



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДЕТАЛЕЙ
ИЗ ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ**

ГОСТ 19933-74—ГОСТ 19946-74

Издание официальное

Цена 30 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы
С О Ю З А С С Р

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДЕТАЛЕЙ
ИЗ ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ

ГОСТ 19933-74—ГОСТ 19946-74

Издание официальное

М О С К В А — 1 9 8 2

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 19933—74	Блоки универсальные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 19934—74	Блок универсальный для быстросменных пакетов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	29
ГОСТ 19935—74	Пакет быстросменный пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	45
ГОСТ 19936—74	Постаменты пресс-формы литья под давлением. Конструкция и размеры	50
ГОСТ 19937—74	Втулки литниковые пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	63
ГОСТ 19938—74	Выталкиватели прямоугольные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	78
ГОСТ 19939—74	Выталкиватели цилиндрические пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	83
ГОСТ 19940—74	Замки для запирания ползунов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	88
ГОСТ 19941—74	Клины для ползунов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	92
ГОСТ 19942—74	Колонки возврата пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	98
ГОСТ 19943—74	Матрицы квадратные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	102
ГОСТ 19944—74	Матрицы цилиндрические пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	106
ГОСТ 19945—74	Упоры для плит пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	110
ГОСТ 19946—74	Пресс-формы для литья под давлением деталей из цветных сплавов. Технические требования	113

Редактор *М. В. Глушкова*

Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*

Корректор *Ш. Гаврилкова*

Сдано в наб. 20 05 81 Подп. в печ. 26 08 82 7,25 п. л. 5,97 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 30 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1418

© Издательство стандартов, 1982

БЛОКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

General-duty units of dies for die casting
Design and DimensionsГОСТ
19933-74*Взамен
МН 1555-61

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июля 1974 г. № 1760. Срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на универсальные блоки, применяемые при литье под давлением деталей из цветных сплавов на машинах с горизонтальной камерой прессования.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫХ БЛОКОВ

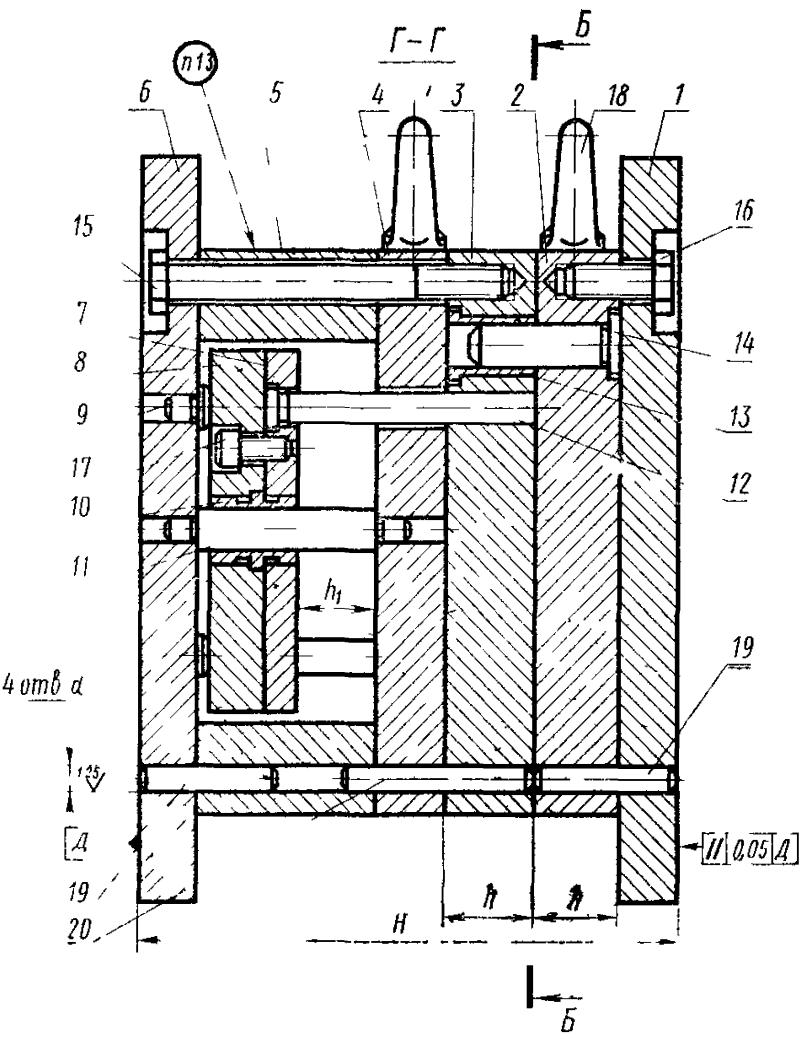
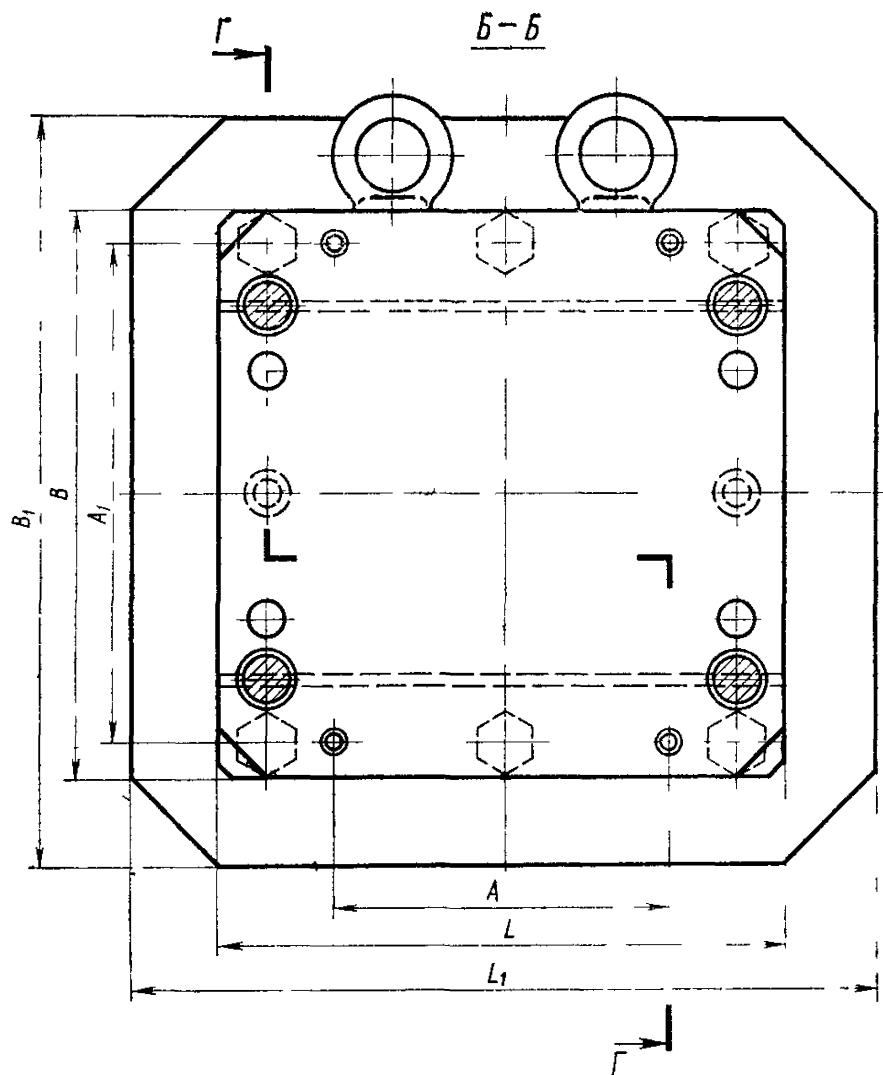
1.1. Конструкция и размеры универсальных блоков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1
утвержденным в июле 1980 г.
(ИУС 9-80).



