---------------------|
| | | | | | |

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Руководитель лаборатории
Исполнитель

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э В Митяй*
Корректор *С И Ковалева*

Сдано в наб 03 03 86 Подп в печ 13 06 86 05 усл п л 05 усл кр -отт 0,28 уч -изд л
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, 123840, ГСП,
Новопресненский пер, д 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул Миндауга, 12/14 Зак 2516.