



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОГО СИЛУМИНА
И УЛЬТРАМАРИНА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20080—74

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОГО СИЛУМИНА
И УЛЬТРАМАРИНА**

Технические условия

Processed kaolin for electrothermal silumin
and ultramarine production.
Specifications

ОКП 57 2920

**ГОСТ
20080-74***

Взамен
ГОСТ 6138-61
в части разд. 1, табл. 7

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 августа 1974 г. № 2009 срок введения установлен

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 06.03.85 № 504
срок действия продлен

с 01.01.76

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от физико-химического состава и назначения каолин выпускают следующих марок:

КЭС-37, КЭС-36, КЭС-35 — каолин сухого обогащения для производства электротермического силумина;

КУМ — каолин мокрого обогащения для производства ультрамарина.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Каолин для производства электротермического силумина по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1979 г., марта 1985 г. (ИУС 12-79, 6-85).

© Издательство стандартов, 1986

Таблица 1

Наименование показателя	Нормы для марок			Методы испытаний
	КЭС-37	КЭС-36	КЭС-35	
Массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3), %, не менее	37	36	35	По ГОСТ 19609.3—79
Массовая доля окиси железа (Fe_2O_3), %, не более	0,4	0,5	0,8	По ГОСТ 19609.1—79
Массовая доля двуокиси титана (TiO_2), %, не более	0,4	0,6	0,8	По ГОСТ 19609.2—79
Массовая доля окиси кальция (CaO), %, не более	0,6	0,7	0,8	По ГОСТ 19609.4—79
Массовая доля влаги, %, не более	1	1	1	По ГОСТ 19609.14—79

2.2. Каолин для производства ультрамарина по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Норма для марки КУМ	Методы испытаний
Массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3), %, не менее	38	По ГОСТ 19609.3—79
Массовая доля окиси железа (Fe_2O_3), %, не более	0,5	По ГОСТ 19609.1—79
Остаток %, не более на сетке № 0056	0,5	По ГОСТ 19286—77
Массовая доля влаги, %, не более	25	По ГОСТ 19609.14—79

Примечание. Расчетное содержание влаги в каолине мокрого обогащения 20%.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.3. В каолине всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Каолин поставляют партиями. Партией считают количество каолина одного месторождения, одной марки, сопровождаемое одним документом о качестве.

3.2. Для проверки качества каолина объединенную пробу отбирают:

от каолина сухого обогащения, упакованного в мешки, — от каждого 50-го мешка;

от каолина мокрого обогащения, упакованного в мешки, — от каждого 25-го мешка, но не менее чем от 10 мешков каждой партии;

от каолина, транспортируемого в железнодорожных цистернах, — от каждой цистерны;

от каолина, транспортируемого навалом, — из железнодорожных вагонов или с конвейерной ленты, как указано в п. 4.1.

3.3. Масса объединенной пробы должна быть не менее 6 кг.

3.4. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенном количестве точечных проб, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3.2—3.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовку проб для испытаний производят следующим образом:

от каолина, упакованного в мешки, — щупом по всей глубине из трех разных точек. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,1 кг каждая;

от каолина с конвейерной ленты — тремя отсечками по всей ширине ленты. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,25 кг каждая. Количество точечных проб, отбираемых от партии каолина массой 60 т, должно быть не менее 15 т, от партии каолина массой 120 т — не менее 30 т;

период между отбором точечных проб (t) в минутах определяют по формуле

$$t = \frac{60 \cdot m}{G \cdot N},$$

где m — масса партии каолина, т;

G — производительность потока материала, т/ч;

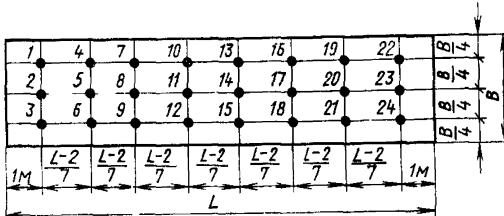
N — количество точечных проб;

от каолина, транспортируемого в железнодорожных цистернах, — через люк щупом под разным углом наклона на глубину 1 м из пяти разных точек, расположенных на равном расстоянии. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,25 кг;

от каолина мокрого обогащения, транспортируемого в железнодорожных вагонах, щупом на глубину 1 м из разных точек на равном расстоянии. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,25 кг каждой.

Количество точек отбора точечных проб из одного железнодорожного вагона должно быть не менее 24.

Расположение точек отбора указано на чертеже.



4.2. Отобранные точечные пробы каолина объединяют в обединенную пробу, измельчают до крупности менее 5 мм, тщательно перемешивают и методом квартования сокращают до средней пробы массой не менее 1,5 кг.

4.3. Среднюю пробу делят на две равные части, одну из которых направляют в лабораторию для проведения испытаний, другую — упаковывают в полиэтиленовый мешок или пакет из плотной бумаги, опечатывают и хранят в специально отведенном помещении в течение 2 месяцев на случай разногласий, которые могут возникнуть при определении качества.