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение блоков	Применя-емость	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>L₁</i>	<i>B_t</i>	<i>A</i>	<i>A_t</i>	<i>h</i>	<i>h_t</i>	<i>H</i>	<i>d</i> (пред. откл. по Н7)	Масса, кг
0501-0101		250	250	320	320	150	220	40		280		127,6
0501-0102								60		320		146,6
0501-0103		300	300	380	380	200	270	40		280		180,6
0501-0104								60	50	320		108,3
0501-0105								40		280		214,6
0501-0106		320	320	400	400	220	280	60		320		246,5
0501-0107								40		290	12	284,6
0501-0108		360	360	450	450	240	310	60		330		324,9
0501-0109								80		370		365,5
0501-0110		400	400	500	500	280	350	60		350		429,3
0501-0111								80		390		478,3
0501-0112		440	440	530	530	320	390	60		380		531,1
0501-0113								80		420		592,5
0501-0114								60	65	380		682,8
0501-0115		500	500	600	600	360	440	80		420		780,1
0501-0116								100		460		959,3
0501-0117								60		390		788,7
0501-0118		530	530	630	630	390	470	80		430		877,6
0501-0119								100		470	16	965,4
0501-0120								60		420		1070,4
0501-0121		600	600	710	710	450	530	80		460		1182,8
0501-0122								100		500		1295,5
0501-0123								80		460		1307,5
0501-0124		630	630	750	750	480	560	100		500		1431,7
0501-0125								125		550		1589,1

Размеры в

Обозначение блоков	Поз. 1. Плита крепления неподвижная. Кол. 1	Поз. 2 Обойма непод- вижная. Кол. 1	Поз. 3. Обойма под- вижная. Кол. 1	Поз. 4. Плита под- кладная. Кол. 1	Обозна
0501-0101	0501-0101/001	0501-0101/002	0501-0101/003	0501-0101/004	
0501-0102		0102/002	0102/003		
0501-0103		0103/002	0103/003		
0501-0104	0103/001	0104/002	0104/003	0103/004	
0501-0105		0105/002	0105/003		
0501-0106	0105/001	0106/002	0106/003	0105/004	
0501-0107		0107/002	0107/003		
0501-0108	0107/001	0108/002	0108/003	0107/004	
0501-0109		0109/002	0109/003		
0501-0110		0110/002	0110/003		
0501-0111	0110/001	0111/002	0111/003	0110/004	
0501-0112		0112/002	0112/003	0112/004	
0501-0113	0112/001	0113/002	0113/003		
0501-0114		0114/002	0114/003	0114/004	
0501-0115		0115/002	0115/003		
0501-0116		0116/002	0116/003	0116/004	
0501-0117		0117/002	0117/003	0117/004	
0501-0118	0117/001	0118/002	0118/003		
0501-0119		0119/002	0119/003	0119/004	
0501-0120		0120/002	0120/003		
0501-0121		0121/002	0121/003	0120/004	
0501-0122		0122/002	0122/003	0122/004	
0501-0123		0123/002	0123/003	0123/004	
0501-0124		0124/002	0124/003	0124/004	
0501-0125	0501-0123/001	0501-0125/002	0501-0125/003	0501-0125/004	

Таблица 2

мм

Поз. 5. Стойка. Кол. 2	Поз. 6. Плита крепле- ния подвижная. Кол. 1	Поз. 7. Плита вытал- кивателей Кол. 1	Поз. 8. Плита съема. Кол. 1	Поз. 9. Упор ГОСТ 19945-74 Кол. 4	Поз. 10. Втулка ГОСТ 17389-72. Кол. 2
чение					
0501-0101/005	0501-0101/006	0501-0101/007	0501-0101/008		
0103/005	0103/006	0103/007	0103/008		1032-1404
0105/005	0105/006	0105/007	0105/008	0509-0351	
0107/005	0107/006	0107/007	0107/008		1032-1405
0110/005	0110/006	0110/007	0110/008		
0112/005	0112/006	0112/007	0112/008		
0114/005	0114/006	0114/007	0114/008	0509-0354	1032-1406
	0116/006	0116/007	0116/008		
0117/005	0117/006	0117/007	0117/008		
	0119/006	0119/007	0119/008		
0120/005	0120/006	0120/007	0120/008		
	0122/006	0122/007	0122/008		
0501-0123/005	0123/006	0123/007	0123/008	0509-0355	1032-1407
	0124/006	0124/007	0124/008		
	0501-0125/006	0501-0125/007	0501-0125/008		

Размеры

Обозначение блоков	Поз. 11. Колонка. ГОСТ 17386—72. Кол. 2	Поз. 12. Колонка возврата ГОСТ 19942—74 Кол. 4	Поз. 13. Втулка		Поз. 14. Колонка ГОСТ 17385—72 Кол. 4
			ГОСТ 17387—72 Кол. 4	ГОСТ 17388—72 Кол. 4	
Обозна					
0501-0101		0503-0503	1032-1361	—	1030-1940
0501-0102		0505	—	1032-1391	1030-1944
0501-0103	1030-2044	0503	1032-1361	—	1030-1940
0501-0104		0505	—	1032-1391	1030-1944
0501-0105		0503	1032-1361	—	1030-1940
0501-0106		0505	—	1032-1391	1030-1944
0501-0107		0511	1032-1264	—	1030-1952
0501-0108		0513	—	1032-1390	1030-1956
0501-0109	1030-2062	0515	—	1032-1393	1030-1959
0501-0110		0511	—	1032-1392	1030-1956
0501-0111		0513	—	1032-1393	1030-1956
0501-0112		0513	—	1032-1392	1030-1956
0501-0113		0515	—	1032-1393	1030-1959
0501-0114		0513	1032-1368	—	1030-1970
0501-0115	1030-2082	0515	—	1032-1394	1030-1975
0501-0116		0516	—	1032-1395	1030-1991
0501-0117		0513	1032-1368	—	1030-1970
0501-0118		0515	—	1032-1394	1030-1973
0501-0119		0516	—	1032-1394	1030-1991
0501-0120		0521	1032-1368	—	1030-1970
0501-0121		0521	—	1032-1394	1030-1973
0501-0122		0523	—	1032-1395	1030-1991
0501-0123	1030-2100	0521	—	1032-1394	1030-1973
0501-0124		0521	—	1032-1395	1030-1991
0501-0125		0503-0524	—	1032-1396	1030-2009

