



Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов при
Совете Министров
СССР

Единая система
конструкторской
документации

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Unified system for design
documentation. Specification

ГОСТ
2.108—68

Взамен
ГОСТ 5293—60
в части разд. II

Группа Т52

Утвержден в декабре 1967 г.

Срок введения 1/I 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает форму и порядок заполнения спецификаций конструкторских документов на изделия всех отраслей промышленности.

2. Спецификацию составляют на отдельных листах на каждую сборочную единицу, комплекс и комплект по форме 1.

3. Спецификация определяет состав сборочной единицы, комплекса и комплекта и необходима для их изготовления, комплектования конструкторских документов и планирования запуска в производство указанных изделий.

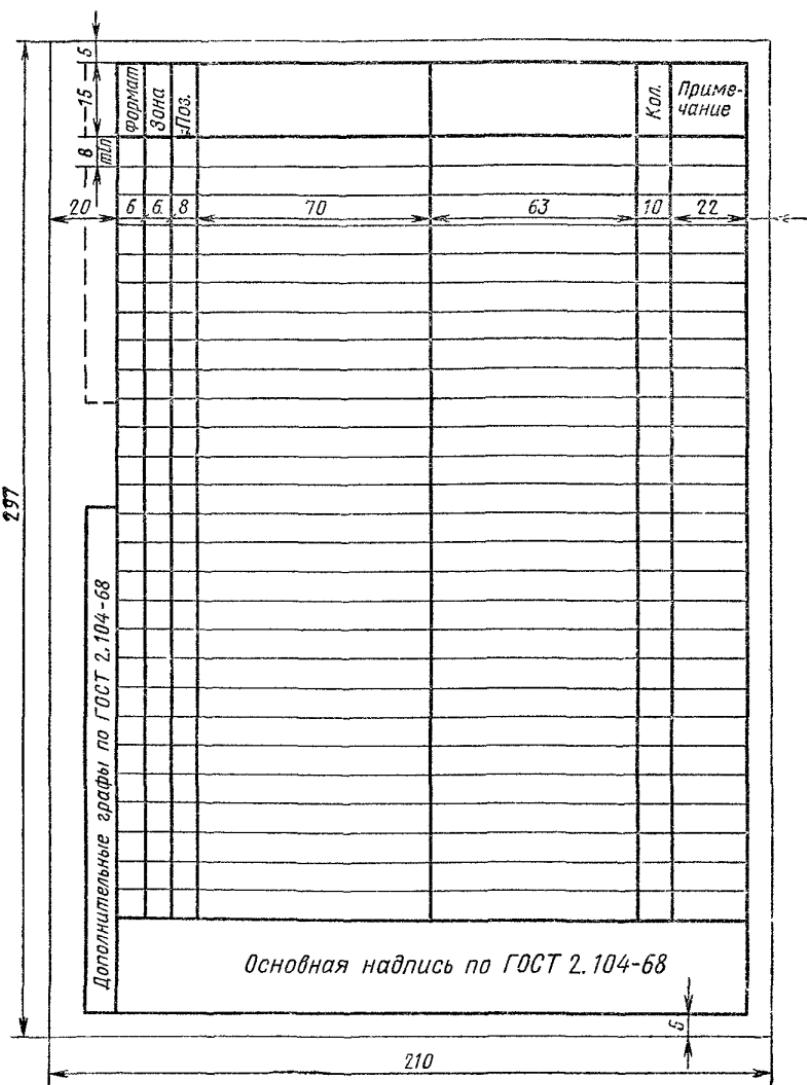
4. В спецификацию вносят составные части, входящие в специфицируемое изделие, а также конструкторские документы, относящиеся к этому изделию и к его неспецифицируемым составным частям.

5. Спецификации в общем случае состоят из разделов, которые располагают в следующей последовательности:

- документация;
- комплексы;
- сборочные единицы;
- детали;
- стандартные изделия;
- прочие изделия;
- материалы;
- комплекты.

Наличие тех или иных разделов определяется составом специфицируемого изделия. Наименование каждого раздела указывают в виде заголовка в графе «Наименование» и подчеркивают.

6. В раздел «Документация» вносят документы, составляющие



основной комплект конструкторских документов специфицируемого изделия, кроме его спецификации, а также документы основного комплекта записываемых в спецификацию неспецифицируемых составных частей (деталей), кроме их рабочих чертежей.

Документы внутри разделов записывают в следующей последовательности:

документы на специфицируемое изделие;

документы на неспецифицируемые составные части.

Документы в каждой части раздела записывают в порядке, изложенном в п. 7, а в пределах каждого обозначения — в последовательности, в которой они перечислены в ГОСТ 2.102—68 (табл. 3).