На полиэтиленовом мешке или бумажном пакете должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование продукции;

номер партии;

дата отбора проб;

номер испытаний по лабораторному журналу;

должность и фамилия лиц, производивших отбор проб и испытаний.

4.1—4.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4.4. Методы испытаний указаны в пп. 2.1 и 2.2.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Каолин упаковывают в четырехслойные бумажные мешки по ГОСТ 2226—75. Масса нетто каолина в мешке должна быть не более 50 кг для каолина мокрого обогащения и не более 20 кг для каолина сухого обогащения.

5.2. На каждый мешок наносят маркировку с указанием:
 наименования предприятия-изготовителя;
 даты изготовления;
 марки и названия месторождения;
 массы нетто;
 номера партии;
 обозначения настоящего стандарта.

5.3. Каолин, упакованный в мешки, транспортируют всеми видами транспорта.

В зависимости от способа транспортирования каолина на мешки наносят транспортную маркировку по ГОСТ 14192—77.

По согласованию между изготовителем и потребителем каолин мокрого обогащения для производства ультрамарина транспортируют навалом в чистых, крытых железнодорожных вагонах с закрытыми люками, каолин сухого обогащения для производства электротермического силумина транспортируют в железнодорожных цистернах.

5.4. На каждую партию каолина высылают документ о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя или товарный знак;
 наименование и марка продукции;
 номер и дата выдачи документа;
 результаты испытаний;
 дата отгрузки;
 масса партии;
 номер партии;
 номер вагона или цистерны;
 обозначение настоящего стандарта.

5.5. Каолин должен храниться в закрытых складских помещениях раздельно по маркам.

5.6. Каолин при погрузке, разгрузке, транспортировании и хранении должен быть защищен от атмосферных осадков.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Предельно допустимая концентрация обогащенного каолина в воздухе рабочей зоны производственных помещений — 2 мг/дм³.

Изменение № 3 ГОСТ 20080—74 Каолин обогащенный для производства электротермического силумина и ультрамарина. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.07.90 № 2323

Дата введения 01.03.91

Разделы 3—5 изложить в новой редакции:

3. Правила приемки

«3.1. Каолин поставляют партиями. Партией считают количество каолина одного месторождения, одной марки, отгруженное одному потребителю и оформленное одним документом о качестве, содержащим:

полное или сокращенное наименование предприятия-изготовителя;
номер и дату выдачи документа;
наименование и марку продукции;
обозначение настоящего стандарта;
номер цистерны;
номер партии;
массу партии нетто,

(Продолжение см. с. 38)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20080—74)

результаты испытаний по всей номенклатуре показателей, предусмотренных настоящим стандартом.

3.2. По согласованию изготовителя с потребителем партией считают одну цистерну.

3.3. Для проверки качества каолина пробы отбирают:

у изготовителя — из потока каолина при погрузке в железнодорожные цистерны;

у потребителя — от каолина, транспортируемого в железнодорожных цистернах — от каждой цистерны.

3.4. Масса объединенной пробы должна быть не менее 3 кг.

4. Методы испытаний

4.1. Отбор точечных проб производят:

у изготовителя — из потока отсечками во всей ширине через каждые 30 мин.

Масса точечной пробы должна быть не менее 0,5 кг, количество точечных проб — не менее 6;

у потребителя — от каолина, транспортируемого в железнодорожных цистернах, — через люк щупом под разным углом наклона на глубину 1 м из 10 разных точек.

Масса точечной пробы должна быть не менее 0,3 кг.

(Продолжение см. с. 39)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20080—74)

4.2. Объединенную пробу, состоящую из точечных проб, тщательно перемешивают, методом квартования сокращают до 1 кг, упаковывают в бумажный пакет или полиэтиленовый мешок и направляют в лабораторию для проведения испытаний.

На бумажном пакете или полиэтиленовом мешке должны быть указаны:
наименование предприятия-изготовителя;
наименование продукции;
номер партии;
дата отбора проб;

должность и фамилии лиц, производивших отбор проб.

4.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенном количестве точечных проб, отобранных от той же партии.

(Продолжение см. с. 40)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20080—74)

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4.4. Методы испытаний — по п. 2.1.

5. Транспортирование и хранение

5.1. Транспортирование каолина железнодорожным транспортом производится с соблюдением требований к погрузочно-разгрузочным работам по ГОСТ 22235—76.

Каолин транспортируют в цистернах, принадлежащих потребителю.

5.2. Каолин должен храниться в закрытых складских помещениях раздельно по маркам.

5.3. Каолин при погрузке и разгрузке должен быть защищен от атмосферных осадков».

(ИУС № 11 1990 г.)

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 19.03.86 Подп. в печ. 25.06.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,33 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2630.