Продолжение табл. 2

в мм

Поз. 15. Болт ГОСТ 7798—70. Кол. 6	Поз. 16. Болт ГОСТ 7798—70. Кол. 6	Поз. 17. Винт ГОСТ 11738—72. Кол. 6	Поз. 18. Рым-болт ГОСТ 4751—73. Кол. 4	Поз. 19 Штифт цилиндри- ческий ГОСТ 3128—70. Кол. 8	Поз. 20. Штифт ци- линдрический ГОСТ 3128—70. Кол. 4
чение					
M16×170.56.05	M16×35.56.05	M12×30.56.05		12m6×60	12m6×100
				12m6×80	12m6×120
				12m6×60	12m6×100
				12m6×80	12m6×120
M16×180.56.05	M16×40.56.05	M12×40.56.05	M16	12m6×60	12m6×100
M16×190.56.05				12m6×80	12m6×120
M16×200.56.05	M12	M12×40.56.05		12m6×100	12m6×140
	M16×55.56.05			12m6×30	12m6×120
M16×240.56.05		M12×50.56.05		12m6×110	12m6×140
				12m6×90	12m6×120
				12m6×110	12m6×140
M20×240.56.05	M20×55.56.05	M16×40.56.05	M20	16m6×90	16m6×140
M20×260.56.05				16m6×110	16m6×160
				16m6×120	16m6×180
				16m6×90	16m6×140
				16m6×110	16m6×160
				16m6×120	16m6×180
				16m6×90	16m6×140
				16m6×110	16m6×160
				16m6×120	16m6×180
				16m6×110	16m6×160
				16m6×120	16m6×180
M20×280.56.05	M20×70.56.05	M16×50.56.05	M24	16m6×120	16m6×180
				16m6×160	16m6×200

Пример условного обозначения универсального блока размерами $L=250$ мм, $H=280$ мм:

Блок универсальный 0501-0101 ГОСТ 19933—74

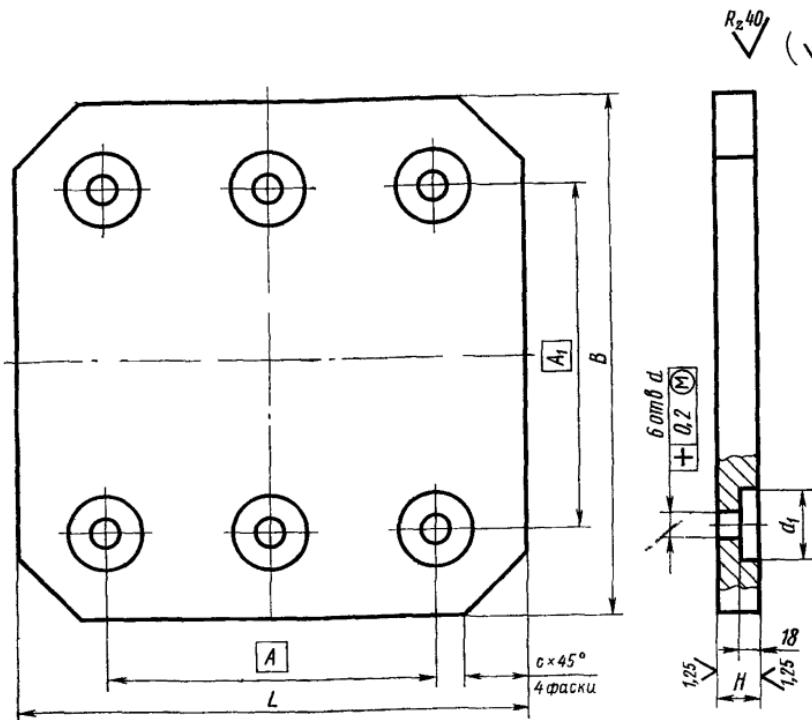
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Технические требования — по ГОСТ 19946—74.

1.3. Маркировать: обозначение блока и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПОДВИЖНОЙ ПЛИТЫ КРЕПЛЕНИЯ

2.1. Конструкция и размеры неподвижной плиты крепления (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение плит	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. по <i>h6</i>)	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>d</i>	<i>d₂</i>	<i>C</i>	Масса, кг
0501-0101/001	320	320		210	220			40	18,120
0501-0103/001	380	380		260	270				26,310
0501-0105/001	400	400		280	290				34,990
0501-0107/001	450	450		310	320				44,935
0501-0110/001	500	500		350	360				64,950
0501-0112/001	530	530		390	400				73,380
0501-0114/001	600	600		440	450				92,960
0501-0117/001	630	630		470	480				117,940
0501-0120/001	710	710		540	550				150,320
0501-0123/001	750	750		550	580				168,560

Пример условного обозначения неподвижной плиты крепления размером *L*=320 мм:

Плита крепления неподвижная 0501-0101/001 ГОСТ 19933—74

2.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ. 1050—74.

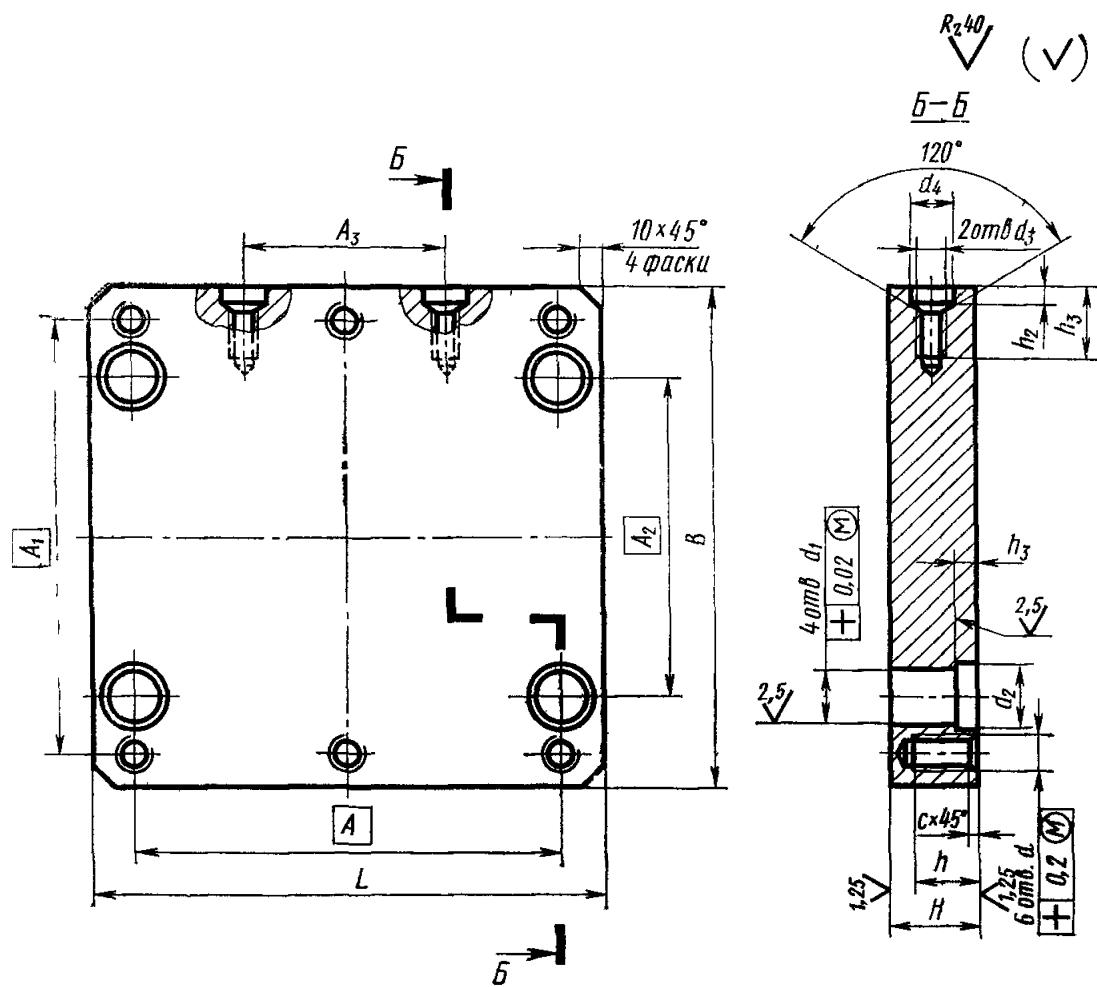
2.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по *H14*, валов — по *h14*, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПОДВИЖНОЙ ОБОЙМЫ