Эксплуатационные и ремонтные документы записывают в той последовательности, в которой они перечислены в ГОСТ 2.601—68 и ГОСТ 2.602—68.

7. В разделы «Комплексы», «Сборочные единицы» и «Детали» вносят комплексы, сборочные единицы и детали, непосредственно входящие в специфицируемое изделие. Запись указанных изделий производят в алфавитном порядке сочетания начальных знаков (букв) индексов организаций-разработчиков и далее в порядке возрастания цифр, входящих в обозначение.

При наличии в индексах записываемых изделий цифры запись производят в следующей последовательности:

а) сочетание типа АВ2 — в алфавитном порядке букв, а в пределах каждого сочетания — в порядке возрастания цифры;

б) сочетание типа АБ2 — в алфавитном порядке двух первых букв и далее в пределах каждого сочетания этих букв в порядке возрастания цифры, а в пределах каждой цифры — в алфавитном порядке последней буквы;

в) сочетание типа А2БВ — в алфавитном порядке первой буквы и далее в пределах этой буквы в порядке возрастания цифры, а в пределах каждой цифры — в алфавитном порядке последующих букв;

г) сочетание типа 2АБВ — в порядке возрастания первой цифры индекса, а в пределах этой цифры — в алфавитном порядке букв.

8. В разделе «Стандартные изделия» записывают изделия, примененные по:

государственным стандартам;

отраслевым стандартам;

республиканским стандартам;

стандартам предприятий.

В пределах каждой категории стандартов запись производят по однородным группам, в пределах каждой группы — в алфавитном порядке наименований изделий, в пределах каждого наименования — в порядке возрастания обозначений стандартов, а в пределах каждого обозначения стандарта — в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

9. В раздел «Прочие изделия» вносят изделия, примененные не по основным конструкторским документам (по техническим условиям, каталогам, прейскурантам и т. п.), за исключением стандартных изделий. Запись изделий производят по однородным группам; в пределах каждой группы — в алфавитном порядке наименований изделий, а в пределах каждого наименования — в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

10. В раздел «Материалы» вносят все материалы, непосредственно входящие в специфицируемое изделие.

Материалы записывают по видам в следующей последовательности:

металлы черные;

металлы магнитоэлектрические и ферромагнитные;

металлы цветные, благородные и редкие;

кабели, провода и шнуры;

пластмассы и прессматериалы;

бумажные и текстильные материалы;

лесоматериалы;

резиновые и кожевенные материалы;

минеральные, керамические и стеклянные материалы;

лаки, краски, нефтепродукты и химикаты;

прочие материалы.

В пределах каждого вида материалы записывают в алфавитном порядке наименований, а в пределах каждого наименования — по возрастанию размеров или других технических параметров.

11. В раздел «Комплекты» вносят применяемые по конструкторским документам комплекты, которые непосредственно входят в специфицируемое изделие, и записывают их в следующей последовательности:

комплект монтажных частей;

комплект сменных частей;

комплект запасных частей;

комплект инструмента и принадлежностей;

комплект укладок;

комплект тары;

прочие комплекты.

Если комплектов одного и того же наименования несколько, то их записывают (в пределах одного наименования) в порядке возрастания обозначений.

Если в состав комплекта входит не более трех наименований, то спецификацию комплекта можно не составлять, а изделия, входящие в комплект, должны быть записаны непосредственно в спецификацию соответствующего изделия в разделе «Комплекты». При этом наименование комплекта, к которому относятся вносимые в спецификацию изделия, записывают в графу «Наименование» в виде заголовка и не подчеркивают.

12. Спецификацию комплекта монтажных частей составляют на комплект монтажных изделий и материалов, предназначенных для связи составных частей комплекса между собой и монтажа комплекса или сборочной единицы на месте эксплуатации.

13. В спецификацию комплекта сменных частей вносят изделия, предусматриваемые для переналадки изделия в эксплуатации (сменные зубчатые колеса, объективы, шунты к амперметру и т. п.).

14. В спецификацию комплекта запасных частей вносят изделия и материалы, необходимые для замены пришедших в негодность соответствующих составных частей изделия при эксплуатации.

15. В спецификацию комплекта инструмента и принадлежностей вносят инструмент, принадлежности, приспособления и материалы, используемые при эксплуатации изделия.

Запись производят по разделам в следующей последовательности:

- инструмент;
- принадлежности;
- приспособлений;
- материалы.

В пределах каждого раздела, кроме раздела «Материалы», запись производят в порядке, указанном в п. 7, в разделе «Материалы» — в порядке, указанном в п. 10.

16. Спецификацию комплекта укладок составляют на комплект укладочных средств, изготавляемых для изделия (комплекса, сборочной единицы или комплекта). Запись производят по разделам в следующей последовательности:

- шкафы;
- ящики;
- сумки;
- чехлы;
- футляры;
- папки;
- переплеты.

