

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОБОЙМЫ ПОДВИЖНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИ-
МИ МАТРИЦАМИ ДИАМЕТРОМ ДО 190 мм**

Конструкция и размеры

Movable retainer rings for wax-pattern dies
with max 190 mm dia cylinder matrices
Design and dimensions.

**ГОСТ
19967-74***

Взамен**МН 4301-63****в части конструкции
подвижных обойм**

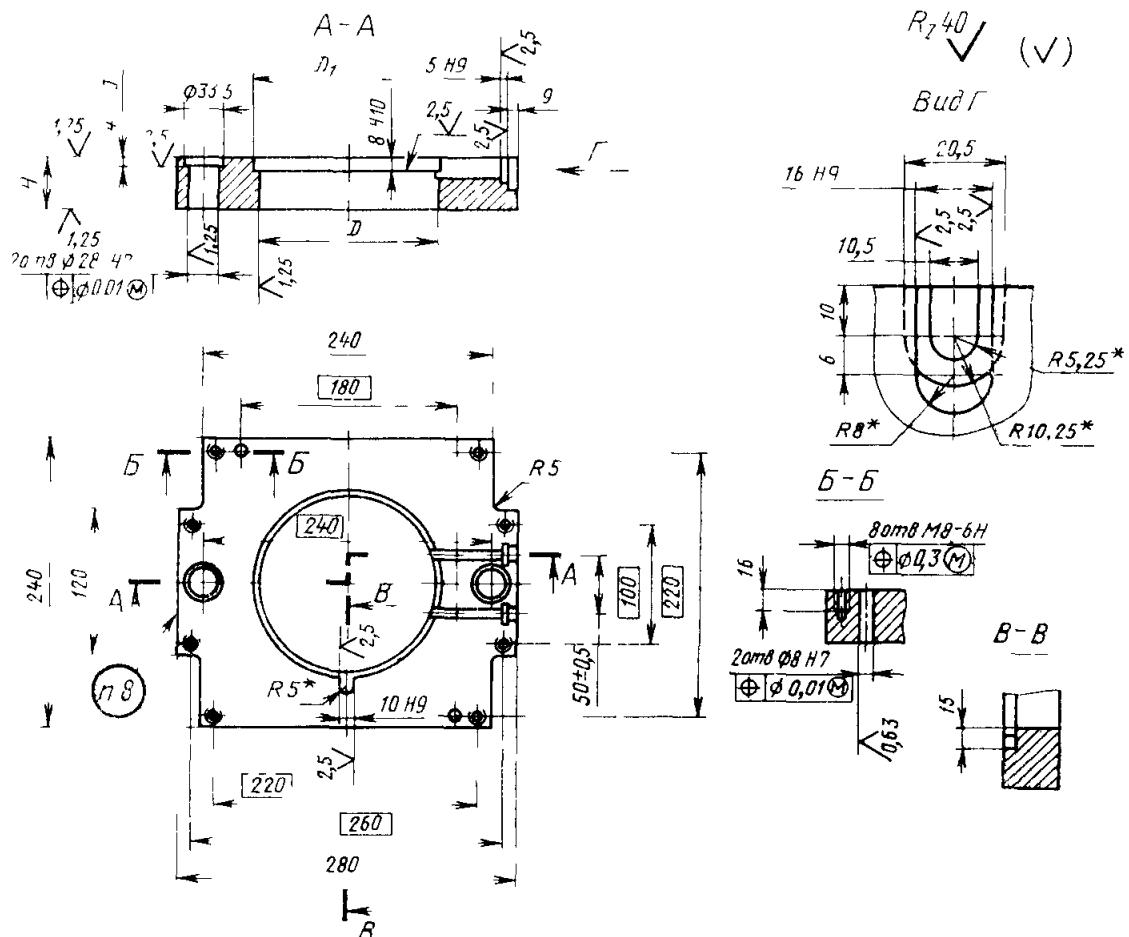
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на подвижные обоймы, применяемые в бесстержневых пресс-формах и пресс-формах со стержнями, расположенными перпендикулярно к плоскости разъема, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры подвижных обойм должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение обони	Применяе- мость	<i>D</i> (пред. откл. по <i>H7</i>)	<i>D₁</i>	<i>H</i> (пред. откл. по <i>h8</i>)	Масса, кг, не более
0471-0101		150	156	25	7,2
0471-0102				30	8,6
0471-0103				35	10,1
0471-0104				40	11,5
0471-0105				45	12,9
0471-0106				50	14,4
0471-0107				55	15,8

Продолжение

Размеры в мм					
Обозначение обоям	Применя сность	D (пред. откл. по И7)	D ₁	H (пред. откл. по И8)	Масса, кг, не более
0471-0108		170	176	25	6,0
0471-0109				30	7,2
0471-0111				35	8,4
0471-0112				40	9,6
0471-0113				45	10,8
0471-0114				50	12,0
0471-0115				55	13,2
0471-0116				25	4,8
0471-0117				30	5,8
0471-0118				35	6,7
0471-0119		190	196	40	7,7
0471-0121				45	8,6
0471-0122				50	9,6
0471-0123				55	10,5

Пример условного обозначения подвижной обоймы размерами D=150 мм, H=25 мм:

Обойма 0471-0101 ГОСТ 19967—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

4. Твердость — HRC 28 . . . 32.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —

H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81.

Поле допуска по ГОСТ 16093—81.

7. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Маркировать: обозначение обоймы и товарный знак предприятия-изготовителя.