3.1. Конструкция и размеры неподвижной обоймы (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение обойм	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. по <i>h6</i>)	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>A₃</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i> (пред. откл. по <i>H7</i>)	<i>d₂</i> (пред. откл. по <i>H12</i>)	<i>d₃</i>	<i>d₄</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i>	<i>h₃</i> (пред. откл. по <i>H11</i>)	<i>C</i>	Масса, кг
0501-0101/002	250	250	40	210	220	160												18,5
0501-0102/002			60															27,8
0501-0103/002	300	300	40	260	270	210	100		20	25								27,1
0501-0104/002			60															40,7
0501-0105/002	320	320	40	280	290	230								30				31,0
0501-0106/002			60															46,5
0501-0107/002	360	360	40	310	320	250		M16-7H			M16-7H	22		8	35	6,3	2	39,3
0501-0108/002			60															58,9
0501-0109/002			80															78,5
0501-0110/002	400	400	60	350	360	290	160		25	32								73,1
0501-0111/002			80															97,5
0501-0112/002	440	440	60	390	400	330								40				88,8
0501-0113/002			80															118,5

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Обозначение обойм	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. по <i>h6</i>)	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>A₃</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i> (пред. откл. по <i>H7</i>)	<i>d₂</i> (пред. откл. по <i>H12</i>)	<i>d₃</i>	<i>d₄</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i>	<i>h₃</i> (пред. откл. по <i>H11</i>)	<i>C</i>	Масса, кг
0501-0114/002	500	500	60	440	450	370	160		32	40								114,2
0501-0115/002			80															152,3
0501-0116/002			100			360			40	45								189,0
0501-0117/002			60															128,7
0501-0118/002	530	53	80	470	480	400			32	40								171,6
0501-0119/002			100			390			40	45								213,1
0501-0120/002			60															165,7
0501-0121/002	600	600	80	540	550	470	320	M20 - 7H	32	40								220,9
0501-0122/002			100			460			40	45								274,8
0501-0123/002			80			500			32	40								243,9
0501-0124/002	630	630	100	550	580	490			40	45	M24 - 7H	32		50	10	50		303,6
0501-0125/002			125			480			50	56							12	376,6

Пример условного обозначения неподвижной обоймы размерами *L* = 250 мм, *H* = 40 мм:

Обойма неподвижная 0501-0101/002 ГОСТ 19933-74

3.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050-74.

3.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

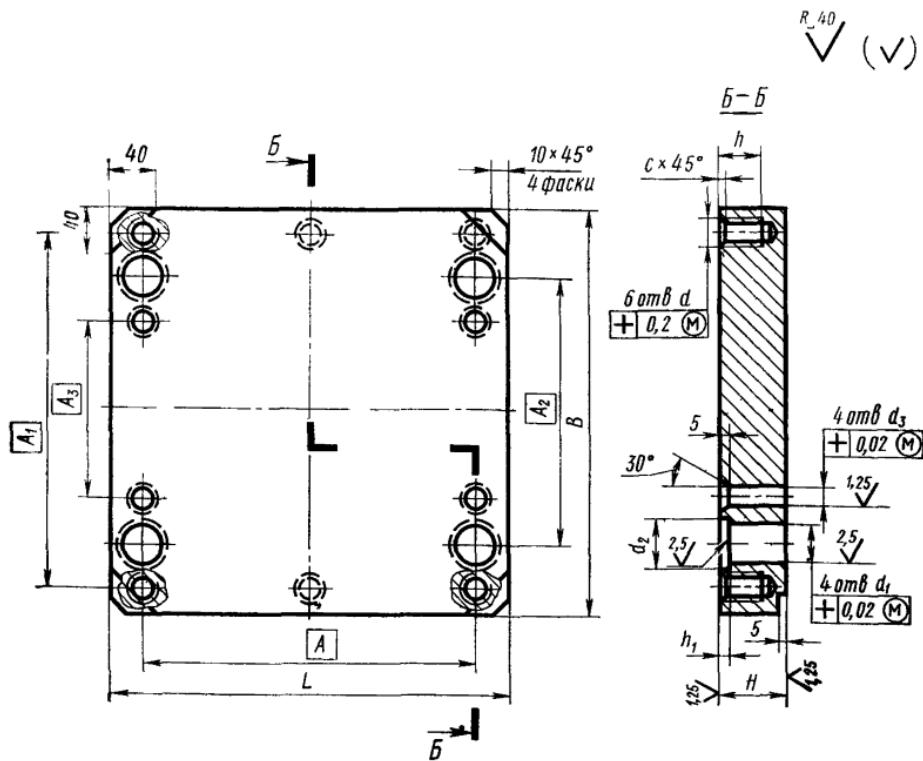
3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по *H14*, валов по *h14*, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.5. Резьба метрическая с углом профиля 60° , поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

