

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ВТУЛКА НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ**

**Конструкция и размеры**

Guide bush for wax-pattern dies.  
Design and dimensions.

**ГОСТ  
19952-74\***

**Взамен  
МН 4324-63**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющую втулку, применяемую в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

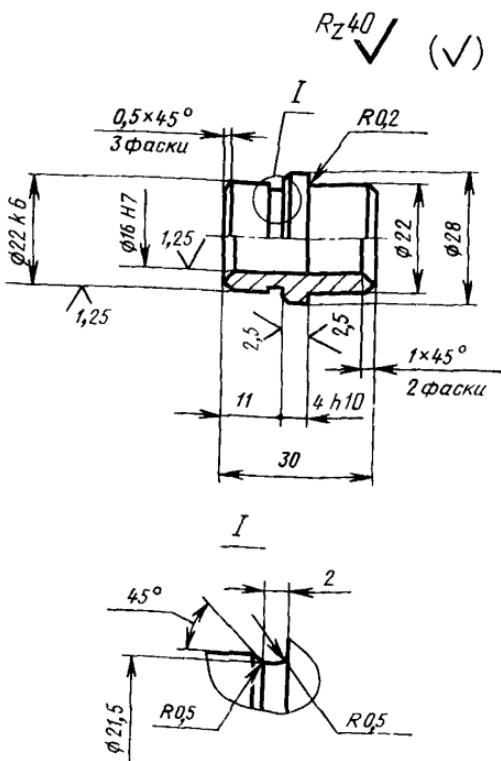
2. Конструкция и размеры направляющей втулки должны соответствовать указанным на чертеже.

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**



\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)



Масса — 0,05 кг, не более

Условное обозначение направляющей втулки:

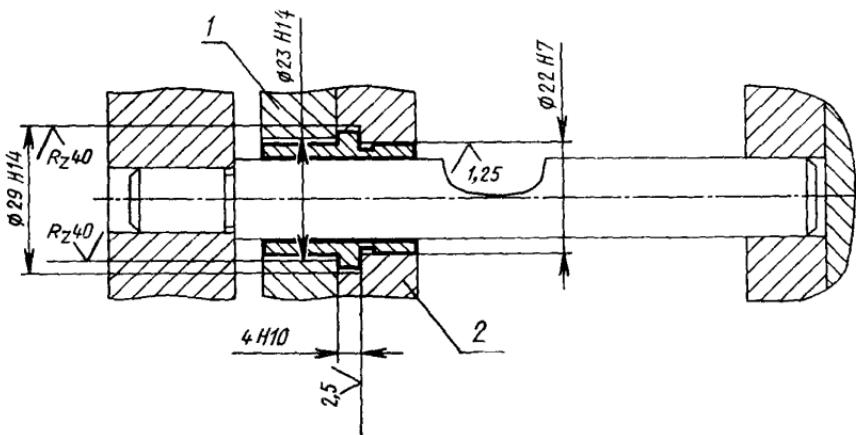
Втулка 0472-0461 ГОСТ 19952—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.
4. Твердость — HRC 45 ... 50.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов —  $IT_{14}$ , остальных —  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .
6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.
- 5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).
7. Маркировать: наименование, обозначение направляющей втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.
- Маркировку наносить на тару или упаковку для партии направляющих втулок одного типоразмера.
8. Пример установки направляющей втулки указан в рекомендованном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19952-74  
Рекомендуемое

ПРИМЕР УСТАНОВКИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ



1—плита прижимная; 2—плита выталкивателей  
(Измененная редакция, Изм. № 1).