Допускается вводить самостоятельный раздел «Описи укладок».

Наличие тех или иных разделов определяется составом специфицируемого комплекта.

В пределах каждого раздела запись производят в порядке, указанном в п. 7.

17. Спецификацию комплекта тары составляют на комплект изделий и материалов, необходимых для упаковки изделий.

Запись производят по разделам в следующей последовательности:

- документация;
- ящики;
- каркасы;
- монтажные изделия и упаковочные материалы.

Допускается вводить самостоятельный раздел «Описи упаковок».

Наличие тех или иных разделов определяется составом специфицируемого комплекта.

В пределах каждого раздела запись производят в порядке, указанном в п. 7.

18. Если комплекты поставляют отдельно от изделия, для которого они предназначены, то в спецификацию изделия их не записывают. При необходимости в конце спецификации изделия в виде примечания допускается приводить обозначения соответствующих спецификаций, по которым производят поставку комплектов, предназначенных для эксплуатации и ремонта соответствующего количества экземпляров (группы) данного изделия.

19. Графы спецификации заполняют следующим образом:

а) в графе «Формат» указывают форматы документов, обозначения которых записывают в графе «Обозначение». Если документ выполнен на нескольких листах различных форматов, то в графе проставляют «звездочку», а в графе «Примечание» перечисляют все форматы.

Для документов, записанных в разделы «Стандартные изделия», «Прочие изделия» и «Материалы», графу не заполняют.

Для деталей, на которые не выпущены чертежи, в графе указывают: ВЧ.

Для документов, изданных типографским, литографским и подобными способами на форматах, предусмотренных соответствующими государственными стандартами для типографских изданий, в графе ставят прочерк;

б) в графе «Зона» указывают обозначение зоны, в которой находится записываемая составная часть (при разбивке поля чертежа на зоны по ГОСТ 2.104—68);

в) в графе «Поз.» указывают порядковые номера составных частей, непосредственно входящих в специфицируемое изделие, в последовательности записи их в спецификации. Для раздела «Документация» номера позиций не присваивают;

г) в графе «Обозначение» указывают:

в разделе «Документация» — обозначения записываемых документов;

в разделах «Комплексы», «Сборочные единицы», «Детали» и «Комплекты» — обозначения основных конструкторских документов на записываемые в эти разделы изделия.

В разделах «Стандартные изделия», «Прочие изделия» и «Материалы» графу не заполняют;

д) в графе «Наименование» указывают:

в разделе «Документация» для документов, входящих в основной комплект документов специфицируемого изделия и составляемых на данное изделие, — только наименования документов, например: «Сборочный чертеж», «Габаритный чертеж», «Технические ус-

ловия» и т. п. Для документов, составленных на несколько однотипных изделий и примененных в комплекте документов специфицируемого изделия,— полное наименование документа, включающее все данные, записанные в графе «Наименование» основной надписи этого документа, например: «Станки сверлильные настольные. Инструкция по упаковке»;

в разделах спецификации «Комплексы», «Сборочные единицы», «Детали», «Комплекты» — наименования изделий в соответствии с основной надписью на основных конструкторских документах этих изделий. Для деталей, на которые не выпущены чертежи, указывают наименование и материал, а также размеры, необходимые для их изготовления;

в разделе «Стандартные изделия» — наименования и обозначения изделий в соответствии со стандартами на эти изделия;

в разделе «Прочие изделия» — наименования и условные обозначения изделий в соответствии с документами на их поставку с указанием обозначений этих документов.

Если изделие применено по документу, содержащему ссылку на другой (общий) документ (например, на общие технические условия), то в графе записывают только обозначение первого документа (общий документ не указывают);

в разделе «Материалы» — обозначения материалов, установленные в стандартах на эти материалы.

Для записи ряда изделий и материалов, отличающихся размерами и другими данными и примененных по одному и тому же документу (и записываемых в спецификацию за обозначением этого же документа), допускается общую часть наименования этих изделий или материалов с обозначением указанного документа записывать на каждом листе спецификации один раз в виде общего наименования (заголовка). Под общим наименованием записывают для каждого из указанных изделий и материалов только их параметры и размеры.

П р и м е ч а н и е. Указанным упрощением не допускается пользоваться, если основные параметры или размеры изделия обозначают только одним числом или буквой. Для подобных случаев запись производят следующим образом:

Шайбы ГОСТ 6960—68

Шайба 3

Шайба 4

и т. д.

е) в графе «Кол.» указывают:

для составных частей изделия, записываемых в спецификацию, — количество их на одно специфицируемое изделие;

в разделе «Материалы» — общее количество материалов на одно специфицируемое изделие с указанием единиц измерения.