3.4, 3.5 (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДВИЖНОЙ ОБОЙМЫ

4.1. Конструкция и размеры подвижной обоймы (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение обойм	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. по <i>h8</i>)	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>A₃</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i> (пред. откл. по <i>H7</i>)	<i>d₂</i> (пред. откл. по <i>H12</i>)	<i>d₃</i> (пред. откл. по <i>H7</i>)	<i>h</i>	<i>A₄</i> (пред. откл. по <i>H11</i>)	<i>C</i>	Масса, кг
0501-0101/003	250	250	40	210	220	160	100								18,450
			60												27,680
0501-0102/003			40												27,030
0501-0103/003	300	300	60	260	270	210	150		28	32	16				40,550
0501-0104/003			40												30,900
0501-0105/003	320	320	60	280	290	230	170								46,350
0501-0106/003			40												39,160
0501-0107/003	360	360	60	310	320	250	180	M16-7H							58,750
0501-0108/003			80												78,325
0501-0109/003			60												72,970
0501-0110/003	400	400	80	350	360	290	220		36	40	20				97,295
0501-0111/003			60												88,700
0501-0112/003			80												118,250
0501-0113/003	440	440	60	390	400	330	260								
			80												

Размеры в мм

Обозначение обойм	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. по <i>h8</i>)	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>A₃</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i> (пред. откл. по <i>H7</i>)	<i>d₂</i> (пред. откл. по <i>H12</i>)	<i>d₃</i> (пред. откл. по <i>H7</i>)	<i>h</i>	<i>h_f</i> (пред. откл. по <i>H11</i>)	<i>C</i>	Масса, кг
0501-0114/003	500	500	60	440	450	370	290		40	45		40			114,090
0501-0115/003			80												152,120
0501-0116/003			100			360	270		50	56		20			188,725
0501-0117/003			60						40	45					127,550
0501-0118/003	530	530	80	470	480	400	320								171,400
0501-0119/003			100			390	300		50	56			10		212,850
0501-0120/003			60						40	45				2,5	165,570
0501-0121/003	600	600	80	540	550	470	390						50		220,760
0501-0122/003			100			460	370		50	56					274,545
0501-0123/003			80			500	420		40	45					243,780
0501-0124/003	630	630	100	550	580	490	400		50	56					303,325
0501-0125/003			125			480	370		63	71			12		376,340

Пример условного обозначения подвижной обоймы размерами *L* = 250 мм, *H* = 40 мм:

Обойма подвижная 0501-0101/003 ГОСТ 19933-74

4.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050-74.

4.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

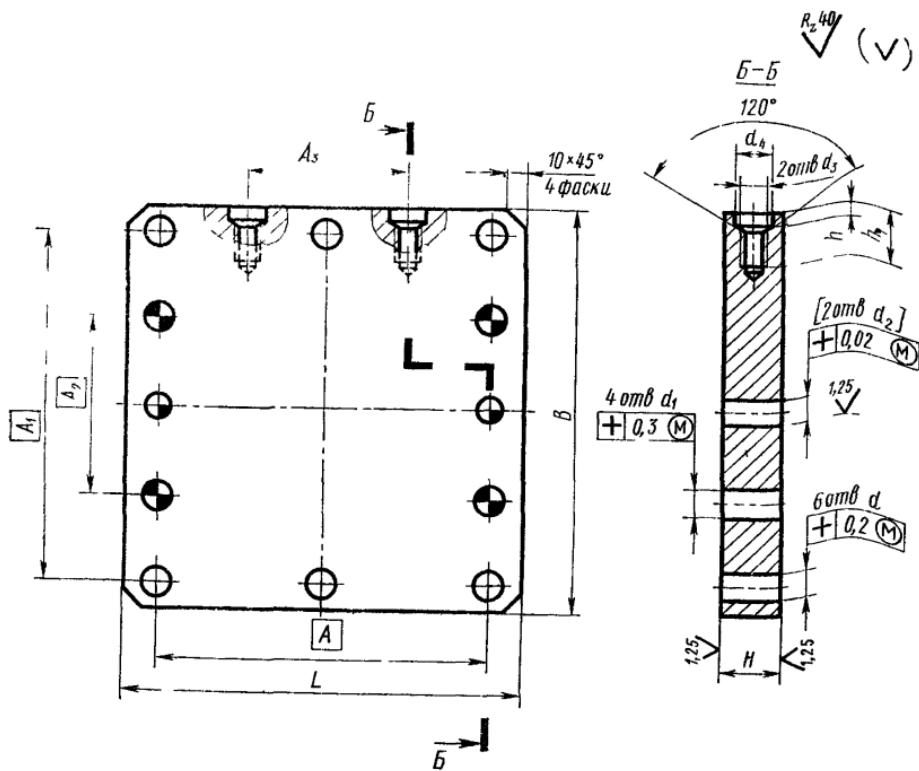
4.4 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по $H14$, валов — по $h14$, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

4.5. Резьба метрическая с углом профиля 60° , поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

4.4, 4.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДКЛАДНОЙ ПЛИТЫ

5.1 Конструкция и размеры подкладной плиты (поз. 4) должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.



Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение плит	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. по <i>h6</i>)	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>A₃</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i> (пред. откл. по <i>H7</i>)	<i>d₃</i>	<i>d₄</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	Масса, кг	
0501-0101/004	250	250		210	220	100										18,5
0501-0103/004	300	300	40	260	270	150		100	18	12						27,1
0501-0105/004	320	320		280	290	170			17							30,9
0501-0107/004	360	360		310	320	180										39,2
0501-0110/004	400	400		350	360	220				16						60,9
0501-0112/004	440	440		390	400	260		160								73,9
0501-0114/004	500	500	50	440	450	290				22						95,5
0501-0116/004						270										
0501-0117/004	530	530		470	480	320										107,5
0501-0119/004						300										
0501-0120/004	600	600		540	550	390			21							164,8
0501-0122/004						370		320		20						
0501-0123/004																
0501-0124/004	630	630	60	550	580	420			25							183,4
0501-0125/004						400										
						370										

Пример условного обозначения подкладной плиты размерами *L*=250 мм, *H*=40 мм:

Плита подкладная 0501-0101/004 ГОСТ 19933-74

5.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

5.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

5.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

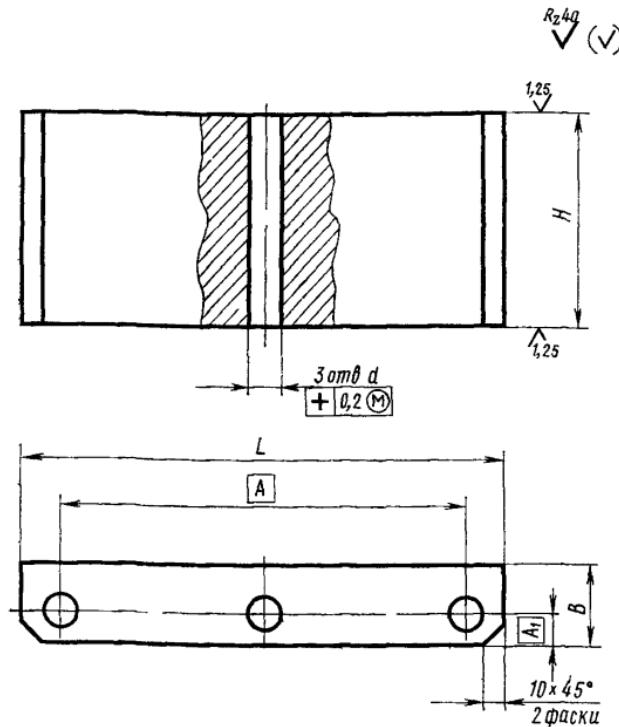
5.5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с подвижной плитой крепления (поз. 6).

