

**ОБОЙМЫ ПОДВИЖНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИ-  
МИ МАТРИЦАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 190 мм**

**ГОСТ****19968—74\*****Конструкция и размеры**

Movable retainer rings for wax-pattern dies  
with max 190 mm dia cylinder matrices.  
Design and dimensions.

**Взамен****МН 4302—63**в части конструкции  
подвижных обойм

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

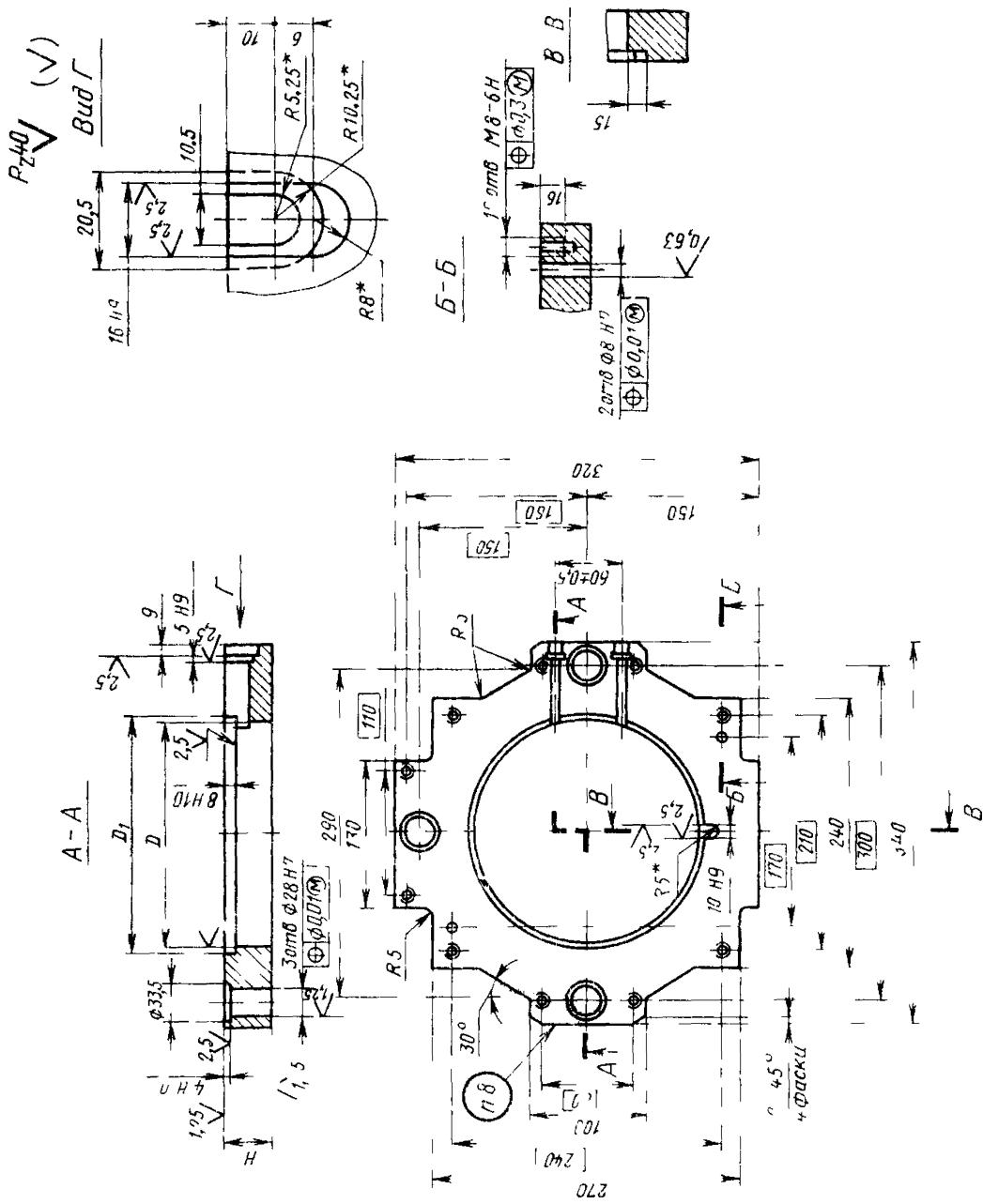
**с 01.01.1976 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на подвижные обоймы, применяемые в бесстержневых пресс-формах и пресс-формах со стержнями, расположеннымными перпендикулярно к плоскости разъема, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры подвижных обойм должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным  
в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)



## \* Размеры для справок.

## Размеры в мм

Обозначение обойм	Примене- мость	<i>D</i> (пред. откл. по Г7)	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>H</i> (пред. откл. по Г8)	Масса, кг, не более
0471-0131				25	8,6
0471-0132				30	10,3
0471-0133				35	12,1
0471-0134				40	13,8
0471-0135				45	15,5
0471-0136				50	17,2
0471-0137				55	19,0
0471-0138				25	6,4
0471-0139				30	7,6
0471-0141				35	8,9
0471-0142				40	10,2
0471-0143				45	11,5
0471-0144				50	12,8
0471-0145				55	14,0
0471-0146				25	4,9
0471-0147				30	5,9
0471-0148				35	6,9
0471-0149				40	7,9
0471-0151				45	8,9
0471-0152				50	9,9
0471-0153				55	10,9

Пример условного обозначения подвижной обоймы размерами  $D=210$  мм,  $H=25$  мм:

*Обойма 0471-0131 ГОСТ 19968—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

4. Твердость — HRC 28 ... 32.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81.

Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

7. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Маркировать: обозначение обоймы и товарный знак предприятия-изготовителя.

---