

## ГОСТ

19990-74\*

ШТАНГИ ВОЗВРАТА ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ

## Конструкция и размеры

Ejector return rod of wax-pattern dies.  
Design and dimensions.

Взамен

МН 4311-63

в части конструкции  
штангПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР  
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штанги возврата выталкивателей, пересекающихся стержнями, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры штанг возврата выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

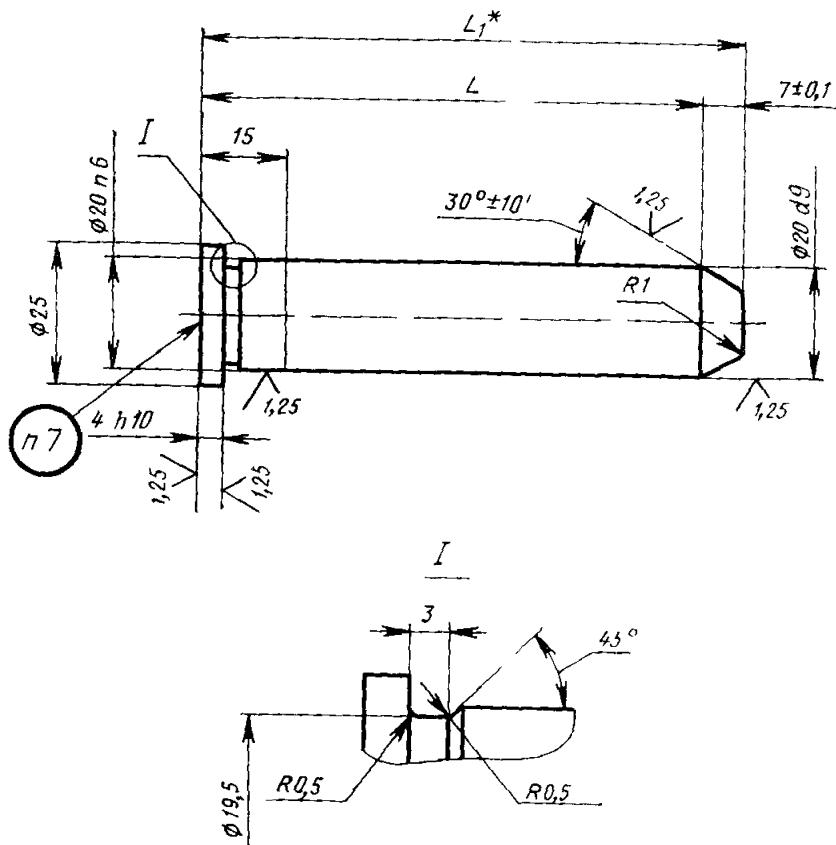
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным  
в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8-1982 г.)

$R_Z 40$  ✓ (✓)



### Черт. 1

\* Размер для справок.

Размеры в мм

Обозначение штанг	<i>L</i>	<i>L</i> <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Обозначение штанг	<i>L</i>	<i>L</i> <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
0472-0831	40	47	0,11	0472-0839	85	92	0,22
0472-0832	45	52	0,12	0472-0841	240	247	0,61
0472-0833	50	57	0,14	0472-0842	245	252	0,62
0472-0834	55	62	0,15	0472-0843	250	257	0,63
0472-0835	60	67	0,16	0472-0844	255	262	0,64
0472-0836	65	72	0,18	0472-0845	260	267	0,65
0472-0837	70	77	0,19	0472-0846	265	272	0,66
0472-0838	75	82	0,20	0472-0847	270	277	0,68

Пример условного обозначения штанги размером  $L=40$  мм:

Штанга 0472-0831 ГОСТ 19990—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — HRC 45 ... 50.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов —  $IT^{14}$ , остальных —  $\pm \frac{1}{2}$ .