5.6. Резьба метрическая с углом профиля 60°, поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТОЙКИ

6.1. Конструкция и размеры стойки (поз. 5) должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 7.



Черт. 6

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение стоеч	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. по <i>h6</i>)	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>d</i>	Масса, кг
0501-0101/005	250	40	100	210	15		7,100
0501-0103/005	300			260			8,580
0501-0105/005	320			280		17	9,280
0501-0107/005	360		110	310			14,670
0501-0110/005	400	50		350	20		16,390
0501-0112/005	440			390			23,910
0501-0114/005	500		140	440			31,780
0501-0117/005	530	60		470			33,740
0501-0120/005	600		160	540	25	21	43,800
0501-0123/005	630			550			46,050

Пример условного обозначения стойки размером *L*=250 мм:

Стойка 0501-0101/005 ГОСТ 19933—74

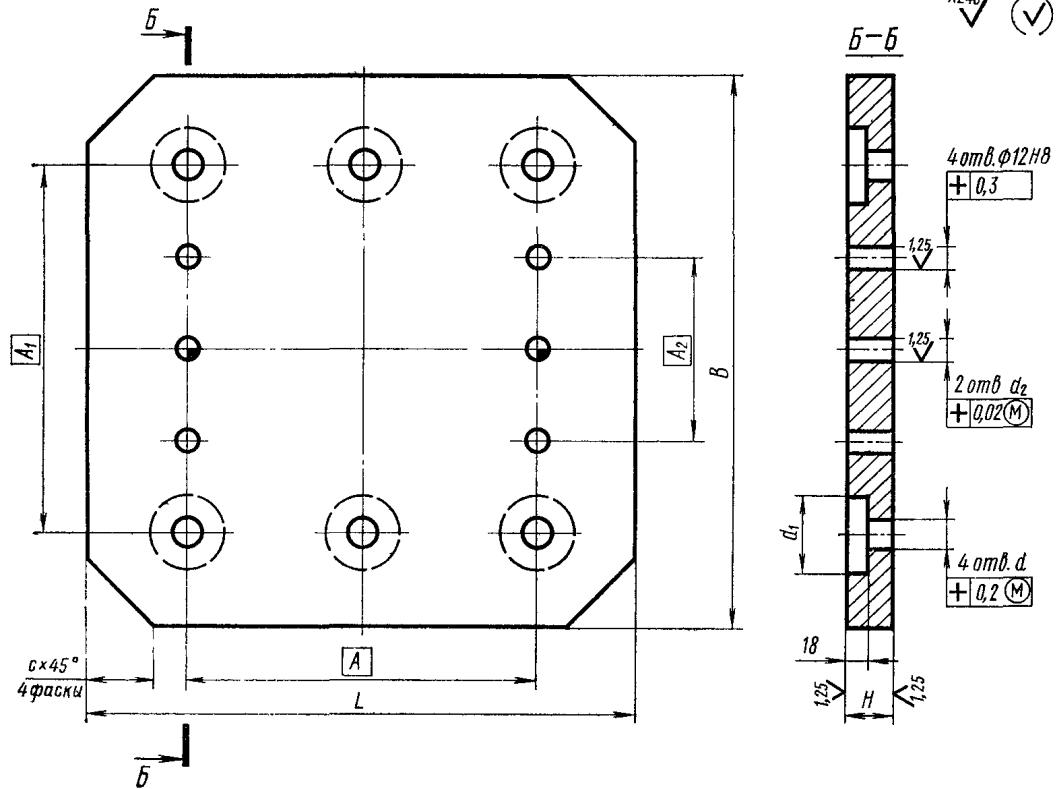
6.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

6.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

6.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по *H14*, валов — по *h14*, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$

7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДВИЖНОЙ ПЛИТЫ КРЕПЛЕНИЯ

7.1. Конструкция и размеры подвижной плиты крепления (поз. 6) должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 8.



Черт. 7

Таблица 8

Размеры в мм

Обозначение плит	L	B	H (пред. откл. по h6)	A	A ₁	A ₂	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. по H8)	C	Масса, кг
0501-0101/006	320	320		210	220	100				40	18,040
0501-0103/006	380	380		260	270	150				—	26,270
0501-0105/006	400	400		280	290	170				—	34,890
0501-0107/006	450	450		310	320	180				50	44,835
0501-0110/006	500	500		350	360	220				16	—
0501-0112/006	530	530		390	400	260				60	64,830
0501-0114/006	600	600		440	450	290				—	73,260
0501-0116/006						270				80	92,840
0501-0117/006	630	630		470	480					—	117,800
0501-0119/006						320				—	—
0501-0120/006						300				20	—
0501-0122/006	710	710		540	550		21	48		—	150,280
0501-0123/006						390				90	—
0501-0124/006	750	750				370				—	168,230
0501-0125/006						420				—	—
						400				—	—
						370				—	—

Пример условного обозначения подвижной плиты крепления размерами L=320 мм, A₂=100 мм:

Плита крепления подвижная 0501-0101/006 ГОСТ 19933—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

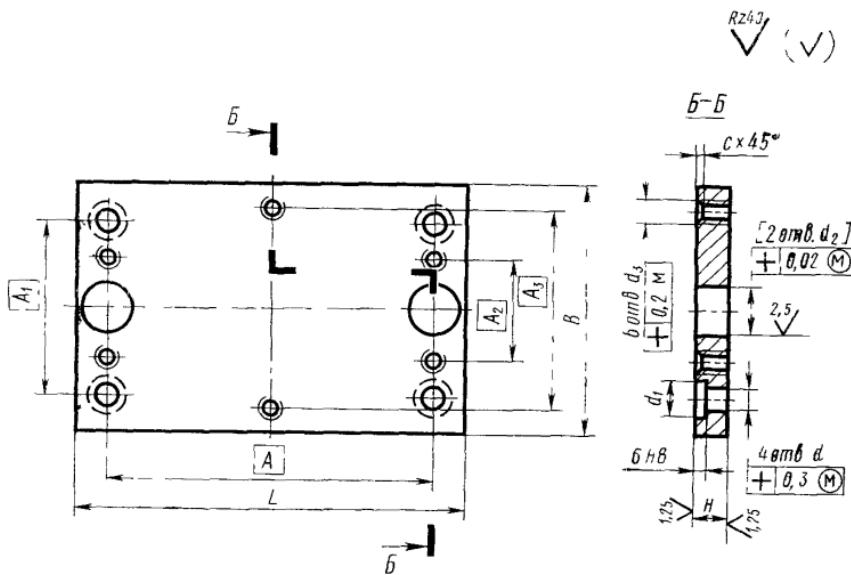
7.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

7.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по H14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ

8.1. Конструкция и размеры плиты выталкивателей (поз. 7) должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 9.