П р и м е ч а н и е. Если для специфицируемого изделия количество таких материалов, как припой, клей, смазка, замазка, электроды для сварки и т. п., конструктор не может определить по размерам элементов изделия, а поэтому его

устанавливает технолог, то количество этих материалов в спецификации не указывают.

В разделе «Документация» графу не заполняют;

ж) в графе «Примечание» указывают дополнительные сведения для планирования и организации производства, а также другие сведения, относящиеся к записанным в спецификацию изделиям, материалам и документам, например, для деталей, на которые не выпущены чертежи,— массу.

Для документов, выпущенных на двух и более листах различных форматов, указывают обозначение форматов, перед перечислением которых проставляют знак звездочки, например: *11, 12.

20. После каждого раздела спецификации необходимо оставлять несколько свободных строк для дополнительных записей (в зависимости от стадии разработки, объема записей и т. п.).

21. Спецификацию сборочных единиц, выполненных на листах формата 11 (ГОСТ 2.301—68), допускается совмещать со сборочным чертежом, при этом спецификацию заполняют в том же порядке и по той же форме, что и спецификацию, выполненную на отдельных листах, основную надпись выполняют по ГОСТ 2.104—68 (форма 1).

Сборочному чертежу, совмещенному со спецификацией, шифр не присваивают.

22. Спецификацию изделий при плавовом методе производства составляют по форме 2.

Графы «Формат», «Зона», «Поз.», «Обозначение», «Кол.» и «Примечание» заполняют по правилам, указанным для формы 1.

В графе «Наименование» в разделе «Детали» для деталей, на которые не выпущены чертежи, указывают только наименование деталей. В остальных разделах графу заполняют аналогично правилам, указанным для формы 1.

Графы «Масса» и «Материал» заполняют следующим образом:

а) в графе «Масса» указывают:

для деталей, на которые не выпущены чертежи,— массу одной детали;

для материалов — массу материала на данное специфицируемое изделие;

б) в графе «Материал» для деталей, на которые не выпущены чертежи, указывают обозначения материалов, установленные в стандартах на эти материалы.

П р и м е ч а н и е. Для деталей, на которые выпущены чертежи, графы «Масса» и «Материал» заполнять не допускается.

Ф о� м а 2

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68				
Номер графы	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				
101				
102				
103				
104				
105				
106				
107				
108				
109				
110				
111				
112				
113				
114				
115				
116				
117				
118				
119				
120				
121				
122				
123				
124				
125				
126				
127				
128				
129				
130				
131				
132				
133				
134				
135				
136				
137				
138				
139				
140				
141				
142				
143				
144				
145				
146				
147				
148				
149				
150				
151				
152				
153				
154				
155				
156				
157				
158				
159				
160				
161				
162				
163				
164				
165				
166				
167				
168				
169				
170				
171				
172				
173				
174				
175				
176				
177				
178				
179				
180				
181				
182				
183				
184				
185				
186				
187				
188				
189				
190				
191				
192				
193				
194				
195				
196				
197				
198				
199				
200				
201				
202				
203				
204				
205				
206				
207				
208				
209				
210				
211				
212				
213				
214				
215				
216				
217				
218				
219				
220				
221				
222				
223				
224				
225				
226				
227				
228				
229				
230				
231				
232				
233				
234				
235				
236				
237				
238				
239				
240				
241				
242				
243				
244				
245				
246				
247				
248				
249				
250				
251				
252				
253				
254				
255				
256				
257				
258				
259				
260				
261				
262				
263				
264				
265				
266				
267				
268				
269				
270				
271				
272				
273				
274				
275				
276				
277				
278				
279				
280				
281				
282				
283				
284				
285				
286				
287				
288				
289				
290				
291				
292				
293				
294				
295				
296				
297				
298				
299				
300				
301				
302				
303				
304				
305				
306				
307				
308				
309				
310				
311				
312				
313				
314				
315				
316				
317				
318				
319				
320				
321				
322				
323				
324				
325				
326				
327				
328				
329				
330				
331				
332				
333				
334				
335				
336				
337				
338				
339				
340				
341				
342				
343				
344				
345				
346				
347				
348				
349				
350				
351				
352				
353				
354				
355				
356				
357				
358				
359				
360				
361				
362				
363				
364				
365				
366				
367				
368				
369				
370				
371				
372				
373				
374				
375				
376				
377				
378				
379				
380				
381				
382				
383				
384				
385				
386				
387				
388				
389				
390				
391				
392				
393				
394				
395				
396				
397				
398				
399				
400				
401				
402				
403				
404				
405				
406				
407				
408				
409				
410				
411				
412				
413				
414				
415				
416				
417				
418				
419				
420				
421				
422				
423				
424				
425				
426				
427				
428				
429				
430				
431				
432				
433				
434				
435				
436				
437				
438				
439				
440				
441</				