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

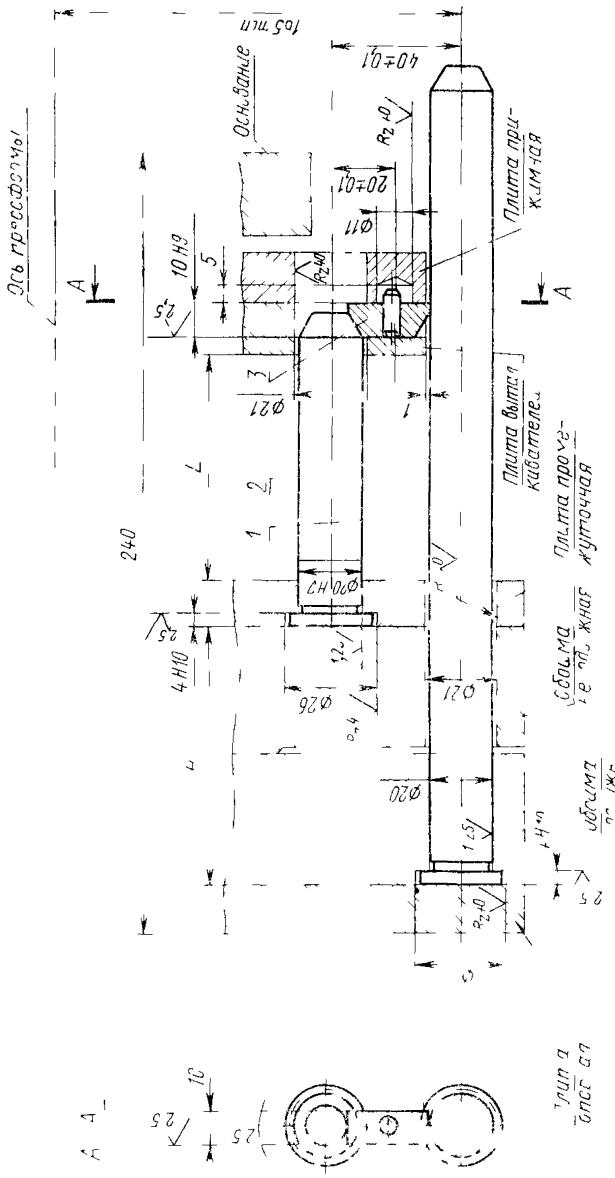
7. Маркировать: обозначение штанг и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Размеры установки штанг и ползуна для возврата выталкивателей, пересекающихся стержнями, должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице обязательного приложения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. (Исключен, Изм. № 1).

РАЗМЕРЫ УСТАНОВКИ ШТАНГ И ПОЛЗУНА ДЛЯ ВОЗВРАТА ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ  
ПЕРЕСЕКАЮЩИХСЯ СТЕРЖНЯМИ



1 и 2—по таблице, 3—ползун 0472 0981 ГОСТ 19991—74 (нол 1), 4—штифт

Неуказанные предельные отклонения размеров. отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Ход плиты вытал- кивате- лей <i>L</i>	Суммарная толщина матриц <i>H</i>	Поз. 1 Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1		Поз. 2 Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1		Ход плиты вытал- кивате- лей <i>L</i>	Суммарная толщина матриц <i>H</i>	Поз. 1 Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1		Поз. 2. Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1	
		Обозначения		Обозначения				Обозначения		Обозначения	
20	50	0472-0841		0472-0831		40	50	0472-0841		0472-0835	
	55	0472-0842					55	0472-0842			
	60	0472-0843					60	0472-0843			
	65	0472-0844					65	0472-0844			
	70	0472-0845					70	0472-0845			
	75	0472-0846					75	0472-0846			
	80	0472-0847					80	0472-0847			
	50	0472-0841					50	0472-0841			
25	55	0472-0842		0472-0832		45	55	0472-0842		0472-0836	
	60	0472-0843					60	0472-0843			
	65	0472-0844					65	0472-0844			
	70	0472-0845					70	0472-0845			
	75	0472-0846					75	0472-0846			
	80	0472-0847					80	0472-0847			
	50	0472-0841					50	0472-0841			
	55	0472-0842					55	0472-0842			
30	60	0472-0843		0472-0833		50	60	0472-0843		0472-0837	
	65	0472-0844					65	0472-0844			
	70	0472-0845					70	0472-0845			
	75	0472-0846					75	0472-0846			
	80	0472-0847					80	0472-0847			
	50	0472-0841					50	0472-0841			
	55	0472-0842					55	0472-0842			
	60	0472-0843					60	0472-0843			
35	65	0472-0844		0472-0834		55	65	0472-0844		0472-0838	
	70	0472-0845					70	0472-0845			
	75	0472-0846					75	0472-0846			
	80	0472-0847					80	0472-0847			

*Продолжение*

Ход плиты вытал- кивате- лей <i>L</i>	Суммарная толщина матриц <i>H</i>	Поз. 1 Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1		Поз. 2 Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1		Ход плиты вытал- кивате- лей <i>L</i>	Суммарная толщина матриц <i>H</i>	Поз. 1 Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1		Поз. 2 Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1	
		Обозначения						Обозначения			
65	50	0472-0841				65	70	0472-0845			
	55	0472-0842	0472-0839				75	0472-0846	0472-0839		
	60	0472-0843									
	65	0472-0844					80	0472-0847			

(Измененная редакция, Изм. № 1).