Черт. 8

Таблица 9

Размеры в мм

Обозначение плит	L	B	H (пред. откл. по h6)	A	A ₁	A ₂	A ₃	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. по h7)	d ₃	C	Масса, кг	
0501-0101/007	250	160	15	210	100	60	130	17	21	28				4,340
0501-0103/007	300	210		260	150	110	180							7,010
0501-0105/007	320	230		280	170		200							8,250
0501-0107/007	360	250	20	310	180		220			36				13,340
0501-0110/007	400	290		350	220	170	260							17,400
0501-0112/007	440	330		390	260	210	300							27,560
0501-0114/007	500	370	25	440	290	240	330							35,020
0501-0116/007					270	220								
0501-0117/007	530	400		470	320	270	360							40,280
0501-0119/007					300	250								
0501-0120/007	600	470		540	390	330	430							64,215
0501-0122/007					370	310								
0501-0123/007			30		420	360								
0501-0124/007	630	500		550	400	340	460							71,940
0501-0125/007					370	310								

Пример условного обозначения плиты выталкивателей размерами L=250 мм, A₁=100 мм:

Плита выталкивателей 0501-0101/007 ГОСТ 19933—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

8.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

8.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

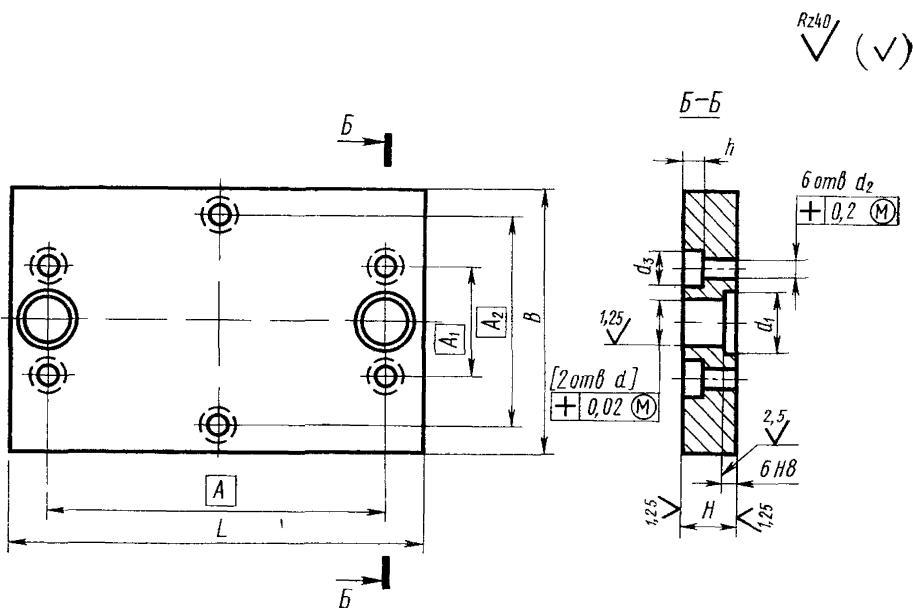
8.5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с плитой съема (поз. 8).

8.6. Резьба метрическая с углом профиля 60°, поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ СЪЕМА

9.1. Конструкция и размеры плиты съема (поз. 8) должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 10.



Черт 9

Таблица 10

Размеры в мм

Обозначение плит	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред- откл. по <i>h6</i>)	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>d</i> (пред- откл. по <i>H7</i>)	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>h</i>	Масса, кг
0501-0101/008	250	160		210	60	130						8,730
0501-0103/008	300	210	30	260	110	180	28	32				14,110
0501-0105/008	320	230		280		200						16,590
0501-0107/008	360	250		310		220						23,650
0501-0110/008	400	290	35	350	170	260	36	40				30,740
0501-0112/008	440	330		390	210	300						44,130
0501-0114/008						240						
0501-0116/008	500	370	40	440		330	40	45				56,220
0501-0117/008						220						
0501-0119/008	530	400		470		270						64,650
0501-0120/008						360						
0501-0122/008	600	470		540		250						96,840
0501-0123/008						330						
0501-0124/008	630	500	45			430						108,420
0501-0125/008						310						

Пример условного обозначения плиты съема размерами *L*=250 мм, *A₁*=60 мм:

Плита съема 0501-0101/008 ГОСТ 19933—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

9.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

9.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

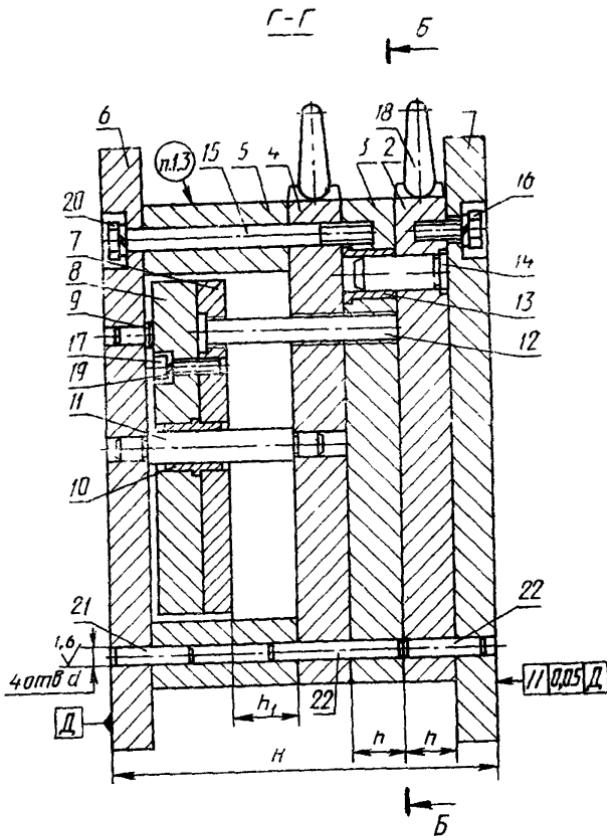
9.5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с плитой выталкивателей (поз. 7).

Изменение № 2 ГОСТ 19933—74 Блоки универсальные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 806

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.
Пункт 1.1. Чертеж 1. Вид Г—Г заменить новым:



(Продолжение изменения к ГОСТ 19933—74)

Чертежи 2, 7. Заменить размер: 18 на 22.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5: «2.5. Размеры и расположение пазов для крепления на машинах литья под давлением должны соответствовать указанным в ГОСТ 17588—81».

Раздел 7 дополнить пунктом — 7.5: «7.5. Размеры и расположение пазов для крепления на машинах литья под давлением должны соответствовать указанным в ГОСТ 17588—81».

Таблица 1

Размеры, мм													
Обозначение блоков	Применя-емость	Модели машин	L	B	L ₁	B ₁	A	A ₁	h	h ₁	H	d (пред. откл. по Н7)	Масса, кг
0501—0101			250	250	320	320	150	220	40		280		127,6
0501—0102			—	—	—	—	—	—	60		320		146,6
0501—0103		71107	300	300	380	380	200	270	40		280		180,6
0501—0104			—	—	—	—	—	—	60	50	320		108,3
0501—0105			320	320	400	400	220	280	40		280		214,6
0501—0106			—	—	—	—	—	—	60		320		246,5
0501—0107			360	360	450	450	240	310	40		290		284,6
0501—0108			—	—	—	—	—	—	60		330		324,9
0501—0109		71108	—	—	—	—	—	—	80		370		365,5
0501—0110			400	400	500	500	280	350	60		350		429,3
0501—0111			—	—	—	—	—	—	80		390		478,3
0501—0112			440	440	530	530	320	390	60	65	380		531,1
0501—0113			—	—	—	—	—	—	80		420		592,5
0501—0114		71109	—	—	—	—	—	—	60		380		682,8
0501—0115			500	500	600	600	360	440	80		420		780,1
0501—0116			—	—	—	—	—	—	100		460		959,3
0501—0117			—	—	—	—	—	—	60		390		788,7
0501—0118		71110	530	530	630	630	390	470	80		430		877,6
0501—0119			—	—	—	—	—	—	100		470		965,4
0501—0120			—	—	—	—	—	—	60		420		1070,4
0501—0121			600	600	710	710	450	530	80		460		1182,8
0501—0122		71111	—	—	—	—	—	—	100	80	500		1295,5
0501—0123			—	—	—	—	—	—	80		460		1307,5
0501—0124			630	630	750	750	480	560	100		500		1431,7
0501—0125			—	—	—	—	—	—	125		550		1589,1

(Продолжение см. с. 105)

Размеры, мм

Обозначение блоков	Поз. 11. Колонка ГОСТ 17386—72 Кол. 2	Поз. 12. Колонка возврата ГОСТ 19942—74 Кол. 4	Поз. 13. Втулка		Поз. 14. Колонка ГОСТ 17388—72 Кол. 4	Поз. 15. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 6
			ГОСТ 17387—72 Кол. 4	ГОСТ 17388—72 Кол. 4		
Обозначение						
0501—0101		0503—0503	1032—1361	—	1030—1940	
0501—0102		0503—0505	—	1032—1391	1030—1944	M16×170.56.05
0501—0103	1030—2044	0503—0503	1032—1361	—	1030—1940	
0501—0104		0503—0505	—	1032—1391	1030—1944	
0501—0105		0503—0503	1032—1361	—	1030—1940	M16×180.56.05
0501—0106		0503—0505	—	1032—1391	1030—1944	
0501—0107		0503—0511	1032—1264	—	1030—1952	M16×190.56.05
0501—0108		0503—0513	—	1032—1390	1030—1956	
0501—0109		0503—0515	—	1032—1393	1030—1959	
0501—0110	1030—2062	0503—0511	—	1032—1392	1030—1956	M16×200.56.05
0501—0111		0503—0513	—	1032—1393	1030—1956	
0501—0112		0503—0513	—	1032—1392	1030—1956	
0501—0113		0503—0515	—	1032—1393	1030—1959	M16×240.56.05

(Продолжение см. с. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19938-74)

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение блоков	Поз. 16. Болт ГОСТ 7798-70 Кол. 6	Поз. 17. Винт ГОСТ 11738-84 Кол. 6	Поз. 18. Рым-болт ГОСТ 4751-73 Кол. 4	Поз. 19. Шайба ГОСТ 6402-70 Кол. 12	Поз. 20. Шайба ГОСТ 6402-70 Кол. 6	Поз. 21. Штифт цилиндричес- кий ГОСТ 3128-70 Кол. 8	Поз. 22. Штифт цилиндричес- кий ГОСТ 3128-70 Кол. 4	
Обозначение								
0501-0101						12m6×60	12m6×100	
0501-0102						12m6×80	12m6×120	
0501-0103	M16×35 56 05		M12-6g×30 56 05			12m6×60	12m6×100	
0501-0104						12m6×80	12m6×120	
0501-0105						12m6×60	12m6×100	
0501-0106	M16×40 56 05			M16	12.65Г 019	16 65Г.019	12m6×80	12m6×120
0501-0107							12m6×60	12m6×100
0501-0108							12m6×80	12m6×120
0501-0109			M12-6g×40 56 05				12m6×100	12m6×140
0501-0110							12m6×30	12m6×120
0501-0111							12m6×110	12m6×140
0501-0112	M16×55 56 05		M12-6g×50 56.05				12m6×90	12m6×120
0501-0113							12m6×110	12m6×140

(Продолжение см. с. 107)

Размеры, мм

Обозначение блоков	Поз. 11. Колонка ГОСТ 17386—72 Кол. 2	Поз. 12. Колонка возврата ГОСТ 19942—74 Кол. 4	Поз. 13. Втулка		Поз. 14. Колонка ГОСТ 17385—72 Кол. 4	Поз. 15. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 6
			ГОСТ 17387—72 Кол. 4	ГОСТ 17388—72 Кол. 4		
Обозначение						
0501—0114		0503—0513	1032—1368	—	1030—1970	
0501—0115		0503—0515	—	1032—1394	1030—1975	M20×240.56.05
0501—0116	1030—2082	0503—0516	—	1032—1395	1030—1991	
0501—0117		0503—0513	1032—1368	—	1030—1970	
0501—0118		0503—0515	—	1032—1394	1030—1973	M20×260.56.05
0501—0119		0503—0516	—	1032—1394	1030—1991	
0501—0120		0503—0521	1032—1368	—	1030—1970	
0501—0121		0503—0521	—	1032—1394	1030—1973	
0501—0122	1030—2100	0503—0523	—	1032—1395	1030—1991	M20×280.56.05
0501—0123		0503—0521	—	1032—1394	1030—1973	
0501—0124		0503—0521	—	1032—1395	1030—1991	
0501—0125		0503—0524	—	1032—1396	1030—2009	

(Продолжение см. с. 108)

Размеры, мм

Обозначение блоков	Поз. 16 Болт ГОСТ 7798-70 Кол. 6	Поз. 17 Винт ГОСТ 11738-84 Кол. 6	Поз. 18. Рым-болт ГОСТ 4751-73 Кол. 4	Поз. 19 Шайба ГОСТ 6402-70 Кол. 12	Поз. 20 Шайба ГОСТ 6402-70 Кол. 6	Поз. 21. Штифт цилиндричес- кий ГОСТ 3128-70 Кол. 8	Поз. 22. Штифт цилиндричес- кий ГОСТ 3128-70 Кол. 4
Обозначение							
0501-0114						16m6×90	16m6×140
0501-0115	M20×55 56 05					16m6×110	16m6×160
0501-0116		M16-6g×40 56 05	M20			16m6×120	16m6×180
0501-0117						16m6×90	16m6×140
0501-0118						16m6×110	16m6×160
0501-0119						16m6×120	16m6×180
0501-0120				16 65Г 019	16 65Г 019	16m6×90	16m6×140
0501-0121	M20×70 56 05					16m6×110	16m6×160
0501-0122		M16-6g×50 56 05	M24			16m6×120	16m6×180
0501-0123						16m6×110	16m6×160
0501-0124						16m6×120	16m6×180
0501-0125						16m6×160	16m6×200

(ИУС № 6 1989 г.)